

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ Profiline KDF 430 Highflex 1440
Gebrauchtmachine - Baujahr 2011



PROFILINE KDF 430
BRANDT EINSEITIGE KANTENANLEIMMASCHINE
MODELL: HIGHFLEX 1430

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien in Längs- und Querdurchlauf.

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ

VERLEIMAGGREGAT A8

KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW

PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE

FRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW GEGENLAUF

PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG

PROGRAMM VERSTELLUNG SEITENTASTROLLEN

FORMFRÄSAGGREGAT 1 X 0,35 KW WD 40

PNEUM. 2-PUNKTVERSTELLUNG RADIUS/FASE

PROFILZIEHKLINGE MIT SCHNELLWECHSELKÖPFEN

PNEUMATISCHE

SCHWABELAGGREGAT

1. GRUNDMASCHINE:

- Maschinenständer durchgehend, zum Aufbau der Bearbeitungseinheiten

- Festanschlagseite rechts

- Lackierung Grau RDS 240 80 05

- Einlauflineal motorisch verstellbar

- Einlaufsperre pneumatisch gesteuert

- Oberdruck:

- Einzelrollen in 2 Reihen, versetzt angeordnet

- Höhenverstellung motorisch

- Positionsanzeige und Eingabe

zentral über die Steuerung

- Werkstücktransporteinrichtung:

- Transportkette mit Gummiauflage, 80 mm breit

- Präzisionslauf- und Führungsflächen

- Standardmäßige Ausrüstung mit automatischer Zentralschmierung für die Transportkette

- Werkstückauflage mit Rollenschiene, ca. 600 mm ausziehbar

- Lärmschutzausstattung, mit Einzelabsaugung für Füge teil und Aggregate, sowie Spänefangkasten für Ziehklingenspäne.

- Vorschub | 8 - 14 m/min

- Vorschub max. mit Formfräse | 11 m/min

- Arbeitshöhe | 950 mm

- Pneumatikanschluss | min. 6 bar

- Gesamtlänge | 4.770 mm

Bodenverhältnisse müssen dem Grundriss- und Absaugeplan entsprechen, Nr.: 5-701-80-1330

Technische Daten beziehen sich auf die Standardausführung.

Optionen führen zu Änderungen in den Anschlußwerten für Strom, Absaugung und Luftverbrauch.

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ Profiline KDF 430 Highflex 1440
Gebrauchtmachine - Baujahr 2011



2. WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

- Werkstückbreite min:
 - Bei Werkstückdicke 8-22mm | 70 mm*
 - Bei Werkstückdicke 23-40mm | 120 mm*
 - Bei Werkstückdicke 41-60mm | 150 mm*
- *Abhängig von der Werkstücklänge
- Werkstücküberstand | 38 mm
 - Werkstückdicke | 8 - 60 mm
 - Kantenhöhe max.= Werkstückhöhe | + 6 mm
 - Kantenmaterial Rolle | 0,4 - 3 mm
 - Kantenquerschnitt max.
 - Bei PVC | 135 mm²
 - Bei Furnier | 100 mm²
 - Rollendurchmesser max. | 830 mm
 - Kantenmaterial Streifen | 0,4 - 8 mm
 - Kantenquerschnitt max.
 - Bei Streifen | 360 mm²
 - Wird kein Radius angegeben, wird R=2 mm eingefahren und ausgeliefert
 - Für den Einsatz geeigneter Werkstoffe (Platten Kleber, Kanten, Reinigungsmittel, Lacke etc.) ist der Maschinenbetreiber verantwortlich.
 - Bei der Verwendung von Kantenmaterial mit hochglänzenden Oberflächen, lackierten Oberflächen, mattierten Oberflächen sowie druckempfindlichen Materialien, empfehlen wir den Einsatz von geeigneter Schutzfolie auf dem Kantenmaterial in Verbindung mit der VKNR 0059 (Zusatzeinrichtung für empfindliche Oberflächen).

3. A G G R E G A T E B E S T Ü C K U N G

3.1 FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ

- Zum Anfügen vor dem Verleimteil, Spindelverstellung vertikal, elektro-pneumatische Steuerung horizontal, 2 Motoren (1 x Gleich-, 1 x Gegenlauf), max. Spanabnahme / Hub 3 mm (Der maximale Zerspan-Querschnitt ist von Material und Vorschubgeschwindigkeit) Abdeckhaube mit Absaugstutzen Durchm. 120 mm
- Inklusive Fügefräasersatz in DIA-Ausführung Durchm. 100 x 44 x Durchm. 30 mm, Z = 3 mit Doppelkeilnut 8 x 3 mm max. Werkstückdicke 42 mm

3.2 VERLEIMAGGREGAT A8

Bestehend aus:

WERKSTÜCKVORWÄRMUNG

- Strahler zur Vorbereitung des Werkstücks für eine optimale Verklebungsqualität

QUICKMELT-AUFTRAGSEINHEIT

- Aufschmelzeinheit und schnellwechselbare, kleinvolumige Quickmelt-Auftragseinheit
- Verarbeitung von PU-Kleber-Granulat mit Standard-Auftragseinheit Wechselbar PU (VKNR 2068) unter Beachtung der Kleber-Verarbeitungsvorschriften möglich
- Leimvorrat auslaufsicher unterhalb der Leimrolle
- Fein dosierbare Leimangabe an das Werkstück mittels Leimrolle, keine Einstellung auf

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ Profiline KDF 430 Highflex 1440
Gebrauchtmachine - Baujahr 2011



Werkstückdicke erforderlich

- Leimrollendrehrichtung wahlweise Gleich- oder Gegenlauf. Leimtemperatur-Überwachung mittels elektronischem Thermostat
- Automatische Leimtemperatur-Absenkung bei Arbeitsunterbrechungen

MAGAZIN

- Automatisches Kantenmagazin für Rollenware und Fixlängen, einschl. Rollenteller
- Ausrüstung mit verstärkter Vorkappschere
- Standardmäßige Ausrüstung mit Kanten- und Werkstückabstandsüberwachung mittels Sperre am Maschineneinlauf

DRUCKZONE MIT MOTORISCHER VERSTELLUNG

- Druckzone mit angetriebener, pneumatisch beaufschlagter Hauptdruckrolle sowie 2 freilaufenden Nachdruckrollen
- Ausgestattet mit motorischer Ein-Achsen-Verstellung der Druckzone auf Kantendicke

3.3 KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW

- Zum Kappen des vorderen und hinteren Kantenmaterialüberstandes mit ziehendem Schnitt.

2 Motoren, bestückt mit je einem Kappsägeblatt. Schwenkbereich Gerade- auf Fasekappen 0-15 Grad

- 2 Motoren je 0,18 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.
- 2 HM-Sägen Durchm. 100 x 32 x 2,6 mm, Z = 30
- Vorschubgeschwindigkeit: 8 - 14 m/min.
- 0,4 - 8 mm Kantenstärke max. 14 m/min.

3.4 PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE

- zum elektro-pneumatischen Umstellen des Kappaggregates von Gerade auf Fase

3.5 FRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW GEGENLAUF

- Zum Fräsen des oberen und unteren Kantenmaterialüberstandes, vertikal und horizontal tastend. Höhenverstellung des oberen Aggregates mit dem Oberdruck

- Funktionalität vom Bedienfeld anwählbar:
2 Arbeitspositionen: Bündig- und Radius-/Fasefräsen

- Alle Stellachsen mit Digitalzählern zur Schnellverstellung
- 2 Motoren je 0,55 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.
- Ausgerüstet mit DFC Kombi-Fräsern zum Fase-, Radius- und Bündigfräsen
- Kantendicke max. 8 mm

3.6 PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG

- der vertikalen Tastrollen zum Umschalten von Fräsen (mit Überstand) oder auf Bündigfräsen

3.7 PROGRAMM VERSTELLUNG SEITENTASTROLLEN - zur motorischen und stufenlosen Achsverstellung der Seitentastrollen auf Kantenstärke

- Automatische Umschaltung von Dünnkante mit 13 Grad Fase, Radius PVC/ABS und Massivholzkanten bis 8 mm

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ Profiline KDF 430 Highflex 1440
Gebrauchtmachine - Baujahr 2011



3.8 FORMFRÄSAGGREGAT 1 X 0,35 KW WD 40
- Zum Formfräsen von Vorder- und Hinterkante bei unterschiedlichen Profilen
- Holzkanten bedingt möglich, abhängig vom Kantenmaterial.

Einschränkungen bei losen Mittellagen an Post-/Softformingteilen und extrem dünnen Melamin-/Folienkanten und Oberflächenmaterialien
Lieferung einschl. DIA-Radiuswerkzeug

1 Motor je 0,35 kW, 200 Hz, 12000 U/min.

- Kantendicke max. 3 mm

Werkstückdicke max. 40 mm

Werkstücklänge min. 250 mm

Vorschubgeschwindigkeit max. 11 m/min.

3.9 PNEUM. 2-PUNKTVERSTELLUNG RADIUS/FASE

Für Formfräsaggregat WD 40

Pneumatische Verstellung des Formfräsaggregates auf zwei voreingestellte Arbeitspositionen:

Position 1 = Radiusfräsen (z.B. PVC/ABS/PP)

Position 2 = Fasefräsen (Dünnskante/HPL/Melamin)

Voreinstellung der Arbeitspositionen über Digitalzählwerke.

3.10 PROFILZIEHKLINGE MIT SCHNELLWECHSELKÖPFEN

- Abtastung von oben, unten und seitlich. Zum

Fasen oder Runden von vorgefrästen PVCKanten

- Max. Kantendicke 3 mm. Höhenverstellung der oberen Einrichtung mit dem Oberdruck

- 2 Schnellwechselköpfe für einfachen Radiuswechsel, mit 2 WPL-Profilmessern

3.11 PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE

- Zum elektro-pneumatischen axialen Verfahren des Ziehklingenaggregats

3.12 LEIMFUGENZIEHKLINGE

- Zur Beseitigung von Klebstoffresten im Bereich der Leimfuge

- Abtastung von oben und unten.

Höhenverstellung mit dem Oberdruck

- Bestückt mit 2 WPL-Wendemessern

- inkl. Absaugung

3.13 SCHWABELAGGREGAT 2 MOTOREN

- Zum Griffigmachen der Kanten oben und unten

- 2 Motoren je 0,09 kW, einzeln aufgehängt, schräg- und höhenverstellbar

- Höhenverstellung des oberen Motors mit dem Oberdruck

- 2 Moltonscheiben Durchm. 120 x 20 mm

4.0 ELEKTRONIKSTEUERUNG POWER CONTROL PC 20+

BRANDT-Steuerungssystem mit Farbgrafik-

Benutzeroberfläche für einfaches und

komfortables Bedienen und Programmieren.

Technische Details:

- Schwenkbares Bedienfeld am Maschineneinlauf

- Langlebige Kurzhubfolientastatur

- Farbgrafik-Flachbildschirm 12 Zoll

- Industrie-PC mit Compact-Flash-Disk als

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ Profiline KDF 430 Highflex 1440
Gebrauchtmachine - Baujahr 2011



Massenspeicher

- Aggregat-Funktionstasten mit LED-Zustandsanzeige
- Unterstützung der Bedienerführung durch Farb-Piktogramme
- Kommissionsbezogene Betriebsdatenerfassung, zur exakten Ermittlung von Produktionsdaten durch die direkte Zuordnung von Kommission und Auftrag. Abruf der Daten mit der mitgelieferten Brandt Browser Software via Netzwerk (Ethernet) auf einen vorhandenen PC
- Online-Sprachumschaltung zwischen diversen Fremdsprachen
- Darstellung der wesentlichen Maschinen-Soll und Ist-Zustände
- Statusmeldungen im Klartext
- Einfache Wahl und Korrektur der Streckenpunkte
- Einfache Möglichkeit der Achsverstellung (bei entsprechender Aggregatausführung)
- Kontextbezogene Hilfefunktion, detaillierte Information zur Bedienung und Funktion der Maschine direkt auf der Steuerung
- Inspektions- und Wartungsintervall-Anzeige
- Abspeichern von Bearbeitungsprogrammen
- Produktion nach Bearbeitungsprogrammen
- Datensicherung von Bearbeitungsprogrammen
- Lüfter für Elektronik-Controller.

Im Bedienpult eingebautes Modul zur Belüftung der Elektronik-Steuerung

- Modem für Fernservice und Fernwartung der Maschine über das öffentliche Telefonnetz.

Hierfür ist ein bauseitiger analoger Telefonanschluss an der Maschine erforderlich.

Außerhalb der Garanziezeit erfolgt eine Nutzung der Fernservice- und Wartungsdienste zu unseren gültigen Fernservice-Verrechnungssätzen

5.0 ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG

- Betriebsspannung 400 Volt - 3Ph - 50Hz
- Schaltschrank nach Euronorm EN 60204 installiert
- Frequenzumwandler elektronisch mit Motorbremsfunktion
- Überspannungsschutz für Maschinen mit Elektronik
- Länderspezifische Betriebsspannungsanpassung über Trafo (optional)
- Elektrische Ausrüstung mit modularem Steuerungssystem für erhöhten Bedienerkomfort
- Elektronische Stabilisierung der internen 24 V - Steuerspannung
- Zulässige Umgebungstemperatur min. +15 Grad/ max. +35 Grad Celsius, für die elektrische und mechanische Funktionsfähigkeit der Maschine
- Bei Netzspannungsschwankungen größer +/- 10 % muss am Einsatzort ein Spannungskonstanthalter eingebaut werden

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ Profiline KDF 430 Highflex 1440
Gebrauchtmachine - Baujahr 2011



6.0 SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNGEN

- CE-Zeichen nach EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EU-Mitgliedsländer
- Holzstaubgeprüft TRK-Wert max. 2mg/m³ bei Einhaltung der bauseits zu erbringenden Absaugeleistung gemäss Aufstellplan
- Voraussetzung für unsere Gewährleistung/Produkthaftung ist die uneingeschränkte Einhaltung der mit der Maschine gelieferten Original-Betriebsanleitung einschliesslich der Sicherheitsvorschriften.

7.0 HOMAG GROUP QUALITÄTSPAKET

- TÜV Zertifikat nach DIN EN ISO 9001:2000
- Die Maschine wird gem. Homag Group-Standardprogramm eingefahren und ausgeliefert

8.0 DOKUMENTATION

- Dokumentation als CD-Rom
- Bedienungs- und Wartungsanleitung zusätzlich in gedruckter Form

G.0001 Nummer : 4876 1 x rechts
WERKZEUGSATZ R = 2 MM

G.0003 Nummer : 2068 1 x rechts
STANDARD-AUFTRAGSEINHEIT WECHSELBAR PU-LEIM
Zusätzliche schnellwechselbare Standard-Auftragseinheit, mit Elektro-Steckverbindungen.
Mit spezieller Chemcoat-Innenbeschichtung zur vereinfachten Leimtopfreinigung.

G.0005 Nummer : 2098 1 x rechts
DRUCKTANK FUER PU-AUFTRAGSEINHEIT
- zum Aufbewahren einer PU-Auftragseinheit mit Stickstoffbeaufschlagung, um bei längeren Pausen eine Aushärtung des Restleims im Verleimteil zu verhindern
- inkl. Anschluß für Stickstoff
- benötigter Stickstoff muss kundenseits bereitgestellt werden

G.0006 Nummer : 2215 1 x rechts
TRENNMITTEL SPRÜHAGGREGAT WERKSTÜCK
- Trennmittelangabe oben und unten, zur einfachen Leimresteentfernung am bearbeiteten Werkstück
- Manuelle Verstellung bei Werkstücküberstandsveränderung
- Ohne Trennmittel, muss kundenseits bereitgestellt werden
Nur in Verbindung mit Fügefräsen!
Einsetzbar nur auf den Baureihen 1200 - 1800

N.05 Nummer : 2220 1 x rechts
REINIGUNGSMITTEL SPRÜHAGGREGAT WERKSTÜCK
- Sprüheinrichtung für Reinigungsmittel auf Werkstückober- und -unterkanten.
- Zur Beseitigung von Trennmittel- und Kleberresten.
- Verwendung in Kombination mit einem Schwabbelaggregat wird empfohlen.

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ Profiline KDF 430 Highflex 1440
Gebrauchtmachine - Baujahr 2011



- Ohne Reinigungsmittel, muss kundenseits
bereitgestellt werden
Einsetzbar auf den Baureihen 1200 - 1800

D.01 Nummer : 8321 1 mal

DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH

Lieferumfang:

1.Betriebsanleitungen, bestehend aus Inbetriebnahme-,
Bedienungs- und Wartungsanleitungen
auf DIN A4-Papier und CD-ROM

2.Bildschirmbedientexte für Maschinenführer,
für die Steuerung PC 20+

3.Ersatzteilebezeichnungen auf CD-ROM

Lieferzeit: Mit Maschinenauslieferung

(Nur für Maschinen ab Auslieferungsjahr 2003