

Gebrauchtmachine Plattenaufteilsäge - Baujahr 2011

Fabr. Holzma Typ HPP 350 32-32 NEW

Maschinennummer : 0-240-82-3348, verfügbar ab ca. September 2022

HPP 350/32/32 NEW

HPP 350 NEW

Plattenaufteilsäge zum ausrissfreien und maßgenauen Aufteilen von beschichteten und unbeschichteten Platten aus Holzwerkstoffen und solchen, die wie Holzwerkstoffe zu bearbeiten sind. Bedientableau und Winkellineal rechts.

1. Highlights

- + ecoLine Technologien für bis zu 20% Energieersparnis:
- Standby-Taste
- Motoren der Energieeffizienzklasse 1 (EFF1)
- gewichtsabhängige Steuerung des Luftkissentischdruckes (nur in Kombination mit Option 2506)
- Reduktion der Abluftmenge um mehr als 15%
- + alle Spannzangen zweifingrig
- + patentiert: Zentrale Winkelandrückvorrichtung
- + motorische Verstellung der Vorritzsäge
- + komplett bedüster Maschinentisch
- + HOLZMA Steuerung CADmatic mit 3-D-Ablaufgrafik
- + 19-Zoll-TFT-Flachdisplay mit Touchfunktion
- + TeleServiceNet Soft - Ferndiagnose über das Internet
- schneller und leistungsstarker Fernwartungszugang über das Internet. So können Fehler schnell diagnostiziert und die Säge bei Bedarf auch ferngesteuert werden.
- Hinweise zur Verbindung:
 - > Datenaustausch über eine gesicherte VPN-Verbindung (VirtualPrivateNetwork)
 - > Voraussetzung ist ein Internetzugang über LAN
- + schnellste Maschine ihrer Klasse gemäß HOLZMA Drittermix (drei Standard-Schnittpläne)
- Details: HOLZMA Drittermix Prospekt
- reine Schnittzeit (EU) 136 s
- reine Schnittzeit (Rest of the World) 120 s

2. Hinterer Maschinentisch

Im hinteren Maschinentisch führen Spannzangen das Material oberflächenschonend über hochwertige Rollenschienen.

3. Programmschieber

Der Programmschieber positioniert die Platten mit Hilfe robuster Spannzangen automatisch an der Schnittlinie.

- + Führung über Doppel-T-Träger - das sorgt für eine dauerhaft exakte Positionierung
 - + Antrieb über Zahnstange und Ritzel macht Schmierungen überflüssig
 - + Antrieb über AC-Servomotor
 - + berührungsloses elektromagnetisches Messsystem
 - Positioniergenauigkeit +/- 0,1 mm/m
- Die Angaben beziehen sich nicht auf die geschnittenen Teile!

- kein Verschleiß
- wartungsfrei
- Messung erfolgt unabhängig vom Antriebssystem
- + kurze, robuste Spannzangen
- keine negativen Hebelwirkungen

- Material wird in den Spannzangengrund gedrückt, Platten verrutschen nicht

4. Maschinentisch (Sägekörper)

Der Maschinentisch ist mit großflächigen, abriebfesten Phenolharzplatten ausgestattet.

Diese verfügen über exakt passende Aussparungen für die Spannzangen und sind komplett bedüst.

- + keine Ausfräsung des Maschinentisches, so bleibt die volle Stabilität dieses Stahlisches erhalten
- + einfaches, kostengünstiges Auswechseln der Phenolharzplatten bei Verschleiß
- + schonender Materialtransport dank Bedüsung
- + einfaches Paket- und Streifenhandling dank Bedüsung

5. Druckbalken

Der Druckbalken fixiert die Platten während des Zuschnitts sicher auf dem Maschinentisch.

- + verwindungssteifer Aluminium-Druckbalken mit geringem Eigengewicht
 - + minimaler Verschleiß
 - + der per Manometer einstellbare Anpressdruck bleibt dauerhaft stabil
 - + Linearführung und Parallelausgleich durch Zahnstange und Ritzel garantieren eine präzise Führung
 - + gleichmäßiger Anpressdruck über die gesamte Fläche
 - + die Spannzangenaussparungen ermöglichen minimale Anschnitte und Kratzschnitte und somit eine optimale Ausnutzung der Platte
 - + automatische Druckbalkenhöhensteuerung spart Zeit im Zuschnitt
 - + beste Absaugleistung durch minimale Druckbalkenöffnungen.
- Geforderte BG-Emissionswerte werden dadurch deutlich unterschritten

6. Sägewagen und Winkelandrückvorrichtung

Der robust konstruierte Sägewagen aus Stahl ist mit Haupt- und Vorritzsäge ausgestattet.

- + massiver Stahlsägewagenkörper (ca. 300 kg):
 - dauerhaft verwindungssteif
 - Schnitttrichtung gegen das Winkellineal verhindert das Verrutschen der Platten und garantiert eine optimale Absaugung
- + Sägewagenantrieb über Zahnstange und Ritzel
- keine Schmierung erforderlich
- keine Auswirkung auf Verschleiß und Schnittqualität dank der patentierten, gefederten Prismenrollen
- kein Anheben des Hauptsägemotors dank patentierter Schwingenlösung
- keine Vibrationen, dadurch erstklassige Schnittqualität
- + 10 Jahre Gewährleistung auf die Führungen des Sägewagens
- + minimale Rüstzeiten dank motorischer Vorritzsägeneinstellung
- bequem über das Bedientableau
- + optimierter Sägeblattwechsel durch das Schnellspannsystem Power-Loc
- + automatische, stufenlose Schnitthöheneinstellung reduziert die Zykluszeit
- + patentierte Zentrale Winkelandrückvorrichtung
 - senkt die Zykluszeit im Vergleich zu herkömmlichen Systemen um bis zu 25%
 - ermöglicht den Andruck von Streifen über die gesamte Schnittlänge
 - Andruckstärke elektrisch regelbar, so lassen sich auch dünne und druckempfindliche Platten andrücken

7. Maschinen-Steuerung: CADmatic 4 PROFESSIONAL

Modernste Steuerungssoftware, von HOLZMA entwickelt und auf die individuellen Anforderungen der einzelnen Betriebe problemlos abstimmbar.

a) Hardware

- + SPS-Steuerung nach internationaler Norm IEC61131
- + Betriebssystem: Windows XP (US) embedded
- + 19-Zoll-TFT-Flachdisplay mit Touchfunktion
- + DVD-Laufwerk

- + USB-Anschluss
- b) Software
- + Schnittplananzeige in bewegter 2-D- und 3-D Ablaufgrafik
- + netzwerkfähig
- + integrierte Werkzeugverwaltung mit Verschleißdatenerfassung
- + grafisch und über Videosequenzen unterstützte Fehlerdiagnose

Technische Daten (Grundausrüstung)

Sägeblattüberstand 80 mm
Sägewagenvorschub:
vorwärts 1-150 m/min
rückwärts konstant bis zu 150 m/min
Programmschiebergeschwindigkeit:
vorwärts 90 m/min
rückwärts 90 m/min
(in EU-Ländern, der Schweiz und Liechtenstein vorwärts 25 m/min)
Automatische Druckbalkenhöhensteuerung ja
Schnitthöhenautomatik ja
Einstellbarer Druckbalken-Anpressdruck ja
Einstellbarer Spannzangen-Anpressdruck ja
Komplett bedüster Maschinentisch (Sägekörper) ja
Winkelandrückvorrichtung
min. Andrückbreite 0 mm
max. Andrückbreite komplette Schnittlänge
Hauptsägemotor 13,5/18 kW
Abgestimmt auf Leistung und Verbrauch
(Hauptsägemotor mit 18/24 kW ohne Aufpreis möglich)
Vorritzsägemotor 2,2 kW
Betriebsspannung 400 V (+10%, -5%) / 50 Hz
elektr. Anschlußwert bei Hauptsägemotor
13,5 kW = 19,5 kW
18,0 kW = 24,0 kW
Arbeitshöhe 920 mm
Hauptsägeblatt 350 x 4,4 x 60 mm
Vorritzsägeblatt 180 x 4,4 - 5,4 x 45 mm
Erforderlicher Luftdruck 6 bar
Druckluftbedarf 120 NL/min
V am Absaugstutzen ca. 26 m/s
Unterdruck min. 1200 Pa
Abluftmenge 3330 m³/h
Absauganschluss: Spänekanal 1 Stück 160 mm
Druckbalken 1 Stück 140 mm
Betriebstemperatur min. +5 Grad
Betriebstemperatur max. +35 Grad
Bei Überschreitung muss ein Kühlaggregat
(Verkaufs-Nr. 6750) eingesetzt werden.
Qualitätsstandards:
+ CE-geprüft
+ GS-geprüft
+ FPH-Holzstaub-geprüft
+ Positioniergenauigkeit des Programmschiebers +/- 0,1 mm/m
(Die Angaben beziehen sich nicht auf die zugeschnittenen Teile)

Modellspezifische Maschinendaten

HPP 350/32/32 NEW
Schnittlänge 3200 mm
Schnittbreite (Programmschieberfahrweg) 3100 mm
Rollenschiene (Element 10-spurig) 1 Stück
Rollenschiene (Element 2-spurig) 4 Stück
Spannzangen 7 Stück
Teilung 75/275/475/775/1225/2025/2725 mm
gemessen vom Winkellineal bis Mitte

Spannzange

3 zusätzliche Spannzangen möglich

Pos. 175/375/675 mm

Luftkissentisch mit Rollen

2160 x 800 mm 1 Stück

2160 x 650 mm 2 Stück

Zentralgebläse 1 Stück

Düsenteilung der Luftkissentische 70 x 70 mm

G.0001 Nummer : 0032 1 mal

NUT-AUSSCHNITT-PAKET TYPE 350/380/410/430

beinhaltet:

1) Nutprogramm (automatische Nuttiefeinstellung)

2) Ausschnittprogramm

3) Einsatznuten

4) Spannungsfreischnitt (1stufig / 2stufig / 3stufig)

5) Turbo-Nuten

> Längsnuten mit der Hauptsäge im Vor- und Rücklauf

> Hinweis: Nuten im Rücklauf nicht zu 100 % ausrissfrei

Positioniergenauigkeit:

Nuttiefe = +/- 0,2 mm

Nutbreite = +/- 0,2 mm

Nutlänge (Einsatznuten) = +/- 2 mm

G.0010 Nummer : 1385 1 mal

4 PNEUMATISCHE BESÄUMANSCHLÄGE 350/380/410/430

Notwendig für das Besäumen von Plattenmaterial mit überstehenden Deckschichten.

Die Besäumansschläge sind an folgenden Spannzangen

integriert: Pos. 75/475/1050/2650 mm.

Bei BR 3 NEW: Pos. 75/475/1075/____ mm.

Aktivierung am Bedientableau.

G.0013 Nummer : 1800 1 mal

Feinstaub-PAKET

Beinhaltet folgende Komponenten:

- Schaltschrank-Klimagerät zur Luftfilterung
- Erhöhung der Gebläseleistung
- Verschleißfester Spänekanal-Gummi (PU)
- Speziell abgedichteter Sägewagenendschalter
- Einstellbarer Lichttasterhalter mit integrierter Staubabbläsung
- Reinigungsbügel im Spänekanal
- Optimierte Absaugung

G.0016 Dienstleistung: 6100 1 mal

MATERIALABHÄNGIGE PARAMETER

Dieses Softwarepaket steuert unter Berücksichtigung von materialbezogenen Parameterlisten:

- Andrückstärke der zentralen Winkelandrückvorrichtung
- Vorschubgeschwindigkeit des Sägewagens
- Einsatzpunkte für Postforming
- Sägeblattüberstand
- Anschnitte
- Vorritzsäge ein / aus
- Slow-Down Einsatz
- Umdrehungsgeschwindigkeit des HS-Blattes
(nur wenn HS-Motor mit FU ausgestattet ist)

G.0019 Nummer : 6600 1 mal

HS-MOTOR 18/24 KW ANSTELLE 13,5 KW (50 HZ)

G.0022 Dienstleistung: 8321 1 mal
DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH
Lieferumfang:

1. Betriebsanleitungen in Deutsch
bestehend aus Bedienungs- und Wartungsanleitungen auf DIN
A4-Papier und CD-ROM
2. Bildschirmbedientexte in Deutsch
für Maschinenführer, für die Steuerung CADmatic 3.0 oder 4.0
3. Ersatzteilebezeichnungen in Deutsch
auf CD-ROM