



HPP300/43/43/R

PLATTENFORMAT MAXIMAL	MM (INCH)	4300 x 4250 (169.29' X 167.32')
PLATTENFORMAT MINIMAL	MM (INCH)	50 X 50 (1.97' X 1.97')
SCHNITTLAENGE	MM (INCH)	4300 (169.29')
SAEGEBLATTUEBERSTAND	MM (INCH)	80 (3.15')

TECHNISCHE DATEN		HPP300	
GESAMTABSARBEITUNG	M3/H (CFM)	3350	(1971)
LUFTGESCHWINDIGKEIT	M/SEK (FEET/SEK)	26	(85,28)
PRESSLUFTVERBRAUCH	NL/MIN (CFM)	140	(4,94)
DRUCKVERLUST	PA N/M2 (INCH WS)	1200	(4,82)
HAUPTSAEGEMOTOR	KW	11,0	
FREQUENZ	HZ	50	
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT	KW	18,4	
NENNSTROM	A	33	
EMPFOHLENE VORABSICHERUNG	A	35	

BELASTUNG CA: 1,5 N/MM²
 BETONQUALITAET C25/30 XC1 ZUG-/DRUCKBELASTBAR
 BETONDICKE MIN. 200 MM
 BODENEBCHEIT: TOLERANZ = +/- 10MM

BAUSEITIGES UBERGIESSEN DER BEFESTIGUNGSPLATTEN NACH ERFOLGTER MONTAGE MIT SCHRUMPFREIER VERGUSMASSE

DIE PRODUKTIONSEINRICHTUNG IST OHNE DIE IN DIESEM PLAN EINGEZEICHNETEN UND VON HOLZMA GELIEFERTEN SICHERHEITSSCHRANKUNGEN NICHT CE-KONFORM UND DARF NICHT BETRIEBEN WERDEN.

ALS BAUSEITIGE ZUGANGSVERHINDERUNG SIND NUR FEST MIT DEM HALLENBODEN UND DER HALLENDECKE VERANKERTE UNBEWEGLICHE WAENDE ZULAESSIG.

DARSTELLUNG UND BEMESSUNG VON BAUSEITIGEN EINRICHTUNGEN UND FREMDMASCHINEN OHNE GEWAHR

⊕	ANSCHLUSS DER HALLEN BZW. FUNDAMENTE UEBER FLACHGEBIEBERUNGSSAND. OHNE DIESE EMV-FUNKTIONSERDE KANN KEINE EMV-NORM EINGEHALTEN WERDEN. EMV-ERDUNGSWIDERSTAND <5Ω RCD-SCHUTTSCHALTUNG NUR ZULAESSIG IN VERBINDUNG MIT EINEM ALLSTROMSENSITIVEN/SELEKTIVEN RCD-SCHUTTSCHALTER
▼	REFERENZKANTE
⊙	PRESSLUFTANSCHLUSS UEBER SCHLAUCH 1/2" (INNENDURCHMESSER 12.7MM) ZULEITUNG G2" DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR STANDARD DRUCKLUFTQUALITAET NACH ISO 8573-1 GUETEKLASSEN FESTE VERUNREINIGUNGEN KLASSE 3 WASSERGEHALT KLASSE 4 GESAMTOELGEHALT KLASSE 3
⚡	MASCHINENNULLPUNKT
⊗	REFERENZPUNKT

WIR BITTEN UM SOFORTIGE RUECKSENDUNG DER GENEHMIGTEN ZEICHNUNG, AENDERUNGEN BITTE GEMAU VERMASSEN

DATUM:	UNTERSCHRIFT:
DATUM:	UNTERSCHRIFT KUNDE

KOM. : BAIER OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIELFAELTIGT NOCH NACHGEZEICHNET NOCH DITTEN ODER KONKURRENZ-FIRMEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN

PROJEKT NR.: - - -

MASCH. NR.: 0-240-10-4233

AB	AEND. NR.	DATUM	NAME	M	WERKSTOFF	Huber, J.		
				1:50	ROHMASS			
BEARB. 28.04.2015 Subanaw, N				GRUNDRISPLAN				ZEICHNUNGS-NR.
KTRL. 28.04.2015 Henne, H.				HPP300/43/43/R BAIER				
ISO 2768 mK-E				RECHTSMASCHINE				A2
EN ISO 13920 -BE								(C) Copyright reserved