



Edgetec S-300

Description

Einseitige Kantenanleimmaschine in Rechtsausführung zur Schmelzkleberverleimung.

MODELL: Modell KDF 440C + TFU140

1. GRUNDMASCHINE:

Maschinenständer durchgehend, Lärmschutzausstattung, mit Einzelabsaugung für

Fügeteil und Aggregate

Arbeitshöhe | 950 mm

Pneumatik Anschluss | min. 6 bar

Maschinenlänge | 4605 mm

2. WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

– Werkstückbreite min:

– Bei Werkstückdicke 8-22mm | 70 mm*

– Bei Werkstückdicke 23-40mm | 120 mm*

– Bei Werkstückdicke 41-60mm | 150 mm*

*Abhängig von der Werkstücklänge

– Werkstücküberstand | 38 mm

– Werkstückdicke | 60 mm

– Kantenhöhe max.= Werkstückhöhe | + 5 mm

– Kantenmaterial Rolle | 0,3 – 3 mm

– Kantenquerschnitt max.

– Bei PVC | 135 mm²

– Bei Furnier | 100 mm²

– Rollendurchmesser max. | 830 mm

– Kantenmaterial Streifen | 0,4-5,0 mm

– Kantenquerschnitt max.

– Bei Streifen | 135 mm²

AUSSTATTUNGSPAKETE

WERKZEUGSATZ R = 2 MM

BASIC PAKET V

EINLAUFLINEAL

WERKSTÜCKAUFLAGE KUGELHÜLSE

KONSTANTER VORSCHUB 11M/MIN.
KETTENBAHN-ZENTRALSCHMIERUNG MANUELL
ROLLENOBERDRUCK
HÖHENVERSTELLUNG MANUELL X10 – X70
FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 1,4 KW 200 HZ
KANTE ANLEIMEN
STANDARD-AUFTRAGSEINHEIT GLEICHLAUF
– Schnellwechselbare Auftragseinheit
BECKENBESCHICHTUNG FÜR EVA/PU SCHMELZKLEBER
LEIMBEHÄLTERVERSTELLUNG MANUELL
KANTENDICKE BIS 3 MM
DRUCKZONE MIT 2 NACHDRUCKROLLEN S-200
VERSTELLUNG AUF KANTENDICKE PNEUMATISCH
KAPPAGGREGAT 2 X 0,22 KW
– Ausgestattet mit 2 Motoren, je 0,22 kW,
PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE
FRÄSAGGREGAT
FORMFRÄSAGGREGAT 1 X 0,35 KW
PNEUM. 2-PUNKTVERSTELLUNG RADIUS/FASE
KONSTRUKTIONSBÖDEN
– Zur vertikalen Eckenbearbeitung von Konstruktions- oder Einlegeböden,
PROFILZIEHKLINGE ZK6420
PNEUM. VERSTELLUNG ZIEHKLINGE
SPÄNEFANGKASTEN
LEIMFUGENZIEHKLINGE
SCHWABELAGGREGAT 2 MOTOREN
STEUERUNGSSYSTEM EASYTOUCH

Meta Fields