

Plattenaufteilsäge mit Hubtischbeschickung (vorn)  
Holzma HPP 350 31/31 + HEE 33/22 Econolift  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2008  
Maschinennummer: 0-243-10-2497



## **HOLZMA PLATTENAUFTEILSÄGE, Type HPP 350/31/31**

Automatische Plattenaufteilsäge zum ausrißfreien und maßgenauen Aufteilen von beschichteten und unbeschichteten Platten aus Holzwerkstoffen und solchen, die wie Holzwerkstoffe zu bearbeiten sind.

### 1. Hinterer Maschinentisch

Die Positionierung des Eingangsmaterials erfolgt über den hinteren Maschinentisch, ausgestattet mit hochwertigen Rollenschienen.

Vorteil:

+ Oberflächenschonender Materialtransport.

### 2. Programmschieber

Durch den Programmschieber werden die zu schneidenden Werkstoffe, mittels den robusten Spannzangen, programmgesteuert an die Schnittlinie positioniert.

Vorteil:

- + Programmschieberführung in doppel T-Träger-Ausführung -> Positioniergenauigkeit auf Lebenszeit!
- + Antrieb über Zahnstange und Ritzel -> keine Schmierung erforderlich!
- + Antrieb über AC-Servomotor -> hohe Programmschiebergeschwindigkeit!
- + Berührungsloses elektromagnetisches Messsystem:
  - Positioniergenauigkeit +/- 0,1 mm/m!
  - Kein Verschleiß!
  - Wartungsfrei!
  - Messung erfolgt unabhängig vom Antriebssystem!
- + Kurze, robuste Spannzangen:
  - Keine negativen Hebelwirkungen!
  - Material wird in den Spannzangengrund gedrückt -> kein Verrutschen!
- + Aktives Sicherheitssystem von HOLZMA -> kein störender Schutzzaun erforderlich!

### 3. Maschinentisch (Sägekörper)

Der Maschinentisch des Sägekörpers ist mit großflächigen, abriebfesten Phenolharzplatten ausgestattet, mit entsprechenden Aussparungen für die Spannzangen.

Vorteil:

- + Keine Ausfräsung des Maschinentisches-> volle Stabilität des Stahltesches bleibt erhalten!
- + Einfaches, kostengünstiges Auswechseln der Phenolharzplatten bei Verschleiß!
- + Komplett bedüster Maschinentisch:
  - Schonender Materialtransport!
  - Optimales Streifenhandling!

Plattenaufteilsäge mit Hubtischbeschickung (vorn)  
Holzma HPP 350 31/31 + HEE 33/22 Econolift  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2008  
Maschinennummer: 0-243-10-2497



#### 4. Druckbalken

Optimale Fixierung der Platten auf den Maschinentisch des Sägekörpers.

Vorteil:

- + Verwindungssteifer Aluminium-Druckbalken:
  - Geringes Eigengewicht, daher minimaler Verschleiß der Zylinder!
  - Der per Manometer eingestellte Anpressdruck wird exakt eingehalten!
- + Beidseitige Druckbalkenführung über Zahnstange:
  - Anpressdruck auf gesamte Fläche identisch!
  - Keine Kippbewegung (Parallelausgleich)  
-> keine Materialbeschädigung!
- + Druckbalken mit Spannzangenaussparungen:
  - Minimaler Anschnitt = Kratzschnitt  
-> Verschnittoptimierung!
- + Automatische Druckbalkenhöhensteuerung  
-> deutliche Zykluszeiteinsparung!
- + Optimale Absaugleistung durch minimale Druckbalkenöffnung:
  - BG-Emissionswerte werden klar unterschritten!

#### 5. Sägewagen + Winkelandrückvorrichtung

Der aus einer robusten Stahlkonstruktion bestehende Sägewagen ist mit Haupt- und Vorritzsäge ausgestattet sowie mit der patentierten 'Zentralen Winkelandrückvorrichtung'.

Vorteil:

- + Massiver Stahlsägewagenkörper (ca. 300 kg):
  - Verwindungssteif auf Lebenszeit!
  - Schnittrichtung gegen den Winkelanschlag -> kein Verrutschen der Platten!
- + Ausbalancierter Sägewagen:
  - Minimaler Verschleiß der Prismenrollen!
  - Keine Gegenhalterollen erforderlich!
- + Antrieb über Zahnstange und Ritzel:
  - Keine Schmierung erforderlich!
  - Kein Vibrationsaufbau/exakte Positionierung = Top Schnittqualität!
- + 10 Jahre Garantie auf die Führungen des Sägewagens (1-Schicht-Betrieb)!
- + Motorische Einstellung der Vorritzsäge am Bedientableau  
-> minimale Rüstzeiten!
- + Optimierter Sägeblattwechsel durch das Schnellspannsystem 'Power-Loc'!
- + Automatisch, stufenlose Schnitthöheneinstellung  
-> Reduktion der Zykluszeit!
- + HOLZMA-Patent: Zentrale Winkelandrückvorrichtung:
  - Senkt die Zykluszeit im Vergleich zu herkömmlichen Systemen um bis zu 25 %!
  - Andruck von Streifen über die gesamte Schnittlänge möglich!
  - Andrückstärke von 0 - 1200 N elektrisch regelbar -> dünne und empfindliche Platten können automatisch angedrückt werden!

Plattenaufteilsäge mit Hubtischbeschickung (vorn)  
Holzma HPP 350 31/31 + HEE 33/22 Econolift  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2008  
Maschinennummer: 0-243-10-2497



6. Power Control: CADmatic 4 - Professional -  
Modernstes Steuerungssystem, welches speziell  
für die Anforderungen einer Produktionsstätte  
entwickelt wurde.

a) Hardware

- + SPS-Steuerung nach internationaler  
Norm IEC61131.
- + Betriebssystem: Windows XP (US) embedded.
- + Industrie-PC.
- + TFT-Flachbildschirm: 17 Zoll (optional  
19 Zoll mit Touch-Funktion).
- + DVD-Laufwerk.
- + USB-Anschluß / Modem (analog).

b) Software

- + Schnittplananzeige in bewegter Ablaufgraphik  
(2-D/3-D).
- + Netzwerkfähig.
- + Integrierte Werkzeugverwaltung mit Verschleißdatenerfassung.
- + Graphische und über Videosequenzen unterstützte  
Fehlerdiagnose.
- + Virenschutz.

Technische Daten

Sägeblattüberstand	80 mm
Sägewagenvorschub:	
vorwärts	1-130 m/min
rückwärts konstant	130 m/min
Programmschiebergeschwindigkeit:	
vorwärts	80 m/min
rückwärts	80 m/min
(in EU-Ländern vorwärts = 25 m/min)	
Automatische Druckbalkenhöhensteuerung	ja
Automatische Druckbalkenhöhensteuerung	ja
Schnitthöhenautomatik	ja
Einstellbarer Druckbalken-Anpressdruck	ja
Einstellbarer Spannzangen-Anpressdruck	ja
Komplett bedüster Maschinentisch(Sägekörper)	ja
Winkelandrückvorrichtung	
min. Andrückbreite	0 mm
max. Andrückbreite	komplette Schnittlänge
Hauptsägemotor	13,5 kW
Vorritzsägemotor	2,2 kW
Betriebsspannung	400 V / 50 Hz
Elektr. Anschlußwert bei HS-Motor:	
13,5 kW = 20 kW	
Arbeitshöhe	920 mm
Lackierung	Strukturlack grau RDS 240 80 05
Hauptsägeblatt	350 x 4,4 x 60 mm
Vorritzsägeblatt	180 x 4,4 - 5,4 x 45 mm
Erforderlicher Luftdruck	6 bar
Druckluftbedarf	150 NL/min
V am Absaugstutzen	ca. 26 m/s
Unterdruck	min. 1200 Pa
Abluftmenge	4400 m <sup>3</sup> /h

Plattenaufteilsäge mit Hubtischbeschickung (vorn)  
Holzma HPP 350 31/31 + HEE 33/22 Econolift  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2008  
Maschinennummer: 0-243-10-2497



Absauganschluß Spänekanal 1 Stück 200 mm  
Absauganschluß Druckbalken 1 Stück 150 mm  
Betriebstemperatur min. + 5 Grad  
Betriebstemperatur max. + 35 Grad  
Bei Unter- oder Überschreitung muß ein Kühlaggregat  
(Verkaufs-Nr. 6750) eingesetzt werden.

Qualitätsstandards:

- CE-geprüft, GS-geprüft, FPH-Holzstaub geprüft
- Positioniergenauigkeit: +/- 0,1 mm/m  
Die Angaben beziehen sich auf spannungsfreies Material und eine gute Sägeblattqualität.

Kundenspezifische Maschinendaten

HPP 350/31/31

Schnittlänge 3100 mm  
Schnittbreite  
(Programmschieberfahrweg) 3100 mm  
Rollenschiene (Element 10-spurig) 1 Stück  
Rollenschiene (Element 2-spurig) 4 Stück  
Spannzangen 6 Stück  
davon die ersten 3 Stück zweifingrig,  
alle anderen einfingrig  
Teilung 75/275/475/1050/1850/2650 mm  
gemessen vom Winkellineal bis Mitte  
Spannzange  
2 zusätzliche zweifingrige Spannzangen möglich  
Pos. 175/375 mm  
1 zusätzliche einfingrige Spannzange möglich  
Pos. 650 mm  
Luftkissentisch mit Röllchenelement  
2160 x 650 mm 3 Stück  
Zentralgebläse 1 Stück  
Düsenteilung der Luftkissentische 70 x 70 mm

NUMMER : 0590 1 Stück

**ECONO-LIFT TYP HEE 33/22**

Elektro-hydraulischer Hubtisch in Spezialausführung  
für den automatischen Platteneinschub  
von Einzelplatten oder Paketen direkt auf die  
Luftkissentische der Säge.

Die Eingabe der zu beschickenden Platten  
erfolgt entweder über das Tableau des  
Econo-Liftes oder per Online-Verbindung  
(Option 6210) über die CADmatic-Steuerung.

Hubtisch 3300 x 2200 mm  
Max. Tragfähigkeit 7 to  
Rollenabstand 396 mm  
(gemessen von Rollenmitte zu Rollenmitte)  
Rollendurchmesser 108 mm  
Rollenbahn nicht angetrieben  
Plattenstärke min. 6 mm

Plattenaufteilsäge mit Hubtischbeschickung (vorn)  
Holzma HPP 350 31/31 + HEE 33/22 Econolift  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2008  
Maschinennummer: 0-243-10-2497



Max. Stapelhöhe (bodeneben)  
Typenreihe 350/380 590 mm  
Typenreihe 11/510 690 mm  
Max. Stapelhöhe (Grube) 840 mm  
Prallfüße 2 Stück  
Luftkissentisch (2160 x 650 mm) 1 Stück  
Betriebsspannung 400 V / 50 Hz

Der Econo-Lift ist mit allen erforderlichen  
Sicherheitseinrichtungen ausgestattet (CE-Konformität).

NUMMER : 2360 3 Stück

**1 LUFTKISSENTISCH 2810 MM ANSTATT 2160 MM**

NUMMER : 2506 1 Stück

**ERHÖHUNG DER GEBLÄSELEISTUNG (LKT)**

durch integrierte Frequenzregelung

Max. Druckerhöhung gegenüber Standardausführung

- am 50 Hz-Netz: Faktor 3,5

- am 60 Hz-Netz: Faktor 2,5

Der Luftkissentischdruck lässt sich am Bedienpult  
über Drehregler stufenlos einstellen.

NUMMER : 6055 1 Stück

**NUTPROGRAMM (MANUELL) TYPE 180/250/350/380**

Nutprogramm mit graphischer Eingabe- und Ablaufgraphik.

Nuttiefe manuell einstellbar.

NUMMER : 1800 1 Stück

**GIPSPAKET**

Beinhaltet folgende Komponenten:

- Erhöhung der Gebläseleistung der LKT-Tische
- Verschleißfester Spänekanal-Gummi (PU)
- Speziell abgedichteter Sägewagenendschalter
- Einstellbarer Lichttasterhalter mit integrierter  
Staubabbläsung

NUMMER : 6075 1 Stück

**ETIKETTENPROGRAMM TYPE 350/380/11/510/33**

Etikettendruck für fertige Teile direkt an der  
Säge.

- Ausdruck wahlweise pro Stück, pro Paket oder  
pro definierbarem Stapel

NUMMER : 6080 1 Stück

**Etikettendrucker Typ PICA 104**

Thermo / Thermotransfer-Etikettendruckstation,

Technische Daten:

Etikettenbreite:	max. 110 mm	min. 15 mm
Druckbreite:	max. 104 mm	
Auflösung:	200 dpi	
Druckgeschwindigkeit:	80 mm/sek	
Kerndurchmesser(Etikett)	40 mm	
Rollendurchmesser:	max. 180 mm	
Autom. Spendeinrichtung:	ja	
Autom. Aufwickelvorrichtung:	nein	

Plattenaufteilsäge mit Hubtischbeschickung (vorn)  
Holzma HPP 350 31/31 + HEE 33/22 Econolift  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2008  
Maschinennummer: 0-243-10-2497



Der Drucker ist in einem separaten Gehäuse  
im Bereich des Winkellineals installiert.

NUMMER : 6200 1 Stück

**DATENÜBERTRAGUNG ONLINE + USB-PORT**

Datenaustausch über ein Netzwerk. Sowohl die  
Netzwerkankoppelung als auch die Installation  
der netzwerkspezifischen Treiber werden durch  
den Kunden vorgenommen. Eine genaue technische  
Abklärung der Netzwerkanbindung zwischen  
Kunden-Netzwerk und Holzma-Säge ist unbedingt  
erforderlich (siehe Netzwerkcheckliste).  
(USB-Stick ist nicht im Lieferumfang enthalten)

NUMMER : 6210 1 Stück

**ONLINE FÜR ECONOLIFT**

Schnittstelle zur Datenübertragung von der  
Maschinensteuerung zum Econo-Lift. Somit entfällt  
die manuelle Dateneingabe für den Econo-  
Lift.

NUMMER : 1380 1 Stück

**4 MANUELLE BESÄUMANSCHLÄGE TYPE 250/350/HPL11**

bestehend aus 4 steckbaren Besäumrechen