

*ÄNDERUNG 20.11.07 / GR-UM

- Genereller Wechsel des Vorritzsägeblatt von 180 auf 200 mm

+PFLICHTENHEFT HPP

1. Fertigungsprogramm

- Innenausbau

3. Platten- und Teileinformationen

3.1 Trägermaterial

- Spanplatten
- Sperrholz
- Tischlerplatte
- Hartfaser
- Multiplex
- Massivholz

3.2 Oberflächenmaterial

- Melamin
- Schichtstoff
- Papier
- Roh
- Folie
- Furnier

3.3 Plattenformate

- Plattenformat max.: 4100 x 2100 mm
- Plattenformat min.: aus Lager 2000 x 1250 mm
- Plattenstärke max.: 40 mm
- Plattenstärke min.: 6 mm
- Pakethöhe max.: 80 mm
- Pakethöhe bei Fertigschnitt max.: 80 mm
- Fertigteilgröße min.: 50 mm

4. Programmschieber

- Die Spannzangenpositionen entsprechen dem Standard.

6. Sonstige Angaben

- Platten können auch gedreht aufgelegt werden
- Keine Abnahme bei Holzma
- Die Säge wird einschichtig eingesetzt.
- Für den definierten Schichtbetrieb wird eine Gewährleistung von 2 Jahren garantiert.

*MASCHINENPLAN-NUMMER :

*GENEHMIGUNGSPLAN 4-FACH AN VERKAUF

G.00

PROFILINE HPP 380/43/43

PLATTENAUFTEILSÄGE, Type PROFILINE HPP 380

Automatische Plattenaufteilsäge zum ausrißfreien und maßgenauen Aufteilen von beschichteten und unbeschichteten Platten aus Holzwerkstoffen und solchen, die wie Holzwerkstoffe zu bearbeiten sind.

1. Hinterer Maschinentisch

Die Positionierung des Eingangsmaterials erfolgt über den hinteren Maschinentisch, ausgestattet mit hochwertigen Alu-Combiprofil-schienen.

Vorteil:

- + Oberflächenschonender Materialtransport.

2. Programmschieber

Durch den Programmschieber werden die zu schneidenden Werkstoffe, mittels den robusten Spannzangen, programmgesteuert an die Schnittlinie positioniert.

Vorteil:

- + Programmschieberführung in doppel T-Träger-Ausführung -> Positioniergenauigkeit auf Lebenszeit!
- + Antrieb über Zahnstange und Ritzel -> keine Schmierung erforderlich!
- + Antrieb über AC-Servomotor -> hohe Programmschiebergeschwindigkeit!
- + Berührungsloses elektromagnetisches Messsystem:
 - Positioniergenauigkeit +/- 0,1 mm/m!
 - Kein Verschleiß!
 - Wartungsfrei!
 - Messung erfolgt unabhängig vom Antriebssystem!
- + Kurze, robuste Spannzangen:
 - Keine negativen Hebelwirkungen!
 - Material wird in den Spannzangengrund gedrückt -> kein Verrutschen!
- + Aktives Sicherheitssystem von HOLZMA -> kein störender Schutzzaun erforderlich!

3. Maschinentisch (Sägekörper)

Der Maschinentisch des Sägekörpers ist mit großflächigen, abriebfesten Phenolharzplatten ausgestattet, mit entsprechenden Aussparungen für die Spannzangen.

Vorteil:

- + Keine Ausfräsung des Maschinentisches-> volle Stabilität des Stahltisches bleibt erhalten!

- + Einfaches, kostengünstiges Auswechseln der Phenolharzplatten bei Verschleiß!
- + Komplett bedüster Maschinentisch:
 - Schonender Materialtransport!
 - Optimales Streifenhandling!

4. Druckbalken

Optimale Fixierung der Platten auf den Maschinentisch des Sägekörpers.

Vorteil:

- + Verwindungssteifer Aluminium-Druckbalken:
 - Geringes Eigengewicht, daher minimaler Verschleiß der Zylinder!
 - Der per Manometer eingestellte Anpressdruck wird exakt eingehalten!
- + Beidseitige Druckbalkenführung über Zahnstange:
 - Anpressdruck auf gesamte Fläche identisch!
 - Keine Kippbewegung (Parallelausgleich)
 - > keine Materialbeschädigung!
- + Druckbalken mit Spannzangenaussparungen:
 - Minimaler Anschnitt = Kratzschnitt
 - > Verschnittoptimierung!
- + Automatische Druckbalkenhöhensteuerung
 - > deutliche Zykluszeiteinsparung!
- + Optimale Absaugleistung durch minimale Druckbalkenöffnung:
 - BG-Emissionswerte werden klar unterschritten!

5. Sägewagen + Winkelandrückvorrichtung

Der aus einer robusten Stahlkonstruktion bestehende Sägewagen ist mit Haupt- und Vorritzsäge ausgestattet sowie mit der patentierten 'Zentralen Winkelandrückvorrichtung'.

Vorteil:

- + Massiver Stahlsägewagenkörper (ca. 300 kg):
 - Verwindungssteif auf Lebenszeit!
 - Schnitttrichtung gegen den Winkelanschlag -> kein Verrutschen der Platten!
- + Ausbalancierter Sägewagen:
 - Minimaler Verschleiß der Prismenrollen!
 - Keine Gegenhalterrollen erforderlich!
- + Antrieb über Zahnstange und Ritzel:

- Keine Schmierung erforderlich!
- Kein Vibrationsaufbau/exakte Positionierung
= Top Schnittqualität!
- + 10 Jahre Garantie auf die Führungen des Sägewagens (1-Schicht-Betrieb)!
- + Motorische Einstellung der Vorritzsäge am Bedientableau -> minimale Rüstzeiten!
- + Optimierter Sägeblattwechsel durch das Schnellspannsystem 'Power-Loc'!
- + Automatisch, stufenlose Schnitthöheneinstellung -> Reduktion der Zykluszeit!
- + HOLZMA-Patent: Zentrale Winkelandrückvorrichtung:
 - Senkt die Zykluszeit im Vergleich zu herkömmlichen Systemen um bis zu 25 %!
 - Andruck von Streifen über die gesamte Schnittlänge möglich!
 - Andrückstärke von 0 - 1200 N elektrisch regelbar -> dünne und empfindliche Platten können automatisch angedrückt werden!

6. Power Control: CADmatic 4 - Professional -
Modernstes Steuerungssystem, welches speziell für die Anforderungen einer Produktionsstätte entwickelt wurde.

a) Hardware

- + SPS-Steuerung nach internationaler Norm IEC61131.
- + Betriebssystem: Windows XP (US) embedded.
- + Industrie-PC.
- + TFT-Flachbildschirm:
19 Zoll mit Touch-Funktion.
- + DVD-Laufwerk.
- + USB-Anschluß / Modem (analog).

b) Software

- + Schnittplananzeige in bewegter Ablaufgraphik (2-D/3-D).
- + Netzwerkfähig.
- + Integrierte Werkzeugverwaltung mit Verschleißdatenerfassung.
- + Graphische und über Videosequenzen unterstützte Fehlerdiagnose.
- + Virenschutz.

Technische Daten

Sägeblattüberstand	95 mm
Sägewagenvorschub:	
vorwärts	1-130 m/min
rückwärts konstant	130 m/min
Programmschiebergeschwindigkeit:	
vorwärts	80 m/min
rückwärts	80 m/min
(in EU-Ländern vorwärts = 25 m/min)	

Automatische Druckbalkenhöhensteuerung	ja
Schnitthöhenautomatik	ja
Einstellbarer Druckbalken-Anpressdruck	ja
Einstellbarer Spannzangen-Anpressdruck	ja
Komplett bedüster Maschinentisch(Sägekörper)	ja

Winkelandrückvorrichtung

min. Andrückbreite	0 mm
max. Andrückbreite	komplette Schnittlänge
Hauptsägemotor	18,0 kW
Vorritzsägemotor	2,2 kW
Betriebsspannung	400 V / 50 Hz
Elektr. Anschlußwert bei HS-Motor:	
	18,0 kW = 24 kW
	21,0 kW = 27 kW

Arbeitshöhe	920 mm
Lackierung	Strukturlack grau RDS 240 80 05

Hauptsägeblatt	380 x 4,4 x 60 mm
Vorritzsägeblatt	180 x 4,4 - 5,4 x 45 mm

Erforderlicher Luftdruck	6 bar
Druckluftbedarf	150 NL/min
V am Absaugstutzen	ca. 26 m/s
Unterdruck min.	1200 Pa
Abluftmenge	4600 m ³ /h
Absauganschluß Spänekanal	1 Stück 200 mm
Absauganschluß Druckbalken	1 Stück 150 mm

Betriebstemperatur min.	+ 5 Grad
Betriebstemperatur max.	+ 35 Grad
Bei Unter- oder Überschreitung muß ein Kühl- aggregat (Verkaufs-Nr. 6750) eingesetzt werden.	

Qualitätsstandards:

- CE-geprüft, GS-geprüft, FPH-Holzstaub

geprüft
- Positioniergenauigkeit: +/- 0,1 mm/m
Die Angaben beziehen sich auf spannungs-
freies Material und eine gute Sägeblatt-
qualität.

Kundenspezifische MaschinendatenProfiline HPP 380/43/43

Schnittlänge	4300 mm
Schnittbreite (Programmschieberfahrweg)	4250 mm
Combiprofilschiene (Element 2-spurig)	9 Stück
Spannzangen	7 Stück
davon die ersten 3 Stück zweifingrig, alle anderen einfingrig	
Teilung 75/275/475/1050/1850/2650/3450 mm gemessen vom Winkellineal bis Mitte	
Spannzange	
2 zusätzliche zweifingrige Spannzangen möglich Pos. 175/375 mm	
1 zusätzliche einfingrige Spannzange möglich Pos. 650 mm	
4 manuelle Besäumrechen an Spannzangen Pos. 75/475/1050/2650 mm	
Luftkissentisch mit Röllchenelement	
2160 x 650 mm	4 Stück
Zentralgebläse	1 Stück
Düsenteilung der Luftkissentische	70 x 70 mm
Vorstapeltisch ohne Ausrichtung	
Beinhaltet:	
- Verlängerte Combi-Profilschienen	
- Verlängerte Seitenführung	
- Hochfahrbare Spannzangen	
- 2 Ausrichtvorrichtungen vor der Schnittlinie	

N.02

Nummer : 0555 1 Stück
VORSTAPELTISCH OHNE AUSRICHTUNG (4300 X 2200MM)

Beinhaltet:

- Verlängerte Combi-Profilschienen
- Verlängerte Seitenführung
- Hochfahrbare Spannzangen
- 2 Ausrichtvorrichtungen vor der Schnittlinie

E.08 Nummer : 6080 1 Stück
ETIKETTENDRUCKER TYPE PICA 104
Thermo / Thermotransfer-Etikettendruckstation

Technische Daten

Etikettenbreite: max. 110 mm
min. 15 mm
Druckbreite: 104 mm
Auflösung: 200 dpi
Druckgeschwindigkeit: 80 mm/sek
Kerndurchmesser (Etikett): 40 mm
Rollendurchmesser: max. 180 mm
Automatische Spendeinrichtung: ja
Automatische Aufwickelvorrichtung: nein

Der Drucker ist in einem separaten Gehäuse
im Bereich des Winkellineals installiert.

E.14 Dienstleistung: 6200 1 mal
DATENÜBERTRAGUNG ONLINE + USB-PORT
Datenaustausch über ein Netzwerk. Sowohl die
Netzwerkankoppelung als auch die Installation
der netzwerkspezifischen Treiber werden durch
den Kunden vorgenommen. Eine genaue technische
Abklärung der Netzwerkanbindung zwischen
Kunden-Netzwerk und Holzma-Säge ist unbedingt
erforderlich (siehe Netzwerkcheckliste).
(USB-Stick ist nicht im Lieferumfang enthalten)

E.16 Dienstleistung: 6222 1 mal
DATENANBINDUNG AN LAGERSYSTEME
Flächen- / Stapel- / Regal-Lager.
Komplette Kommunikations-Schnittstelle zwischen
Säge- und Lagersystem-Steuerung und der Logik:
'Lager steuert Säge'. Die Restekommunikation
zur Einlagerung von verwertbaren Resten im
Lagersystem erfolgt nach HOLZMA Datenformat-
Definition.
Der Datenaustausch erfolgt über Ethernet-TCP/IP
File -I/O-Kommunikation und über potentialfreie
E/As.

Beinhaltet: - Technische Abklärung durch
HOLZMA-Softwaretechniker
- Programmieraufwand (intern)

- E.18 Dienstleistung: 7075 1 mal
SOFTWARE-UPDATE
auf neueste Version 8.1, Schnitt-Profit
Practive mit Modul 4
- E.20 Dienstleistung: 7055 1 mal
INSTALL.+INBETRIEBNAHME OPTIMIERUNGSPROGRAMM
Im Kundenbetrieb/pro Tag.
- Das Optimierungsprogramm und seine Komponenten werden auf dem EDV-System des Kunden installiert und eingebunden. Dies umfasst die Installation der Software und die Anpassung an die betriebliche Umgebung, wie beispielsweise Branchenprogramme oder Verknüpfungen zu vor- und nachgeschalteten Programmen. Die Datenverbindung zur Holzma-Plattensäge (soweit vorhanden) wird softwareseitig eingerichtet und getestet.
- Kompetente EDV-Ansprechpartner des Kunden sowie der Lieferanten aller anzubindender Programme müssen erreichbar sein. Nicht enthalten sind Installation und Inbetriebnahme der Hardware wie PC, Drucker, Kabel- und Netzwerkverbindungen etc. sowie Schulung.
- Termine nach Absprache, bei gleichzeitiger Installation einer Holzma-Plattensäge idealerweise im letzten Drittel der Maschineninstallation.
- In Deutschland und dem deutschsprachigen Ausland werden die Reisekosten pauschal mit EUR 690,00 pro Tag berechnet. In den übrigen Ländern gelten die Reisekostenzuschläge nach Vk-Nr. 8461 bis 8466.
- D.04 Dienstleistung: 8614 1 mal
SCHULUNG OPTI B.HOLZMA/BIS 2 MOD. 2 TG/1.TEILN.
Schulung Optimierungsprogramm Schnitt Profi(t)
Practive oder Professional und bis zu 2 Module
im HOLZMA Schulungcenter. Etikettenprogramm
(Option 6075) entspricht einem Modul.

