

Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Profiline KDF 650 HF 1650
Gebrauchtmachine - Baujahr 2012
Maschinennummer: 0-261-20-6394



PROFILINE KDF 650

BRANDT EINSEITIGE KANTENANLEIMMASCHINE
MODELL: HIGHFLEX 1650

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien in Längs- und Querdurchlauf.

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:
FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ
VERLEIMAGGREGAT A12

KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,35 KW
PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE
PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG KAPPEN
VORFRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW 0 GRAD
PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG
MULTIFUNKTIONS-FORMFRÄSAGGREGAT 2 X 0,4 KW
PROFILZIEHKLINGE MIT SCHNELLWECHSELKÖPFEN
PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE
LEIMFUGENZIEHKLINGE
SCHWABELAGGREGAT

1. GRUNDMASCHINE:

- Maschinenständer durchgehend, zum Aufbau der Bearbeitungseinheiten
- Festanschlagseite rechts
- Lackierung Grau RDS 240 80 05
- Einlauflinial motorisch verstellbar
- Einlaufsperrung pneumatisch gesteuert
- Oberdruck:
- Einzelrollen in 2 Reihen, versetzt angeordnet
- Höhenverstellung motorisch
- Positionsanzeige und Eingabe zentral über die Steuerung
- Werkstücktransporteinrichtung:
- Transportkette mit Gummiauflage, 80 mm breit
- Präzisionslauf- und Führungsflächen
- Standardmäßige Ausrüstung mit automatischer Zentralschmierung für die Transportkette
- Werkstückauflage mit Rollenschiene, ca. 600 mm ausziehbar
- Lärmschutzausstattung, mit Einzelabsaugung für Fügepart und Sammelabsaugung für Aggregate sowie Spänefangkasten für Ziehklingenspäne
- Vorschub | 8 - 18 m/min
- Vorschub max. mit Formfräse | 14 m/min
- Arbeitshöhe | 950 mm
- Pneumatikanschluss | min. 6 bar
- Gesamtlänge | 5.760 mm

Bodenverhältnisse müssen dem Grundriss- und Absaugeplan entsprechen, Nr.: 5-701-80-2262
Technische Daten beziehen sich auf die Standardausführung.

Optionen führen zu Änderungen in den Anschlußwerten für Strom, Absaugung und Luftverbrauch.

**Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Profiline KDF 650 HF 1650
Gebrauchtmachine - Baujahr 2012
Maschinennummer: 0-261-20-6394**



2. WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

- Werkstückbreite min:
- Bei Werkstückdicke 8-22mm | 70 mm*
- Bei Werkstückdicke 23-40mm | 120 mm*
- Bei Werkstückdicke 41-60mm | 150 mm*
- *Abhängig von der Werkstücklänge
- Werkstücküberstand | 38 mm
- Werkstückdicke | 8 - 60 mm
- Kantenhöhe max.= Werkstückhöhe | + 6 mm
- Kantenmaterial Rolle | 0,4 - 3 mm
- Kantenquerschnitt max.
- Bei PVC | 135 mm²
- Bei Furnier | 100 mm²
- Rollendurchmesser max. | 830 mm
- Kantenmaterial Streifen | 0,4 - 15 mm
(bzw. 12 mm)
(Bei Einsatz der VKNR 4845 Tausch Fräsaggregate
ist die max. Kantenstärke 12 mm!)
- Kantenquerschnitt max.
- Bei Streifen | 600 mm²
- Wird kein Radius angegeben, wird R=2 mm eingefahren und ausgeliefert
- Für den Einsatz geeigneter Werkstoffe (Platten, Kleber, Kanten,
Reinigungsmittel, Lacke etc.) ist der Maschinenbetreiber verantwortlich.
- Bei der Verwendung von Kantenmaterial mit hochglänzenden Oberflächen,
lackierten Oberflächen, mattierten Oberflächen sowie druckempfindlichen
Materialien, empfehlen wir den Einsatz von geeigneter Schutzfolie auf dem
Kantenmaterial in Verbindung mit der VKNR 0059 (Zusatzeinrichtung für
Empfindliche Oberflächen).

3. A G G R E G A T E B E S T Ü C K U N G

3.1 FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ

- Zum Anfügen vor dem Verleimteil, Spindelverstellung vertikal,
elektro-pneumatische Steuerung horizontal, 2 Motoren (1 x Gleich-,
1 x Gegenlauf), max. Spanabnahme / Hub 3 mm
(Der maximale Zerspan-Querschnitt ist von Material und
Vorschubgeschwindigkeit)

Abdeckhaube mit Absaugstutzen Durchm. 120 mm

- Inklusive Fügefräsersatz in DIA-Ausführung
Durchm. 100 x 44 x Durchm. 30 mm, Z = 3
mit Doppelkeilnut 8 x 3 mm
max. Werkstückdicke 42 mm

3.2 VERLEIMAGGREGAT A12

Bestehend aus:

WERKSTÜCKVORWÄRMUNG

- Strahler zur Vorbereitung des Werkstücks für eine optimale
Verklebungsqualität

QUICKMELT-AUFTRAGSEINHEIT

- Aufschmelzeinheit und schnellwechselbare,
kleinvolumige Quickmelt-Auftragseinheit
- Verarbeitung von PU-Kleber-Granulat mit Standard-Auftragseinheit
Wechselbar PU (VKNR 2068) unter Beachtung der Kleber-
Verarbeitungsvorschriften möglich
- Leimvorrat auslaufsicher unterhalb der Leimrolle
- Fein dosierbare Leimangabe an das Werkstück mittels Leimrolle,
keine Einstellung auf Werkstückdicke erforderlich

Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Profiline KDF 650 HF 1650
Gebrauchtmachine - Baujahr 2012
Maschinennummer: 0-261-20-6394



- Leimrollendrehrichtung wahlweise Gleich- oder Gegenlauf.
- Leimtemperatur- Überwachung mittels elektronischem Thermostat
- Automatische Leimtemperatur-Absenkung bei Arbeitsunterbrechungen
- Leimbehälterabhub bei Vorschubstopp
- Leimbehälterklemmung werkstückbetätigt

KLEBERREAKTIVIERUNG

- Infrarot-Strahler zur Erhaltung der idealen Klebertemperatur

MAGAZIN

- Automatisches Kantenmagazin für Rollenware und Fixlängen, einschl. Rollenteller
- Ausrüstung mit verstärkter Vorkapsschere
- Standardmäßige Ausrüstung mit Kanten- und Werkstückabstandsüberwachung mittels Sperre am Maschineneinlauf

DRUCKZONE MIT MOTORISCHER VERSTELLUNG

- Druckzone mit angetriebener, pneumatisch beaufschlagter Hauptandruckrolle sowie 3 freilaufenden Nachdruckrollen
- Ausgestattet mit motorischer Ein-Achsen-Verstellung der Druckzone auf Kantendicke

3.3 KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,35 KW

- Zum Kappen des vorderen und hinteren Kantenmaterialüberstandes mit ziehendem Schnitt.
- 2 Motoren, bestückt mit je einem Kappsägeblatt.
- Schwenkbereich Gerade- auf Fasekappen 0-15 Grad
- Softtouch-Funktion für empfindliche Kantenmaterialien.
- 2 Motoren je 0,35 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.
- 2 HM-Sägen Durchm. 100 x 32 x 2,6 mm, Z = 30
- Vorschubgeschwindigkeit: 8 - 18 m/min.
- 0,4 - 3 mm Kantenstärke max. 18 m/min.
- 3 - 15 mm Kantenstärke max. 14 m/min.

3.4 PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE

- zum elektro-pneumatischen Umstellen des Kappaggregates von Gerade auf Fase

3.5 PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG KAPPEN

- Für das Bündigkappen oder Kappen mit Materialzugabe
- Bei Materialzugabe erfolgt die Endbearbeitung der überstehenden Kanten mit dem Formfräsaggregat

3.6 VORFRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW 0 GRAD

- zum Bündigfräsen im GEGENLAUF des oberen und unteren Kantenmaterialüberstandes. 2 Motoren übereinander angeordnet, vertikal tastend, manuell 30 mm seitlich verfahrbar
- Höhenverstellung des oberen Motors mit dem Oberdruck
- Digitalzählwerke zur Schnellverstellung
- Kantendicke max. 15 mm
- Werkstückdicke 8 - 60 mm
- 2 Motoren je 0,55 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.
- Standardmäßige Bestückung mit 2 Stck. HM-Fräsern Durchm.70x20x16 mm Z = 4

3.7 PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG

- der vertikalen Tastrollen zum Umschalten von Fräsen (mit Überstand) oder auf Bündigfräsen

3.8 MULTIFUNKTIONS-FORMFRÄSAGGREGAT 2 X 0,4 KW

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände an der Werkstückober-

Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Profiline KDF 650 HF 1650
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2012
Maschinennummer: 0-261-20-6394



und -unterkante sowie zum Eckenkopieren der Vorder- und Hinterkante.

- Servogesteuerter Bewegungsablauf mit Softtouch- Funktion
- 2 Motoren je 0,4 kW, 200 Hz, 12000 1/min mit Werkzeugaufnahme HSK 25
- konstante Drehzahl der Fräsmotoren für ein perfektes Finish
- Kompaktfräskopf mit integrierter Späneabsaugung
- Schnellwechselkopfsatz für manuellen Profilwechsel
- Längsfräsen oder Eckenkopieren, frei wählbar über die Maschinensteuerung
- Servomotorische Verstellung auf unterschiedliche Kantenstärken
- Vorschub 14 m/min
- Werkstücklänge min. 160 mm
- Werkstückdicke 12 - 60 mm
- Kantendicke max. 3 mm
- Pro Profil ist ein separater Wechselkopf erforderlich (Option VKNR 4838)
- Formfräsen von Furnier und Massivkanten ist nur bedingt möglich (Vorversuche)

3.9 PROFILZIEHKLINGE MIT SCHNELLWECHSELKÖPFEN

- Abtastung von oben, unten und seitlich. Zum Fasen oder Runden von vorgefrästen PVCKanten
- Max. Kantendicke 3 mm Höhenverstellung der oberen Einrichtung mit dem Oberdruck
- 2 Schnellwechselköpfe für einfachen Radiuswechsel, mit 2 WPL-Profilmessern

3.10 PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE

- Zum elektro-pneumatischen axialen Verfahren des Ziehklingenaggregats

3.11 LEIMFUGENZIEHKLINGE

- Zur Beseitigung von Klebstoffresten im Bereich der Leimfuge
- Abtastung von oben und unten.
Höhenverstellung mit dem Oberdruck
- Bestückt mit 2 WPL-Wendemessern
- inkl. Absaugung

3.12 SCHWABELAGGREGAT 2 MOTOREN

- Zum Griffigmachen der Kanten oben und unten
- 2 Motoren je 0,18 kW, einzeln aufgehängt, schräg- und höhenverstellbar
- Höhenverstellung des oberen Motors mit dem Oberdruck
- 2 Moltonscheiben Durchm. 150 x 20 mm

4.0 ELEKTRONIKSTEUERUNG POWER CONTROL PC 20+

BRANDT-Steuerungssystem mit Farbgrafik- Benutzeroberfläche für einfaches und komfortables Bedienen und Programmieren.

Technische Details:

- Schwenkbares Bedienfeld am Maschineneinlauf
- Langlebige Kurzhubfolientastatur
- Farbgrafik-Flachbildschirm 12 Zoll
- Industrie-PC mit Compact-Flash-Disk als Massenspeicher
- Aggregat-Funktionstasten mit LED-Zustandsanzeige
- Unterstützung der Bedienerführung durch Farb- Piktogramme
- Kommissionsbezogene Betriebsdatenerfassung, zur exakten Ermittlung von Produktionsdaten durch die direkte Zuordnung von Kommission und Auftrag. Abruf der Daten mit der mitgelieferten Brandt Browser Software via Netzwerk(Ethernet) auf einen vorhandenen PC
- Online-Sprachumschaltung zwischen diversen Fremdsprachen
- Darstellung der wesentlichen Maschinen-Soll und Ist-Zustände
- Statusmeldungen im Klartext

Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Profiline KDF 650 HF 1650
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2012
Maschinennummer: 0-261-20-6394



- Einfache Wahl und Korrektur der Streckenpunkte
- Einfache Möglichkeit der Achsverstellung (bei entsprechender Aggregatausführung)
- Kontextbezogene Hilfefunktion, detaillierte Information zur Bedienung und Funktion der Maschine direkt auf der Steuerung
- Inspektions- und Wartungsintervall-Anzeige
- Abspeichern von Bearbeitungsprogrammen
- Produktion nach Bearbeitungsprogrammen
- Datensicherung von Bearbeitungsprogrammen
- Lüfter für Elektronik-Controller.
Im Bedienpult eingebautes Modul zur Belüftung der Elektronik-Steuerung
- Modem für Fernservice und Fernwartung der Maschine über das öffentliche Telefonnetz. Hierfür ist ein bauseitiger analoger Telefonanschluss an der Maschine erforderlich.
Außerhalb der Garantiezeit erfolgt eine Nutzung der Fernservice- und Wartungsdienste zu unseren gültigen Fernservice-Verrechnungssätzen

5.0 ELEKTRISCHE AUSTRÜSTUNG

- Betriebsspannung 400 Volt - 3Ph - 50Hz
- Schaltschrank nach Euronorm EN 60204 installiert
- Frequenzumwandler elektronisch mit Motorbremsfunktion
- Überspannungsschutz für Maschinen mit Elektronik
- Länderspezifische Betriebsspannungsanpassung über Trafo (optional)
- Elektrische Ausrüstung mit modularem Steuerungssystem für Erhöhten Bedienerkomfort
- Elektronische Stabilisierung der internen 24 V - Steuerspannung
- Zulässige Umgebungstemperatur min. +15 Grad/max. +35 Grad Celsius, für die elektrische und mechanische Funktionsfähigkeit der Maschine
- Bei Netzspannungsschwankungen größer +/- 10 % muss am Einsatzort ein Spannungskonstanthalter eingebaut werden

6.0 SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNGEN

- CE-Zeichen nach EG-Maschinenrichtlinie 98/37/ EU-Mitgliedsländer
- Holzstaubgeprüft TRK-Wert max. 2mg/m³ bei Einhaltung der bauseits zu erbringenden Absaugeleistung gemäss Aufstellplan
- Voraussetzung für unsere Gewährleistung/ Produkthaftung ist die Uneingeschränkte Einhaltung der mit der Maschine gelieferten Original- Betriebsanleitung einschliesslich der Sicherheitsvorschriften.

7.0 HOMAG GROUP QUALITÄTSPAKET

- TÜV Zertifikat nach DIN EN ISO 9001:2000
- Die Maschine wird gem. Homag Group-Standardprogramm eingefahren und ausgeliefert

8.0 DOKUMENTATION

- Dokumentation als CD-Rom
- Bedienungs- und Wartungsanleitung zusätzlich in gedruckter Form

G.0001 Nummer : 4876 1 x rechts
WERKZEUGSATZ R = 2 MM
Hinweis: r = 1 mm

G.0004 Nummer : 0047 1 x rechts
VERLÄNGERUNG EINLAUFLINEAL UM 300 MM
Einsetzbar bei folgenden Maschinen:
Ambition/Highflex/Profiline 1200 - 1800

Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Profiline KDF 650 HF 1650
Gebrauchtmachine - Baujahr 2012
Maschinennummer: 0-261-20-6394



G.0007 Nummer : 0057 1 x rechts
PU-OBERDRUCKROLLEN ANSTELLE GUMMIROLLEN
Anstelle der standardmäßigen geriffelten
Gummioberdruckrollen werden glatte PU-Oberdruckrollen
aufgebaut. Einsatz bei besonders
empfindlichen Werkstückoberflächen.

G.0010 Nummer : 2043 1 x rechts
AUFTRAGSEINHEIT QA 45 EVA
- Mehrpreis für ein Quickmelt-EVA-Aufschmelzaggregat und einer
Schnellwechselbaren Auftragseinheit, anstelle der Standard-
Auftragseinheit
- EVA Aufschmelzeinheit
- Füllvolumen ca. 4 l Schmelzklebergranulat
- Temperaturregelung
- Aufschmelzleistung max. 8 kg/h in Abhängigkeit vom Kleber
- Spülfunktion über Schlüsselschalter
- seitlich verschiebbar
- Auftragseinheit QA 45
- Spezielle Beschichtung des Verleimteils für alle Kleberarten,
inklusive PUR-Kleber
- Schnelles Umrüsten auf unterschiedliche Kleberarten durch eine
Automatische Entleerungsfunktion
- Automatische Reinigungsfunktion über die Steuerung
- Programmgesteuerte Einstellung der Kleberauftragsmenge mittels
Servo-Motor
- Kleberauftrag im Gleich- oder Gegenlauf
- Nur in Verbindung mit PC 20+ Steuerung

G.0013 Nummer : 2215 1 x rechts
TRENNMITTEL SPRÜHAGGREGAT WERKSTÜCK
- Trennmittelangabe oben und unten, zur einfachen Leimreste-
entfernung am bearbeiteten Werkstück
- Manuelle Verstellung bei Werkstücküberstandsveränderung
- Ohne Trennmittel, muss kundenseits bereitgestellt werden

N.01 Nummer : 4845 1 x rechts
TAUSCH FRÄSE VKNR 4062 GEGEN FRÄSE VKNR 4150
Tausch der standardmäßigen Vorfräse VKNR 4062
gegen die Bündigfräse VKNR 4150.
VKNR 4150
FRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW GEGENLAUF
- Zum Fräsen des oberen und unteren Kantenmaterialüberstandes,
vertikal und horizontal tastend. Höhenverstellung des oberen
Aggregates mit dem Oberdruck
- Funktionalität vom Bedienfeld anwählbar:
2 Arbeitspositionen: Bündig- und Radius-/Fasefräsen
- Alle Stellachsen mit Digitalzählern zur Schnellverstellung
- 2 Motoren je 0,55 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.
- Ausgerüstet mit DFC Kombi-Fräsern zum Fase-, Radius- und Bündigfräsen.
Kantendicke max. 12 mm
Kantendicke max. 8 mm (Ambition 1400)
Kantendicke max. 12 mm (Ambition 1600- 1800)

N.0101 Nummer : 4211 1 x rechts
PROGRAMM - VERSTELLUNG SEITENTASTROLLEN

**Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Profiline KDF 650 HF 1650
Gebrauchtmachine - Baujahr 2012
Maschinennummer: 0-261-20-6394**



Beinhaltet die motorische Achsverstellung der Seitentastrollen von Fräsaggregaten. Ermöglicht die stufenlose Verstellung der Seitentastrollen auf Kantenstärken über die Maschinensteuerung.

N.0103 Nummer : 4213 1x rechts
PROGRAMM - VERSTELLUNG AUF KANTENSTÄRKE
Beinhaltet die motorische stufenlose Achsverstellung der Fräsaggregate.

N.0104 Nummer : 4901 2 x rechts
MEHRFACH-ROLLENTASTUNG FEINFRÄSEN
- zum Einsatz bei spitzwinkligen Werkstücken,
bzw. bei Werkstücken mit einseitigen Topfbandbohrungen.
- Verwendbar auf den Fein-Fräsaggregaten mit der VKNR 4120, 4150, 4155
- Preis je Bearbeitungsmotor oben oder unten.
Für das Komplettaggregat wird diese Position
2x benötigt.(z.B. spitzwinkligen Werkstücken)

N.0301 Nummer : 5798 3 x rechts
SPEZIAL-TASTUNG FÜR PROFILZIEHKLINGE
- zum Einsatz bei spitzwinkligen Werkstücken, bzw. bei Werkstücken
mit einseitigen Topfbandbohrungen.
- Verwendbar für die Ziehklängen VKNR 5760/5765/5766
- Preis je Bearbeitungskopf oben oder unten.
Für das Komplettaggregat wird diese Position
2x benötigt.(z.B. spitzwinkligen Werkstücken)
Hinweis:
2 x Radius $r = 1$ mm oben/unten
1 x Radius $r = 2$ mm oben

N.04 Nummer : 2220 1 x rechts
REINIGUNGSMITTEL SPRÜHAGGREGAT WERKSTÜCK
- Sprüheinrichtung für Reinigungsmittel auf Werkstückober- und -unterkanten.
- Zur Beseitigung von Trennmittel- und Kleberresten.
- Verwendung in Kombination mit einem Schwabbelaggregat wird empfohlen.
- Ohne Reinigungsmittel, muss kundenseits bereitgestellt werden

E.01 Nummer : 8321 1 x rechts
SCHNITTSTELLE LIGMATECH ZHR05
-Elektrische und mechanische Vorbereitung einer Kantenanleimmaschine
Zum Anbau der Ligmatech Werkstückrückführung ZHR 05.

D.01 Dienstleistung: 8321 1 mal
DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH
Lieferumfang:
1.Betriebsanleitungen, bestehend aus Inbetriebnahme-,
Bedienungs- und Wartungsanleitungen
auf DIN A4-Papier und CD-ROM
2.Bildschirmbedientexte für Maschinenführer,
für die Steuerung PC 20+
3.Ersatzteilebezeichnungen auf CD-ROM
Lieferzeit: Mit Maschinenauslieferung
(Nur für Maschinen ab Auslieferungsjahr 2003)