



## Brandt Optimat KDF 530 C – sold

### Description

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien in Längs- und Querdurchlauf.  
Elektroniksteuerung PC20+

#### Technische Daten

Kantendicke 0,4 – 8 mm  
Rollentrennen max. 3 x 45 mm  
bzw. 0,8 x 55 mm  
Werkstückdicke 8 – 50 mm  
Vorschub max. ca. 11 m/min.  
Elektrik 400 V – 3 Ph. – 50 Hz  
Anschlußwert ca. 10,5 kW  
Pneumatikanschluß 6 bar  
Gesamtlänge 4.770 mm

#### ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

Einlauflineal- Verlängerung um 300mm  
FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ  
Schnellwechselerleimteil  
PROGRAMMVERSTELLUNG DRUCKZONE  
AUTOMATISIERUNGSPAKET FÜR BF 6240  
Bestehend aus:  
PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE  
PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE  
PROGRAMM – VERSTELLUNG SEITENTASTROLLEN  
PNEUM. 2-PUNKT-VERSTELL. VERTIK. TASTR.  
KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW  
PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE  
PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG KAPPEN

FRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW , 2 Arbeitspositionen  
PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG  
MULTIFUNKTIONS-FORMFRÄSAGGREGAT 2 X 0,4 KW  
PROFILZIEHKLINGE  
PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE  
LEIMFUGENZIEHKLINGE  
SCHWABELAGGREGAT

### Meta Fields