

**Mat.Nr. 502 48 27**

HOLZ-HER Kantenanleimmaschine ARCUS 1334-3

GRUNDMASCHINE ARCUS 1334-3 (400 V, 50 Hz), Riemenbrücke

Kantenanleimmaschine zum Beschichten und Veredeln von Platten

(z. B. Spanplatte, Medium, Tischplatten etc.)

- Vollständiger Programmspeicher
  - Einzelauswahl von Aggregaten mit Funktionen als Grundeinstellungsmöglichkeiten für Sollwerte, Endpunkte und Werkzeugkorrekturen sowie Fixendpunkte
  - Zentrale Vorbereitung der Aggregate und Einstellung ihrer Achsen und einsehbar und per Feinjustierung (je nach Ausstattung)
  - Kursangabe für die nächstliegende Münzeinführung
  - Integrierte Sektorkontrolle - Endpunkte werden gespeichert entweder allgemein oder programmspezifisch
  - Vollständige Eingabe aller Produktionsdaten
  - Fehleranzeigen in Klartext
  - Diagnosesystem
- j eine synchrone Bussteuerung, die höchste Präzision ermöglicht

- Individuelle Verwaltung von bis zu 10 Benutzern mit Passwort
- Installation eines Barcodelesers (optional)

**Mat.Nr. 501 92 24**

Kalibriereinheit 1802 (2x 2,0 kW, 200 Hz, 12000 U/min)

Mit 2 Fräsaggregaten zur Plattenkantenkalibrierung

1x in Opposition, 1x in Schwalbe

Mit Höhenverstellung (manuell) von Werkzeugen bis 6 mm

(Um die unterschiedlichen Schnittlängen auszunutzen)

Manuell verstellbare Einführhilfe

Maximale kalibrierte Dicke: 3 mm

Mit patentierter Prolock-Aufschraubspannvorrichtung für schnellen Werkzeugwechsel Inkl. 2

Diamantbohrer 0 70 x 48 x 30 mm, 2 Zähne

CM-Technologie mit Späneabsaugung (LEUCO-System)

(Für Plattenstärke 45 mm)

#### **Mat.Nr. 502 29 52**

Kantenladen 1903

Automatischer Kantentransport in Rollen und Streifen

Maximale Belastbarkeit: 40 mm

\_, unsere Kanten in Rollen:

Maximale Kantenstärke 3 mm (materialabhängig)

Am Ende vorgeschnitten bis zur maximalen Kantenhöhe. 65 mm (materialabhängig)

Maximaler Randabschnitt 135 mm<sup>2</sup> (materialabhängig)

Trägerplatte 0 820 mm

#### **Mat.Nr. 502 33 37**

Kartuschen-/Granulat-Klebestation 1906MG (1,9 kW, 50 Hz)

Manuelle Plattendickeneinstellung

Bonder für Schmelzkleber in Kartuschen oder Granulat

Verklebung durch Düsen, Aufheizzeit: 3,5 Minuten

Mit auswechselbarem Granulatbehälter für Leim in Granulatform zum manuellen Nachfüllen

120° Rake

Magazinkapazität: 1 Patrone (ca. 330 g)

mit Druckregler für Leimauftragsdruck

Automatisches Absenken der Leimtemperatur nach einer bestimmten Zeit

#### **Mat.Nr. 500 21 79**

Steuerung PPC 231 - Power-PC - mit 15" Touchscreen für rationelles Ein- und Umrüsten

- 128 MB CF-Speicherkarte

- USB-Anschluss

- Ethernet-Netzwerkwachter

- Serieller Anschluss für Tastatur

- Basierend auf einer Windows-ähnlichen Oberfläche werden alle Informationen in Klartext und/oder Grafiken dargestellt

#### **Mat. Nr. 502 34 75**

Für Kalibrierstation 1802

Eingangsregel mit motorisierter Bewegung

Klebestation 1905 Multi-System (1x 2,3 kW, 50 Hz)

Mit Leimdosierer in Kartuschen oder Granulat

Kleben durch Düsen, Aufheizzeit: 3,5 Minuten

Für Paneele von 6 bis 60 mm Höhe

(Abhängig von Fördermenge und Halsviskosität)

Speicherkapazität:

Kartuschenkleber: 4 Kartuschen (ca. 1,4 kg)

Granulatkleber: ca. 1,5 kg

Aufwärmen ca. 3 - 4 min

Höchstgeschwindigkeit 18m/Min

EVA/PUR-Kleber (je nach Kleber):

30 mm Kantenhöhe = Geschwindigkeit 18 m/min

31 - 45 mm Kantenhöhe = Geschwindigkeit 11 m/min

46 - 60 mm Kantenhöhe = Geschwindigkeit 10 m/min

Mindestplattenlänge = 140 mm

°

Hafen 120

Vollständige lineare Abtastung für optimales Kleben

Mit Druckregler für Leimauftragsdruck

Automatisches Absenken der Leimtemperatur nach einer bestimmten Zeit

#### **Mat.Nr. 502 33 18**

Klebestation 1905 Multi-System (1x 2,3 kW, 50 Hz)

)autom. die Klebehöhe (Sensordüse)

An den Druckbalken gekoppelte Anpassung an die Plattendicke

#### **Mat.Nr. 501 27 91**

Fräseinheit 1826 MOT6 (2x 0,65 kW, 200 Hz, 12000 U/min)

Mit 6 motorisierten Frässpindeln

°

Für gerade Bündigkeit, Radius (2,5 mm) und Fase bis 15

Patentierter Prolock-Schraubspannvorrichtung für schnellen Werkzeugwechsel Plattenstärke bis 60 mm

Maximale Kantenstärke:

Bis zu 8 mm für Geradebündigkeit

Bis 6 mm für Fasenbündigkeit (manuelle Verstellung)

Bis 5 mm beim Radiusfräsen

inbegriffen diamantbeschichteter Werkzeuge mit CM-Technologie (System LEUCO) mit integriertem Spantransport

Fräsaggregat Diamantwerkzeuge 1826: (zusätzlich)

zum Besäumen von 45° Fase

Linksdrehung

Rechtsdrehung

Vertikaler Tastschuh, mit Rollen, von unten, für 1826 MOT6