



## Bütfering SWT 525 QC

### Description

Breitbandschleifmaschine Bütfering SWT 525 QC Optimat

Arbeitsbreite 1350 mm

Vorschubgeschwindigkeit 2,5 – 13 m/min über Frequenzumformer regel/einstellbar

Anzahl der Aggregate 2

1. Querschleifaggregat mit

-innen laufendem Filzrippenband

-stufenlos, frequenz geregelter Schnittgeschwindigkeit 2 – 16 m/s.

-einem elektromagnetischen Segmentdruckbalken für hohen Toleranzausgleich zum Fein- und Lackschleifen

-Bandabblasvorrichtung, werkstückgesteuert

2. 1 kombiniertes Schleifaggregat mit:

-automatischer Aggregatverriegelung

-stufenlos, frequenz geregelter Schnittgeschwindigkeit 2 – 18 m/s.

-einer automatisch zustellenden, profilierten Stahlkontaktwalze, mit Körnungsausgleich zum Kalibrieren

-einem elektromagnetischen Segmentdruckbalken für hohen Toleranzausgleich zum Fein- und Lackschleifen

-Schleifeinsatz 110 mm breit

-Mit- und Gegenlaufeinrichtung des Schleifbandes

-Bandabblasvorrichtung, werkstückgesteuert (je eine Blasstange für den Mit- und Gegenlauf)

3. Bürstenaggregat satiniert 5,5 KW

ATA 2 – Auflagetisch klappbar

Maschinenanschluß 34 KW

Maschinengewicht: 3600 kg

### Meta Fields