

HOLZMA PLATTENAUFTEILSÄGE, Type PROFILINE HPP 380/43/43

Automatische Plattenaufteilsäge zum ausrissfreien und maßgenauen Aufteilen von beschichteten und unbeschichteten Platten aus Holzwerkstoffen und solchen, die wie Holzwerkstoffe zu bearbeiten sind.

1. Hinterer Maschinentisch

Die Positionierung des Eingangsmaterials erfolgt über den hinteren Maschinentisch, ausgestattet mit hochwertigen Alu-Combiprofilschienen.

Vorteil:

+ Oberflächenschonender Materialtransport.

2. Programmschieber

Durch den Programmschieber werden die zu schneidenden Werkstoffe, mittels den robusten Spannzangen, programmgesteuert an die Schnittlinie positioniert.

Vorteil:

- + Programmschieberführung in doppel T-Träger-Ausführung -> Positioniergenauigkeit auf Lebenszeit!
- + Antrieb über Zahnstange und Ritzel -> keine Schmierung erforderlich!
- + Antrieb über AC-Servomotor -> hohe Programmschiebergeschwindigkeit!
- + Berührungsloses elektromagnetisches Messsystem:
 - Positioniergenauigkeit +/- 0,1 mm!
 - Kein Verschleiß!
 - Wartungsfrei!
 - Messung erfolgt unabhängig vom Antriebssystem!
- + Kurze, robuste Spannzangen:
 - Keine negativen Hebelwirkungen!
 - Material wird in den Spannzangengrund gedrückt -> kein Verrutschen!
- + Aktives Sicherheitssystem von HOLZMA -> kein störender Schutzzaun erforderlich!

3. Maschinentisch (Sägekörper)

Der Maschinentisch des Sägekörpers ist mit großflächigen, abriebfesten Phenolharzplatten ausgestattet, mit entsprechenden Aussparungen für die Spannzangen.

Vorteil:

- + Keine Ausfräsung des Maschinentisches-> volle Stabilität des Stahlisches bleibt erhalten!
- + Einfaches, kostengünstiges Auswechseln der

- Phenolharzplatten bei Verschleiß!
- + Integrierte Luftdüsenreihe -> optimales Streifenhandling von Längs- zur Queraufteilung!

4. Druckbalken

Optimale Fixierung der Platten auf den Maschinentisch des Sägekörpers.

Vorteil:

- + Verwindungssteifer Aluminium-Druckbalken:
 - Geringes Eigengewicht, daher minimaler Verschleiß der Zylinder!
 - Der per Manometer eingestellte Anpressdruck wird exakt eingehalten!
- + Beidseitige Druckbalkenführung über Zahnstange:
 - Anpressdruck auf gesamte Fläche identisch!
 - Keine Kippbewegung (Parallelausgleich)
-> keine Materialbeschädigung!
- + Druckbalken mit Spannzangenaussparungen:
 - Minimaler Anschnitt = Kratzschnitt
-> Verschnittoptimierung!
- + Automatische Druckbalkenhöhensteuerung
-> deutliche Zykluszeiteinsparung!
- + Optimale Absaugleistung durch minimale Druckbalkenöffnung:
 - BG-Emissionswerte werden klar unterschritten!

5. Sägewagen + Winkelandrückvorrichtung

Der aus einer robusten Stahlkonstruktion bestehende Sägewagen ist mit Haupt- und Vorritzsäge ausgestattet sowie mit der patentierten 'Zentralen Winkelandrückvorrichtung'.

Vorteil:

- + Massiver Stahlsägewagenkörper (ca. 300 kg):
 - Verwindungssteif auf Lebenszeit!
 - Schnittrichtung gegen den Winkelanschlag -> kein Verrutschen der Platten!
- + Ausbalancierter Sägewagen:
 - Minimaler Verschleiß der Prismenrollen!
 - Keine Gegenhalterollen erforderlich!
- + Antrieb über Zahnstange und Ritzel:
 - Keine Schmierung erforderlich!
 - Kein Vibrationsaufbau/exakte Positionierung
= Top Schnittqualität!
- + 10 Jahre Garantie auf die Führungen des Sägewagens (1-Schicht-Betrieb)!
- + Motorische Einstellung der Vorritzsäge am Bedientableau
-> minimale Rüstzeiten!
- + Optimierter Sägeblattwechsel durch das Schnellspannsystem 'Power-Loc'!
- + Automatisch, stufenlose Schnitthöheneinstellung
-> Reduktion der Zykluszeit!

- + HOLZMA-Patent: Zentrale Winkelandrückvorrichtung:
 - Senkt die Zykluszeit im Vergleich zu herkömmlichen Systemen um bis zu 25 %!
 - Andruck von Streifen über die gesamte Schnittlänge möglich!
 - Andrückstärke von 0 - 120 N elektrisch regelbar -> dünne und empfindliche Platten können automatisch angedrückt werden!

6. Power Control: CADmatic 4 - Professional -
 Modernstes Steuerungssystem, welches speziell für die Anforderungen einer Produktionsstätte entwickelt wurde.

a) Hardware

- + SPS-Steuerung nach internationaler Norm IEC61131.
- + Betriebssystem: Windows XP (US) embedded.
- + Industrie-PC.
- + TFT-Flachbildschirm: 17 Zoll (optional 19 Zoll mit Touch-Funktion).
- + DVD-Laufwerk.
- + USB-Anschluß / Modem (analog).

b) Software

- + Schnittplananzeige in bewegter Ablaufgraphik (2-D/3-D).
- + Netzwerkefähig.
- + Integrierte Werkzeugverwaltung mit Verschleißdatenerfassung.
- + Graphische und über Videosequenzen unterstützte Fehlerdiagnose.
- + Virenschutz.

Technische Daten

Sägeblattüberstand	95 mm
Sägewagenvorschub:	
vorwärts	1-130 m/min
rückwärts konstant	130 m/min
Programmschiebergeschwindigkeit:	
vorwärts	80 m/min
rückwärts	80 m/min
(in EU-Ländern vorwärts = 25 m/min)	
Automatische Druckbalkenhöhensteuerung	ja
Schnitthöhenautomatik	ja
Einstellbarer Druckbalken-Anpressdruck	ja
Einstellbarer Spannzangen-Anpressdruck	ja
Winkelandrückvorrichtung	
min. Andrückbreite	0 mm
max. Andrückbreite	komplette Schnittlänge
Hauptsägemotor	18,0 kW
Vorritzsägemotor	2,2 kW

Betriebsspannung	400 V / 50 Hz
Elektr. Anschlußwert bei HS-Motor:	13,5 kW = 20 kW 18,0 kW = 24 kW 21,0 kW = 27 kW
Arbeitshöhe	920 mm
Lackierung Strukturlack grau RDS 240 80 05	
Hauptsägeblatt	380 x 4,4 x 60 mm
Vorritzsägeblatt	180 x 4,4 - 5,4 x 45 mm
Erforderlicher Luftdruck	6 bar
Druckluftbedarf	150 NL/min
V am Absaugstutzen	ca. 26 m/s
Unterdruck min.	1200 Pa
Abluftmenge	4600 m³/h
Absauganschluß Spänekanal 1 Stück	200 mm
Absauganschluß Druckbalken 1 Stück	150 mm
Betriebstemperatur	min. + 5 Grad
Betriebstemperatur	max. + 35 Grad

Bei Unter- oder Überschreitung muß ein Kühlaggregat
(Verkaufs-Nr. 6750) eingesetzt werden.

Qualitätsstandards:

- CE-geprüft, GS-geprüft, FPH-Holzstaub
geprüft
 - Positioniergenauigkeit: +/- 0,1 mm/m
- Die Angaben beziehen sich auf spannungsfreies
Material und eine gute Sägeblattqualität.

Kundenspezifische Maschinendaten

Profiline HPP 380/43/43

Schnittlänge	4300 mm
Schnittbreite (Programmschieberfahrweg)	4250 mm
Combiprofilschiene (Element 2-spurig)	9 Stück
Spannzangen	7 Stück
davon die ersten 3 Stück zweifingrig, alle anderen einfingrig	
Teilung 75/275/475/1050/1850/2650/3450 mm	
gemessen vom Winkellineal bis Mitte	
Spannzange	
2 zusätzliche zweifingrige Spannzangen möglich	
Pos. 175/375 mm	
1 zusätzliche einfingrige Spannzange möglich	
Pos. 650 mm	
4 Besäumrechen an Spannzangen	
Pos. 75/475/1050/2650 mm	
Luftkissentisch mit Röllchenelement	
2160 x 650 mm 4 Stück	
Zentralgebläse 1 Stück	
Düsenteilung der Luftkissentische 70 x 70 mm	

Grundmaschine

Nummer : 1225 1 Stück
POWER-CONCEPT TYPE PROFILINE HPP/L 380

Beinhaltet:

- 1 Spannzange 'Power-Concept' (3-fingrig):
Pos. 100 mm
- 3 Schräg-Hub-Spannzangen (2-fingrig):
Pos. 225 / 325 / 475 mm
- 1 Schräg-Hub-Spannzange (1-fingrig):
Pos. 650 mm
- 1. Luftkissentisch: 800 mm breit
- Speed-Paket:
 - > Sägewagenvorschub: 1 - 150 m/min
 - > Erhöhte Sägewagenbeschleunigung
 - > Optimierte Bewegungsabläufe

Nummer : 2360 4 Stück
1 LUFTKISSENTISCH 2810 MM ANSTATT 2160 MM

Nummer : 2506 1 mal
ERHÖHUNG DER GEBLÄSELEISTUNG (LKT)
durch integrierte Frequenzregelung
Max. Druckerhöhung gegenüber Standardausführung
- am 50 Hz-Netz: Faktor 3,5
- am 60 Hz-Netz: Faktor 2,5
Der Luftkissentischdruck lässt sich am Bedienpult
über Drehregler stufenlos einstellen.

Nummer : 1690 1 Stück
VORRITZSÄGEAGGREGAT (VVSH), TYP 350/380
Zum Ausrissfreien Vorritzen von Soft- und Postformingteilen
sowie kantenverleimten Werkstücken.
Programmgesteuert vertikal von unten im Durchlauf
hochsteigend.

Technische Daten

Max. Postforminghöhe: 40 mm
Sägeblatt: HM 280 x 4,6 x 45 mm

Nummer . 6050 1 Stück
NUTPROGRAMM (AUTOMATISCH) 350/380/11/510/33
Nutprogramm mit graphischer Eingabe- und Ablaufgraphik.

Positioniergenauigkeit:

Nuttiefe	= +/- 0,2 mm
Nutbreite	= +/- 0,2 mm

Nutlänge bei Einsatznuten = +/- 2 mm
Nuttiefe stufenlos über Steuerung definierbar
(Hydroanschlag).

Nummer : 6200 1 mal

DATENÜBERTRAGUNG ONLINE + USB-PORT

Datenaustausch über ein Netzwerk. Sowohl die Netzwerkankoppelung als auch die Installation der netzwerkspezifischen Treiber werden durch den Kunden vorgenommen. Eine genaue technische Abklärung der Netzwerkanbindung zwischen Kunden-Netzwerk und Holzma-Säge ist unbedingt erforderlich (siehe Netzwerkcheckliste).
(USB-Stick ist nicht im Lieferumfang enthalten)

Nummer : 6070 1 mal

ETIKETTIERUNG MIT TEILEGRAPHIK

beinhaltet folgende Möglichkeiten:

1. Graphische Darstellung von Kanteninformationen.
2. Graphische Darstellung von Bearbeitungszeichnungen aus Schnitt-Profi(t).
3. Ausdruck von Teilezeichnungen von übergeordneten

Systemen.

Nummer : 6080 1 Stück

ETIKETTENDRUCKER TYPE PICA 104

Thermo / Thermotransfer-Etikettendruckstation

Technische Daten

Etikettenbreite:	max. 110 mm min. 15 mm
Druckbreite:	104 mm
Auflösung:	200 dpi
Druckgeschwindigkeit:	80 mm/sek
Kerndurchmesser (Etikett):	40 mm
Rollendurchmesser:	max. 180 mm

Automatische Spendeereinrichtung: ja

Automatische Aufwickelvorrichtung: nein

Der Drucker ist in einem separaten Gehäuse
im Bereich des Winkellineals installiert.