

Plattenaufteilsäge mit Hubtischbeschickung - gebraucht Bj. 2009

Fabrikat Holzma Typ HPL 380 43/22 Profiline

Maschinennummer: 0-240-91-

HPL 380/43/22 NEW PROFILINE

HPL 380 NEW profiLine

Plattenaufteilsäge zum ausrissfreien und maßgenauen Aufteilen von beschichteten und unbeschichteten Platten aus Holzwerkstoffen und solchen, die wie Holzwerkstoffe zu bearbeiten sind. Bedientableau und Winkellineal rechts.

1. Highlights

- + ecoPlus Technologien für bis zu 20% Energieersparnis:
- Standby-Taste
- Motoren der Energieeffizienzklasse 1 (EFF1)
- gewichtsabhängige Steuerung des Luftkissentischdruckes
- Reduktion der Abluftmenge um mehr als 15%
- + Sichtfenster im Druckbalken ermöglicht den Einblick in den hinteren Maschinenbereich
- + automatischer Platteneinschub
- + Viersäulenhubtisch
- + alle Spannzangen zweifingrig
- + patentiert: Zentrale Winkelandrückvorrichtung
- + motorische Verstellung der Vorritzsäge
- + komplett bedüster Maschinentisch
- + HOLZMA Steuerung CADmatic mit 3-D-Ablaufgrafik
- + 19-Zoll-TFT-Flachdisplay mit Touchfunktion

2. Hubtisch-Beschickung

Die Beschickung erfolgt über einen elektrohydraulisch angetriebenen Viersäulenhubtisch.

- + automatische Höhenmessung der Pakete
- + serienmäßig ausgestattet mit Längsprofilen und Abtasteinrichtung

3. Hinterer Maschinentisch

Im hinteren Maschinentisch führen Spannzangen das Material oberflächenschonend über hochwertige Rollenschienen. Zwei Ausrichtvorrichtungen richten das Material vor der Positionierung an der Schnittlinie nochmals aus.

4. Programmschieber

Der Programmschieber positioniert die Platten mit Hilfe robuster Spannzangen automatisch an der Schnittlinie. Führung über Doppel-T-Träger

5. Maschinentisch (Sägekörper)

Der Maschinentisch ist mit großflächigen, abriebfesten Phenolharzplatten ausgestattet. Diese verfügen über exakt passende Aussparungen für die Spannzangen und sind komplett bedüst.

6. Druckbalken

Der Druckbalken fixiert die Platten während des Zuschnitts sicher auf dem Maschinentisch.

7. Sägewagen und Winkelandrückvorrichtung

Der robust konstruierte Sägewagen aus Stahl ist mit Haupt- und Vorritzsäge ausgestattet.

- + massiver Stahlsägewagenkörper (ca. 300 kg):
- dauerhaft verwindungssteif
- Schnittrichtung gegen das Winkellineal
- + Sägewagenantrieb über Zahnstange und Ritzel
- + minimale Rüstzeiten dank motorischer Vorritzsägeneinstellung
- + optimierter Sägeblattwechsel durch das Schnellspannsystem Power-Loc
- + automatische, stufenlose Schnitthöheneinstellung

- + patentierte Zentrale Winkelandrückvorrichtung
- Andrückstärke elektrisch regelbar, so lassen sich auch dünne und druckempfindliche Platten andrücken

8. Maschinen-Steuerung: CADmatic 4 PROFESSIONAL

Modernste Steuerungssoftware

- + SPS-Steuerung nach internationaler Norm IEC61131
- + Betriebssystem: Windows XP (US) embedded
- + 19-Zoll-TFT-Flachdisplay mit Touchfunktion
- mit Schnittplananzeige in bewegter 2-D- und 3-D-Ablaufgrafik

Technische Daten (Grundausrüstung)

Sägeblattüberstand 95 mm

Sägewagenvorschub:

vorwärts 1-150 m/min

rückwärts konstant bis zu 150 m/min

Programmschiebergeschwindigkeit:

vorwärts 25 m/min; rückwärts 90 m/min

Automatische Druckbalkenhöhensteuerung ja

Schnitthöhenautomatik ja

Einstellbarer Druckbalken-Anpressdruck ja

Einstellbarer Spannzangen-Anpressdruck ja

Komplett bedüster Maschinentisch (Sägekörper) ja

Winkelandrückvorrichtung

min. Andrückbreite 0 mm

max. Andrückbreite komplette Schnittlänge

Hauptsägemotor 13,5 kW (max. 18)

Arbeitshöhe 920 mm

Hauptsägeblatt 380 x 4,4 x 60 mm

Vorritzsägeblatt 180 x 4,4 - 5,4 x 45 mm

Qualitätsstandards:

+ CE-geprüft + GS-geprüft + FPH-Holzstaub-geprüft

+ Positioniergenauigkeit des Programmschiebers +/- 0,1 mm/m

Modellspezifische Maschinendaten

HPL 380/43/22 NEW profiLine

Schnittlänge 4300 mm

Hubtischgröße 4300 x 2200 mm

Plattenmaß für Hubtischbeschickung

max. 4300 x 2200 mm

min. 1200 x 400 mm

Stapelhöhe Hubtisch

bei Aufstellung bodeneben max. 560 mm

bei Aufstellung in Grube max. 780 mm

Nutzlast Hubtisch max. 4 to

Rollenschiene (Element 10-spurig) 1 Stück

Rollenschiene (Element 2-spurig) 6 Stück

Spannzangen 7 Stück

Teilung 75/275/475/1075/1825/2625/3425 mm

gemessen vom Winkellineal bis Mitte Spannzange

Abtastvorrichtung Pos. 2375 mm

Luftkissentisch mit Rollen
2160 x 800 mm 1 Stück
2160 x 650 mm 3 Stück
Zentralgebläse 1 Stück
Düsenteilung der Luftkissentische 70 x 70 mm

ETIKETTIERUNGS-PAKET BR 3/4/5

- 1) Etikettierung mit Teilegraphik
- 2) Etikettenprogramm
- 3) Etikettendrucker Pica 108
- 4) Druckergehäuse (200 mm ausziehbar)

SCHNITT PROFI(T)-PAKET: PRACTIVE

beinhaltet:

- 1) **Optimierungsprogramm Schnitt Profi(t) PRACTIVE**
 - 2) Datenübertragung Online + USB-Port
- OPTIMIERUNGSPROGRAMM SCHNITT PROFI(T) PRACTIVE
- Etikettendruck für Einzelteile, definierbare Teilemenge,
Stapel, pro Schnittzyklus (Paket) und für Reste.

SCHUTZPAKET F.PROGRAMMSCHIEBERFÜHRUNG+HUBTISCH

2 MIKROEINSCHÜBE

Mess- und Beschickungseinheit zum Beschicken von
Plattenpaketen.

RÜCKHALTEVORRICHTUNG FÜR DÜNNPLATTEN

Für HPL/HKL BR 3/4/5 profiLine.
für Dünnpplatten mit einer Stärke bis min. 3 mm

POWER CONCEPT HPP/HPL/HKL 380/430 3800/4300 *

Immense Leistungssteigerung der Anlage beinhaltet:

- 1) 1 Spannzange 'Power Concept' (3-fingrig) Pos. 100 mm
Unabhängig vom Programmschieber positionierbar!
- 2) 5 Schräg-Hub-Spannzangen

LINKSAUSFÜHRUNG PROFI BR 3/430/5 *

1 LFDM SCHUTZGITTERZAUN Höhe: 1800 mm

1 TÜRELEMENT FÜR SCHUTZGITTERZAUN

mit Sicherheitsverriegelung, 1000 mm breit, 1800 mm hoch

1 LUFTKISSENTISCH 2810 MM ANSTATT 2160 MM

Pos.: 1. LKT ab Winkellineal

TEILEPUFFER HPP/L BR 3/4

Zur Ablaufoptimierung und Reduktion der Zykluszeiten.

CADLINK KONVERTIERUNGSPROGRAMM + ONLINE

Ermöglicht die Anbindung von Optimierungsprogrammen,
die als Ausgabeformat eine PTX oder
MDB- Schnittplandatei nach HOLZMA Spezifikation
erzeugen,

KÜHL-AGGREGAT FÜR EINZELSÄGEN

DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: FRANZÖSISCH

Lieferumfang:

1. Betriebsanleitungen in Französisch bestehend aus Bedienungs-
und Wartungsanleitungen auf DIN A4-Papier und CD-ROM
2. Bildschirmbedientexte in Französisch für Maschinenführer,
für die Steuerung CADmatic 3.0 oder 4.0
3. Ersatzteilebezeichnungen in Französisch auf CD-ROM