

Plattenaufteilsäge Holzma  
Typ Profiline HPL 380 43/22 M-nr: 0-240-10-3514  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2011

---



## **HOLZMA PLATTENAUFTEILSÄGE, Type PROFILINE HPL 380/43/22 NEW**

Automatische Plattenaufteilsäge zum ausrissfreien und maßgenauen Aufteilen von beschichteten und unbeschichteten Platten aus Holzwerkstoffen und solchen, die wie Holzwerkstoffe zu bearbeiten sind.

### **Plattenformate**

- Plattenformat max.: 4100 x 2100 mm  
größere Platten als 4100 mm müssen man. von vorne der Maschine zugeführt werden.
- Plattenformat min.: 2000 x 1200 mm
- Plattenstärke max.: 60 mm
- Plattenstärke min.: 3,5 mm  
Platten dünner 6 mm werden nur manuell der Maschine von vorne zugeführt
- Pakethöhe max.: 80 mm
- Pakethöhe bei Fertigschnitt max.: 60 mm
- Stapelhöhe: 475 mm
- Fertigteilgröße min.: 50 x 50 mm
- Materialdichte (kg/m<sup>3</sup>): 750

### **Beschick-Rollenbahnen**

(aus Sichtweise der Durchlaufrichtung)

- Die Rollenbahn befindet sich auf der linken Seite
- Längsrollen
- Die Gabelstaplerausparung entspricht dem Standard
- Die Gabelstaplerzinkentasche entspricht dem Standard

### **Hubtischbeschickung**

- Der Hubtisch hat Längsrollen
- Die Gabelstaplerausparung entspricht dem Standard
- Die Gabelstaplerzinkentasche entspricht dem Standard
- Die Tragfähigkeit beträgt max.: 7 t
- Schonplattenentsorgung erfolgt manuell

### **Programmschieber**

- Die Spannzangenpositionen entsprechen dem Standard.
- An folgenden Positionen werden Zusatz-Spannzangen integriert (mm): 175

### **1. Highlights**

- + ecoPlus Technologien für bis zu 20% Energieersparnis:
- Standby-Taste
- Motoren der Energieeffizienzklasse 1 (EFF1)
- gewichtsabhängige Steuerung des Luftkissentischdruckes (nur in Kombination mit Option 2506)
- Reduktion der Abluftmenge um mehr als 15%
- + Sichtfenster im Druckbalken ermöglicht den Einblick in den hinteren Maschinenbereich
- + automatischer Platteneinschub
- + Viersäulenhubtisch
- + alle Spannzangen zweifingrig
- + patentiert: Zentrale Winkelandrückvorrichtung
- + motorische Verstellung der Vorritzsäge
- + komplett bedüster Maschinentisch

Plattenaufteilsäge Holzma  
Typ Profiline HPL 380 43/22 M-nr: 0-240-10-3514  
Gebrauchtmachine - Baujahr 2011

---



- + HOLZMA Steuerung CADmatic mit 3-D-Ablaufgrafik
- + 19-Zoll-TFT-Flachdisplay mit Touchfunktion
- + TeleServiceNet Soft - Ferndiagnose über das Internet
- schneller und leistungsstarker Fernwartungszugang über das Internet. So können Fehler schnell diagnostiziert und die Säge bei Bedarf auch ferngesteuert werden.
- Hinweise zur Verbindung:
  - > Datenaustausch über eine gesicherte VPN-Verbindung (VirtualPrivateNetwork)
  - > Voraussetzung ist ein Internetzugang über LAN
- + schnellste Maschine ihrer Klasse gemäß HOLZMA Drittermix (drei Standard-Schnittpläne)
- Details: HOLZMA Drittermix Prospekt
- reine Schnittzeit (EU) 137 s
- reine Schnittzeit (Rest of the World) 114 s
- Zeiten mit Option Power Concept:
  - reine Schnittzeit (EU) 111 s
  - reine Schnittzeit (Rest of the World) 89 s

## 2. Hubtisch-Beschickung

Die Beschickung erfolgt über einen elektrohydraulisch angetriebenen Viersäulenhubtisch.

- + automatische Höhenmessung der Pakete
- + serienmäßig ausgestattet mit Längsprofilen und Abtasteinrichtung
- + auch für dünne Materialien ab 9,5 mm geeignet.
- Mit den Zusatzausstattungen Mikroeinschub (Standard bei Schnittlänge 5600 mm, Materialstärke ab 6 mm) und Rückhaltevorrichtung sogar für Materialien ab 3 mm.
- + wartungsfrei und ohne Schmierung
- + automatische Beschickung sorgt für deutliche Leistungssteigerung
- + mit optional erhältlichen Rollenbahnen ist der Hubtisch von drei Seiten beschickbar
- + Plattformniveau einfach einstellbar

## 3. Hinterer Maschinentisch

Im hinteren Maschinentisch führen Spannzangen das Material oberflächenschonend über hochwertige Rollenschienen. Zwei Ausrichtvorrichtungen richten das Material vor der Positionierung an der Schnittlinie nochmals aus. Dies korrigiert einen eventuellen Versatz im Paket.

## 4. Programmschieber

- Der Programmschieber positioniert die Platten mit Hilfe robuster Spannzangen automatisch an der Schnittlinie.
- + Führung über Doppel-T-Träger - das sorgt für eine dauerhaft exakte Positionierung
  - + Antrieb über Zahnstange und Ritzel macht Schmierungen überflüssig
  - + Antrieb über AC-Servomotor
  - + berührungsloses elektromagnetisches Messsystem
  - kein Verschleiß
  - wartungsfrei
  - Messung erfolgt unabhängig vom Antriebssystem
  - + kurze, robuste Spannzangen
  - keine negativen Hebelwirkungen
  - Material wird in den Spannzangengrund gedrückt, Platten verrutschen nicht
  - + kein Reversieren des Programmschiebers erforderlich



#### **5. Maschinentisch (Sägekörper)**

Der Maschinentisch ist mit großflächigen, abriebfesten Phenolharzplatten ausgestattet. Diese verfügen über exakt passende Aussparungen für die Spannzangen und sind komplett bedüst.

- + keine Ausfräsung des Maschinentisches, so bleibt die volle Stabilität dieses Stahltisches erhalten
- + einfaches, kostengünstiges Auswechseln der Phenolharzplatten bei Verschleiß
- + schonender Materialtransport dank Bedüsung
- + einfaches Paket- und Streifenhandling dank Bedüsung

#### **6. Druckbalken**

Der Druckbalken fixiert die Platten während des Zuschnitts sicher auf dem Maschinentisch.

- + verwindungssteifer Aluminium-Druckbalken mit geringem Eigengewicht
- + minimaler Verschleiß
- + der per Manometer einstellbare Anpressdruck bleibt dauerhaft stabil
- + Linearführung und Parallelausgleich durch Zahnstange und Ritzel garantieren eine präzise Führung
- + gleichmäßiger Anpressdruck über die gesamte Fläche
- + die Spannzangenaussparungen ermöglichen minimale Anschnitte und Kratzschnitte und somit eine optimale Ausnutzung der Platte
- + automatische Druckbalkenhöhensteuerung spart im Zuschnitt
- + beste Absaugleistung durch minimale Druckbalkenöffnungen.

Geforderte BG-Emissionswerte werden dadurch deutlich unterschritten

#### **7. Sägewagen und Winkelandrückvorrichtung**

Der robust konstruierte Sägewagen aus Stahl ist mit Haupt- und Vorritzsäge ausgestattet.

- + massiver Stahlsägewagenkörper (ca. 300 kg):
  - dauerhaft verwindungssteif
  - Schnittrichtung gegen das Winkellineal verhindert das Verrutschen der Platten und garantiert eine optimale Absaugung
- + Sägewagenantrieb über Zahnstange und Ritzel
- keine Schmierung erforderlich
- keine Auswirkung auf Verschleiß und Schnittqualität dank der Patentierten, gefederten Prismenrollen
- kein Anheben des Hauptsägemotors dank patentierter Schwingenlösung
- keine Vibrationen, dadurch erstklassige Schnittqualität
- + 10 Jahre Gewährleistung auf die Führungen des Sägewagens
- + minimale Rüstzeiten dank motorischer Vorritzsägeneinstellung
- bequem über das Bedientableau gesteuert
- + optimierter Sägeblattwechsel durch das Schnellspannsystem Power-Loc
- + automatische, stufenlose Schnitthöheneinstellung reduziert die Zykluszeit
- + patentierte Zentrale Winkelandrückvorrichtung
  - senkt die Zykluszeit im Vergleich zu herkömmlichen Systemen um bis zu 25%
  - ermöglicht den Andruck von Streifen über die gesamte Schnittlänge
  - Andruckstärke elektrisch regelbar, so lassen sich auch dünne und Druckempfindliche Platten andrücken

#### **8. Maschinen-Steuerung: CADmatic 4 PROFESSIONAL**

Modernste Steuerungssoftware, von HOLZMA entwickelt und auf die individuellen Anforderungen der einzelnen Betriebe problemlos abstimmbar.

a) Hardware

- + SPS-Steuerung nach internationaler Norm IEC61131

Plattenaufteilsäge Holzma  
Typ Profiline HPL 380 43/22 M-nr: 0-240-10-3514  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2011



- + Betriebssystem: Windows XP (US) embedded
- + 19-Zoll-TFT-Flachdisplay mit Touchfunktion
- + USB-Anschluss
- b) Software
  - + Schnittplananzeige in bewegter 2-D- und 3-D-Ablaufgrafik
  - + netzwerkfähig
  - + integrierte Werkzeugverwaltung mit Verschleißdatenerfassung
  - + grafisch und über Videosequenzen unterstützte Fehlerdiagnose

**Technische Daten (Grundausstattung)**

Sägeblattüberstand 95 mm  
Sägewagenvorschub:  
vorwärts 1-150 m/min  
rückwärts konstant bis zu 150 m/min  
Programmschiebergeschwindigkeit:  
vorwärts 90 m/min  
rückwärts 90 m/min  
(in EU-Ländern, der Schweiz und Liechtenstein vorwärts 25 m/min)  
Automatische Druckbalkenhöhensteuerung ja  
Schnitthöhenautomatik ja  
Einstellbarer Druckbalken-Anpressdruck ja  
Einstellbarer Spannzangen-Anpressdruck ja  
Komplett bedüster Maschinentisch(Sägekörper) ja  
Winkelandrückvorrichtung  
min. Andrückbreite 0 mm  
max. Andrückbreite komplette Schnittlänge  
Hauptsägemotor 18 kW  
Vorritzsägemotor 2,2 kW  
Betriebsspannung 400 V (+10%, -5%) / 50 Hz  
elektr. Anschlußwert bei Hauptsägemotor  
13,5 kW = 24,0 kW  
**18,0 kW = 28,0 kW**  
Arbeitshöhe 920 mm  
Hauptsägeblatt 380 x 4,4 x 60 mm  
Vorritzsägeblatt 180 x 4,4 - 5,4 x 45 mm  
Erforderlicher Luftdruck 6 bar  
Druckluftbedarf 210 NL/min  
V am Absaugstutzen ca. 26 m/s  
Unterdruck min. 1200 Pa  
Abluftmenge 3800 m<sup>3</sup>/h  
bei Schnittlänge 5600 mm 5230 m<sup>3</sup>/h  
Absauganschluss: Spänekanal 1 Stück 160 mm  
Druckbalken 1 Stück 140 mm  
Winkellineal 1 Stück 80 mm  
Pneumatischer Absperrschieber am Druckbalken  
kundenseitig empfehlenswert  
Elektrische Ansteuerung des Schiebers im  
Schaltschrank vorgesehen  
Betriebstemperatur min. +5 Grad  
Betriebstemperatur max. +35 Grad  
Bei Überschreitung muss ein Kühlaggregat  
(Verkaufs-Nr. 6750) eingesetzt werden.  
Materialspezifikation für Hubtischbeschickung:  
Zulässige Plattenunebenheit 2 mm  
Plattenstärke größer / gleich 9,5 mm  
(bei Schnittlänge 5600 mm) 6,0 mm  
Dickentoleranz pro Platte max. +/- 0,2 mm  
Stapelgenauigkeit +/- 50 mm  
Beschaffenheit Hallenboden:

Plattenaufteilsäge Holzma  
Typ Profiline HPL 380 43/22 M-nr: 0-240-10-3514  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2011

---



Betonqualität B25  
Betondicke min. 200 mm  
ohne Deckschichten (z. B. Parkett, Bitumen etc.)  
Kundenseitiges Untergießen sämtlicher Maschinenfüsse  
mit schwundfreier Vergussmasse nach  
erfolgter Montage  
Qualitätsstandards:  
+ CE-geprüft  
+ GS-geprüft  
+ FPH-Holzstaub-geprüft  
+ Positioniergenauigkeit des Programmschiebers  
+/- 0,1 mm/m  
(Die Angaben beziehen sich nicht auf die zugeschnittenen Teile)

**Modellspezifische Maschinendaten**

**HPL 380/43/22 NEW profiLine**

Schnittlänge 4300 mm  
Hubtischgröße 4300 x 2200 mm  
Plattenmaß für Hubtischbeschickung  
max. 4300 x 2200 mm  
min. 1200 x 400 mm  
Stapelhöhe Hubtisch  
bei Aufstellung bodeneben max. 560 mm  
bei Aufstellung in Grube max. 780 mm  
Nutzlast Hubtisch max. 4 to  
Rollenschiene (Element 10-spurig) 1 Stück  
Rollenschiene (Element 2-spurig) 6 Stück  
Spannzangen 7 Stück  
Teilung 75/275/475/1075/1825/2625/3425 mm  
gemessen vom Winkellineal bis Mitte Spannzange  
7 zusätzliche Spannzangen möglich  
Pos. 175/375/675/775/1425/3025/4225 mm  
Abtastvorrichtung Pos. 2375 mm  
Luftkissentisch mit Rollen  
2160 x 800 mm 1 Stück  
2160 x 650 mm 3 Stück  
Zentralgebläse 1 Stück  
Düsenteilung der Luftkissentische 70 x 70 mm

N.02 Nummer : 0010 1 Stück

**BESCHICK-PAKET**

beinhaltet:

- 1) Hubtisch in 7 to-Ausführung
- 2) Angetriebene Längsrollenbahn im Hubtisch
- 3) Gabelstapleraussparungen  
Abmessung Außenkante zu Außenkante:  
> 1050 mm (Hubtischgröße 3200/3800 mm)  
> 1250 mm (Hubtischgröße 4300 mm)
- 4) 2 Mikroeinschiebe für Dünnpplattenbeschickung
- 5) Materialspezifikation für Hubtischbeschickung:  
Zulässige Plattenunebenheit 2 mm  
Plattenstärke  $\geq$  6 mm  
Dickentoleranz pro Platte max. +/- 0,2 mm  
Stapelgenauigkeit +/- 50 mm

N.04 Nummer : 0017 1 Stück

**SOFT-TOUCH-PAKET PROFI HPP/HPL 380 \***

Durch dieses patentierte System können Leichtbau-  
und Wabenplatten, Hartschaumplatten, Holzfasern-  
sowie Verbundplatten aufgeteilt werden.

Plattenaufteilsäge Holzma  
Typ Profiline HPL 380 43/22 M-nr: 0-240-10-3514  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2011

---



beinhaltet:

- Pneumatische Präzisionsdruckregulierung für den Druckbalken (min. 300 N) und die Spannzangen (min. 50 N)
  - Materialabhängige Parameter (Option 6100)
  - inkl. Spannzangenfreeschaltung (Option 6355)
- Nur in den Schnittlängen 3800/4300 mm möglich!

N.06 Nummer : 0032 1 Stück

**NUT-AUSSCHNITT-PAKET BR 3/4/5**

beinhaltet:

- 1) Nutprogramm (automatische Nuttiefeinstellung)
  - 2) Ausschnittprogramm
  - 3) Einsatznuten
  - 4) Spannungsfreischritt (1stufig / 2stufig / 3stufig)
  - 5) Turbo-Nuten
- > Längsnuten mit der Hauptsäge im Vor- und Rücklauf  
> Hinweis: Nuten im Rücklauf nicht zu 100 % ausrissfrei
- Positioniergenauigkeit:  
Nuttiefe = +/- 0,2 mm  
Nutbreite = +/- 0,2 mm  
Nutlänge (Einsatznuten) = +/- 2 mm

N.08 Dienstleistung: 0036 1 mal

**ETIKETTIERUNGS-PAKET BR 3/4/5**

beinhaltet:

- 1) Etikettierung mit Teilegraphik  
> Graphische Darstellung von Kanteninformationen, Bearbeitungszeichnungen und Teilezeichnungen
- 2) Etikettenprogramm
- 3) Etikettendrucker Pica 108  
> Thermo / Thermotransfer-Etikettendruckstation  
> Technische\_Daten:  
Etikettenbreite: max. 110 mm  
min. 15 mm  
Druckbreite: 108 mm  
Auflösung: 300 dpi  
Druckgeschwindigkeit: 100 mm/sek  
Kerndurchmesser (Etikett): 40 mm  
Rollendurchmesser: max. 180 mm  
Automatische Spendeinrichtung: ja  
Automatische Aufwickelvorrichtung: ja
- 4) Druckergehäuse (200 mm ausziehbar)  
Der Drucker ist in einem separaten Gehäuse im Bereich des Winkellineals installiert.

N.10 Nummer : 0038 1 Stück

**ETIKETTIERUNGS-PAKET: AUTOMA.ÜBER DRUCKBALKEN \***

(verfahrbar), Type HPP/HPL/HKL380/ BR4 NEW/ 530  
Neues HOLZMA-Patent (Weltmarktneuheit!) zur Ablaufoptimierung und Reduktion der Zykluszeiten!

Beinhaltet:

- 1) Automatischer Thermotransfer-Etikettendrucker am Druckbalken integriert
- 2) Etikettenprogramm mit Teilegraphik  
> Technische\_Daten:  
Druckerausführung: Thermodirekt / Thermotransfer  
Leistung: 10 Etiketten/min

Plattenaufteilsäge Holzma  
Typ Profiline HPL 380 43/22 M-nr: 0-240-10-3514  
Gebrauchtmachine - Baujahr 2011

---



Verfahrgeschwindigkeit: 50 m/min  
Verfahrweg (HPP/HPL): 50 - 2200 mm  
Verfahrweg (HKL): 50 - 1450 mm  
Minimale Teilegröße: 200 x 100 mm  
Vorzugsetikettengröße: 80 x 100 mm  
Druckbreite max.: 80 mm  
Automatische Aufwickelvorrichtung: ja  
Nicht in Schnittlänge 3200 mm möglich!  
Nicht in Verbindung mit Staubschutz!

N.12 Nummer : 0090 1 Stück

**SCHWERLAST-ROLLENBAHN 7 TO 43/22 L**

Rollenbahn-Position: in Durchlaufrichtung links  
Beinhaltet:

- Angetriebene Längsrollenbahn
- Gabelstaplerausparungen 1250 mm  
(gemessen von Außenkante zu Außenkante)
- Gabelstaplerzinkentasche (Innenmaß) 250 mm
- Prallfüße 2 Stück

Technische Daten:

Rollenbahnhöhe 330 mm  
Rollendurchmesser 108 mm  
Rollenabstand 397 mm  
Fördergeschwindigkeit  $V = 12 \text{ m / min}$   
Antriebsleistung (50 Hz) 0,75 kW  
Max. Tragkraft 7 to

N.14 Nummer : 0487 1 Stück

**SCHUTZPAKET F. PROGRAMMSCHIEBERFÜHRUNG+HUBTISCH**

beinhaltet:

- 1) 1 Paar Prallfüße. Höhe 1400 mm
- 2) Durchgängiges Winkelprofil am Boden montiert

N.16 Nummer : 1237 1 Stück

**SPANNZANGE MIT HUBELEMENT BR 3 / 4**

beinhaltet: Spannzange + Hubelement,  
nach Bedarf von 50 - 250 mm Hub  
Pos.: 175 mm

N.18 Nummer : 2506 1 Stück

**ERHÖHUNG DER GEBLÄSELEISTUNG (EINZELSÄGE)**

durch integrierte Frequenzregelung.

Max. Druckerhöhung gegenüber Standardausführung

- am 50 Hz-Netz: Faktor 3,5
- am 60 Hz-Netz: Faktor 2,5

Der Druck lässt sich am Bedienpult über Drehregler stufenlos einstellen.

E.02 Dienstleistung: 6200 1 mal

**DATENÜBERTRAGUNG ONLINE + USB-PORT**

Funktionsumfang:

- > Übertragung von Optimierungsdaten (SAW-Dateien) an die Säge
- > Einsicht von Büro (AV-Arbeitsplatz) in die aktuelle Programmfolge der CADmatic-Steuerung um folgende Fragen zu beantworten:
  - + Welcher Auftrag wird gerade geschnitten?
  - + Wie lange dauert dieser Auftrag noch?
  - + Welcher Auftrag wird als nächstes aufgeteilt?
  - + Welche Aufträge wurden heute bereits aufgeteilt (Historie)?

Plattenaufteilsäge Holzma  
Typ Profiline HPL 380 43/22 M-nr: 0-240-10-3514  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2011

---



> Chatfunktion zwischen Säge/Bediener und  
AV-Arbeitsplatz (Informationsaustausch)  
> HOLZMA USB-Stick

E.04 Nummer : 6410 1 Stück

**SEPARAT. SICHERHEITSBEREICH BESCHICKROLLENB./HER**

Vorteile: Die Stapelbeschickung der Rollenbahn  
kann ohne Unterbrechung der Maschinenabläufe  
erfolgen (Ablaufoptimierung).

E.06 Nummer : 6600 1 Stück

**HS-MOTOR 18 KW (MAX. 24) ANST. 13,5 KW (50 HZ)**

E.08 Nummer : 6750 1 Stück

**KÜHL-AGGREGAT FÜR EINZELSÄGEN**

D.95 Dienstleistung: 8321 1 mal

**DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH**

Lieferumfang:

1. Betriebsanleitungen in Deutsch  
bestehend aus Bedienungs- und Wartungsanleitungen  
auf DIN A4-Papier und CD-ROM
2. Bildschirmbedientexte in Deutsch  
für Maschinenführer, für die Steuerung  
CADmatic 3.0 oder 4.0
3. Ersatzteilebezeichnungen in Deutsch  
auf CD-ROM