



Brandt Optimat KDF 440 C

Description

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien in Längs- und Querdurchlauf.

erst 3200 Betriebsstunden- sehr guter Zustand

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ

VERLEIMAGGREGAT A8

KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW

PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE

MEHRSTUFEN-FRÄSAGGREGAT MS 40 GEGENLAUF

PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG

FORMFRÄSAGGREGAT 1 X 0,35 KW WD 60

PNEUM. 2-PUNKTVERSTELLUNG RADIUS/FASE

MEHRSTUFEN-ZIEHKLINGENAGGREGAT MZ 40

LEIMFUGENZIEHKLINGE

SCHWABELAGGREGAT

WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

– Werkstückbreite min:

– Bei Werkstückdicke 8-22mm | 70 mm*

– Bei Werkstückdicke 23-40mm | 120 mm*

– Bei Werkstückdicke 41-60mm | 150 mm*

*Abhängig von der Werkstücklänge

– Werkstücküberstand | 38 mm

– Werkstückdicke | 8 – 60 mm

– Kantenhöhe max.= Werkstückhöhe | + 6 mm

– Kantenmaterial Rolle | 0,4 – 3 mm

– Kantenquerschnitt max.

– Bei PVC | 135 mm²

- Bei Furnier | 100 mm²
- Rollendurchmesser max. | 830 mm
- Kantenmaterial Streifen | 0,4 – 8 mm
- Kantenquerschnitt max.
- Bei Streifen | 360 mm²

Komplettbeschreibung: siehe pdf

Meta Fields