



HoLzma HPP 81/42 CAD

Description

Maschinendaten HPP 81/42 CAD/

Nutzung: ca. 16.000 Betriebsstunden

Hauptsägemotor 13,5 kW

Vorritzsägemotor 2,2 kW

Schnittlänge 4200 mm
Schnittbreite (Programmschieberfahrweg) 4200 mm
Spannzangenöffnung max. 85 mm
Sägeblattdurchmesser 380 mm
Sägeblattüberstand 85 mm
Sägewagenvorschub Vorlauf 5 – 70 m/min
Sägewagenvorschub Rücklauf konstant 70 m/min
Programmschiebergeschwindigkeit
Vorlauf / Rücklauf max. 40 m/min
(In Ländern der EU ist eine max. Vorwärtsgeschwindigkeit von 25 m/min vorgeschrieben.)
Druckluft 6 bar
Betriebsspannung 400 V / 50 Hz
CE-geprüft, GS-geprüft, FPH-staubgeprüft
Mindestabsauggeschwindigkeit am Absaugstutzen 30 m/sek
Absauganschluß Spänekanal Durchmesser 160 mm
Absauganschluß Druckbalken Durchmesser 160 mm
Betriebstemperatur min. + 5 Grad
Betriebstemperatur max. + 35 Grad
Bei Unter- oder Überschreitung muß ein Kühl-Aggregat (Verkaufs-Nr. 6150) eingesetzt werden.
Bei Netzschwankungen größer +/- 10 % muß vor Ort ein Spannungskonstanthalter eingesetzt werden.
7 Spannzangen
Teilung 50/250/450/1050/1850/2650/3450 gemessen vom Winkellineal bis Mitte Spannzange
4 Luftkissentische mit 2 Gebläse 2160 x 650 mm

VORRITZSÄGEAGGREGAT, TYP VVSH /D IM DURCHLAUF

Vertikal von unten im Durchlauf hochsteigend,
über Maschinenparameter aktiviert. Zum splitterfreien Vorritzen von kantenverleimten Werkstücken
sowie Postformingteilen. Sägemotor 2,2 kW.
75 mm Sägeblattüberstand bei Sägeblatt-Durchmesser 340 mm.
Nur einsetzbar mit Topmatic-Plus oder CADmatic

NUTPROGRAMM FÜR CADMATIC

HAUPTSÄGEBLATT HM 380 X 4,8 X 60 Z = 84 (Trapez/Trapez) Stammblattstärke 3,5 mm
VORRITZSÄGEBLATT HM 200 X 4,8-5,8 X 45 Z = 36 (konisch) Stammblattstärke 3,5 mm
POSTFORMING VORRITZSÄGEBLATT HM 340 X 5,0 X 45 Z = 108
Spannung 400 Volt / 50 Hz

Meta Fields