



## Holzma HPP 380 + Lager Bargstedt TLF 410

### Description

Maschinendaten Holzma HPP 380/43/43

Schnittlänge 4300 mm

Schnittbreite (Programmschieberfahrweg) 4250 mm

Rollenschiene (Element 2-spurig) 9 Stück,

Spannzangen 7 Stück, die ersten 3 Stück: 2-fingrig

Luftkissentisch Breite 650mm 4 Stk. \* 2160 mm länge

Zentralgebläse 1 Stück mit erhöhter Gebläseleistung

Vorstapeltisch ohne Ausrichtung 4300 x 2200

Technische Daten:

Sägeblattüberstand 95 mm

Sägewagenvorschub: vorwärts 25 m/min, rückwärts konstant 90 m/min

Schnitthöhenautomatik ;

Winkelandrückvorrichtung , min. Andrückbreite 0 mm; max. Andrückbreite komplette Schnittlänge

Hauptsägemotor 18 kW

Vorritzsägemotor 2,2 kW

Betriebsspannung 400 V (+10%/-5%) / 50 Hz

Elektr. Anschlußwert bei HS-Motor 18kW: 28 kW

Power Control CADmatic 4.0 -Steuerung mit 17 Zoll Flach-Display

Nutprogramm incl. Turbo-Nuten

Etikettierung mit Teilegrafik / Etikettenprogramm / Etikettendrucker PICA 104

Datenanbindung an Lagersystem

Flächenlager Bargstedt TLF 410

Lageranlage:

Fahrträgerlänge: 20,2 m

Spannweite: 8,2 m

Abgabeplätze: 1

Aufnahmeplätze: 1

Fahrtrieb Katze: v = max. 70 m/min., frequenzgeregelt

Hubantrieb: v = max. 30 m/min. frequenzgeregelt

Fahrtrieb Brücke:  $v = \max. 70 \text{ m/min.}$ , frequenzgeregelt

DREHANTRIEB 90 GRAD TLF410

– Steuerung über Programm.

SCHONPLATTENERKENNUNG AUTOMATISCH M. EINLAGERN

BARGSTEDT NICHT ANGETRIEBENE STAPELROLLENBAHN – 3000 mm

RAMMSCHUTZ FUER GABELSTAPLER

## **Meta Fields**