

Gebrauchtmachine - Baujahr 1998  
Plattenaufteilsäge Holzma HPP 81/42  
Maschinennummer: 0-240-06-2677

### **OPTIMAT HPP 81/42**

PLATTENSCHNEIDER, Type OPTIMAT HPP 81/42-CAD

Automatische Plattenaufteilsäge zum ausrißfreien und maßgenauen Aufteilen von beschichteten und unbeschichteten Platten aus Holzwerkstoffen und solchen, die wie Holzwerkstoffe zu bearbeiten sind. Sondermaterialien nach vorhergehenden Versuchen.

#### **Steuerung Optimat**

- kompakte, frei programmierbare CNC-Steuerung
- ca. 2000 Schnittadressen
- menügesteuerte Bedienerführung, mehrsprachig
- Klartext-Fehlerdiagnose
- Positioniersystem über lagegeregelten AC-Servomotor
- Fixpositioneinstellung für das Sägen gegen festen Anschlag
- CD-Bildschirm, graphische Darstellung der eingegebenen Schnittpläne und der Schnittfolgen

#### **Sägewagen**

- Stahlkonstruktion, ausgestattet mit Haupt- und Vorritzsäge
- Haupt- und Vorritzsäge doppelseitig geführt, dadurch kein Verlaufen der Sägeblätter
- Haupt- und Vorritzsäge jeweils über Zahnriemen angetrieben
- "Monoträger"-Sägewagenführungssystem, Führungen (vertikal angeordnet) in unmittelbarer Nähe zur Schnittlinie verhindern das Aufbauen von Vibrationen und deren Auswirkungen auf die Schnittqualität
- 10 Jahre Garantie auf die Führungsbahnen des Sägewagens
- stufenlos regulierbare Vorschubgeschwindigkeit
- automatische Schnitthöheneinstellung
- automatische Schnittlängenbegrenzung über das Werkstück gesteuert
- einfaches Wechseln der Sägeblätter von vorne ohne Übergreifen möglich
- Absaugung über Spänekanal

#### **Druckbalken**

- doppelseitig geführt mit Parallelausgleich über Zahnstangen mit Staubschutzvorhang

#### **Programmschieber**

- außen über Zahnstangen parallel geführt, mit starker Ausgleichswelle und mittig angeordnetem Servo-Drehstromantrieb
- aktives Sicherheitssystem gewährleistet erforderlichen Schutz ohne Umzäunung
- freie Zugänglichkeit an alle pneum. und elektr. Schaltelemente - hohe Servicefreundlichkeit

#### **Meßsystem**

- Dieses von HOLZMA entwickelte Meßsystem arbeitet berührungslos und unterliegt somit keinem mechanischen Verschleiß
- staubunempfindlich
- hohe Maßgenauigkeit im Dauerbetrieb

#### **Maschinentische**

- hinterer Maschinentisch (Programmschieberseite) ausgelegt mit entsprechender Anzahl Rollenschienen zum leichten und schonenden Transport der Platten
- Maschinentisch mit großflächigen, abriebfesten Tischauflagen belegt, die im Bereich der Spannzangenpositionen ausgespart sind. Dadurch bleibt die volle Stabilität des Maschinentisches und die Schnittqualität auf Dauer erhalten.
- Sägeblattvorschubrichtung von links nach rechts gegen den Winkelanschlag

#### **Automatische Winkelandrückvorrichtung**

- einseitig, automatisch hinter der Schnittlinie im Sägezyklus arbeitend
- keine Voreinstellung notwendig
- max. Andrückbreite 1300 mm
- min. Andrückbreite 50 mm

#### **Technische Daten**

Hauptsägemotor 13,5 kW  
Vorritzsägemotor 2,2 kW  
Spannzangenöffnung max. 85 mm  
Sägeblattdurchmesser 380 mm

Sägeblattüberstand 85 mm  
Sägewagenvorschub Vorlauf 5 - 70 m/min  
Sägewagenvorschub Rücklauf konstant 70 m/min  
Programmschiebergeschwindigkeit  
Vorlauf / Rücklauf max. 40 m/min  
(In Ländern der EU ist eine max. Vorwärtsgeschwindigkeit von 25 m/min vorgeschrieben.)  
Druckluft 6 bar  
Betriebsspannung 400 V / 50 Hz  
CE-geprüft, GS-geprüft, FPH-staubgeprüft  
Mindestabsauggeschwindigkeit am Absaugstutzen 30 m/sek  
Absauganschluß Spänekanal Durchmesser 160 mm  
Absauganschluß Druckbalken Durchmesser 160 mm  
Betriebstemperatur min. + 5 Grad  
Betriebstemperatur max. + 35 Grad  
Bei Unter- oder Überschreitung muß ein Kühl-Aggregat (Verkaufs-Nr. 6150) eingesetzt werden.  
Bei Netzschwankungen größer +/- 10 % muß vor Ort ein Spannungskonstanthalter eingesetzt werden.

OPTIMAT HPP 81/42  
Schnittlänge 4200 mm  
Schnittbreite (Programmschieberfahrweg) 4200 mm  
7 Spannangen  
Teilung 50/250/450/1050/1850/2650/3450 gemessen vom Winkellineal bis Mitte Spannange  
4 Luftkissentische mit 2 Gebläse 2160 x 650 mm

N.02 Nummer : 0202 1 Stück  
VORRITZSÄGEAGGREGAT, TYP VVSH /D IM DURCHLAUF  
Vertikal von unten im Durchlauf hochsteigend,  
über Maschinenparameter aktiviert. Zum splitterfreien Vorritzen von kantenverleimten Werkstücken  
sowie Postformingteilen. Sägemotor 2,2 kW.  
75 mm Sägeblattüberstand bei Sägeblatt-Durchmesser 340 mm.  
Nur einsetzbar mit Topmatic-Plus oder CADmatic

W.02 Nummer : 9002 1 Stück  
HAUPTSÄGEBLATT HM 380 X 4,8 X 60 Z = 84 (Trapez/Trapez) Stammblattstärke 3,5 mm

W.04 Nummer : 9030 1 Stück  
VORRITZSÄGEBLATT HM 200 X 4,8-5,8 X 45 Z = 36 (konisch) Stammblattstärke 3,5 mm

W.06 Nummer : 9034 1 Stück  
POSTFORMING VORRITZSÄGEBLATT HM 340 X 5,0 X 45 Z = 108  
Stammblattstärke 3,5 mm

B.12 SPANNUNG  
Spannung 400 Volt / 50 Hz

NUTPROGRAMM FÜR CADMATIC  
Nutprogramm mit graphischer Eingabe- und Ablaufgraphik.  
Position (längs und quer), Randabstand,  
Tiefe und Breite frei wählbar. Symmetrische  
Nutverteilung möglich. Nuten oder  
Falzen im Zyklus des Zuschnittes.