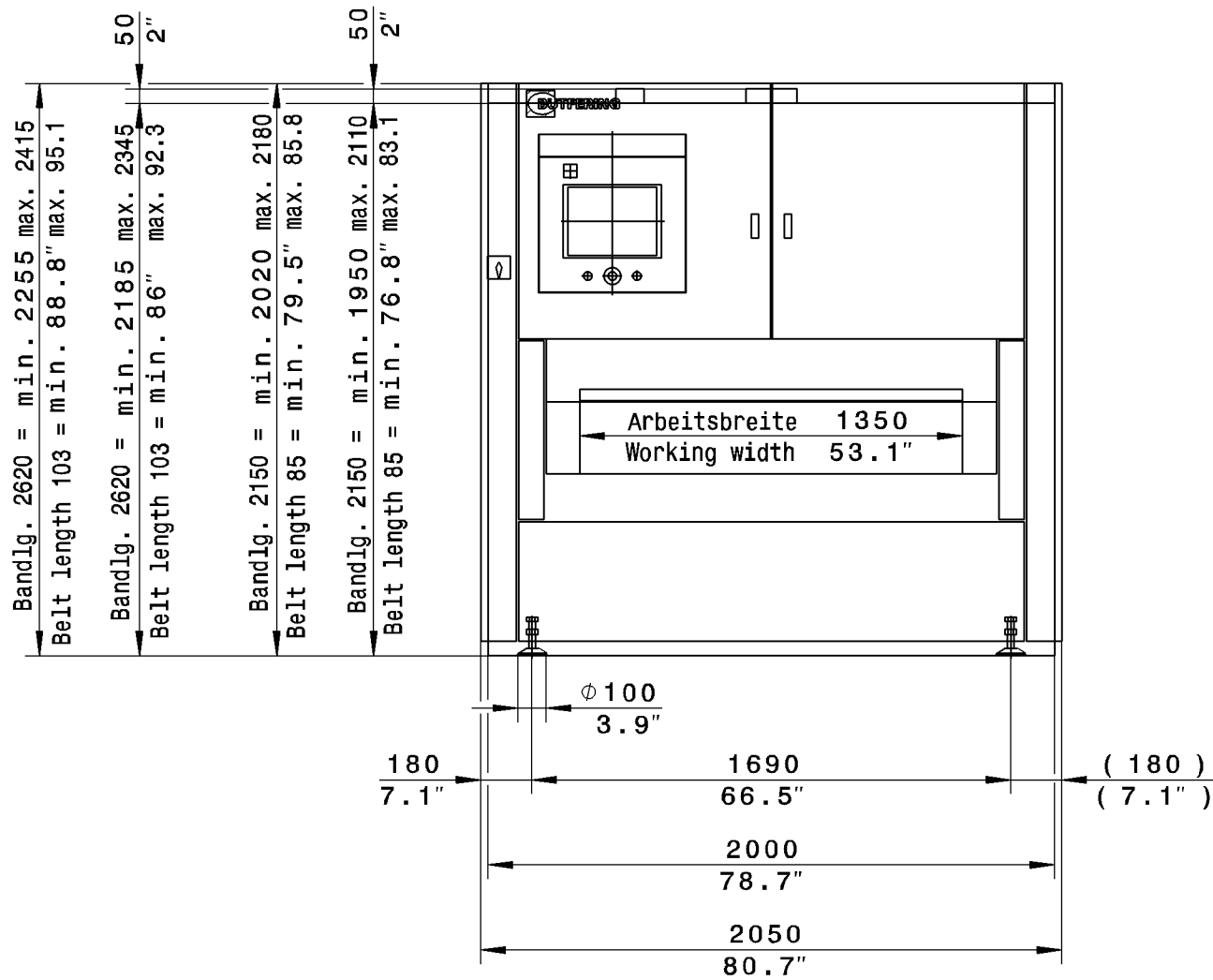
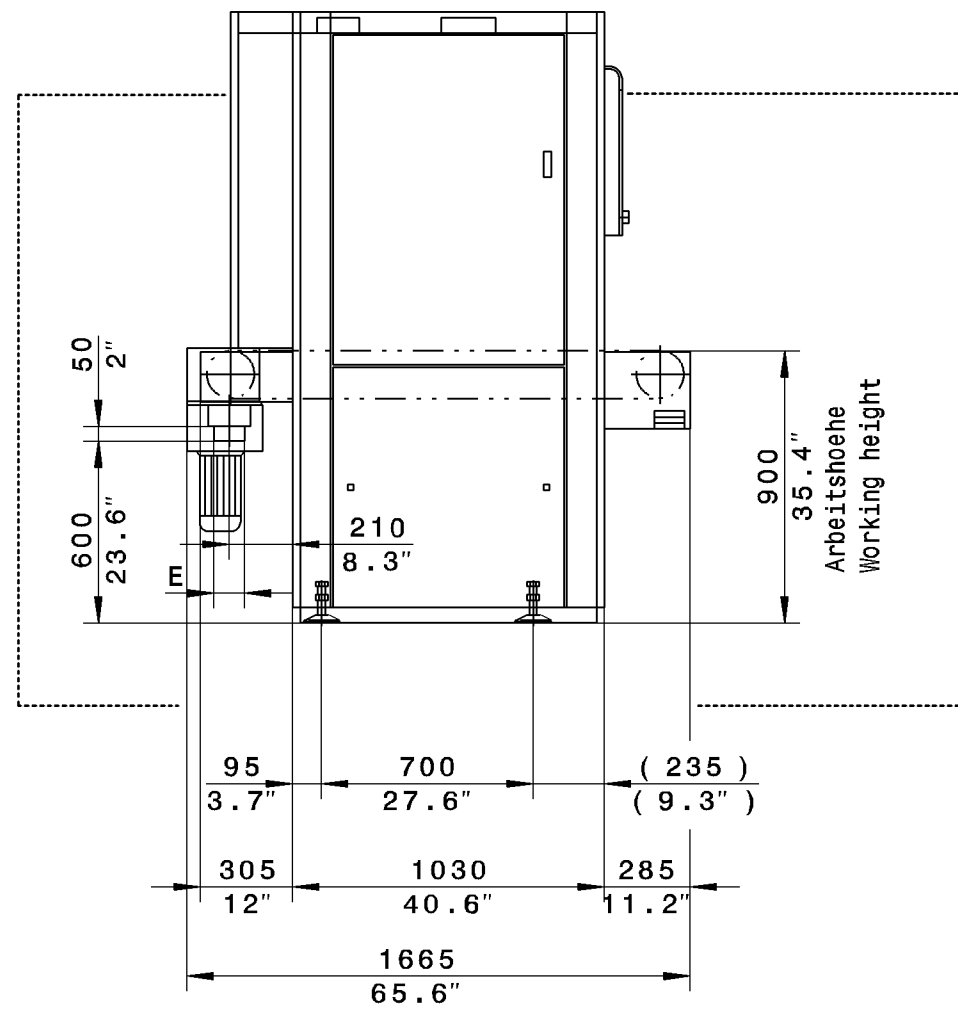
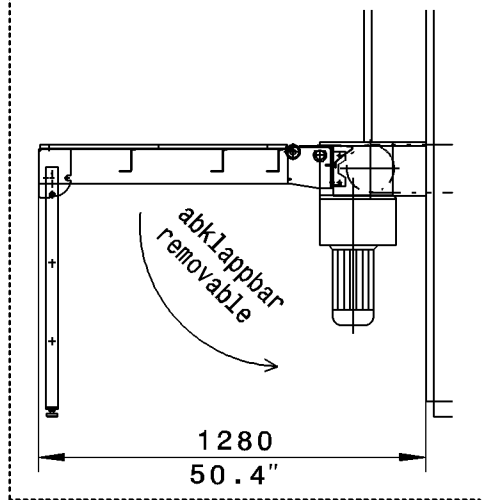
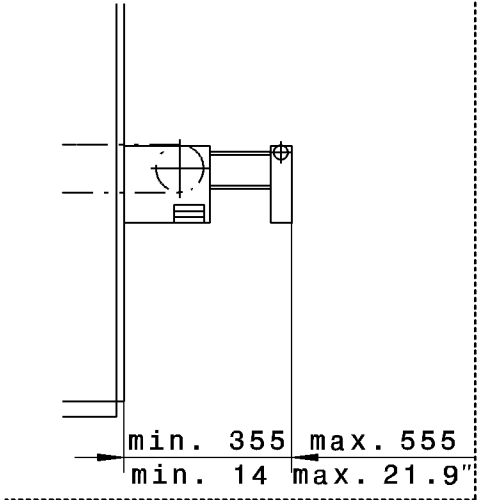




Option: Auflagetisch, ATA2
Option: Fold away table, ATA2



Option: Rolle ausziehbar, ARE
Option: Roller extractable, ARE



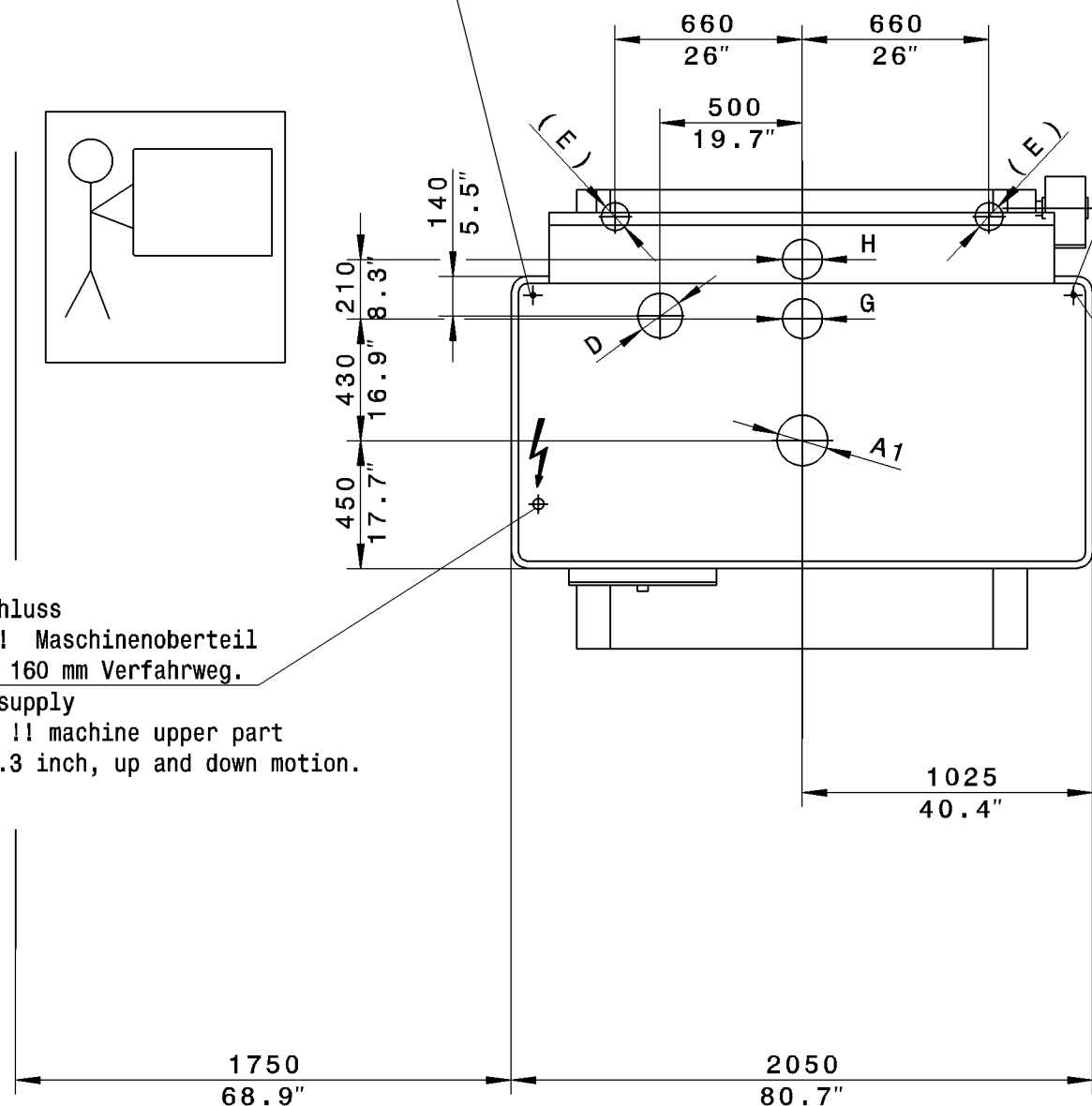
Standard Aufstellplan
Standard layout plan

Druckluftanschluss (Maschine ϕ 16mm)
Achtung !! Maschinenoberteil
beweglich 160 mm Verfahrenweg.
Pneumatic connection (machine ϕ 0,63inch)
Attention !! machine upper part
movable 6.3 inch, up and down motion.

Druckluftanschluss (BVR ϕ 16mm)
Achtung !! Maschinenoberteil
beweglich 160 mm Verfahrenweg.
Pneumatic connection (BVR ϕ 0,63inch)
Attention !! machine upper part
movable 6.3 inch, up and down motion.

Druckluftanschluss (GAV, RIIX)
Achtung !! Maschinenoberteil
beweglich 160 mm Verfahrenweg.
Pneumatic connection (GAV, RIIX)
Attention !! machine upper part
movable 6.3 inch, up and down motion.

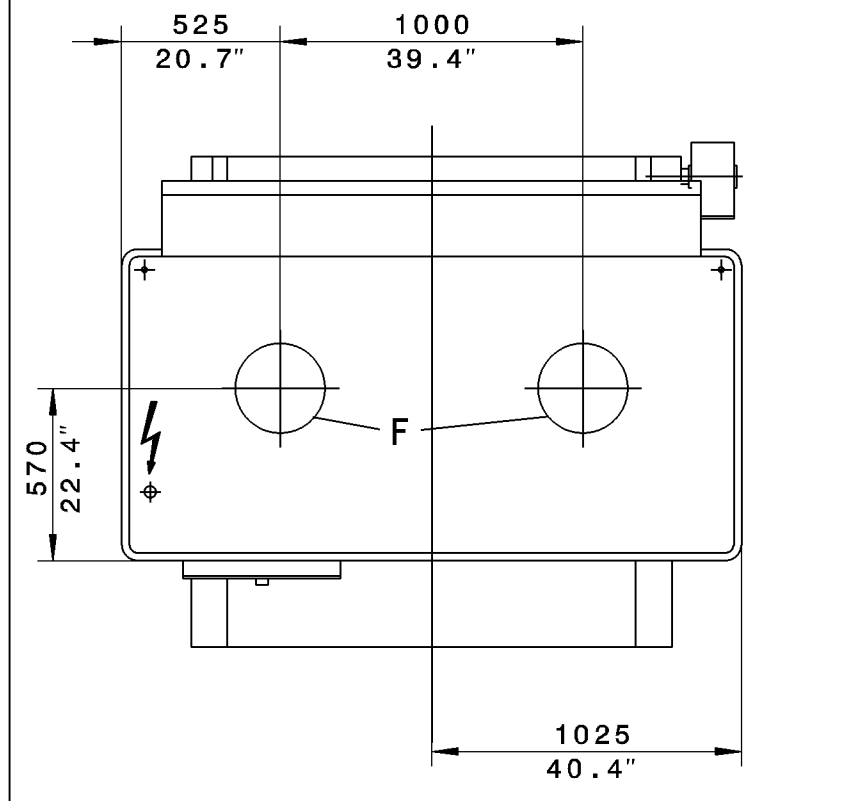
Stromanschluss
Achtung !! Maschinenoberteil
beweglich 160 mm Verfahrenweg.
Electric supply
Attention !! machine upper part
movable 6.3 inch, up and down motion.



Platzbedarf fuer Schleifbandwechsel min. 1750
Space requirement for abrasive belt change min. 69

Platzbedarf fuer Service und Wartung min. 1500
Space requirement for service and maintenance min. 59.1

Option: Stutzen fuer Luftrueckfuehrung, SRF1
Option: Air return sockets, SRF1



	Maschinenvariante Machine option		C	X
	Absaugung Dust extraction	m/s	20 - 23	20 - 23
	Maschinenwiderstand Resistance of the machine	Pa	800	800
A1	1. Aggregat 1st head	n mm cbm/h	180 1830 - 2105	180 1830 - 2105
	Gesamter Volumenstrom Total volume flow	cbm/h	1830 - 2105	1830 - 2105
D	Ohne Vakuum integriert Without vacuum integrated	n mm cbm/h	160 Optional	160 Optional
	Pneumatik (Zuleitung) Pneumatics (feed pipe)	bar n mm	6 - 8 2 x 16	6 - 8 2 x 16
	Gesamter Druckluftverbrauch Aggregat Total compressed air consumption, head	l/min	20	40
	Druckluftverbrauch Bandabblasvorrichtung Compressed air consumption, air-jet belt blower	l/min	430 - 830	430 - 830
	Gesamter Druckluftverbrauch Total compressed air consumption	l/min	450 - 850	470 - 870
	Elektrik (IP54) Electrics (IP54)	V/Hz V/Hz	230/60 400/50 460/60	230/60 400/50 460/60
	Empfohlene Vorsicherung Recommended main fuse	A	100 63	100 63
	Anschlussleistung Maschine Connected power machine	kW	17	22
	Gewicht Weight	kg	2800	2800

Optional

	Absaugung Dust extraction	Pneumatik Pneumatics	Elektrik Electrics
D	Vakuum integriert, VAKIX Vacuum integrated, VAKIX	n 160 mm 940 cbm/h	3 kW
E	Gurtabblasvorrichtung, GAV Conveyor belt cleaning, GAV	2 x n 100 mm 1130-1300cbm/h	1440 l/min
F	Stutzen fuer Luftrueckfuehrung, SRF1 Air return sockets, SRF1	2 x n 300 mm	

Vorbereitung der Maschine fuer max. 2 der folgenden Optionen.
Machine preparation for max. 2 of the following options.

G	Satinier-(SBBX) oder Strukturierbuerste (SBAX) Satinizing(SBBX) or structuring brush(SBAX)	n 140 mm 1110-1275cbm/h	5,5 kW
G	Finish-Buerste, FBM	n 140 mm	
H	Cleaning brush, FBM	1110-1275cbm/h	
H	Reinigungsanlage integriert, RIIX Cleaning unit, RIIX	n 140 mm 1110-1275cbm/h	n 13 mm 700 l/min

-E Uns catia 05.09.13 Isernhinke S. M	WERKSTOFF -		ZEICHNUNGS-NR.
-D X hinzu. 28.06.12 Rueschoff	ROHMASS		
-C	MAT.-NR.		
AB AEND.NR. DATUM NAME	BENENNUNG		
BEARB. 20.10.2009 hagedorn	AUFSTELLPLAN		
GEAEN.	SWT 315 MIT OPTIONEN		
KTRL. 16.10.2013 ISS/Brauer			
Copyright reserved	CATIA A2	GEWICHT (kg)	BL.-Z.