

ELMO 3: deutlich schneller arbeiten.

Wer konkurrenzfähig bleiben will, braucht bessere Technik. Die Altendorf F 45 ELMO 3 leistet einen wichtigen Beitrag zur kostengünstigeren Fertigung: Im Gegensatz zu einer Standardmaschine arbeitet es sich mit der ELMO 3 um bis zu 25% produktiver.

Ergebnis: Ihre Lohnstückkosten liegen deutlich niedriger. Und der Mehrpreis der Maschine amortisiert sich binnen kürzester Zeit.

Der CNC-gesteuerte Parallelenschlag ist auf +/- 1/10 mm genau

einstellbar. Eine maßgenaue Wiederholbarkeit der Einstellung ist garantiert. Bei Schwenkung des Sägeaggregats erfolgt die Maßkorrektur des Parallelenschlages automatisch. Dafür bedarf es also keiner separaten Einstellung. Sie sparen Zeit und Probeschnitte.

Die elektromotorische Höhenverstellung wird serienmäßig unterstützt durch die digitale Höhenanzeige des Sägeblatts – auch bei geschwenktem Aggregat. Die Schnitthöhe kann der Materialstärke optimal angepaßt werden. Ein Vorteil, der bei verdeckten Schnitten besonders zum Tragen kommt, da Sie die Schnitthöhe am Digital-Display gut sichtbar unter Kontrolle haben. Durch die elektromotorische Schwenkverstellung ist die Einstellung aller Schwenkwinkel ein Kinderspiel und im Digital-Display abzulesen. Das lästige Bücken und das Umlaufen der Maschine für Einstellarbeiten entfallen. Per Multifunktionshebel und Zahltastatur steuern Sie alle drei Achsen vom zentralen Steuerpult. Hier befinden sich auch die digitalen Anzeigen aller Einstellwerte in Augenhöhe. Statt ständig nachzumessen, werfen Sie bei der ELMO 3 nur noch einen Blick auf das schwenkbare Steuerpult. Die Altendorf ELMO 3 ist eine Maschine für Anwender, die alles besser unter Kontrolle haben wollen – auch die Betriebskosten.

ELMO 3 in CE-Ausführung/
Sonderausstattung Vorritzer



Drei Achsen in Augenhöhe unter Kontrolle.
Hier mit Sonderausstattungen VARIO-Antrieb
und Vorritzer.

Vorteile der Altendorf F 45 ELMO 3:

- 25% höhere Produktivität gegenüber einer Standardmaschine
- zwei elektromotorisch verfahrbare Achsen: Sägeblatthöhe, Sägeblattschwenkung
- schnell verfahrbarer, CNC-gesteuerter Parallelenschlag (15 m/min.)
- automatische Maßkorrektur beim Umliegen der Anschlagsschiene am Parallelenschlag
- automatischer Maßausgleich am Parallelenschlag bei geschwenktem Sägeblatt
- höchste Präzision (+/- 1/10 mm, bzw. 1/10°) und absolut genaue Maßwiederholbarkeit
- höhere Schnittqualität durch digital kontrollierte Anpassung der Schnitthöhe an die Materialstärke - besonders wichtig bei verdeckten Schnitten
- Schwenkwinkelverstellung schneller und einfacher
- komplette Bedienung in Augenhöhe: kein lästiges Bücken und alle Einstellwerte im Sichtbereich
- schwenkbares Steuer-Pult: optimale Bedienung in jeder Arbeitsposition

Produktivitätsdiagramm
(Quelle: FH Rosenheim)

