

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ Profiline KDF 220 / Highflex 1220
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2015



BRANDT EINSEITIGE KANTENANLEIMMASCHINE
MODELL: KDF 220 HIGHFLEX 1220

MODELL: 1220 HF

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien in Längs- und Querdurchlauf.

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ
VERLEIMAGGREGAT A6
PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG DRUCKZONE
KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW
PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE
FRÄSAGGREGAT 2 X 0,27 KW GEGENLAUF
PNEUMATIK FRÄSEN FASE / RADIUS / GERADE
FORMFRÄSAGGREGAT 1 X 0,35 KW WD 40
ZIEHKLINGE MIT SCHNELLWECHSELKÖPFEN
PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE
SCHWABELAGGREGAT

1. GRUNDMASCHINE:

- Maschinenständer durchgehend, zum Aufbau der Bearbeitungseinheiten
- Festanschlagseite rechts
- Lackierung Grau RDS 240 80 05
- Einlauflineal manuell verstellbar
- Oberdruck:
 - Einzelrollen in 2 Reihen, versetzt angeordnet
 - Höhenverstellung mit digitalem Zählwerk zur manuellen Verstellung des Oberdrucks auf Plattenstärke
- Werkstücktransporteinrichtung:
 - Transportkette mit Gummiauflage, 80 mm breit
 - Präzisionslauf- und Führungsflächen
 - Standardmäßige Ausrüstung mit pneumatischer Zentralschmierung für die Transportkette, manuell betätigt durch Taster
 - Werkstückauflage mit Rollenschiene, ca. 500 mm ausziehbar
 - Lärmschutzausstattung, mit Einzelabsaugung für Füge teil und Aggregate, sowie Spänefangkasten für Ziehklingenspäne
- Vorschub | 11 m/min
- Vorschub max. mit Formfräse | 11 m/min
- Arbeitshöhe | 950 mm
- Pneumatikanschluss | min. 6 bar
- Gesamtlänge | 4.153 mm

2. WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

- Werkstückbreite min:
- Bei Werkstückdicke 8-22mm | 70 mm*
- Bei Werkstückdicke 23-40mm | 120 mm*
- Bei Werkstückdicke 41-60mm | 150 mm*
- *Abhängig von der Werkstücklänge
- Werkstücküberstand | 38 mm
- Werkstückdicke | 8 - 60 mm
- Kantenhöhe max.= Werkstückhöhe | + 5 mm
- Kantenmaterial Rolle | 0,4 - 3 mm
- Kantenquerschnitt max.
 - Bei PVC | 135 mm²
 - Bei Furnier | 100 mm²
- Rollendurchmesser max. | 830 mm
- Kantenmaterial Streifen | 0,4 - 6 mm
- Kantenquerschnitt max.

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ Profiline KDF 220 / Highflex 1220
Gebrauchtmachine - Baujahr 2015



- Bei Streifen | 165 mm²
- Wird kein Radius angegeben, wird R=2 mm eingefahren und ausgeliefert
- Für den Einsatz geeigneter Werkstoffe (Platten Kleber, Kanten, Reinigungsmittel, Lacke etc.) ist der Maschinenbetreiber verantwortlich.
- Bei der Verwendung von Kantenmaterial mit hochglänzenden Oberflächen, lackierten Oberflächen, mattierten Oberflächen sowie druckempfindlichen Materialien, empfehlen wir den Einsatz von geeigneter Schutzfolie auf dem Kantenmaterial

3. A G G R E G A T E B E S T Ü C K U N G

3.1 FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ

- Zum Anfügen vor dem Verleimteil, Spindelverstellung vertikal, elektro-pneumatische Steuerung horizontal, 2 Motoren (1 x Gleich-, 1 x Gegenlauf), max. Spanabnahme / Hub 3 mm
- Inklusive Fügefräsersatz in DIA-Ausführung

3.2 VERLEIMAGGREGAT A6

Bestehend aus:

WERKSTÜCKVORWÄRMUNG

- Kontakt-Heizschuh zur Vorbereitung des Werkstücks für eine optimale Verklebungsqualität

STANDARD-AUFTRAGSEINHEIT

- Schnellwechselbare Auftragseinheit
- Verarbeitung von PU-Kleber-Granulat mit Standard-Auftragseinheit wechselbar PU möglich
- Leimvorrat auslaufsicher unterhalb der Leimrolle
- Fein dosierbare Leimangabe an das Werkstück mittels Leimrolle, keine Einstellung auf Werkstückdicke erforderlich
- Leimrollendrehrichtung wahlweise Gleich- oder Gegenlauf. Leimtemperatur-Überwachung mittels elektronischem Thermostat
- Automatische Leimtemperatur-Absenkung bei Arbeitsunterbrechungen

MAGAZIN

- Automatisches Kantenmagazin für Rollenware und Fixlängen, einschl. Rollenteller
- Ausrüstung mit verstärkter Vorkappschere

DRUCKZONE

- Druckzone mit angetriebener Hauptdruckrolle sowie 2 freilaufenden Nachdruckrollen
- PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG DRUCKZONE zum elektro-pneumatischen Umstellen der Druckzone auf 2 unterschiedliche Positionen. Automatische Verstellung auf die per Digitalzählwerk voreingestellten unterschiedlichen Kantenstärken.

3.3 KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW

2 Motoren, bestückt mit je einem Kappsägeblatt.
Schwenkbereich Gerade- auf Fasekappen 0-15 Grad

3.4 PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE

3.5 FRÄSAGGREGAT 2 X 0,27 KW GEGENLAUF

- Zum Fräsen des oberen und unteren Kantenmaterialüberstandes,
- Aggregat manuell verstellbar zwischen 3 unterschiedlichen Arbeitspositionen: Bündigfräsen gerade
Fräsen mit Überstand
Radius-/Fasefräsen

3.6 PNEUMATIK FRÄSEN FASE / RADIUS / GERADE

zum elektro-pneumatischen Umstellen des Fräsaggregates von Fase auf Radius oder Gerade.

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ Profiline KDF 220 / Highflex 1220
Gebrauchtmachine - Baujahr 2015



3.7 FORMFRÄSAGGREGAT 1 X 0,35 KW WD 40

- Zum Formfräsen von Vorder- und Hinterkante bei unterschiedlichen Profilen
- 1 Motor je 0,35 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.
- Kantendicke max. 3 mm

3.8 ZIEHKLINGE MIT SCHNELLWECHSELKÖPFEN

- Zum Fasen oder Runden von vorgefrästen PVC-Kanten

3.9 PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE

3.10 LEIMFUGENZIEHKLINGE

- Anstelle des standardmäßig aufgebauten Schwabbelaggregates VKNR 5455 erfolgt der Aufbau der Leimfugenziehklinge VKNR 5820.
- 5820 - LEIMFUGENZIEHKLINGE
- Zur Beseitigung von Klebstoffresten im Bereich der Leimfuge.
- Abtastung von oben und unten. Höhenverstellung mit dem Oberdruck.
- Bestückt mit 2 WPL-Wendemessern.

4.0 BRANDT STEUERUNGSSYSTEM EASYTOUCH Mit Touch - Display im Breitbildformat, für einfaches und komfortables Bedienen und Programmieren.

Technische Details:

- Bedienfeld am Maschineneinlauf
- Übersichtliches 7" Touch-Display für eine einfache Navigation und für eine intuitive Bedienung der Maschine
- Darstellung der wesentlichen Maschinen Soll- und Ist-Zustände
- Integrierte Streckensteuerung zur berührungslosen Steuerung von Bearbeitungsfunktionen.
- Einfache Wahl und Korrektur der Streckenpunkte
- Intelligente Produktionsbereitschaftsanzeige über Ampelfunktion
- Online-Sprachumschaltung zwischen diversen Fremdsprachen
- Maschinendatenerfassung zur Darstellung von wichtigen Produktionskennzahlen wie Stückzahl, Produktionszeit und Kantenverbrauch
- Statusmeldung im Klartext
- Bis zu 20 Bearbeitungsprogramme speicherbar

5.0 ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG

- Betriebsspannung 400 Volt - 3Ph - 50Hz

6.0 SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNGEN

- EG-Konformität (CE) nach aktuell gültiger Maschinenrichtlinie für Einzel-Maschinenbetrieb

7.0 HOMAG GROUP QUALITÄTSPAKET

- TÜV Zertifikat

8.0 DOKUMENTATION

1. Betriebsanleitungen bestehend aus Bedienungs- und Wartungsanleitungen auf DIN A4-Papier und Datenträger.
 2. Ersatzteile-Bezeichnungen und Stromlaufpläne auf Datenträger
 3. Hilfstexte integriert in der Maschinensteuerung
 4. Betriebssystemdialoge in Englisch
- SPRACHAUSWAHL DEUTSCH
- Bildschirmbedientexte für Maschinenführer in Deutsch

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ Profiline KDF 220 / Highflex 1220
Gebrauchtmachine - Baujahr 2015



WERKZEUGSATZ R = 2 MM

AUTOMATISCHER KANTENEINZUG KDX 1210 F/KDX 1440

MEHRPREIS FORMFRÄSE 4802 KONSTRUKTIONSBÖDEN

- Zur vertikalen Eckenbearbeitung von Konstruktions-/ Einlegeböden,

MEHRFACH-ROLLENTASTUNG FEINFRÄSEN

- zum Einsatz bei spitzwinkligen Werkstücken,
bzw. bei Werkstücken mit einseitigen Topfbandbohrungen.

SCHNELLWECHSELKOPF + SPEZIAL-TASTUNG R 2,0

- Zusätzlicher Schnellwechselkopf f. Ziehklinge
incl. WPL-Profilmesser R: 2,0