



HoLzma HPP 200

Description

Maschinendaten HPP 200/32/32

Schnittlänge 3200 mm

Schnittbreite (Programmschieberfahrweg) 3100 mm

Rollenschiene (Element 10-spurig) 1 Stück

Rollenschiene (Element 2-spurig) 4 Stück

Spannzangen 6 Stück, davon die ersten 3 Stück zweifingrig, alle anderen einfingrig

Luftkissentisch 1800 x 650 mm 3 Stück

Zentralgebläse 1 Stück

Technische Daten:

Sägeblattüberstand 60 mm

Sägewagenvorschub: vorwärts 1-80 m/min, rückwärts konstant 80 m/min

Programmschiebergeschwindigkeit: vorwärts 80 m/min, (in EU-Ländern vorwärts = 25 m/min) rückwärts 80 m/min

Schnitthöhenautomatik ; Winkelandrückvorrichtung , min. Andrückbreite 0 mm

max. Andrückbreite komplette Schnittlänge

Hauptsägemotor 7,5 kW

Vorritzsägemotor 1,1 kW

Betriebsspannung 400 V (+10%/-5%) / 50 Hz

Elektr. Anschlußwert bei HS-Motor:

7,5 kW = 13,0 kW

NUT-AUSSCHNITT-PAKET BR 2: beinhaltet:

+ Nutprogramm

+ Ausschnitt- und Spannungsfreischnittprogramm

4 PNEUMATISCHE BESÄUMANSCHLÄGE HPP 200

MASCHINENTISCH KOMPLETT BEDÜST HPP 200/180

DRUCKBALKENHÖHENSTEUERUNG *

DESIGN-SCHUTZEINRICHTUNG

3 Stück RÖLLCHENELMENT AN VORDERSEITE LKT HPP130/200

OPTIMIERUNGSPROGRAMM CAD-PLAN 4

CADMATIC PROFESSIONAL+TOUCHBEDIENUNG HPP 200

LAGERPLATZVERWALTUNG FÜR RESTE

LAGERPLATZVERWAL. FÜR RESTE (MODUL:SCANNERPAKET)

beinhaltet: DATENÜBERTRAGUNG ONLINE + USB-PORT

PRODUKTIONSRÜCKMELDUNG FÜR PPS-SYSTEME*

ERSTELLUNG ETIKETTENLAYOUT

Meta Fields