

Plattenaufteilsäge Holzma
Typ HPP 350 – M.nr: 0-240-14-3749
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2009



HPP 350/43/43

PLATTENAUFTEILSÄGE, Type HPP 350

Automatische Plattenaufteilsäge zum ausrißfreien und maßgenauen Aufteilen von beschichteten und unbeschichteten Platten aus Holzwerkstoffen und solchen, die wie Holzwerkstoffe zu bearbeiten sind.

Bedientableau und Winkelanschlag rechts.

1. Hinterer Maschinentisch

Die Positionierung des Eingangsmaterials erfolgt über den hinteren Maschinentisch, ausgestattet mit hochwertigen Rollenschienen.

Vorteil:

+ Oberflächenschonender Materialtransport.

2. Programmschieber

Durch den Programmschieber werden die zu schneidenden Werkstoffe, mittels den robusten Spannzangen, programmgesteuert an die Schnittlinie positioniert.

Vorteil:

+ Programmschieberführung in doppel T-Träger-Ausführung -> Positioniergenauigkeit auf Lebenszeit!

+ Antrieb über Zahnstange und Ritzel -> keine Schmierung erforderlich!

+ Antrieb über AC-Servomotor -> hohe Programmschiebergeschwindigkeit!

+ Berührungsloses elektromagnetisches Messsystem:

- Positioniergenauigkeit +/- 0,1 mm/m!

- Kein Verschleiß!

- Wartungsfrei!

- Messung erfolgt unabhängig vom Antriebssystem!

+ Kurze, robuste Spannzangen:

- Keine negativen Hebelwirkungen!

- Material wird in den Spannzangengrund gedrückt -> kein Verrutschen!

+ Aktives Sicherheitssystem von HOLZMA -> kein störender Schutzzaun erforderlich!

3. Maschinentisch (Sägekörper)

Der Maschinentisch des Sägekörpers ist mit großflächigen, abriebfesten Phenolharzplatten ausgestattet, mit entsprechenden Aussparungen für die Spannzangen.

Vorteil:

+ Keine Ausfräsung des Maschinentisches-> volle Stabilität des Stahlisches bleibt erhalten!

+ Einfaches, kostengünstiges Auswechseln der Phenolharzplatten bei Verschleiß!

+ Komplett bedüster Maschinentisch:

- Schonender Materialtransport!

- Optimales Streifenhandling!

4. Druckbalken

Optimale Fixierung der Platten auf den Maschinentisch des Sägekörpers.

Vorteil:

Plattenaufteilsäge Holzma
Typ HPP 350 – M.nr: 0-240-14-3749
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2009



- + Verwindungssteifer Aluminium-Druckbalken:
- Geringes Eigengewicht, daher minimaler Verschleiß der Zylinder!
- Der per Manometer eingestellte Anpressdruck wird exakt eingehalten!
- + Beidseitige Druckbalkenführung über Zahnstange:
- Anpressdruck auf gesamte Fläche identisch!
- Keine Kippbewegung (Parallelausgleich)
- > keine Materialbeschädigung!
- + Druckbalken mit Spannzangenaussparungen:
- Minimaler Anschnitt = Kratzschnitt
- > Verschnittoptimierung!
- + Automatische Druckbalkenhöhensteuerung
- > deutliche Zykluszeiteinsparung!
- + Optimale Absaugleistung durch minimale Druckbalkenöffnung:
- BG-Emissionswerte werden klar unterschritten!

5. Sägewagen + Winkelandrückvorrichtung

Der aus einer robusten Stahlkonstruktion bestehende Sägewagen ist mit Haupt- und Vorritzsäge ausgestattet sowie mit der patentierten 'Zentralen Winkelandrückvorrichtung'.

Vorteil:

- + Massiver Stahlsägewagenkörper (ca. 300 kg):
- Verwindungssteif auf Lebenszeit!
- Schnittrichtung gegen den Winkelanschlag -> kein Verrutschen der Platten!
- + Ausbalancierter Sägewagen:
- Minimaler Verschleiß der Prismenrollen!
- Keine Gegenhalterrollen erforderlich!
- + Antrieb über Zahnstange und Ritzel:
- Keine Schmierung erforderlich!
- Kein Vibrationsaufbau/exakte Positionierung = Top Schnittqualität!
- + 10 Jahre Garantie auf die Führungen des Sägewagens (1-Schicht-Betrieb)!
- + Motorische Einstellung der Vorritzsäge am Bedientableau -> minimale Rüstzeiten!
- + Optimierter Sägeblattwechsel durch das Schnellspannsystem 'Power-Loc'!
- + Automatisch, stufenlose Schnitthöheneinstellung -> Reduktion der Zykluszeit!
- + HOLZMA-Patent: Zentrale Winkelandrückvorrichtung:
- Senkt die Zykluszeit im Vergleich zu herkömmlichen Systemen um bis zu 25 %!
- Andruck von Streifen über die gesamte Schnittlänge möglich!
- Andrückstärke von 0 - 1200 N elektrisch regelbar -> dünne und empfindliche Platten können automatisch angedrückt werden!

6. Power Control: CADmatic 4 - Professional -

Modernstes Steuerungssystem, welches speziell für die Anforderungen einer Produktionsstätte entwickelt wurde.

a) Hardware

- + SPS-Steuerung nach internationaler Norm IEC61131.
- + Betriebssystem: Windows XP (US) embedded.
- + TFT-Flachbildschirm: 17 Zoll (optional 19 Zoll mit Touch-Funktion).

Plattenaufteilsäge Holzma
Typ HPP 350 – M.nr: 0-240-14-3749
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2009



- + DVD-Laufwerk.
- + USB-Anschluß / Modem (analog).
- b) Software
- + Schnittplananzeige in bewegter Ablaufgraphik (2-D/3-D).
- + Netzwerkfähig.
- + Integrierte Werkzeugverwaltung mit Verschleißdatenerfassung.
- + Graphische und über Videosequenzen unterstützte Fehlerdiagnose.

c) Optimierungsprogramm 'CAD-Plan 4'

Optimierungsprogramm für das Aufteilen von plattenförmigen Werkstoffen **direkt an der Sägensteuerung:**

- + Speichermöglichkeit von Teile-, Platten- und Parameterlisten.
- + Berücksichtigung von Kopf- und Nachschnitten.
- + Bis zu 99 Teile-Positionen.
- + Jede Position bis zu 999 Teile.
- + 15 unterschiedliche Plattenausgangsformate.

Technische Daten

Sägeblattüberstand 80 mm
Sägewagenvorschub:
vorwärts 1-150 m/min
rückwärts konstant 150 m/min
Programmschiebergeschwindigkeit:
vorwärts 90 m/min
rückwärts 90 m/min (in EU-Ländern vorwärts = 25 m/min)
Automatische Druckbalkenhöhensteuerung ja
Schnitthöhenautomatik ja
Einstellbarer Druckbalken-Anpressdruck ja
Einstellbarer Spannzangen-Anpressdruck ja
Komplett bedüster Maschinentisch(Sägekörper) ja
Winkelandrückvorrichtung
min. Andrückbreite 0 mm
max. Andrückbreite komplette Schnittlänge
Hauptsägemotor 13,5 kW
Vorritzsägemotor 2,2 kW
Betriebsspannung 400 V (+10%/-5%) / 50 Hz
Elektr. Anschlußwert bei HS-Motor:
13,5 kW = 20 kW
Arbeitshöhe 920 mm
Hauptsägeblatt 350 x 4,4 x 60 mm
Vorritzsägeblatt 180 x 4,4 - 5,4 x 45 mm
Erforderlicher Luftdruck 6 bar
Druckluftbedarf 150 NL/min
V am Absaugstutzen ca. 26 m/s
Unterdruck min. 1200 Pa
Abluftmenge 4400 m³/h
Absauganschluß Spänekanal 1 Stück 200 mm
Absauganschluß Druckbalken 1 Stück 150 mm
Betriebstemperatur min. + 5 Grad
Betriebstemperatur max. + 35 Grad
Bei Unter- oder Überschreitung muß ein Kühlaggregat (Verkaufs-Nr. 6750) eingesetzt werden.
Qualitätsstandards:
- CE-geprüft, GS-geprüft, FPH-Holzstaub geprüft
- Positioniergenauigkeit: +/- 0,1 mm/m
Die Angaben beziehen sich auf spannungsfreies Material und eine gute Sägeblattqualität.

Plattenaufteilsäge Holzma
Typ HPP 350 – M.nr: 0-240-14-3749
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2009



Kundenspezifische Maschinendaten

HPP 350/43/43

Schnittlänge 4300 mm

Schnittbreite (Programmschieberfahrweg) 4250 mm

Rollenschiene (Element 10-spurig) 1 Stück

Rollenschiene (Element 2-spurig) 5 Stück

Spannzangen 6 Stück

davon die ersten 3 Stück zweifingrig, alle anderen einfingrig

Teilung 75/275/475/1050/1850/3450 mm

gemessen vom Winkellineal bis Mitte Spannzange

Luftkissentisch mit Röllchenelement

2160 x 800 mm 1 Stück

2160 x 650 mm 3 Stück

Zentralgebläse 1 Stück

Düsenteilung der Luftkissentische 70 x 70 mm

N.02 Nummer : 0027 1 Stück

HANDLINGS-PAKET TYPE 350/410

beinhaltet:

- 1) 1. Luftkissentisch 2810 mm lang
- 2) Erhöhte Gebläseleistung (Frequenzregelung)
- 3) Fahreinrichtung für 2. Luftkissentisch
- 4) 19 Zoll TFT-Flachdisplay (Touch-Funktion)

N.04 Nummer : 0032 1 Stück

NUT-AUSSCHNITT-PAKET TYPE 350/380/410/430

beinhaltet:

- 1) Nutprogramm (automatische Nuttiefeinstellung)
 - 2) Ausschnittprogramm
 - 3) Einsatznuten
 - 4) Spannungsfreischnitt
(1stufig / 2stufig / 3stufig)
 - 5) Turbo-Nuten
> Längsnuten mit der Hauptsäge im Vor- und Rücklauf
> Hinweis: Nuten im Rücklauf nicht zu 100 % ausrissfrei
- Positioniergenauigkeit:
Nuttiefe = +/- 0,2 mm
Nutbreite = +/- 0,2 mm
Nutlänge (Einsatznuten) = +/- 2 mm

N.06 Dienstleistung: 0036 1 mal

ETIKETTIERUNGS-PAKET TYPE 350/380/410/430

beinhaltet:

- 1) Etikettierung mit Teilegraphik
> Graphische Darstellung von Kanteninformationen,
Bearbeitungszeichnungen und Teilezeichnungen
- 2) Etikettenprogramm
- 3) Etikettendrucker Pica 108
> Thermo / Thermotransfer-Etikettendruckstation
> Technische_Daten:
Etikettenbreite: max. 110 mm
min. 15 mm
Druckbreite: 108 mm
Auflösung: 300 dpi
Druckgeschwindigkeit: 100 mm/sek
Kerndurchmesser (Etikett): 40 mm
Rollendurchmesser: max. 180 mm
Automatische Spendeeinrichtung: ja
Automatische Aufwickelvorrichtung: ja
Der Drucker ist in einem separaten Gehäuse
im Bereich des Winkellineals installiert.

Plattenaufteilsäge Holzma
Typ HPP 350 – M.nr: 0-240-14-3749
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2009



N.10 Nummer : 1380 1 Stück

4 MANUELLE BESÄUMANSCHLÄGE 230/250/350/HPL11
bestehend aus 4 steckbaren Besäumrechen.

E.02 Dienstleistung: 7060 1 mal

NETZWERKARBEITSPLATZ OPTIMIERUNGSPROGRAMM

Je Arbeitsplatz im Netzwerk.

Erweitert das Optimierungsprogramm zur netzwerkfähigen Software.
Installation auf dem Server oder einer Workstation im Netz. Einer
entsprechenden Anzahl von Anwendern wird die gleichzeitige Nutzung
der Software ermöglicht.

Ist ein gleichzeitiges Arbeiten nicht erforderlich,
genügt eine sogenannte 1-Platz-Lösung,
bei der das Programm von jedem beliebigen Netzwerkarbeitsplatz
wechselweise betrieben werden kann.

D.95 Dienstleistung: 8321 1 mal

DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH

Lieferumfang:

1. Betriebsanleitungen in Deutsch
bestehend aus Bedienungs- und Wartungsanleitungen
auf DIN A4-Papier und CD-ROM
2. Bildschirmbedientexte in Deutsch
für Maschinenführer, für die Steuerung
CADmatic 3.0 oder 4.0
3. Ersatzteilebezeichnungen in Deutsch
bestehend aus CAD-Zeichnungen und -Stromlauf
plänen auf CD-ROM