

Plattenaufteilsäge Holzma  
Typ HPP 350 – M.nr: 0-240-14-3749  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2009



## **HPP 350/43/43**

PLATTENAUFTEILSÄGE, Type HPP 350  
Automatische Plattenaufteilsäge zum ausrißfreien und maßgenauen Aufteilen von beschichteten und unbeschichteten Platten aus Holzwerkstoffen und solchen, die wie Holzwerkstoffe zu bearbeiten sind. Bedientableau und Winkelanschlag rechts.

### **1. Hinterer Maschinentisch**

Die Positionierung des Eingangsmaterials erfolgt über den hinteren Maschinentisch, ausgestattet mit hochwertigen Rollenschienen.

### **2. Programmschieber**

Durch den Programmschieber werden die zu schneidenden Werkstoffe, mittels den robusten Spannzangen, programmgesteuert an die Schnittlinie positioniert.

### **3. Maschinentisch (Sägekörper)**

Maschinentisch ist mit großflächigen, abriebfesten Phenolharzplatten ausgestattet, mit entsprechenden Aussparungen für die Spannzangen.

### **4. Druckbalken**

Optimale Fixierung der Platten auf den Maschinentisch des Sägekörpers.

- + Beidseitige Druckbalkenführung über Zahnstange:
- + Druckbalken mit Spannzangenaussparungen:
- + Automatische Druckbalkenhöhensteuerung
- + Optimale Absaugleistung durch minimale Druckbalkenöffnung:

### **5. Sägewagen + Winkelandrückvorrichtung**

Der aus einer robusten Stahlkonstruktion bestehende Sägewagen ist mit Haupt- und Vorritzsäge ausgestattet sowie mit der patentierten 'Zentralen Winkelandrückvorrichtung'.

- + Motorische Einstellung der Vorritzsäge am Bedientableau
- + Optimierter Sägeblattwechsel durch das Schnellspannsystem 'Power-Loc'!
- + Automatisch, stufenlose Schnitthöheneinstellung
- + HOLZMA-Patent: Zentrale Winkelandrückvorrichtung:
- Andruck von Streifen über die gesamte Schnittlänge möglich!
- Andrückstärke von 0 - 1200 N elektrisch regelbar

### **6. Power Control: CADmatic 4 - Professional -**

Modernstes Steuerungssystem

#### a) Hardware

- + SPS-Steuerung nach internationaler Norm IEC61131.
- + Betriebssystem: Windows XP (US) embedded.
- + TFT-Flachbildschirm: 17 Zoll (optional 19 Zoll mit Touch-Funktion).
- + DVD-Laufwerk.
- + USB-Anschluß / Modem (analog).

#### b) Software

- + Schnittplananzeige in bewegter Ablaufgraphik (2-D/3-D).
- + Netzwerkfähig.
- + Integrierte Werkzeugverwaltung mit Verschleißdatenerfassung.
- + Graphische und über Videosequenzen unterstützte Fehlerdiagnose.

#### c) Optimierungsprogramm 'CAD-Plan 4'

Optimierungsprogramm für das Aufteilen von plattenförmigen Werkstoffen **direkt an der Sägensteuerung:**

Plattenaufteilsäge Holzma  
Typ HPP 350 – M.nr: 0-240-14-3749  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2009



- + Speichermöglichkeit von Teile-, Platten- und Parameterlisten.
- + Berücksichtigung von Kopf- und Nachschnitten.
- + Bis zu 99 Teile-Positionen.
- + Jede Position bis zu 999 Teile.
- + 15 unterschiedliche Plattenausgangsformate.

**Technische Daten**

Sägeblattüberstand 80 mm  
Sägewagenvorschub:  
vorwärts 1-150 m/min  
rückwärts konstant 150 m/min  
Programmschiebergeschwindigkeit:  
vorwärts 90 m/min  
rückwärts 90 m/min (in EU-Ländern vorwärts = 25 m/min)  
Automatische Druckbalkenhöhensteuerung ja  
Schnitthöhenautomatik ja  
Einstellbarer Druckbalken-Anpressdruck ja  
Einstellbarer Spannzangen-Anpressdruck ja  
Komplett bedüster Maschinentisch (Sägekörper) ja  
Winkelandrückvorrichtung  
min. Andrückbreite 0 mm  
max. Andrückbreite komplette Schnittlänge  
Hauptsägemotor 13,5 kW  
Vorritzsägemotor 2,2 kW  
Betriebsspannung 400 V (+10%/-5%) / 50 Hz  
Elektr. Anschlußwert bei HS-Motor:  
13,5 kW = 20 kW  
Arbeitshöhe 920 mm  
Hauptsägeblatt 350 x 4,4 x 60 mm  
Vorritzsägeblatt 180 x 4,4 - 5,4 x 45 mm  
Erforderlicher Luftdruck 6 bar  
Druckluftbedarf 150 NL/min  
V am Absaugstutzen ca. 26 m/s  
Unterdruck min. 1200 Pa  
Abluftmenge 4400 m<sup>3</sup>/h  
Absauganschluß Spänekanal 1 Stück 200 mm  
Absauganschluß Druckbalken 1 Stück 150 mm  
Betriebstemperatur min. + 5 Grad  
Betriebstemperatur max. + 35 Grad  
Qualitätsstandards:  
- CE-geprüft, GS-geprüft, FPH-Holzstaub geprüft  
- Positioniergenauigkeit: +/- 0,1 mm/m  
Die Angaben beziehen sich auf spannungsfreies  
Material und eine gute Sägeblattqualität.

Kundenspezifische Maschinendaten

HPP 350/43/43

Schnittlänge 4300 mm

Schnittbreite (Programmschieberfahrweg) 4250 mm

Rollenschiene (Element 10-spurig) 1 Stück

Rollenschiene (Element 2-spurig) 5 Stück

Spannzangen 6 Stück

davon die ersten 3 Stück zweifingrig, alle anderen einfingrig

Teilung 75/275/475/1050/1850/3450 mm

gemessen vom Winkellineal bis Mitte Spannzange

Luftkissentisch mit Röllchenelement

2160 x 800 mm 1 Stück

2160 x 650 mm 3 Stück

Zentralgebläse 1 Stück

Düsenteilung der Luftkissentische 70 x 70 mm

Plattenaufteilsäge Holzma  
Typ HPP 350 – M.nr: 0-240-14-3749  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2009



N.02 Nummer : 0027 1 Stück

**HANDLINGS-PAKET TYPE 350/410**

beinhaltet:

- 1) 1. Luftkissentisch 2810 mm lang
- 2) Erhöhte Gebläseleistung (Frequenzregelung)
- 3) Fahreinrichtung für 2. Luftkissentisch
- 4) 19 Zoll TFT-Flachdisplay (Touch-Funktion)

N.04 Nummer : 0032 1 Stück

**NUT-AUSSCHNITT-PAKET TYPE 350/380/410/430**

beinhaltet:

- 1) Nutprogramm (automatische Nuttiefeinstellung)
  - 2) Ausschnittprogramm
  - 3) Einsatznuten
  - 4) Spannungsfreischnitt (1stufig / 2stufig / 3stufig)
  - 5) Turbo-Nuten
- > Längsnuten mit der Hauptsäge im Vor- und Rücklauf  
> Hinweis: Nuten im Rücklauf nicht zu 100 % ausrissfrei
- Positioniergenauigkeit:  
Nuttiefe = +/- 0,2 mm  
Nutbreite = +/- 0,2 mm  
Nutlänge (Einsatznuten) = +/- 2 mm

N.06 Dienstleistung: 0036 1 mal

**ETIKETTIERUNGS-PAKET TYPE 350/380/410/430**

beinhaltet:

- 1) Etikettierung mit Teilegraphik
- 2) Etikettenprogramm
- 3) Etikettendrucker Pica 108

**4 MANUELLE BESÄUMANSCHLÄGE 230/250/350/HPL11**  
bestehend aus 4 steckbaren Besäumrechen.

**NETZWERKARBEITSPLATZ OPTIMIERUNGSPROGRAMM**

Je Arbeitsplatz im Netzwerk.

**DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH**

Lieferumfang:

1. Betriebsanleitungen in Deutsch
2. Bildschirmbedientexte in Deutsch
3. Ersatzteilebezeichnungen in Deutsch