

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ Profiline KDF 220 / Highflex 1220
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2015



BRANDT EINSEITIGE KANTENANLEIMMASCHINE
MODELL: KDF 220 HIGHFLEX 1220

MODELL: 1220 HF

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien in Längs- und Querdurchlauf.

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ
VERLEIMAGGREGAT A6
PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG DRUCKZONE
KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW
PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE
FRÄSAGGREGAT 2 X 0,27 KW GEGENLAUF
PNEUMATIK FRÄSEN FASE / RADIUS / GERADE
FORMFRÄSAGGREGAT 1 X 0,35 KW WD 40
ZIEHKLINGE MIT SCHNELLWECHSELKÖPFEN
PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE
SCHWABELAGGREGAT

1. GRUNDMASCHINE:

- Maschinenständer durchgehend, zum Aufbau der Bearbeitungseinheiten
- Festanschlagseite rechts
- Lackierung Grau RDS 240 80 05
- Einlauflineal manuell verstellbar
- Oberdruck:
 - Einzelrollen in 2 Reihen, versetzt angeordnet
 - Höhenverstellung mit digitalem Zählwerk zur manuellen Verstellung des Oberdrucks auf Plattenstärke
- Werkstücktransporteinrichtung:
 - Transportkette mit Gummiauflage, 80 mm breit
 - Präzisionslauf- und Führungsflächen
 - Standardmäßige Ausrüstung mit pneumatischer Zentralschmierung für die Transportkette, manuell betätigt durch Taster
 - Werkstückauflage mit Rollenschiene, ca. 500 mm ausziehbar
 - Lärmschutzausstattung, mit Einzelabsaugung für Fügeteil und Aggregate, sowie Spänefangkasten für Ziehklingenspäne
- Vorschub | 11 m/min
- Vorschub max. mit Formfräse | 11 m/min
- Arbeitshöhe | 950 mm
- Pneumatikanschluss | min. 6 bar
- Gesamtlänge | 4.153 mm

Bodenverhältnisse müssen dem Grundriss- und Absaugeplan entsprechen, Nr.: 5-701-80-3091, Technische Daten beziehen sich auf die Standardausführung. Optionen führen zu Änderungen in den Anschlußwerten für Strom, Absaugung und Luftverbrauch.

2. WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

- Werkstückbreite min:
 - Bei Werkstückdicke 8-22mm | 70 mm*
 - Bei Werkstückdicke 23-40mm | 120 mm*
 - Bei Werkstückdicke 41-60mm | 150 mm*
- *Abhängig von der Werkstücklänge
- Werkstücküberstand | 38 mm
- Werkstückdicke | 8 - 60 mm
- Kantenhöhe max.= Werkstückhöhe | + 5 mm
- Kantenmaterial Rolle | 0,4 - 3 mm
- Kantenquerschnitt max.
- Bei PVC | 135 mm²

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ Profiline KDF 220 / Highflex 1220
Gebrauchtmachine - Baujahr 2015



- Bei Furnier | 100 mm²
- Rollendurchmesser max. | 830 mm
- Kantenmaterial Streifen | 0,4 - 6 mm
- Kantenquerschnitt max.
- Bei Streifen | 165 mm²
- Wird kein Radius angegeben, wird R=2 mm eingefahren und ausgeliefert
- Für den Einsatz geeigneter Werkstoffe (Platten Kleber, Kanten, Reinigungsmittel, Lacke etc.) ist der Maschinenbetreiber verantwortlich.
- Bei der Verwendung von Kantenmaterial mit hochglänzenden Oberflächen, lackierten Oberflächen, mattierte Oberflächen sowie druckempfindlichen Materialien, empfehlen wir den Einsatz von geeigneter Schutzfolie auf dem Kantenmaterial

3. A G G R E G A T E B E S T Ü C K U N G

3.1 FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ

- Zum Anfügen vor dem Verleimteil, Spindelverstellung vertikal, elektro-pneumatische Steuerung horizontal, 2 Motoren (1 x Gleich-, 1 x Gegenlauf), max. Spanabnahme / Hub 3 mm (Der maximale Zerspan-Querschnitt ist abhängig von Material und Vorschubgeschwindigkeit)
- Abdeckhaube mit Absaugstutzen Durchm. 120 mm
- Inklusive Fügefräsesatz in DIA-Ausführung mit auswechselbaren Schneiden. Durchm. 100 x 44 x Durchm. 30 mm, Z = 3 mit Doppelkeilnut 8 x 3 mm max. Werkstückdicke 42 mm

3.2 VERLEIMAGGREGAT A6

Bestehend aus:

WERKSTÜCKVORWÄRMUNG

- Kontakt-Heizschuh zur Vorbereitung des Werkstücks für eine optimale Verklebungsqualität

STANDARD-AUFTRAGSEINHEIT

- Schnellwechselbare Auftragseinheit
- Verarbeitung von PU-Kleber-Granulat mit Standard-Auftragseinheit wechselbar PU (VKNR 2068) unter Beachtung der Kleber-Verarbeitungsvorschriften möglich
- Leimvorrat auslaufsicher unterhalb der Leimrolle
- Fein dosierbare Leimangabe an das Werkstück mittels Leimrolle, keine Einstellung auf Werkstückdicke erforderlich
- Leimrollenrichtung wahlweise Gleich- oder Gegenlauf.
- Leimtemperatur-Überwachung mittels elektronischem Thermostat
- Automatische Leimtemperatur-Absenkung bei Arbeitsunterbrechungen

MAGAZIN

- Automatisches Kantenmagazin für Rollenware und Fixlängen, einschl. Rollenteller
- Ausrüstung mit verstärkter Vorkappschere

DRUCKZONE

- Druckzone mit angetriebener Hauptdruckrolle sowie 2 freilaufenden Nachdruckrollen
- PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG DRUCKZONE zum elektro-pneumatischen Umstellen der Druckzone auf 2 unterschiedliche Positionen. Automatische Verstellung auf die per Digitalzählwerk voreingestellten unterschiedlichen Kantenstärken.

3.3 KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW

- Zum Kappen des vorderen und hinteren Kantenmaterialüberstandes mit ziehendem Schnitt. 2 Motoren, bestückt mit je einem Kappsägeblatt.
- Schwenkbereich Gerade- auf Fasekappen 0-15 Grad
- 2 Motoren je 0,18 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.
- 2 HM-Sägen Durchm. 100 x 32 x 2,6 mm, Z = 30
- Vorschubgeschwindigkeit: 11 m/min.

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ Profiline KDF 220 / Highflex 1220
Gebrauchtmachine - Baujahr 2015



3.4 PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE

zum elektro-pneumatischen Umstellen des Kappaggregates von Fase auf Gerade.

3.5 FRÄSAGGREGAT 2 X 0,27 KW GEGENLAUF

- Zum Fräsen des oberen und unteren Kantenmaterialüberstandes, vertikal und horizontal tastend. Höhenverstellung des oberen Aggregates mit dem Oberdruck
- Aggregat manuell verstellbar zwischen 3 unterschiedlichen Arbeitspositionen: Bündigfräsen gerade
Fräsen mit Überstand
Radius-/Fasefräsen
- Seitliche Verstellung ausgestattet mit Digitalzählern zur Einstellung auf unterschiedliche Kantenarten
- 2 Motoren je 0,27 kW, 200 Hz, 12.000 U/min. ausgerüstet mit DFC Kombi-Fräsern zum Fase-, Radius- und Bündigfräsen
- Kantendicke max. 6 mm

3.6 PNEUMATIK FRÄSEN FASE / RADIUS / GERADE

zum elektro-pneumatischen Umstellen des Fräsaggregates von Fase auf Radius oder Gerade.

Automatische Verstellung auf die per Digitalzählwerk voreingestellten unterschiedlichen Kantenstärken.

3.7 FORMFRÄSAGGREGAT 1 X 0,35 KW WD 40

- Zum Formfräsen von Vorder- und Hinterkante bei unterschiedlichen Profilen
- Holzkanten bedingt möglich, abhängig vom Kantenmaterial
Einschränkungen bei losen Mittellagen an Post-/Softformingteilen und extrem dünnen Melamin-/Folienkanten und Oberflächenmaterialien
Lieferung einschl. DIA-Radiuswerkzeug
1 Motor je 0,35 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.
- Kantendicke max. 3 mm
Werkstückdicke max. 40 mm
Werkstücklänge min. 250 mm
Vorschubgeschwindigkeit max. 11 m/min

3.8 ZIEHKLINGE MIT SCHNELLWECHSELKÖPFEN

- Abtastung von oben, unten und seitlich. Zum Fasen oder Runden von vorgefrästen PVC-Kanten
- Max. Kantendicke 3 mm. Höhenverstellung der oberen Einrichtung mit dem Oberdruck,
- 2 Schnellwechsellköpfe für einfachen Radiuswechsel, mit 2 WPL-Profilmessern

3.9 PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE

zum elektropneumatischen seitlichen Verfahren des Ziehklingenaggregates.

3.10 SCHWABELAGGREGAT 2 MOTOREN

- Zum Griffigmachen der Kanten oben und unten.
- 2 Motoren je 0,09 kW, einzeln aufgehängt, schräg- und höhenverstellbar
- Höhenverstellung des oberen Motors mit dem Oberdruck
- 2 Moltonscheiben Durchm. 120 x 20 mm

4.0 BRANDT STEUERUNGSSYSTEM EASYTOUCH Mit Touch - Display im Breitbildformat, für einfaches und komfortables Bedienen und Programmieren.

Technische Details:

- Bedienfeld am Maschineneinlauf
- Übersichtliches 7" Touch-Display für eine einfache Navigation und

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ Profiline KDF 220 / Highflex 1220
Gebrauchtmachine - Baujahr 2015



für eine intuitive Bedienung der Maschine

- Darstellung der wesentlichen Maschinen Soll- und Ist-Zustände
- Integrierte Streckensteuerung zur berührungslosen Steuerung von Bearbeitungsfunktionen.
- Einfache Wahl und Korrektur der Streckenpunkte
- Intelligente Produktionsbereitschaftsanzeige über Ampelfunktion
- Online-Sprachumschaltung zwischen diversen Fremdsprachen
- Maschinendatenerfassung zur Darstellung von wichtigen Produktionskennzahlen wie Stückzahl, Produktionszeit und Kantenverbrauch
- Statusmeldung im Klartext
- Bis zu 20 Bearbeitungsprogramme speicherbar

5.0 ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG

- Betriebsspannung 400 Volt - 3Ph - 50Hz
- Schaltschrank nach Euronorm EN 60204 installiert
- Frequenzumwandler elektronisch mit Motorbremsfunktion
- Überspannungsschutz für Maschinen mit Elektronik
- Länderspezifische Betriebsspannungsanpassung über Trafo (optional)
- Elektrische Ausrüstung mit modularem Steuerungssystem für erhöhten Bedienerkomfort
- Elektronische Stabilisierung der internen 24 V - Steuerspannung
- Bei Netzspannungsschwankungen größer +/- 10 % muss am Einsatzort Ein Spannungskonstanthalter eingebaut werden
- Vorgeschriebene Umgebungstemperatur: + 10 bis + 40 °C

6.0 SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNGEN

- EG-Konformität (CE) nach aktuell gültiger Maschinenrichtlinie für Einzel-Maschinenbetrieb
- Für verketteten Maschinenbetrieb (Zellen) ist eine zusätzliche EG-Konformitätsbewertung (vor Ort) erforderlich. Ausführung durch Nutzer (Kunde) selbst.
- Holzstaubgeprüft TRK-Wert max. 2mg/m³ bei Einhaltung der bauseits zu erbringenden Absaugeleistung gemäss Aufstellplan
- Voraussetzung für unsere Gewährleistung/ Produkthaftung ist die Uneingeschränkte Einhaltung der mit der Maschine gelieferten Original-Betriebsanleitung einschliesslich der Sicherheitsvorschriften.

7.0 HOMAG GROUP QUALITÄTSPAKET

- TÜV Zertifikat nach DIN EN ISO 9001:2000
- Die Maschine wird gem. Homag Group-Standardprogramm eingefahren und ausgeliefert

8.0 DOKUMENTATION

1. Betriebsanleitungen bestehend aus Bedienungs- und Wartungsanleitungen auf DIN A4-Papier und Datenträger.
2. Ersatzteile-Bezeichnungen und Stromlaufpläne auf Datenträger
3. Hilfstexte integriert in der Maschinensteuerung
4. Betriebssystemdialoge in Englisch

G.0001 Nummer : 4876 1 x rechts
WERKZEUGSATZ R = 2 MM

G.0004 Nummer : 2621 1 x rechts
AUTOMATISCHER KANTENEINZUG KDX 1210 F/KDX 1440
zum schnellen Wechsel unterschiedlicher Rollenkanten bis 3 mm Dicke.
Das Kantenmaterial wird motorisch vom Rollenteller in die Arbeits-
Position gefördert. Keine manuelle Magazineinstellung erforderlich,
wenn die Kantenhöhe an die jeweilige Werkstückdicke angepasst ist.

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ Profiline KDF 220 / Highflex 1220
Gebrauchtmachine - Baujahr 2015



G.0007 Nummer : 4892 1 x rechts

MEHRPREIS FORMFRÄSE 4802 KONSTRUKTIONSBÖDEN

- Zur vertikalen Eckenbearbeitung von Konstruktions- oder Einlegeböden, bei der ein vorheriges Anleimen der Querkante nicht erforderlich ist.

G.0010 Nummer : 4901 1 x rechts

MEHRFACH-ROLLENTASTUNG FEINFRÄSEN

- zum Einsatz bei spitzwinkligen Werkstücken, bzw. bei Werkstücken mit einseitigen Topfbandbohrungen.
 - Verwendbar auf den Fein-Fräsggregaten mit der VKNR 4120, 4128, 4150, 4155
- Für das Komplettaggregat wird diese Position 2x benötigt. (z.B. spitzwinkligen Werkstücken)

G.0013 Nummer : 5804 1 x rechts

SCHNELLWECHSELKOPF + SPEZIAL-TASTUNG R 2,0

- Zusätzlicher Schnellwechselkopf f. Ziehklinge 5760, 5765 und 5766 incl. WPL-Profilmesser R: 2,0
 - zum Einsatz bei spitzwinkligen Werkstücken, bzw. bei Werkstücken mit einseitigen Topfbandbohrungen.
 - Verwendbar für die Ziehklingen mit Wechselköpfen
 - Der Schnellwechselkopf mit Spezial-Tastung wird auf das OBERE Ziehklingenaggregat aufgebaut.
 - Preis je Bearbeitungskopf oben oder unten.
- Für das Komplettaggregat wird diese Position 2x benötigt. (z.B. spitzwinkligen Werkstücken)

G.0016 Nummer : 5784 1 x rechts

TAUSCH SCHWABELN GEGEN LEIMFUGENZIEHKLINGE

- Anstelle des standardmäßig aufgebauten Schwabbelaggregates VKNR 5455 erfolgt der Aufbau der Leimfugenziehklinge VKNR 5820.
- 5820 - LEIMFUGENZIEHKLINGE
- Zur Beseitigung von Klebstoffresten im Bereich der Leimfuge.
 - Abtastung von oben und unten. Höhenverstellung mit dem Oberdruck.
 - Bestückt mit 2 WPL-Wendemessern.

G.0019 Nummer : 8321 1 mal

SPRACHAUSWAHL DEUTSCH

- Bildschirmbedientexte für Maschinenführer in Deutsch