



Holzma HPP 380/43/43 mit Lager Bargstedt TLF 410/23/08

Description

Maschinendaten Holzma HPP 380 + Bargstedt TLF 410

Schnittlänge 4300 mm
Schnittbreite (Programmschieberfahrweg) 4250 mm
Rollenschiene (Element 2-spurig) 9 Stück
Spannzangen 7 Stück, die ersten 3 Stück: 2-fingrig
Luftkissentisch 2160 x 650 mm 3 Stk. + 1* 2810 mm länge
Zentralgebläse 1 Stück mit erhöhter Gebläseleistung
2Stk. zusätzl. Ausrichtvorrichtung

Technische Daten:

Sägeblattüberstand 95 mm
Sägewagenvorschub: vorwärts 1-130 m/min, rückwärts konstant 130 m/min
Schnitthöhenautomatik ;
Winkelandrückvorrichtung , min. Andrückbreite 0 mm; max. Andrückbreite komplette Schnittlänge
Hauptsägemotor 18 kW
Vorritzsägemotor 2,2 kW , aggregat VVSH- programmgesteuert vertikal hochsteigend
Betriebsspannung 400 V (+10%/-5%) / 50 Hz
Elektr. Anschlußwert bei HS-Motor 18kW: 24 kW
Power Control CADmatic 4.0 -Steuerung mit 17 Zoll Flach-Display
Nutprogramm, Ausschnitt-/ und Spannungsfreischnittprogramm
Etikettierung mit Teilegrafik / Etikettenprogramm / etikettendrucker PICA 104
Laserrichtlicht
Datenanbindung Lagersysteme
und Optimierungsprogramm Schnitt-Profit Professional

Flächenlager Bargstedt Optimat TLF 410/10/05

Fahrträgerlänge 24m
Spannweite 8m
Drehantrieb 90°
mit 1* Aufgabe- und 1* Abgabeplatz

Stapeloberkante im Lager: max. 2100mm
min. Werkstückgröße: 2000 x 800 mm
max. Werkstückgröße: 4300 x 2200 mm
Gewicht max. 200kg

Meta Fields