



Bütfering SWT 315C

Description

Breitbandschleifmaschine Bütfering SWT 315/C Optimat

Arbeitsbreite 1350 mm

Vorschubgeschwindigkeit 2,5 – 13 m/min über Frequenzumformer regel/einstellbar

1 Kombi-Aggregat mit Stahlkontaktwalze mit drei Wahlmöglichkeiten:

-stufenlos, frequenzgeregelte Schnittgeschwindigkeit 2-18 m/s.,

-Kalibrierschliff mit profilierter Kontaktwalze

-Furnier- und Lackschliff

-einem elektro-pneumatischem Gliederdruckbalken mit 25 mm Segmentierung

-geschützte Ablage an der Maschine zum Aufbewahren zusätzlicher Schleifeinsätze

-regelbare Schleifbandabblasvorrichtung 5-stufig einstellbar, anwendungsoptimierte

Reinigungsergebnisse bei geringem Druckluftverbrauch

Technische Daten:

Arbeitsbreite: 1350 mm

Schleifbandbreite: 1350 mm – 1380 mm

Bandwechselfseite links

Werkstückdicken von 3 – 160 mm

Betriebsspannung: 400 V / 50 Hz

Antriebsmotoren:

Aggregat : 20 kW

Gesamtanschlusswert: ca. 23 kW

Absaugstutzen:

1 x Dm 180 mm (Aggregat)

Absaugvolumen: ca. 1.830 m³/h

BL 1 (1350 MM) BANDLÄNGE 2150 MM

Schleifbandlänge 2150 mm

UPGRADE AUF MPS 1

Ausführung des Gliederdruckbalkens als elektromagnetischer Gliederdruckbalken mps

mit programmgesteuerter, strom geregelter Anpassung des Schleifdrucks jedes einzelnen

Schleifsegments, mit 2 Tastern je Aktor im Raster 25 mm

VAKIX 1/2 (1350 MM) VAKUUM INTEGRIERT (T3)

Hochleistungventilator zum Anschluss an vorbereiteter Vakuumspeichervorrichtung mit Ventilator 3 kW,
Stutzendurchmesser: 160 mm

Absaugvolumen: 940 m³/h

FBM (1350 MM) FINISH-BÜRSTE

angetriebene Finish-Bürste an der Auslaufseite der Maschine

Stutzendurchmesser: 140 mm

Absaugvolumen: 1100 m³/h

ATA 2 (1350 MM) AUFLAGETISCH, KLAPPBAR

Auflagetisch ca. 900 mm lang mit einer integrierten Rolle am Auslauf (klappbar)

Maschinengewicht: 2800 kg

Meta Fields