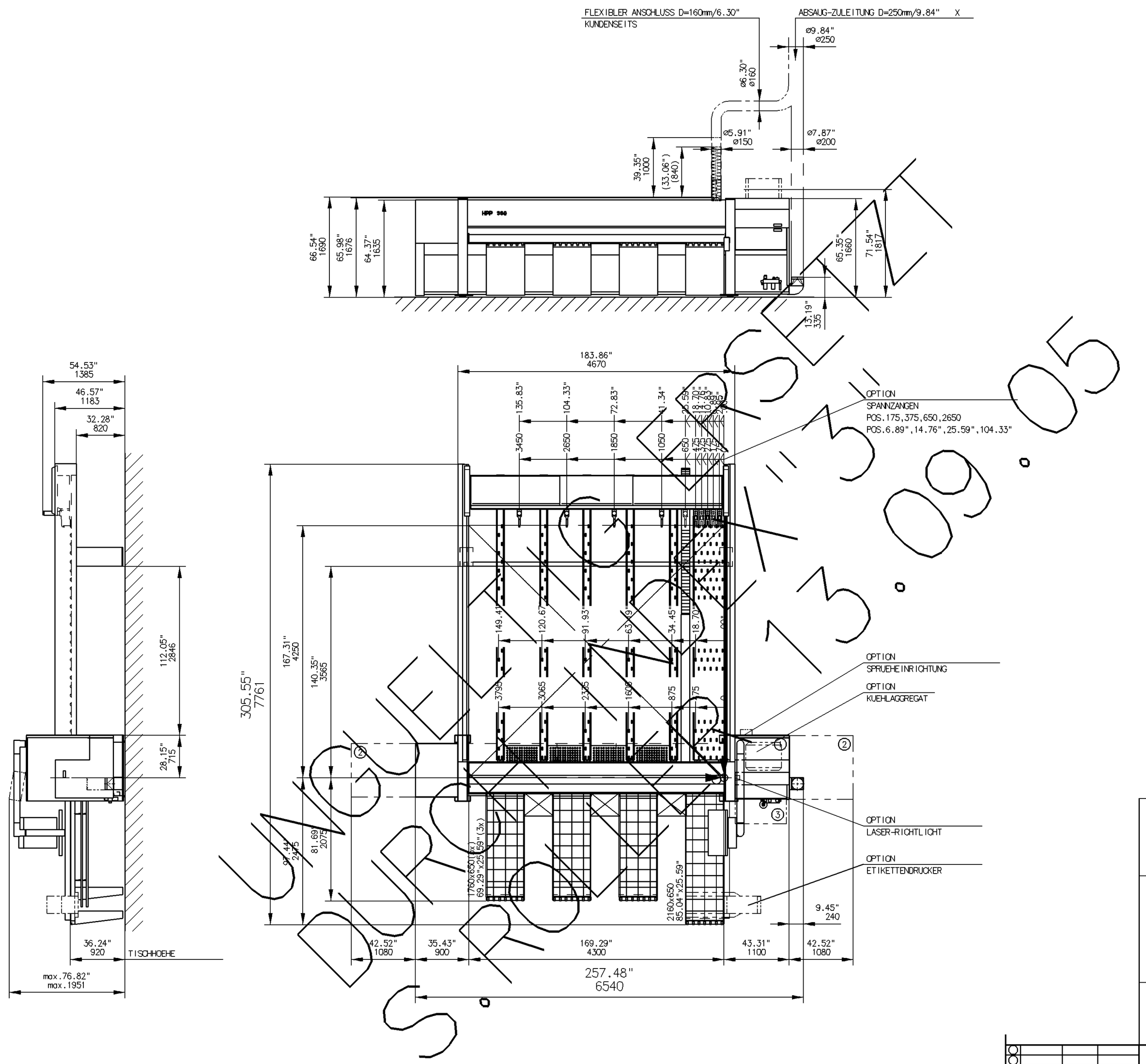

UNGUELTIGER SCHNITT
DURCH SCHWERPUNKT
13.09.05

ZULAESSIGE ABWEICHUNGEN UEBER MASSE OHNE TOLERANZANGABE																							
		NENNMASSBERECH (mm)															WINKELMASSE (LAENGE DES KURZ.SCH.)						
	UEBER	-	6	30	120	400	1000	2000	4000	8000	10	50	120	400	1000	2000							
	BIS	6	30	120	400	1000	2000	4000	8000		50	120	400	1000	2000	4000							
	ZUL. ABW.	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±1°	±30'	±20'	±10'	0.3	0.2								

GUSSTOLERANZEN DIN 1680		OBERFLAECHENZEICHEN	a	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽
GTA 18	STANDARD GUSS-ROHTEILE	RAUHEITSWERT RZ	BEL.	40 63	12 25	3 7	1
GTA 17	FEINGUSS	RAUHEITSWERTE NACH DIN ISO 1302					

KOM. – – –

TYP OPTIMAT HPP380/43/43/R

ZUR GENEHMIGUNG:

DATUM: _ _ _ _ UNTERSCHRIFT: _ _ _ _ _ _

GENEHMIGT:

DATUM: _ _ _ _ UNTERSCHRIFT: _ _ _ _ _ _

WIR BITTEN UM SOFORTIGE RUECKSENDUNG
DER GENEHMIGTEN ZEICHNUNG,
DA SONST DIE EINHALTUNG DES LIEFERTERMINS
NICHT GEWAEHRLEISTET IST

KONSTRUKTIVE AENDERUNGEN VORBEHALTEN

OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF
DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIEL-
FAELTIGT
NOCH NACHGEZEICHNET
NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZ-
FIRMEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN
§§ 1+11 DES GESETZES VOM 19.06.1901

(1) ELEKTRISCHER HAUPTANSCHLUSS

(2) PLATZBEDARF WARTUNG — RECHTS / ODER / LINKS

(3) RAUM FUER SAEGEBLATTWECHSEL

(●) PNEUMATISCHER ANSCHLUSS 1/2" ZULEITUNG 2"

X ABSAUGSTUTZEN

SICHERHEITS-LICHTSCHRANKE

BETONQUALITAET B25
ZUG-/DRUCKBELASTBAR
BETONDICKE MIN. 200 MM
BODENEBENHEIT: TOLERANZ = +/- 10MM

BAUSEITIGES UNTERGIESSEN DER BEFESTIGUNGSPLATTEN
NACH ERFOLGTER MONTAGE MIT SCHRUMPFFREIER
VERGUSSMASSE

DARSTELLUNG UND BEMASSUNG VON BAUSEITIGEN EINRICHTUNGEN
UND FREMDMASCHINEN OHNE GEWAEHR

PLATTENFORMAT MAXIMAL		4300 x 4250 mm	169.29 x 167.32"
PLATTENFORMAT MINIMAL		.... x .... mm	..... x ....."
SAEGEBLATTUEBERSTAND		95 mm	3.74"
SCHNITTLAENGE LAENGSSAEGE		4300 mm	169.29"
SCHNITTLAENGE QUERSAEGE		---- --	-------
ELEKTROANSCHLUSSWERT	BEI 13.5kW	20.0 kW	
	BEI 18.0kW	24.5 kW	
	BEI 21.0kW	27.5 kW	
ERFORDERLICHER LUFTDRUCK *		6 bar	87 psi
GESAMT-LUFTBEDARF BEI 1bar/14.5psi		150 NL/min	52.5 CFM
ABSAUGELEISTUNG		4600 m³/h	2714 CFM
LUFTGESCHWINDIGKEIT		26 m/sec	85.28 feet/sec
HUBTISCH			
PLATTENFORMAT MAXIMAL		---- x ---- --	------ x ------
STAPELHOEHE		--- --	------
HUBLAST *		- -	- -

AB	AEND.NR.	DATUM	NAME

M 1:50 — WERKSTOFF / ROHMASS / MAT.-NR.

HOLZMA PLATTENAUFTEILTECHNIK GMBH

	DATUM	NAME
BEARB.	03.09.2003	Roller S.
GEÄN.		
KTRL.	03.09.2003	Hurak M.

BENENNUNG
GRUNDRISSPLAN
OPTIMAT HPP380/43/43/R
ALT-STD

ZEICHNUNGS-NR.
5-283-65-0012

70 Copyright reserved

CADAM A2 | BL.1 | BL-Z.1