



Bütfering SWT 114/C Optimat

Description

Breitbandschleifmaschine Bütfering SWT 114/C Optimat
mit erst 84 Betriebsstunden- Maschine kaum genutzt – wie neu!

Arbeitsbreite 1100 mm

- 1 kombiniertes Schleifaggregat mit:
 - manueller Aggregateverriegelung
 - profilierter Stahlkontaktwalze, 140 mm Durchmesser, mit Körnungsausgleich und automatischer Zustellung zum Kalibrieren
 - elektro-pneumatisch gesteuertem Gliederdruckbalken zum Feinschleifen
- Schnittgeschwindigkeit von 18 m/s
- Schleifeinsatz 80 mm breit (Filz 0,52)
- EPS 50 – Elektro-Pneumatischer Gliederdruckbalken
 - präzise Werkstückerkennung im Raster 50 mm
 - Mehrfachbeschickung verschiedener Teileformen
 - einstellbarer Schleifdruck über Druckregler
 - werkstückgesteuertes Ein- und Aussetzen an der Werkstückvorder-/hinterkante
- Höhenverstellbarer Vorschubtisch über 4 Trapezgewindespindeln
- Schleifbandantrieb mit verschleißloser elektrischer Bremseinrichtung und einer Kraftübertragung mit Poly-V-Riemen
- Optische, berührungslose Schleifbandsteuerung
- Pneumatische Schleifbandspannung mit integriertem Schleifbandkantenausgleich zum Kompensieren von Ungenauigkeiten im Schleifband
- Schleifbandset mit 2 Schleifbändern
- Sicherheitsabschaltung der Maschine bei Fehlbedienung
- Grafisch unterstützter Touch-Screen-Bildschirm (7 Zoll) mit frei programmierbaren Speicherplätzen zur automatisierten Maschinensteuerung.
Programmsicherung über USB möglich.
- Klartext-Fehlermeldung im Bedienterminal

– mm/inch Anzeige

– ECO-Mode

Automatisierter Maschinenstopp mit Vorwarnfunktion zu Energieeinsparung bei Leerlauf der Maschine

– Gurtvorschub mit:

– stufenlos frequenz geregelter Vorschubgeschwindigkeit (2,5 – 13 m/min)

– gummierter Antriebsstrommel

– automatischer Transportbandsteuerung

– Sichere Werkstückführung durch gummierte, federnd geführte Druckrollen

– Maschinentüren auf der Bandwechselfseite und der Antriebsseite in geschlossener Ausführung

– Alle elektrischen Schaltelemente in VDE-Ausführung

– Maschine entspricht in allen Punkten den Sicherheitsbestimmungen der EG-Maschinenrichtlinie (CE)

– Lackierung: RDS 240 80 05, grau

Technische Daten

– Arbeitsbreite: 1100 mm

– Schleifbandbreite: 1120 mm

– Schleifbandlänge: 1900 mm

– Bandwechselfseite: links

– Werkstückdicken: 3 – 160 mm

– Antrieb

Aggregat 1: 15 kW

Gesamtanschlusswert: ca. 17 kW

Betriebsspannung : 400 V/50 Hz

– Absaugstutzen

Aggregat 1: 160 mm Dm

Absaugvolumen: ca. 1450 – 1665 m³/h

Empfohlene

Strömungsgeschw.: 20 – 23 m/s

Druckluftbedarf: 20 l/min

– Platzbedarf

Länge: 1260 mm

Breite: 1725 mm

Höhe: 1955 mm

Gewicht: 1400 kg

LACKSCHLIFF PAKET SWT114/124

Das Lackschliffpaket beinhaltet:

-1- Stufenlos, frequenz geregelte Schnittgeschwindigkeit 2-18 m/s, Antriebsmotor 15 kW.

-2- Regelbare Schleifbandabblasvorrichtung 5-stufig einstellbar, anwendungsoptimierte Reinigungsergebnisse bei geringem Druckluftverbrauch.

-3- Zusätzlicher Schleifeinsatz 80 mm breit mit Filz 0,36 mm.

-4- Upgrade auf Elektro-pneumatischen Gliederdruckbalken EPS 35, präzise Werkstückerkennung im

Raster 35 mm, Mehrfachbeschickung verschiedener
Teileformen, einstellbarer Schleifdruck über Druckregler, werkstückgesteuertes Ein- und Aussetzen an
den Werkstückvorder- und hinterkanten.

RTE (1100 MM) ROLLENTISCH EINLAUF (T1)
Rollentisch (207 mm lang) mit zwei gummierten Rollen am Einlauf

ZSLE 80 (1100 MM) WEICHER SCHLEIFEINSATZ BREITBAND
zusätzlicher Schleifeinsatz 80 mm breit aus Zellkunststoff für den Lackschliff

FBM (1100 MM) FINISH-BÜRSTE (T1)
Bürstaggregat mit Finish-Bürste
Bürstbesatz: Rosshaar
Durchmesser: 130 mm
Antriebsmotor: 0,55 kW

DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH

Meta Fields