

Plattenaufteilanlage Holzma
Typ HPL 380 43/22 NEW Profiline
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2012
Maschinennummer: 0-240-10-3123



G.00 HPL 380/43/22 NEW PROFILINE

HPL 380 NEW profiLine

Plattenaufteilsäge zum ausrissfreien und maß-
genauen Aufteilen von beschichteten und unbe-
schichteten Platten aus Holzwerkstoffen und
solchen, die wie Holzwerkstoffe zu bearbeiten
sind. Bedientableau und Winkellineal rechts.

1. Highlights

- + ecoPlus Technologien für bis zu 20% Energie-
ersparnis:
 - Standby-Taste
 - Motoren der Energieeffizienzklasse 1 (EFF1)
 - gewichtsabhängige Steuerung des Luftkissen-
tischdruckes (nur in Kombination mit
Option 2506)
 - Reduktion der Abluftmenge um mehr als 15%
 - + Sichtfenster im Druckbalken ermöglicht den
Einblick in den hinteren Maschinenbereich
 - + automatischer Platteneinschub
 - + Viersäulenhubtisch
 - + alle Spannzangen zweifingrig
 - + patentiert: Zentrale Winkelandrückvorrichtung
 - + motorische Verstellung der Vorritzsäge
 - + komplett bedüster Maschinentisch
 - + HOLZMA Steuerung CADmatic mit 3-D-Ablauf-
grafik
 - + 19-Zoll-TFT-Flachdisplay mit Touchfunktion
 - + TeleServiceNet Soft - Ferndiagnose über das
Internet
 - schneller und leistungsstarker Fernwar-
tungszugang über das Internet. So können
Fehler schnell diagnostiziert und die Säge
bei Bedarf auch ferngesteuert werden.
 - Hinweise zur Verbindung:
 - > Datenaustausch über eine gesicherte
VPN-Verbindung (VirtualPrivateNetwork)
 - > Voraussetzung ist ein Internetzugang
über LAN
 - + schnellste Maschine ihrer Klasse gemäß
HOLZMA Drittmix (drei Standard-Schnitt-
pläne)
Details: HOLZMA Drittmix Prospekt
 - reine Schnittzeit (EU) 137 s
 - reine Schnittzeit (Rest of the World) 114 s
- Zeiten mit Option Power Concept:
- reine Schnittzeit (EU) 111 s
 - reine Schnittzeit (Rest of the World) 89 s

Plattenaufteilanlage Holzma
Typ HPL 380 43/22 NEW Profiline
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2012
Maschinennummer: 0-240-10-3123



2. Hubtisch-Beschickung

Die Beschickung erfolgt über einen elektrohydraulisch angetriebenen Viersäulenhubtisch.

- + automatische Höhenmessung der Pakete
- + serienmäßig ausgestattet mit Längsprofilen und Abtasteinrichtung
- + auch für dünne Materialien ab 9,5 mm geeignet. Mit den Zusatzausstattungen Mikroeinschub (Standard bei Schnittlänge 5600 mm, Materialstärke ab 6 mm) und Rückhaltevorrichtung sogar für Materialien ab 3 mm.
- + wartungsfrei und ohne Schmierung
- + automatische Beschickung sorgt für deutliche Leistungssteigerung
- + mit optional erhältlichen Rollenbahnen ist der Hubtisch von drei Seiten beschickbar
- + Plattformniveau einfach einstellbar

3. Hinterer Maschinentisch

Im hinteren Maschinentisch führen Spannzangen das Material oberflächenschonend über hochwertige Rollenschienen. Zwei Ausrichtvorrichtungen richten das Material vor der Positionierung an der Schnittlinie nochmals aus. Dies korrigiert einen eventuellen Versatz im Paket.

4. Programmschieber

Der Programmschieber positioniert die Platten mit Hilfe robuster Spannzangen automatisch an der Schnittlinie.

- + Führung über Doppel-T-Träger - das sorgt für eine dauerhaft exakte Positionierung
- + Antrieb über Zahnstange und Ritzel macht Schmierungen überflüssig
- + Antrieb über AC-Servomotor
- + berührungsloses elektromagnetisches Messsystem
 - kein Verschleiß
 - wartungsfrei
 - Messung erfolgt unabhängig vom Antriebssystem
- + kurze, robuste Spannzangen
 - keine negativen Hebelwirkungen
 - Material wird in den Spannzangengrund gedrückt, Platten verrutschen nicht
- + kein Reversieren des Programmschiebers erforderlich

Plattenaufteilanlage Holzma
Typ HPL 380 43/22 NEW Profiline
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2012
Maschinennummer: 0-240-10-3123



5. Maschinentisch (Sägekörper)

Der Maschinentisch ist mit großflächigen, abriebfesten Phenolharzplatten ausgestattet. Diese verfügen über exakt passende Aussparungen für die Spannzangen und sind komplett bedüst.

- + keine Ausfräsung des Maschinentisches, so bleibt die volle Stabilität dieses Stahl-tisches erhalten
- + einfaches, kostengünstiges Auswechseln der Phenolharzplatten bei Verschleiß
- + schonender Materialtransport dank Bedüsung
- + einfaches Paket- und Streifenhandling dank Bedüsung

6. Druckbalken

Der Druckbalken fixiert die Platten während des Zuschnitts sicher auf dem Maschinentisch.

- + verwindungssteifer Aluminium-Druckbalken mit geringem Eigengewicht
- + minimaler Verschleiß
- + der per Manometer einstellbare Anpressdruck bleibt dauerhaft stabil
- + Linearführung und Parallelausgleich durch Zahnstange und Ritzel garantieren eine präzise Führung
- + gleichmäßiger Anpressdruck über die gesamte Fläche
- + die Spannzangenaussparungen ermöglichen minimale Anschnitte und Kratzschnitte und somit eine optimale Ausnutzung der Platte
- + automatische Druckbalkenhöhensteuerung spart Zeit im Zuschnitt
- + beste Absaugleistung durch minimale Druckbalkenöffnungen. Geforderte BG-Emissionswerte werden dadurch deutlich unterschritten

7. Sägewagen und Winkelandrückvorrichtung

Der robust konstruierte Sägewagen aus Stahl ist mit Haupt- und Vorritzsäge ausgestattet.

- + massiver Stahlsägewagenkörper (ca. 300 kg):
 - dauerhaft verwindungssteif
 - Schnittrichtung gegen das Winkellineal verhindert das Verrutschen der Platten und garantiert eine optimale Absaugung
- + Sägewagenantrieb über Zahnstange und Ritzel
 - keine Schmierung erforderlich
 - keine Auswirkung auf Verschleiß und Schnittqualität dank der patentierten, gefederten Prismenrollen

Plattenaufteilanlage Holzma
Typ HPL 380 43/22 NEW Profiline
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2012
Maschinennummer: 0-240-10-3123



- kein Anheben des Hauptsägemotors dank patentierter Schwingenlösung
 - keine Vibrationen, dadurch erstklassige Schnittqualität
- + 10 Jahre Gewährleistung auf die Führungen des Sägewagens
- + minimale Rüstzeiten dank motorischer Vorritzsägeneinstellung - bequem über das Bedientableau gesteuert
- + optimierter Sägeblattwechsel durch das Schnellspannsystem Power-Loc
- + automatische, stufenlose Schnitthöheneinstellung reduziert die Zykluszeit
- + patentierte Zentrale Winkelandrückvorrichtung
 - senkt die Zykluszeit im Vergleich zu herkömmlichen Systemen um bis zu 25%
 - ermöglicht den Andruck von Streifen über die gesamte Schnittlänge
 - Andrückstärke elektrisch regelbar, so lassen sich auch dünne und druckempfindliche Platten andrücken

8. Maschinen-Steuerung: CADmatic 4 PROFESSIONAL

Modernste Steuerungssoftware, von HOLZMA entwickelt und auf die individuellen Anforderungen der einzelnen Betriebe problemlos abstimmbare.

a) Hardware

-
- + SPS-Steuerung nach internationaler Norm IEC61131
 - + Betriebssystem: Windows XP (US) embedded
 - + 19-Zoll-TFT-Flachdisplay mit Touchfunktion
 - + USB-Anschluss

b) Software

-
- + Schnittplananzeige in bewegter 2-D- und 3-D-Ablaufgrafik
 - + netzwerkfähig
 - + integrierte Werkzeugverwaltung mit Verschleißdatenerfassung
 - + grafisch und über Videosequenzen unterstützte Fehlerdiagnose

Technische Daten (Grundausrüstung)

Sägeblattüberstand	95 mm
Sägewagenvorschub:	
vorwärts	1-150 m/min
rückwärts konstant bis zu	150 m/min

Plattenaufteilanlage Holzma
Typ HPL 380 43/22 NEW Profiline
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2012
Maschinennummer: 0-240-10-3123



Programmschiebergeschwindigkeit:

vorwärts 90 m/min
rückwärts 90 m/min
(in EU-Ländern, der Schweiz und Liechtenstein
vorwärts 25 m/min)

Automatische Druckbalkenhöhensteuerung ja
Schnitthöhenautomatik ja
Einstellbarer Druckbalken-Anpressdruck ja
Einstellbarer Spannzangen-Anpressdruck ja
Komplett bedüster Maschinentisch(Sägekörper) ja

Winkelandrückvorrichtung

min. Andrückbreite 0 mm
max. Andrückbreite komplette Schnittlänge
Hauptsägemotor 13,5 kW (max. 18)
Abgestimmt auf Leistung und Verbrauch
(Hauptsägemotor mit 18 kW (max. 24) ohne
Aufpreis möglich)

Vorritzsägemotor 2,2 kW
Betriebsspannung 400 V (+10%, -5%) / 50 Hz
elektr. Anschlußwert bei Hauptsägemotor
13,5 kW = 24,0 kW
18,0 kW = 28,0 kW

Arbeitshöhe 920 mm

Hauptsägeblatt 380 x 4,4 x 60 mm
Vorritzsägeblatt 180 x 4,4 - 5,4 x 45 mm

Erforderlicher Luftdruck 6 bar
Druckluftbedarf 210 NL/min
V am Absaugstutzen ca. 26 m/s
Unterdruck min. 1200 Pa
Abluftmenge 3800 m³/h
bei Schnittlänge 5600 mm 5230 m³/h
Absauganschluss: Spänekanal 1 Stück 160 mm
Druckbalken 1 Stück 140 mm
Winkellineal 1 Stück 80 mm

Pneumatischer Absperrschieber am Druckbalken
kundenseitig empfehlenswert

Elektrische Ansteuerung des Schiebers im
Schaltschrank vorgesehen

Betriebstemperatur min. +5 Grad
Betriebstemperatur max. +35 Grad
Bei Überschreitung muss ein Kühlaggregat
(Verkaufs-Nr. 6750) eingesetzt werden.

Materialspezifikation für Hubtischbeschickung:

Zulässige Plattenunebenheit 2 mm
Plattenstärke größer / gleich 9,5 mm
(bei Schnittlänge 5600 mm) 6,0 mm
Dickentoleranz pro Platte max. +/- 0,2 mm
Stapelgenauigkeit +/- 50 mm

Plattenaufteilanlage Holzma
Typ HPL 380 43/22 NEW Profiline
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2012
Maschinennummer: 0-240-10-3123



Beschaffenheit Hallenboden:

Betonqualität B25
Betondicke min. 200 mm
ohne Deckschichten (z. B. Parkett,
Bitumen etc.)

Kundenseitiges Untergiessen sämtlicher Maschi-
nenfüsse mit schwundfreier Vergussmasse nach
erfolgter Montage

Qualitätsstandards:

- + CE-geprüft
- + GS-geprüft
- + FPH-Holzstaub-geprüft
- + Positioniergenauigkeit des Programmschiebers
+/- 0,1 mm/m
(Die Angaben beziehen sich nicht auf die zu-
geschnittenen Teile)

.ABS-ANF

Modellspezifische Maschinendaten

HPL 380/43/22 NEW profiLine

Schnittlänge	4300 mm
Hubtischgröße	4300 x 2200 mm
Plattenmaß für Hubtischbeschickung	
	max. 4300 x 2200 mm
	min. 1200 x 400 mm
Stapelhöhe Hubtisch	
bei Aufstellung bodeneben max.	560 mm
bei Aufstellung in Grube max.	780 mm
Nutzlast Hubtisch max.	4 to
Rollenschiene (Element 10-spurig)	1 Stück
Rollenschiene (Element 2-spurig)	6 Stück
Spannzangen	7 Stück
Teilung 75/275/475/1075/1825/2625/3425 mm	
gemessen vom Winkellineal bis Mitte	
Spannzange	
7 zusätzliche Spannzangen möglich	
Pos. 175/375/675/775/1425/3025/4225 mm	
Abtastvorrichtung Pos. 2375 mm	
Luftkissentisch mit Rollen	
2160 x 800 mm	1 Stück
2160 x 650 mm	3 Stück
Zentralgebläse	1 Stück
Düsenteilung der Luftkissentische	70 x 70 mm

.ABS-END

N.02 Nummer 0036 1 mal
ETIKETTIERUNGS-PAKET BR 3/4/5
beinhaltet:

1) Etikettierung mit Teilegraphik (6070)

Plattenaufteilanlage Holzma
Typ HPL 380 43/22 NEW Profiline
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2012
Maschinennummer: 0-240-10-3123



> Graphische Darstellung von Kanteninformationen, Bearbeitungszeichnungen und Teilezeichnungen

2) Etikettenprogramm (6075)

3) Etikettendrucker Pica 108 (6083)

> Thermo / Thermotransfer-Etikettendruckstation

> Technische Daten:

Etikettenbreite:	max. 110 mm
	min. 15 mm
Druckbreite:	108 mm
Auflösung:	300 dpi
Druckgeschwindigkeit:	100 mm/sek
Kerndurchmesser (Etikett):	40 mm
Rollendurchmesser:	max. 180 mm
Automatische Spendeinrichtung:	ja
Automatische Aufwickelvorrichtung:	ja

4) Druckergehäuse (200 mm ausziehbar)

Der Drucker ist in einem separaten Gehäuse im Bereich des Winkellineals installiert.

N.04 Nummer 0487 1 Stück
SCHUTZPAKET F.PROGRAMMSCHIEBERFÜHRUNG+HUBTISCH
beinhaltet:

- 1) 1 Paar Prallfüße. Höhe 1400 mm
- 2) Durchgängiges Winkelprofil am Boden montiert

N.06 Nummer 0755 1 Stück
2 MIKROEINSCHÜBE
Mess- und Beschickungseinheit zum Beschicken von Plattenpaketen.

- + Exaktes Messen der Pakete durch berührungsloses Messsystem an jedem Mikroeinschub
- + Minimale Zykluszeiten

Beinhaltet:

- 1) Mess- und Hebeeinrichtung
- 2) Einschubvorrichtung

Technische Daten:

Zulässige Plattenunebenheit	2 mm
Plattenstärke >=	6 mm
(mit Option 1040 'Rückhaltevorrichtung für Dünnplatten' bis min. 3 mm möglich)	
Dickentoleranz / Platte max.	+/- 0,2 mm
Stapelgenauigkeit	+/- 50 mm
Einschiebbare Pakethöhe max. = Sägeblattüberstand	

N.08 Nummer 1360 1 Stück
POWER CONCEPT HPP/HPL 380/430 3800/4300 *
Immense Leistungssteigerung der Anlage durch das neue HOLZMA Patent 'Power Concept'!

Plattenaufteilanlage Holzma
Typ HPL 380 43/22 NEW Profiline
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2012
Maschinennummer: 0-240-10-3123



beinhaltet:

-
- 1) 1 Spannzange 'Power Concept' (3-fingrig)
Pos. 100 mm
Unabhängig vom Programmschieber positionierbar!
 - 2) 5 Schräg-Hub-Spannzangen
Pos.: 225/325/475/675/775 (HPP/L BR 3 NEW)
Die im Standard enthaltenen Spannzangen auf
Pos. 75/275/475 entfallen!
 - 3) Fahreinrichtung für 2. Luftkissentisch
 - 4) Speed-Paket
-> Erhöhte Sägewagenbeschleunigung
-> Optimierte Bewegungsabläufe
 - 5) Synchronverriegelung (Power Concept und
Programmschieber)

Linksausführung nur in Schnittlänge 4300 mm
möglich!

N.10 Nummer 2360 4 Stück
1 LUFTKISSENTISCH 2810 MM ANSTATT 2160 MM
Pos.:

N.12 Nummer 2506 1 Stück
ERHÖHUNG DER GEBLÄSELEISTUNG (EINZELSÄGE)
durch integrierte Frequenzregelung.
Max. Druckerhöhung gegenüber Standardausführung
- am 50 Hz-Netz: Faktor 3,5
- am 60 Hz-Netz: Faktor 2,5

Der Druck lässt sich am Bedienpult über Dreh-
regler stufenlos einstellen.

E.02 Nummer 6050 1 mal
NUTPROGRAMM (AUTOMATISCH) BR 3/4/5
Nutprogramm mit graphischer Eingabe- und Ab-
laufgraphik.

Positioniergenauigkeit:
Nuttiefe = +/- 0,2 mm
Nutbreite = +/- 0,2 mm
Nutlänge bei Einsatznuten = +/- 2 mm
(Einsatznuten nur in Verbindung mit Vk-Nr. 6065
möglich!)

Nuttiefe stufenlos über Steuerung definierbar.

E.04 Nummer 6057 1 mal
TURBO-NUTEN BR 3/4/5 *

Längsnuten mit der Hauptsäge im Vor-
und Rücklauf.
Speziell für Biegeteile geeignet.
Hinweis: Nuten im Rücklauf nicht zu 100 %
ausrissfrei.

Option 6050 (Nutprogramm automatisch)
notwendig!

Plattenaufteilanlage Holzma
Typ HPL 380 43/22 NEW Profiline
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2012
Maschinennummer: 0-240-10-3123



- E.06 Nummer 6200 1 mal
DATENÜBERTRAGUNG ONLINE + USB-PORT
Funktionsumfang:

> Übertragung von Optimierungsdaten
(SAW-Dateien) an die Säge bei vorhandenem
Optimierungsprogramm möglich
- E.08 Nummer 6600 1 Stück
HS-MOTOR 18 KW (MAX. 24) ANST. 13,5 KW (50 HZ)
- E.10 Nummer 6650 1 Stück
FREQUENZREGELUNG HAUPTSÄGE
beinhaltet:
- Einstellung der Sägeblatt Drehzahl für optimalen Schnitt (1700 - 4200 1/min) bei 50 Hz
- integrierter Sanftanlauf zur Schonung des Spannungsnetzes
- elektronischer Schutz des HS-Motors
- BR 3 / 5 -> 18 kW (max. 24), 50 Hz
BR 3 / 5 -> 21 kW (max. 28), 60 Hz
(nicht für 570!)
- D.95 Nummer 8321 1 mal
DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH
Lieferumfang:
1. Betriebsanleitungen in Deutsch
bestehend aus Bedienungs- und Wartungsanleitungen auf DIN A4-Papier und CD-ROM
2. Bildschirmbedientexte in Deutsch
für Maschinenführer, für die Steuerung CADmatic 3.0 oder 4.0
3. Ersatzteilebezeichnungen in Deutsch
auf CD-ROM
- Nur für Maschinen ab Auslieferungsjahr 2002