

Kantenanleimmaschine einseitig  
Typ Profiline KDF 650 HF 1650  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2010  
Maschinennummer: 0-261-20-5371



## PROFILINE KDF 650

BRANDT EINSEITIGE KANTENANLEIMMASCHINE  
MODELL: HIGHFLEX 1650

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien in Längs- und Querdurchlauf.

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:  
FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ  
VERLEIMAGGREGAT A12  
KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,35 KW  
PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE  
PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG KAPPEN  
FRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW GEGENLAUF  
PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG  
PROGRAMM VERSTELLUNG SEITENTASTROLLEN  
PROGRAMM VERSTELLUNG KANTENSTÄRKE  
FORMFRÄSAGGREGAT 2 X 0,35 KW WD 60  
PROFILZIEHKLINGE MIT SCHNELLWECHSELKÖPFEN  
PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE  
LEIMFUGENZIEHKLINGE  
SCHWABELAGGREGAT

### 1. GRUNDMASCHINE:

- Maschinenständer durchgehend, zum Aufbau der Bearbeitungseinheiten
- Festanschlagseite rechts
- Lackierung Grau RDS 240 80 05
- Einlauflineal motorisch verstellbar
- Einlaufsperrung pneumatisch gesteuert
- Oberdruck:
- Einzelrollen in 2 Reihen, versetzt angeordnet
- Höhenverstellung motorisch
- Positionsanzeige und Eingabe zentral über die Steuerung
- Werkstücktransporteinrichtung:
- Transportkette mit Gummiauflage, 80 mm breit
- Präzisionslauf- und Führungsflächen
- Standardmäßige Ausrüstung mit automatischer Zentralschmierung für die Transportkette
- Werkstückauflage mit Rollenschiene, ca. 600 mm ausziehbar
- Lärmschutzausstattung, mit Einzelabsaugung für Füge teil und Sammelabsaugung für Aggregate sowie Spänefangkasten für Ziehklingenspäne - Vorschub | 8 - 18 m/min
- Vorschub max. mit Formfräse | 11 m/min
- Vorschub max. mit Formfräse in Verbindung mit VKNR 4839 | 14 m/min
- Arbeitshöhe | 950 mm
- Pneumatikanschluss | min. 6 bar
- Gesamtlänge | 5.760 mm

### 2. WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

- Werkstückbreite min:
- Bei Werkstückdicke 12-22mm | 70 mm\*
- Bei Werkstückdicke 23-40mm | 120 mm\*

**Kantenanleimmaschine einseitig  
Typ Profiline KDF 650 HF 1650  
Gebrauchtmachine - Baujahr 2010  
Maschinennummer: 0-261-20-5371**



- Bei Werkstückdicke 41-60mm ; 150 mm\*
- \*Abhängig von der Werkstücklänge
- Werkstücküberstand ; 38 mm
- Werkstückdicke ; 8 - 60 mm
- Kantenhöhe max.= Werkstückhöhe! + 6 mm
- Kantenmaterial Rolle ; 0,4 - 3 mm
- Kantenquerschnitt max.
- Bei PVC ; 135 mm<sup>2</sup>
- Bei Furnier ; 100 mm<sup>2</sup>
- Rollendurchmesser max. ; 830 mm
- Kantenmaterial Streifen ; 0,4 - 12 mm
- Kantenquerschnitt max.
- Bei Streifen ; 600 mm<sup>2</sup>
- Wird kein Radius angegeben, wird R=2 mm eingefahren und ausgeliefert
- Für die Bereitstellung geeigneter Werkstoffe (Platten, Kanten, Leim) ist der Betreiber Verantwortlich

### 3. A G G R E G A T E B E S T Ü C K U N G

#### 3.1 FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ

- Zum Anfügen vor dem Verleimteil, Spindelverstellung vertikal, elektro-pneumatische Steuerung horizontal, 2 Motoren (1 x Gleich-, 1 x Gegenlauf), max. Spanabnahme / Hub 3 mm
- Inklusive Fügefräsersatz in DIA-Ausführung

#### 3.2 VERLEIMAGGREGAT A12

Bestehend aus:

WERKSTÜCKVORWÄRMUNG

QUICKMELT-AUFTRAGSEINHEIT

- Aufschmelzeinheit und schnellwechselbare, kleinvolumige Quickmelt-Auftragseinheit
- Verarbeitung von PU-Kleber-Granulat mit Standard-Auftragseinheit
- Leimrollendrehrichtung wahlweise Gleich- oder Gegenlauf. Leimtemperatur-Überwachung mittels elektronischem Thermostat

KLEBERREAKTIVIERUNG

- Infrarot-Strahler zur Erhaltung der idealen Klebertemperatur

MAGAZIN

- Automatisches Kantenmagazin für Rollenware und Fixlängen, einschl. Rollenteller

DRUCKZONE MIT MOTORISCHER VERSTELLUNG

- Druckzone mit angetriebener, pneumatisch beaufschlagter Hauptdruckrolle sowie 3 freilaufenden Nachdruckrollen
- Ausgestattet mit motorischer Ein-Achsen-Verstellung

#### 3.3 KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,35 KW

- Zum Kappen des vorderen und hinteren Kantenmaterialüberstandes mit ziehendem Schnitt.
- 2 Motoren, bestückt mit je einem Kappsägeblatt.
- Schwenkbereich Gerade- auf Fasekappen 0-15 Grad

#### 3.4 PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE

#### 3.5 PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG KAPPEN

#### 3.6 FRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW GEGENLAUF

- Zum Fräsen des oberen und unteren Kantenmaterialüberstandes, vertikal und horizontal tastend.
- vom Bedienfeld anwählbar:
  - 2 Arbeitspositionen: Bündig- und Radius-/Fasefräsen
- Alle Stellachsen mit Digitalzählern zur Schnellverstellung
- 2 Motoren je 0,55 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.

Kantenanleimmaschine einseitig  
Typ Profiline KDF 650 HF 1650  
Gebrauchtmachine - Baujahr 2010  
Maschinennummer: 0-261-20-5371



3.7 PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG

- der vertikalen Tastrollen zum Umschalten von Fräsen (mit Überstand) oder auf Bündigfräsen

3.8 PROGRAMM VERSTELLUNG SEITENTASTROLLEN - zur motorischen und stufenlosen Achsverstellung der Seitentastrollen auf Kantenstärke

3.9 PROGRAMM VERSTELLUNG KANTENSTÄRKE

- zur motorischen und stufenlosen Achsverstellung,

3.10 FORMFRÄSAGGREGAT 2 X 0,35 KW WD 60

- Zum Formfräsen von Vorder- und Hinterkante bei unterschiedlichen Profilen Einschließlich pneumatischer 2-Punkt-Verstellung Fase/Radius.  
2 Motoren je 0,35 kW, 200 Hz, 12000 U/min.

3.11 PROFILZIEHKLINGE MIT SCHNELLWECHSELKÖPFEN

3.12 PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE

- Zum elektro-pneumatischen axialen Verfahren des Ziehklingenaggregats

3.13 LEIMFUGENZIEHKLINGE

- Zur Beseitigung von Klebstoffresten im Bereich der Leimfuge

3.14 SCHWABELAGGREGAT 2 MOTOREN

- 2 Motoren je 0,18 kW, einzeln aufgehängt, schräg- und höhenverstellbar

4.0 ELEKTRONIKSTEUERUNG POWER CONTROL PC 20+

BRANDT-Steuerungssystem mit Farbgrafik-Benutzeroberfläche

5.0 ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG

- Betriebsspannung 400 Volt - 3Ph - 50Hz  
- Schaltschrank nach Euronorm EN 60204 installiert  
- Frequenzumwandler elektronisch mit Motorbremsfunktion

6.0 SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNGEN

- CE-Zeichen nach EG-Maschinenrichtlinie 98/37/ EU-Mitgliedsländer

7.0 HOMAG GROUP QUALITÄTSPAKET

8.0 DOKUMENTATION

- Dokumentation als CD-Rom  
- Bedienungs- und Wartungsanleitung zusätzlich in gedruckter Form

G.0001 Nummer : 4876 1 x rechts

WERKZEUGSATZ R = 2 MM

G.0004 Nummer : 0047 1 x rechts

VERLÄNGERUNG EINLAUFLINEAL UM 300 MM

G.0005 Nummer : 0048 1 x rechts

ZUSATZEINRICHTUNG LAMINATÜBERSTAND FÜR 0041

Zusatzschiene zum verstellbaren Einlauflineal

G.0010 Nummer : 0312 1 x rechts

OPTIMIERUNG DER WERKSTÜCKABSTÄNDE

G.0013 Nummer : 0503 1 x rechts

HAUBENINNENBELEUCHTUNG 2 LAMPEN

G.0016 Nummer : 2215 1 x rechts

**Kantenanleimmaschine einseitig  
Typ Profiline KDF 650 HF 1650  
Gebrauchtmachine - Baujahr 2010  
Maschinennummer: 0-261-20-5371**



TRENNMITTELANGABE WERKSTÜCK

G.0019 Nummer : 2068 1 x rechts  
STANDARD-AUFTRAGSEINHEIT WECHSELBAR PU-LEIM

G.0022 Nummer : 2620 1 x rechts  
AUTOMATISCHER KANTENEINZUG  
zum schnellen Wechsel unterschiedlicher Rollenkanten  
bis 3 mm Dicke.

G.0025 Nummer : 0059 1 x rechts  
ZUSATZEINRICHTUNG EMPFINDLICHE OBERFLÄCHE  
- PU-Oberdruckrollen anstelle Gummirollen  
- Trennmittelangabe für Kantenmaterial  
- Trennmittelangabe auf Vorder- und Hinterkante  
Nur in Verbindung mit PC 20+ Steuerung

N.0101 Nummer : 4839 1 x rechts  
MEHRPREIS MULTIFUNKTIONS-FORMFRÄSAGGR.VKNR 4809  
Formfräsaggregates oben + unten 2 x 0,35 kW VKNR 4803.  
Zum Bearbeiten der Kantenüberstände an der  
Werkstückober- und -unterkante sowie zum  
Eckenkopieren der Vorder- und Hinterkante.  
- Servogesteuerter Bewegungsablauf mit Softtouch-Funktion  
- 2 Motoren je 0,4 kW, 200 Hz, 12000 1/min mit Werkzeugaufnahme HSK 25

N.0104 Nummer : 4838 1 x rechts  
WECHSELEINRICHTUNG FORMFRÄSEN VKNR 4809  
- 2 Motoren je 0,4 kW, 200 HZ, 12.000 1/min. inkl. Tasteinrichtung.

N.0401 Nummer : 4901 1 x rechts  
MEHRFACH-ROLLENTASTUNG FEINFRÄSEN  
zum Einsatz bei spitzwinkligen Werkstücken,  
bzw. bei Werkstücken mit einseitigen Topfbandbohrungen.

N.0701 Nummer : 5767 1 x rechts  
SATZ SCHNELLWECHSELKÖPFE FÜR R - 1 MM

N.0704 Nummer : 5798 1 x rechts  
SPEZIAL-TASTUNG FÜR ZIEHKLINGE VKNR 5760  
zum Einsatz bei spitzwinkligen Werkstücken,  
bzw. bei Werkstücken mit einseitigen Topfbandbohrungen.

N.10 Nummer : 2220 1 x rechts  
REINIGUNGSMITTELANGABE WERKSTÜCK  
- Sprüheinrichtung für Reinigungsmittel auf Werkstückober- und -unterkanten.

D.01 Nummer : 8323 1 mal  
DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: FRANZÖSISCH  
Lieferumfang:  
1.Betriebsanleitungen, bestehend aus Inbetriebnahme-,  
Bedienungs- und Wartungsanleitungen auf DIN A4-Papier und CD-ROM  
2.Bildschirmbedientexte für Maschinenführer, für die Steuerung PC 20+  
3.Ersatzteilebezeichnungen auf CD-ROM