



Brandt Profiline KDF 650 – Highflex 1650 -2012

Description

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien in Längs- und Querdurchlauf.

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

Elektroniksteuerung POWER CONTROL PC 20+

PU-Oberdruckrollen anstelle Gummirollen

Optimierung Werkstückabstände

Einlauflinial- Verlängerung um 300mm mit Zusatzeinrichtung Laminatüberstand

FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ

VERLEIMAGGREGAT A12 mit automatischem Kanteneinzug

– Quickmelt-AUFTRAGSEINHEIT

– Standard-Auftragseinheit wechselbar PU-Leim

– Druckzone mit motorischer Verstellung

Auftragseinheit QA 45 EVA für alle Kleberarten und schnelles Umrüsten

KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,35 KW

PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE

PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG KAPPEN

VORFRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW Gegenlauf

– mit PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG (Bündig- und Radius/Fasefräsen)

– Programmverstellung Seitentastrollen stufenlos und Kantenstärke

– Mehrfach-Rollentastung

MULTIFUNKTIONS-FORMFRÄSAGGREGAT 2 X 0,4 KW mit Wechseleinrichtung und Schnellwechselköpfen

PROFILZIEHKLINGE MIT SCHNELLWECHSELKÖPFEN

Spezial-Tastung für Profilziehklinge

PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE

LEIMFUGENZIEHKLINGE

SCHWABELAGGREGAT

TRENNMITTEL SPRÜHAGGREGAT WERKSTÜCK

REINIGUNGSMITTEL SPRÜHAGGREGAT WERKSTÜCK

Meta Fields