



Brandt Profiline KDF 220

Description

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien in Längs- und Querdurchlauf.

Easy Touch Steuerungssystem mit 7" Touch Display

Technische Daten

Kantendicke 0,4 – 6 mm

Rollentrennen max. 3 x 45 mm

bzw. 0,8 x 55 mm

Werkstückdicke 8 – 60 mm

Vorschub ca. 11 m/min.

Elektrik 400 V – 3 Ph. – 50 Hz

Anschlußwert ca. 10,1 kW

Pneumatikanschluß 6 bar

Gesamtlänge 4.135 mm

Gewicht: 1300 kg

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ

Werkstückvorwärmung mit Kontaktheizschuh

Schnellwechselerleimteil A6

pneumatische 2-Punktverstellung DRUCKZONE

KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW

PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE

PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG KAPPEN

FRÄSAGGREGAT 2 X 0,27 KW , 2 Arbeitspositionen

PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG

FORMFRÄSAGGREGAT 0,35 KW

PROFILZIEHKLINGE

PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE

LEIMFUGENZIEHKLINGE

Meta Fields