



Brandt Profiline KDF 430 Highflex 1430

Description

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien in Längs- und Querdurchlauf.
Erst ca. 2600 Betriebsstunden – wenig genutzt, sehr guter Zustand
Elektroniksteuerung Power Control PC 20+

Technische Daten

Kantendicke 0,4 – 8 mm
Rollentrennen max. 3 x 45 mm
bzw. 0,8 x 55 mm
Werkstückdicke 8 – 60 mm
Vorschub 8 – 14 m/min.
Elektrik 400 V – 3 Ph. – 50 Hz
Anschlußwert ca. 10,5 kW
Pneumatikanschluß 6 bar
Gesamtlänge 4.770 mm

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

Einlauflineal- Verlängerung um 300mm
FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ
Verleimaggregat A8 mit:
– Werkstückvorwärmung
– Quickmelt Auftragseinheit, Schnellwechselbar, 2. Auftragseinheit für PU
– Kantenmagazin
– PROGRAMMVERSTELLUNG DRUCKZONE
AUTOMATISIERUNGSPAKET
Bestehend aus:
PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE
PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE
PROGRAMM – VERSTELLUNG SEITENTASTROLLEN

PNEUM. 2-PUNKT-VERSTELL. VERTIK. TASTR.
KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW
PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE
PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG KAPPEN
FRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW
PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG
MULTIFUNKTIONS-FORMFRÄSAGGREGAT 1 X 0,35 KW
PROFILZIEHKLINGE mit Schnellwechselköpfen
PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE
LEIMFUGENZIEHKLINGE
SCHWABBELAGGREGAT
Trenn- und Reinigungsmittelsprühgerät

Meta Fields