

Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Profiline KDF 650 HF 1650
Gebrauchtmachine - Baujahr 2010
Maschinennummer: 0-261-20-5371



PROFILINE KDF 650

BRANDT EINSEITIGE KANTENANLEIMMASCHINE
MODELL: HIGHFLEX 1650

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien in Längs- und Querdurchlauf.

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:
FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ
VERLEIMAGGREGAT A12
KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,35 KW
PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE
PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG KAPPEN
FRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW GEGENLAUF
PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG
PROGRAMM VERSTELLUNG SEITENTASTROLLEN
PROGRAMM VERSTELLUNG KANTENSTÄRKE
FORMFRÄSAGGREGAT 2 X 0,35 KW WD 60
PROFILZIEHKLINGE MIT SCHNELLWECHSELKÖPFEN
PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE
LEIMFUGENZIEHKLINGE
SCHWABELAGGREGAT

1. GRUNDMASCHINE:

- Maschinenständer durchgehend, zum Aufbau der Bearbeitungseinheiten
- Festanschlagseite rechts
- Lackierung Grau RDS 240 80 05
- Einlauflineal motorisch verstellbar
- Einlaufsperrung pneumatisch gesteuert
- Oberdruck:
- Einzelrollen in 2 Reihen, versetzt angeordnet
- Höhenverstellung motorisch
- Positionsanzeige und Eingabe zentral über die Steuerung
- Werkstücktransporteinrichtung:
- Transportkette mit Gummiauflage, 80 mm breit
- Präzisionslauf- und Führungsflächen
- Standardmäßige Ausrüstung mit automatischer Zentralschmierung für die Transportkette
- Werkstückauflage mit Rollenschiene, ca. 600 mm ausziehbar
- Lärmschutzausstattung, mit Einzelabsaugung für Fügeteil und Sammelabsaugung für Aggregate sowie Spänefangkasten für Ziehklingenspäne - Vorschub | 8 - 18 m/min
- Vorschub max. mit Formfräse | 11 m/min
- Vorschub max. mit Formfräse in Verbindung mit VKNR 4839 | 14 m/min
- Arbeitshöhe | 950 mm
- Pneumatikanschluss | min. 6 bar
- Gesamtlänge | 5.760 mm

Bodenverhältnisse müssen dem Grundriss- und Absaugeplan entsprechen, Nr.: 5-701-80-1394

Technische Daten beziehen sich auf die Standardausführung.

Optionen führen zu Änderungen in den Anschlußwerten für Strom, Absaugung und Luftverbrauch.

Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Profiline KDF 650 HF 1650
Gebrauchtmachine - Baujahr 2010
Maschinennummer: 0-261-20-5371



2. WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

- Werkstückbreite min:
- Bei Werkstückdicke 12-22mm | 70 mm*
- Bei Werkstückdicke 23-40mm | 120 mm*
- Bei Werkstückdicke 41-60mm | 150 mm*
- *Abhängig von der Werkstücklänge
- Werkstücküberstand | 38 mm
- Werkstückdicke | 8 - 60 mm
- Kantenhöhe max.= Werkstückhöhe | + 6 mm
- Kantenmaterial Rolle | 0,4 - 3 mm
- Kantenquerschnitt max.
- Bei PVC | 135 mm²
- Bei Furnier | 100 mm²
- Rollendurchmesser max. | 830 mm
- Kantenmaterial Streifen | 0,4 - 12 mm
- Kantenquerschnitt max.
- Bei Streifen | 600 mm²
- Wird kein Radius angegeben, wird R=2 mm eingefahren und ausgeliefert
- Für die Bereitstellung geeigneter Werkstoffe
(Platten, Kanten, Leim) ist der Betreiber Verantwortlich

3. A G G R E G A T E B E S T Ü C K U N G

3.1 FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ

- Zum Anfügen vor dem Verleimteil, Spindelverstellung vertikal, elektro-pneumatische Steuerung horizontal, 2 Motoren (1 x Gleich-, 1 x Gegenlauf), max. Spanabnahme / Hub 3 mm
(Der maximale Zerspan-Querschnitt ist von Material und Vorschubgeschwindigkeit)
- Abdeckhaube mit Absaugstutzen Durchm. 120 mm
- Inklusive Fügefräasersatz in DIA-Ausführung
Durchm. 100 x 44 x Durchm. 30 mm, Z = 3
mit Doppelkeilnut 8 x 3 mm
max. Werkstückdicke 42 mm

3.2 VERLEIMAGGREGAT A12

Bestehend aus:

WERKSTÜCKVORWÄRMUNG

- Strahler zur Vorbereitung des Werkstücks für eine optimale Verklebungsqualität

QUICKMELT-AUFTRAGSEINHEIT

- Aufschmelzeinheit und schnellwechselbare, kleinvolumige Quickmelt-Auftragseinheit
- Verarbeitung von PU-Kleber-Granulat mit Standard-Auftragseinheit
Wechselbar PU (VKNR 2068) unter Beachtung der Kleber-Verarbeitungsvorschriften möglich
- Leimvorrat auslaufsicher unterhalb der Leimrolle
- Fein dosierbare Leimangabe an das Werkstück mittels Leimrolle, keine Einstellung auf Werkstückdicke erforderlich
- Leimrollendrehrichtung wahlweise Gleich- oder Gegenlauf. Leimtemperatur-Überwachung mittels elektronischem Thermostat
- Automatische Leimtemperatur-Absenkung bei Arbeitsunterbrechungen
- Leimbehälterabhub bei Vorschubstopp
- Leimbehälterklemmung werkstückbetätigt

KLEBERREAKTIVIERUNG

- Infrarot-Strahler zur Erhaltung der idealen Klebertemperatur

MAGAZIN

- Automatisches Kantenmagazin für Rollenware und Fixlängen, einschl. Rollenteller

Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Profiline KDF 650 HF 1650
Gebrauchtmachine - Baujahr 2010
Maschinennummer: 0-261-20-5371



- Ausrüstung mit verstärkter Vorkappschere
- Standardmäßige Ausrüstung mit Kanten- und Werkstückabstandsüberwachung mittels Sperre am Maschineneinlauf

DRUCKZONE MIT MOTORISCHER VERSTELLUNG

- Druckzone mit angetriebener, pneumatisch beaufschlagter Hauptdruckrolle sowie 3 freilaufenden Nachdruckrollen
- Ausgestattet mit motorischer Ein-Achsen-Verstellung der Druckzone auf Kantendicke

3.3 KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,35 KW

- Zum Kappen des vorderen und hinteren Kantenmaterialüberstandes mit ziehendem Schnitt.
2 Motoren, bestückt mit je einem Kappsägeblatt.
Schwenkbereich Gerade- auf Fasekappen 0-15 Grad
- Softtouch-Funktion für empfindliche Kantenmaterialien.
- 2 Motoren je 0,35 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.
- 2 HM-Sägen Durchm. 100 x 32 x 2,6 mm, Z = 30
- Vorschubgeschwindigkeit: 8 - 18 m/min.
0,4 - 3 mm Kantenstärke max. 18 m/min.
3 - 15 mm Kantenstärke max. 14 m/min.

3.4 PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE

- zum elektro-pneumatischen Umstellen des Kappaggregates von Gerade auf Fase

3.5 PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG KAPPEN

- Für das Bündigkappen oder Kappen mit Materialzugabe
- Bei Materialzugabe erfolgt die Endbearbeitung der überstehenden Kanten mit dem Formfräsaggregat

3.6 FRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW GEGENLAUF

- Zum Fräsen des oberen und unteren Kantenmaterialüberstandes, vertikal und horizontal tastend. Höhenverstellung des oberen Aggregates mit dem Oberdruck
- Funktionalität vom Bedienfeld anwählbar:
2 Arbeitspositionen: Bündig- und Radius-/Fasefräsen
- Alle Stellachsen mit Digitalzählern zur Schnellverstellung
- 2 Motoren je 0,55 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.
- Ausgerüstet mit DFC Kombi-Fräsern zum Fase-, Radius- und Bündigfräsen
- Kantendicke max. 12 mm

3.7 PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG

- der vertikalen Tastrollen zum Umschalten von Fräsen (mit Überstand) oder auf Bündigfräsen

3.8 PROGRAMM VERSTELLUNG SEITENTASTROLLEN - zur motorischen und stufenlosen Achsverstellung der Seitentastrollen auf Kantenstärke

- Automatische Umschaltung von Dünnkante mit 13 Grad Fase, Radius PVC/ABS Und Massivholzkanten bis 12 mm

3.9 PROGRAMM VERSTELLUNG KANTENSTÄRKE

- zur motorischen und stufenlosen Achsverstellung, geeignet zum Fase- oder Radiusfräsen der äußeren Kante des angeleimten Kantenmaterials

3.10 FORMFRÄSAGGREGAT 2 X 0,35 KW WD 60

- Zum Formfräsen von Vorder- und Hinterkante bei unterschiedlichen Profilen
- Holzkanten bedingt möglich, abhängig vom Kantenmaterial.

Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Profiline KDF 650 HF 1650
Gebrauchtmachine - Baujahr 2010
Maschinennummer: 0-261-20-5371



Einschränkungen bei losen Mittellagen an Post-/Softformingteilen und extrem dünnen Melamin-/Folienkanten und Oberflächenmaterialien.

Einschließlich pneumatischer 2-Punkt-Verstellung Fase/Radius.

Lieferung einschl. 2 Radiuswerkzeugen

2 Motoren je 0,35 kW, 200 Hz, 12000 U/min.

Kantendicke max. 3 mm

Werkstückdicke max. 60 mm

Werkstücklänge min. 160 mm

Vorschubgeschwindigkeit max. 11 m/min

3.11 PROFILZIEHKLINGE MIT SCHNELLWECHSELKÖPFEN

- Abtastung von oben, unten und seitlich. Zum Fasen oder Runden von vorgefrästen PVCKanten
- Max. Kantendicke 3 mm Höhenverstellung der oberen Einrichtung mit dem Oberdruck
- 2 Schnellwechsellköpfe für einfachen Radiuswechsel, mit 2 WPL-Profilmessern

3.12 PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE

- Zum elektro-pneumatischen axialen Verfahren des Ziehklingenaggregats

3.13 LEIMFUGENZIEHKLINGE

- Zur Beseitigung von Klebstoffresten im Bereich der Leimfuge
- Abtastung von oben und unten. Höhenverstellung mit dem Oberdruck
- Bestückt mit 2 WPL-Wendemessern
- inkl. Absaugung

3.14 SCHWABELAGGREGAT 2 MOTOREN

- Zum Griffigmachen der Kanten oben und unten
- 2 Motoren je 0,18 kW, einzeln aufgehängt, schräg- und höhenverstellbar
- Höhenverstellung des oberen Motors mit dem Oberdruck
- 2 Moltonscheiben Durchm. 150 x 20 mm

4.0 ELEKTRONIKSTEUERUNG POWER CONTROL PC 20+

BRANDT-Steuerungssystem mit Farbgrafik-Benutzeroberfläche für einfaches und komfortables Bedienen und Programmieren.

Technische Details:

- Schwenkbares Bedienfeld am Maschineneinlauf
- Langlebige Kurzhubfolientastatur
- Farbgrafik-Flachbildschirm 12 Zoll
- Industrie-PC mit Compact-Flash-Disk als Massenspeicher
- Aggregat-Funktionstasten mit LED-Zustandsanzeige
- Unterstützung der Bedienerführung durch Farb- Piktogramme
- Kommissionsbezogene Betriebsdatenerfassung, zur exakten Ermittlung von Produktionsdaten durch die direkte Zuordnung von Kommission und Auftrag. Abruf der Daten mit der mitgelieferten Brandt Browser Software via Netzwerk (Ethernet) auf einen vorhandenen PC
- Online-Sprachumschaltung zwischen diversen Fremdsprachen
- Darstellung der wesentlichen Maschinen-Soll- und Ist-Zustände
- Statusmeldungen im Klartext
- Einfache Wahl und Korrektur der Streckenpunkte
- Einfache Möglichkeit der Achsverstellung (bei entsprechender Aggregatausführung)
- Kontextbezogene Hilfefunktion, detaillierte Information zur Bedienung und Funktion der Maschine direkt auf der Steuerung
- Inspektions- und Wartungsintervall-Anzeige

Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Profiline KDF 650 HF 1650
Gebrauchtmachine - Baujahr 2010
Maschinennummer: 0-261-20-5371



- Abspeichern von Bearbeitungsprogrammen
- Produktion nach Bearbeitungsprogrammen
- Datensicherung von Bearbeitungsprogrammen
- Lüfter für Elektronik-Controller.

Im Bedienpult eingebautes Modul zur Belüftung der Elektronik-Steuerung

- Modem für Fernservice und Fernwartung der Maschine über das öffentliche Telefonnetz. Hierfür ist ein bauseitiger analoger Telefonanschluss an der Maschine erforderlich.

Außerhalb der Garantiezeit erfolgt eine Nutzung der Fernservice- und Wartungsdienste zu unseren gültigen Fernservice-Verrechnungssätzen

5.0 ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG

- Betriebsspannung 400 Volt - 3Ph - 50Hz
- Schaltschrank nach Euronorm EN 60204 installiert
- Frequenzumwandler elektronisch mit Motorbremsfunktion
- Überspannungsschutz für Maschinen mit Elektronik
- Länderspezifische Betriebsspannungsanpassung über Trafo (optional)
- Elektrische Ausrüstung mit modularem Steuerungssystem für erhöhten Bedienerkomfort
- Elektronische Stabilisierung der internen 24 V - Steuerspannung
- Zulässige Umgebungstemperatur min. +15 Grad/ max. +35 Grad Celsius, für die elektrische und mechanische Funktionsfähigkeit der Maschine
- Bei Netzspannungsschwankungen größer +/- 10 % muss am Einsatzort ein Spannungskonstanthalter eingebaut werden

6.0 SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNGEN

- CE-Zeichen nach EG-Maschinenrichtlinie 98/37/ EU-Mitgliedsländer
- Holzstaubgeprüft TRK-Wert max. 2mg/m³ bei Einhaltung der bauseits zu erbringenden Absaugeleistung gemäss Aufstellplan

7.0 HOMAG GROUP QUALITÄTSPAKET

- TÜV Zertifikat nach DIN EN ISO 9001:2000
- Die Maschine wird gem. Homag Group-Standardprogramm eingefahren und ausgeliefert

8.0 DOKUMENTATION

- Dokumentation als CD-Rom
- Bedienungs- und Wartungsanleitung zusätzlich in gedruckter Form

G.0001 Nummer : 4876 1 x rechts

WERKZEUGSATZ R = 2 MM

G.0004 Nummer : 0047 1 x rechts

VERLÄNGERUNG EINLAUFLINEAL UM 300 MM

Einsetzbar bei folgenden Maschinen:

Ambition/Highflex/Profiline 1200 - 1800

G.0005 Nummer : 0048 1 x rechts

ZUSATZEINRICHTUNG LAMINATÜBERSTAND FÜR 0041

Zusatzschiene zum verstellbaren Einlauflineal (0041) für maximal 10 mm Laminatüberstand.

Minimale Werkstückdicke: 16 mm

Einsetzbar nur auf Fügefräsmaschinen

G.0010 Nummer : 0312 1 x rechts

OPTIMIERUNG DER WERKSTÜCKABSTÄNDE

- zur Reduzierung der Distanz zwischen den Werkstücken, in Abhängigkeit von Werkstückdicke und Vorschubgeschwindigkeit
- Steigerung der Produktivität bei gleichem Energiebedarf
- Kürzere Maschinenlaufzeiten bei gleicher Produktionsleistung

Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Profiline KDF 650 HF 1650
Gebrauchtmachine - Baujahr 2010
Maschinennummer: 0-261-20-5371



G.0013 Nummer : 0503 1 x rechts
HAUBENINNENBELEUCHTUNG 2 LAMPEN
- Einsetzbar bei folgenden Maschinen:
Ambition/Highflex/Profiline xx20 bis xx50

G.0016 Nummer : 2215 1 x rechts
TRENNMITTELANGABE WERKSTÜCK
- Trennmittelangabe oben und unten, zur
einfachen Leimresteentfernung am bearbeiteten Werkstück.
- Manuelle Verstellung bei Werkstücküberstandsveränderung.
Nur in Verbindung mit Fügefräsen!

G.0019 Nummer : 2068 1 x rechts
STANDARD-AUFTRAGSEINHEIT WECHSELBAR PU-LEIM
Zusätzliche schnellwechselbare Standard-
Auftragseinheit, mit Elektro-Steckverbindungen.
Mit spezieller Chemcoat-Innenbeschichtung zur
vereinfachten Leimtopfreinigung.

G.0022 Nummer : 2620 1 x rechts
AUTOMATISCHER KANTENEINZUG
zum schnellen Wechsel unterschiedlicher Rollenkanten
bis 3 mm Dicke. Das Kantenmaterial wird
motorisch vom Rollenteller in die Arbeitsposition gefördert.
Keine manuelle Magazineinstellung erforderlich,
wenn die Kantenhöhe an die jeweilige Werkstückdicke angepasst ist.

G.0025 Nummer : 0059 1 x rechts
ZUSATZEINRICHTUNG EMPFINDLICHE OBERFLÄCHE
- Zur Bearbeitung von empfindlichen Oberflächen oder Kanten.
Bestehend aus:
- PU-Oberdruckrollen anstelle Gummirollen
- Trennmittelangabe für Kantenmaterial
- Trennmittelangabe auf Vorder- und Hinterkante
Nur in Verbindung mit PC 20+ Steuerung

N.0101 Nummer : 4839 1 x rechts
MEHRPREIS MULTIFUNKTIONS-FORMFRÄSAGGR.VKNR 4809
Mehrpreis für das Multifunktions-Formfräsaggregat
VKNR 4809 anstelle des standardmäßigen
Formfräsaggregates oben + unten 2 x 0,35 kW VKNR 4803.
Zum Bearbeiten der Kantenüberstände an der
Werkstückober- und -unterkante sowie zum
Eckenkopieren der Vorder- und Hinterkante.
- Servogesteuerter Bewegungsablauf mit Softtouch-Funktion
- 2 Motoren je 0,4 kW, 200 Hz, 12000 1/min mit Werkzeugaufnahme HSK 25
- Ausgestattet mit Diamant Fräsern und integrierter Absaugtechnologie
- konstante Drehzahl der Fräsmotoren für ein perfektes Finish
- Kompaktfräskopf mit integrierter Späneabsaugung
- Schnellwechseleinrichtung für manuellen Profilwechsel
- Längsfräsen oder Eckenkopieren, frei wählbar
über die Maschinensteuerung
- Servomotorische Verstellung auf unterschiedliche Kantenstärken
- Vorschub max. 14 m/min
- Werkstücklänge min. 160 mm
- Werkstückdicke 12 - 60 mm
- Kantendicke max. 3 mm
- Pro Profil ist ein separater Wechselkopf erforderlich (Option VKNR 4838)
- Formfräsen von Furnier und Massivkanten ist nur bedingt möglich (Vorversuche)

**Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Profiline KDF 650 HF 1650
Gebrauchtmachine - Baujahr 2010
Maschinennummer: 0-261-20-5371**



N.0104 Nummer : 4838 1 x rechts

WECHSELEINRICHTUNG FORMFRÄSEN VKNR 4809

- 2 Motoren je 0,4 kW, 200 HZ, 12.000 1/min. inkl. Tasteinrichtung.
- incl. 2 Diamant-Profilfräser, r = 2, r = 3 mm oder Fase 15 Grad.
- Mit Elektro-Steckverbindungen, auf Motorplatten montiert.

Bei Bestellung bitte Werkzeugprofil angeben

Hinweis: r = 1 mm

N.0401 Nummer : 4901 1 x rechts

MEHRFACH-ROLLENTASTUNG FEINFRÄSEN

zum Einsatz bei spitzwinkligen Werkstücken,
bzw. bei Werkstücken mit einseitigen Topfbandbohrungen.
Verwendbar auf den Fein-Fräsggregaten mit
der VKNR 4120, 4150, 4155

Preis je Bearbeitungsmotor oben oder unten. Für
das Komplettaggregat wird diese Position 2 x benötigt.

N.0701 Nummer : 5767 1 x rechts

SATZ SCHNELLWECHSELKÖPFE FÜR R - 1 MM

- Zusätzlicher Satz Schnellwechselköpfe oben
und unten für Ziehklängenaggregate 5760+5765,
incl. 2 WPL-Profilmesser R - 1 mm.

N.0704 Nummer : 5798 1 x rechts

SPEZIAL-TASTUNG FÜR ZIEHKLINGE VKNR 5760

zum Einsatz bei spitzwinkligen Werkstücken,
bzw. bei Werkstücken mit einseitigen
Topfbandbohrungen.

Verwendbar für die Ziehklinge VKNR 5760.
Preis je Bearbeitungskopf oben oder unten. Für
das Komplettaggregat wird diese Position 2 x
benötigt.

N.10 Nummer : 2220 1 x rechts

REINIGUNGSMITTELANGABE WERKSTÜCK

- Sprüheinrichtung für Reinigungsmittel auf Werkstückober- und -unterkanten.
- Zur Beseitigung von Trennmittel- und Kleberresten.
- Verwendung in Kombination mit einem Schwabbelaggregat wird empfohlen.

D.01 Nummer : 8323 1 mal

DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: FRANZÖSISCH

Lieferumfang:

1. Betriebsanleitungen, bestehend aus Inbetriebnahme-,
Bedienungs- und Wartungsanleitungen auf DIN A4-Papier und CD-ROM
2. Bildschirmbedientexte für Maschinenführer, für die Steuerung PC 20+
3. Ersatzteilebezeichnungen auf CD-ROM

Lieferzeit: Mit Maschinenauslieferung

(Nur für Maschinen ab Auslieferungsjahr 2003)