

Plattenaufteilsäge Holzma
Typ HPP 230 31/31 M-nr: 0-341-07-8395
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2011



HPP 230/31/31

PLATTENAUFTEILSÄGE, Type HPP 230

Automatische Plattenaufteilsäge zum ausriß-
freien und maßgenauen Aufteilen von beschich-
teten und unbeschichteten Platten aus Holzwerk-
stoffen und solchen, die wie Holzwerkstoffe
zu bearbeiten sind.

Bedientableau und Winkelanschlag rechts.

1. Highlights

- Eine 2-fingrige Spannzange
- HOLZMA-Patent: Zentrale Winkelandrückvor-
richtung
- Motorische Verstellung der Vorritzsäge
- Programmschiebergeschwindigkeit: 40 m/min
- Sägewagenvorschub: 1 - 60 m/min
- Hauptsägemotor 5,5 kW (optional 7,5 kW)
- CADmatic-Steuerung mit 3-D Ablaufgraphik
- 17 Zoll TFT-Flachbildschirm
- Schnellste Maschine ihrer Klasse
 - > gemäß HOLZMA Drittmix:
 - (3 Standard-Schnittpläne)
 - Reine Schnittzeit (EU) 206 sek
 - Reine Schnittzeit 176 sek
 - (Rest of the World)
 - (Details: siehe HOLZMA-Drittmix-Prospekt!)

2. Hinterer Maschinentisch

Die Positionierung des Eingangsmaterials er-
folgt über den hinteren Maschinentisch, ausge-
stattet mit hochwertigen Rollenschienen.

Vorteil:

- + Oberflächenschonender Materialtransport.

3. Programmschieber

Durch den Programmschieber werden die zu
schneidenden Werkstoffe, mittels den robusten
Spannzangen, programmgesteuert an die Schnitt-
linie positioniert.

Vorteil:

- + Programmschieberführung in doppel T-Träger-
Ausführung -> Positioniergenauigkeit auf
Lebenszeit!
- + Antrieb über Zahnstange und Ritzel -> keine
Schmierung erforderlich!
- + Berührungsloses elektromagnetisches Mess-
system:
 - Positioniergenauigkeit +/- 0,1 mm/m!
 - Kein Verschleiß!
 - Wartungsfrei!
 - Messung erfolgt unabhängig vom Antriebs-
system!

- + Kurze, robuste Spannzangen:
 - Keine negativen Hebelwirkungen!
 - Material wird in den Spannzangengrund gedrückt -> kein Verrutschen!
- + Aktives Sicherheitssystem von HOLZMA -> kein störender Schutzzaun erforderlich!

4. Maschinentisch (Sägekörper)

Der Maschinentisch des Sägekörpers ist mit großflächigen, abriebfesten Phenolharzplatten ausgestattet, mit entsprechenden Aussparungen für die Spannzangen.

Vorteil:

- + Keine Ausfräsung des Maschinentisches-> volle Stabilität des Stahltisches bleibt erhalten!
- + Einfaches, kostengünstiges Auswechseln der Phenolharzplatten bei Verschleiß!

5. Druckbalken

Optimale Fixierung der Platten auf den Maschinentisch des Sägekörpers.

Vorteil:

- + Beidseitige Druckbalkenführung über Zahnstange:
 - Anpressdruck auf gesamte Fläche identisch!
 - Keine Kippbewegung (Parallelausgleich) -> keine Materialbeschädigung!
- + Druckbalken mit Spannzangenaussparungen:
 - Minimaler Anschnitt = Kratzschnitt -> Verschnittoptimierung!
- + Optimale Absaugleistung durch minimale Druckbalkenöffnung:
 - BG-Emissionswerte werden klar unterschritten!

6. Sägewagen + Winkelandrückvorrichtung

Der aus einer robusten Stahlkonstruktion bestehende Sägewagen ist mit Haupt- und Vorritzsäge ausgestattet sowie mit der patentierten 'Zentralen Winkelandrückvorrichtung'.

Vorteil:

- + Massiver Stahlsägewagenkörper:
 - Verwindungssteif auf Lebenszeit!
 - Schnittrichtung gegen den Winkelanschlag -> kein Verrutschen der Platten!
- + Ausbalancierter Sägewagen:
 - Minimaler Verschleiß der Prismenrollen!
 - Keine Gegenhalterrollen erforderlich!
- + Antrieb über Zahnstange und Ritzel:
 - Keine Schmierung erforderlich!
 - Kein Vibrationsaufbau/exakte Positionierung = Top Schnittqualität!

Plattenaufteilsäge Holzma
Typ HPP 230 31/31 M-nr: 0-341-07-8395
Gebrauchtmachine - Baujahr 2011



- + 10 Jahre Gewährleistung auf die Führungen des Sägewagens (1-Schicht-Betrieb)!
- + Motorische Verstellung der Vorritzsäge
-> minimale Rüstzeiten!
- + Optimierter Sägeblattwechsel durch das Schnellspannsystem 'Power-Loc'!
- + HOLZMA-Patent: Zentrale Winkelandrückvorrichtung:
 - Senkt die Zykluszeit im Vergleich zu herkömmlichen Systemen um bis zu 25 %!
 - Andruck von Streifen über die gesamte Schnittlänge möglich!
 - Andrückstärke elektrisch regelbar -> dünne und empfindliche Platten können automatisch angedrückt werden!

7. Power Control: CADmatic 4 - Practive -

Modernstes Steuerungssystem, welches speziell für die Anforderungen einer Produktionsstätte entwickelt wurde.

a) Hardware

-
- + SPS-Steuerung nach internationaler Norm IEC61131.
 - + Betriebssystem: Windows XP (US) embedded.
 - + TFT Flachbildschirm: 17 Zoll.
 - + DVD-Laufwerk.
 - + USB-Anschluß.

b) Software

-
- + Schnittplananzeige in bewegter Ablaufgraphik (2-D).
 - + Netzwerkfähig.
 - + Graphische und über Videosequenzen unterstützte Fehlerdiagnose.

Technische Daten

Sägeblattüberstand	55 mm
Sägewagenvorschub:	
vorwärts	1-60 m/min
rückwärts konstant	60 m/min
Programmschiebergeschwindigkeit:	
vorwärts	40 m/min
rückwärts	40 m/min

(in EU-Ländern vorwärts = 25 m/min)

Winkelandrückvorrichtung

min. Andrückbreite	0 mm
max. Andrückbreite	komplette Schnittlänge

Hauptsägemotor	5,5 kW
Vorritzsägemotor	1,1 kW
Betriebsspannung	400 V (+10%/-5%) / 50 Hz
Elektr. Anschlußwert bei HS-Motor:	5,5 kW = 10,0 kW

Plattenaufteilsäge Holzma
Typ HPP 230 31/31 M-nr: 0-341-07-8395
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2011



Arbeitshöhe 7,5 kW = 12,0 kW
920 mm

Hauptsägeblatt 350 x 4,4 x 75 mm
Vorritzsägeblatt 200 x 4,5 - 5,5 x 45 mm

Erforderlicher Luftdruck 6 bar
Druckluftbedarf 140 NL/min
V am Absaugstutzen ca. 25 m/s
Unterdruck min. 1200 Pa
Abluftmenge 3500 m³/h
Absauganschluß Spänekanal 1 Stück 180 mm
Absauganschluß Druckbalken 1 Stück 120 mm

Pneumatischer Absperrschieber am Druckbalken
kundenseitig empfehlenswert
Elektrische Ansteuerung des Schiebers im
Schaltschrank vorgesehen

Betriebstemperatur min. + 5 Grad
Betriebstemperatur max. + 35 Grad
Bei Unter- oder Überschreitung muß ein Kühl-
aggregat (Verkaufs-Nr. 6750) eingesetzt werden.

Beschaffenheit Hallenboden:

Betonqualität B25
Betondicke min. 200 mm
ohne Deckschichten (z. B. Parkett,
Bitumen etc.)

Kundenseitiges Untergiessen sämtlicher Maschi-
nenfüsse mit schwundfreier Vergussmasse nach
erfolgter Montage

Qualitätsstandards:

- CE-geprüft, GS-geprüft, FPH-Holzstaub
geprüft
 - Positioniergenauigkeit: +/- 0,1 mm/m
- Die Angaben beziehen sich auf spannungs-
freies Material und eine gute Sägeblatt-
qualität.

Kundenspezifische Maschinendaten

HPP 230/31/31

Schnittlänge 3100 mm
Schnittbreite (Programmschieberfahrweg) 3100 mm
Rollenschiene (Element 2-spurig) 6 Stück
Spannzangen 4 Stück

davon die erste zweifingrig,
alle anderen einfingrig
Teilung 75/350/1050/2650 mm
gemessen vom Winkellineal bis Mitte
Spannzange

2 zusätzliche einfingrige Spannzangen möglich
Pos. 200/1850 mm

Luftkissentisch 1800 x 600 mm 3 Stück
Zentralgebläse 1 Stück
Düsenteilung der Luftkissentisch 80 x 80 mm

Plattenaufteilsäge Holzma
Typ HPP 230 31/31 M-nr: 0-341-07-8395
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2011



Nummer 6091 1 mal
OPTIMIERUNGSPROGRAMM 'CAD-PLAN 4'/EINZELSÄGE
Optimierungsprogramm für das Aufteilen von
plattenförmigen Werkstoffen direkt an der
Sägensteuerung:

- Speichermöglichkeit von Teile-, Platten- und Parameterlisten
- Berücksichtigung von Kopf- und Nachschnitten
- bis zu 99 Teile-Positionen
- jede Position bis zu 999 Teile
- 15 unterschiedliche Plattenausgangsformate
- Importmöglichkeit von Teilelisten aus Branchenpaketen, Excel etc.

Nummer 8321 1 mal
DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH 0,00 EUR
Lieferumfang:

1. Betriebsanleitungen in Deutsch
bestehend aus Bedienungs- und Wartungsanleitungen auf DIN A4-Papier und CD-ROM
2. Bildschirmbedientexte in Deutsch
für Maschinenführer, für die Steuerung CADmatic 3.0 oder 4.0
3. Ersatzteilebezeichnungen in Deutsch
auf CD-ROM