

Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Optimat KDF 440 Edition
Gebrauchtmachine - Baujahr 2015
Maschinennummer: 0-261-82-6330



OPTIMAT KDF 440 C EDITION

BRANDT EINSEITIGE KANTENANLEIMMASCHINE

MODELL: KDF 440 edition

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien in Längs- und Querdurchlauf.

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ

VERLEIMAGGREGAT A8

KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW

PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE

MEHRSTUFEN-FRÄSAGGREGAT MS 40 GEGENLAUF

PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG

FORMFRÄSAGGREGAT 1 X 0,35 KW WD 60

PNEUM. 2-PUNKTVERSTELLUNG RADIUS/FASE

MEHRSTUFEN-ZIEHKLINGENAGGREGAT MZ 40

LEIMFUGENZIEHKLINGE

SCHWABELAGGREGAT

GRUNDMASCHINE:

- Maschinenständer durchgehend, zum Aufbau der Bearbeitungseinheiten
- Festanschlagseite rechts
- Lackierung Grau RDS 240 80 05
- Verlängertes Einlauflineal motorisch verstellbar
- Einlaufsperrung pneumatisch gesteuert
- Oberdruck:
 - Einzelrollen in 2 Reihen, versetzt angeordnet
 - Höhenverstellung motorisch
- Positionsanzeige und Eingabe zentral über die Steuerung
- Werkstücktransporteinrichtung:
 - Transportkette mit Gummiauflage, 80 mm breit
 - Präzisionslauf- und Führungsflächen
 - Standardmäßige Ausrüstung mit automatischer Zentralschmierung für die Transportkette
 - Werkstückauflage mit Rollenschiene, ca. 600 mm ausziehbar
- Lärmschutzausstattung, mit Einzelabsaugung für Fügeteil und Aggregate, sowie Spänefangkasten für Ziehklingenspäne.
- Vorschub | 8 - 14 m/min
- Vorschub max. mit Formfräse | 11 m/min
- Arbeitshöhe | 950 mm
- Pneumatikanschluss | min. 6 bar
- Gesamtlänge | 5.578 mm

WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

- Werkstückbreite min:
- Bei Werkstückdicke 8-22mm | 70 mm*
- Bei Werkstückdicke 23-40mm | 120 mm*
- Bei Werkstückdicke 41-60mm | 150 mm*
- *Abhängig von der Werkstücklänge
- Werkstücküberstand | 38 mm
- Werkstückdicke | 8 - 60 mm

Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Optimat KDF 440 Edition
Gebrauchtmachine - Baujahr 2015
Maschinennummer: 0-261-82-6330



- Kantenhöhe max.= Werkstückhöhe! + 6 mm
- Kantenmaterial Rolle | 0,4 - 3 mm
- Kantenquerschnitt max.
- Bei PVC | 135 mm²
- Bei Furnier | 100 mm²
- Rollendurchmesser max. | 830 mm
- Kantenmaterial Streifen | 0,4 - 8 mm
- Kantenquerschnitt max.
- Bei Streifen | 360 mm²

A G G R E G A T E B E S T Ü C K U N G

FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ

- Zum Anfügen vor dem Verleimteil, Spindelverstellung vertikal, elektro-pneumatische Steuerung horizontal, 2 Motoren
- Inklusive Fügefräsersatz in DIA-Ausführung

VERLEIMAGGREGAT A8

Bestehend aus:

WERKSTÜCKVORWÄRMUNG

- Strahler zur Vorbereitung des Werkstücks für eine optimale Verklebungsqualität

STANDARD-AUFTRAGSEINHEIT

- Schnellwechselbare Auftragseinheit.
- Verarbeitung von PU-Kleber-Granulat mit Standard-Auftragseinheit mgl.
- Leimrollendrehrichtung wahlweise Gleich- oder Gegenlauf.
- Leimtemperatur-Überwachung mittels elektronischem Thermostat
- Automatische Leimtemperatur-Absenkung bei Arbeitsunterbrechungen

MAGAZIN

- Automatisches Kantenmagazin für Rollenware und Fixlängen, einschl. Rollenteller
- Ausrüstung mit verstärkter Vorkappschere

AUTOMATISCHER KANTENEINZUG

- zum schnellen Wechsel unterschiedlicher Rollenkanten bis 3 mm Dicke.

DRUCKZONE MIT MOTORISCHER VERSTELLUNG

- Druckzone mit angetriebener, pneumatisch beaufschlagter Hauptandruckrolle sowie 2 freilaufenden Nachdruckrollen
- Ausgestattet mit motorischer Ein-Achsen-Verstellung der Druckzone auf Kantendicke

KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW

- Zum Kappen des vorderen und hinteren Kantenmaterialüberstandes mit ziehendem Schnitt.
- 2 Motoren, bestückt mit je einem Kappsägeblatt.
- Schwenkbereich Gerade- auf Fasekappen 0-15 Grad
- 2 Motoren je 0,18 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.

PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE

- zum elektro-pneumatischen Umstellen des Kappaggregates von Gerade auf Fase

MEHRSTUFEN-FRÄSAGGREGAT MS 40 GEGENLAUF

- Zum Fräsen des oberen und unteren Kantenmaterialüberstandes, vertikal und horizontal tastend. Höhenverstellung des oberen Aggregates mit dem Oberdruck
- Funktionalität vom Bedienfeld anwählbar: 3 Arbeitspositionen
- Position 1 oder Position 2 wird auch zum Fasefräsen von Dünnkante verwendet.
- Verstellspindel zur horizontalen, vertikalen Verstellung, ausgestattet mit Digitalzählern.
- Standardmäßig ausgestattet mit motorischer Achsverstellung der Seitentastrollen
- 2 Motoren je 0,55 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.

Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Optimat KDF 440 Edition
Gebrauchtmachine - Baujahr 2015
Maschinennummer: 0-261-82-6330



- ausgerüstet mit 2 Radien DFC-Kombi-Fräsern
zum Fase-, Radius- und Bündigfräsen

PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG

- der vertikalen Tastrollen zum Umschalten von
Fräsen (mit Überstand) oder auf Bündigfräsen

FORMFRÄSAGGREGAT 1 X 0,35 KW WD 60

- Zum Formfräsen von Vorder- und Hinterkante bei unterschiedlichen Profilen
1 Motor je 0,35 kW, 200 Hz, 12000 U/min.

PNEUM. 2-PUNKTVERSTELLUNG RADIUS/FASE

MEHRSTUFEN-ZIEHKLINGENAGGREGAT MZ 40

- Zum Fasen oder Runden von vorgefrästen Kunststoffkanten,
vertikal und horizontal tastend
- Höhenverstellung des oberen Aggregats mit dem Oberdruck
- motorischer Achsverstellung der
seitlichen Tastrollen auf Kantenstärke sowie der vertikalen
Tastrollen zur Profilanpassung
- Elektro-pneumatische Verstellung zum Verfahren des Aggregats
in den Arbeitsbereich

LEIMFUGENZIEHKLINGE

- Zur Beseitigung von Klebstoffresten im Bereich der Leimfuge

SCHWABELAGGREGAT 2 MOTOREN

- 2 Motoren je 0,09 kW, einzeln aufgehängt, schräg- und höhenverstellbar
- 2 Moltonscheiben Durchm. 120 x 20 mm

ELEKTRONIKSTEUERUNG POWER CONTROL PC 20+

BRANDT-Steuerungssystem mit Farbgrafik- Benutzeroberfläche
für einfaches und komfortables Bedienen und Programmieren.

Technische Details:

- Schwenkbares Bedienfeld am Maschineneinlauf
- Farbgrafik-Flachbildschirm 12 Zoll
- Industrie-PC mit Compact-Flash-Disk als Massenspeicher
- Aggregat-Funktionstasten mit LED-Zustandsanzeige
- Kommissionsbezogene Betriebsdatenerfassung,
- Online-Sprachumschaltung zwischen diversen Fremdsprachen
- Inspektions- und Wartungsintervall-Anzeige
- Abspeichern von Bearbeitungsprogrammen
- Produktion nach Bearbeitungsprogrammen
- Datensicherung von Bearbeitungsprogrammen
- Lüfter für Elektronik-Controller.

ELEKTRISCHE AUSTRÜSTUNG

- Betriebsspannung 400 Volt - 3Ph - 50Hz
- Frequenzumwandler elektronisch mit Motorbremsfunktion
- Überspannungsschutz für Maschinen mit Elektronik
- Länderspezifische Betriebsspannungsanpassung über Trafo (optional)
- Elektrische Ausrüstung mit modularem Steuerungssystem für erhöhten
Bedienerkomfort

SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNGEN

- EG-Konformität (CE) nach aktuell gültiger Maschinenrichtlinie
- Holzstaubgeprüft TRK-Wert max. 2mg/m³ bei Einhaltung der bauseits
zu erbringenden Absaugleistung gemäss Aufstellplan

HOMAG GROUP QUALITÄTSPAKET

DOKUMENTATION

- Dokumentation als CD-Rom

Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Optimat KDF 440 Edition
Gebrauchtmachine - Baujahr 2015
Maschinennummer: 0-261-82-6330



- Bedienungs- und Wartungsanleitung zusätzlich in gedruckter Form

WERKZEUGSATZ R = 2 MM

PU-ROLLEN ANSTELLE STANDARD ROLLEN 1110 - 1400

STANDARD-AUFTRAGSEINHEIT WECHSELBAR PU-LEIM

Zusätzliche schnellwechselbare Standard- Auftragseinheit,
mit Elektro-Steckverbindungen. Mit spezieller Chemcoat-Innenbe-
schichtung zur vereinfachten Leimtopfreinigung.

TRENNMITTEL SPRÜHAGGREGAT WERKSTÜCK

- Trennmittelangabe oben und unten,

MEHRFACH-ROLLENTASTUNG MEHRSTUFEN

- zum Einsatz bei spitzwinkligen Werkstücken,
bzw. bei Werkstücken mit einseitigen Topfbandbohrungen.

R=1,3 MM POS.1 MEHRSTUFEN-FRÄSAGGREGAT MS 40/45

R=2 MM POS. 2 MEHRSTUFEN-FRÄSAGGREGAT MS 40/45

MEHRPREIS FORMFRÄSE 4802 KONSTRUKTIONSBÖDEN

- Zur vertikalen Eckenbearbeitung von Konstruktions- oder Einlegeböden,
bei der ein vorheriges Anleimen der Querkante nicht erforderlich ist.

MEHRFACH-ROLLENTASTUNG MEHRSTUFEN

- zum Einsatz bei spitzwinkligen Werkstücken, bzw. bei Werkstücken mit
einseitigen Topfbandbohrungen.

R=1,3 MM POS. 1 MEHRSTUFEN-ZIEHKLINGE MZ 40

R=2 MM POS. 2 MEHRSTUFEN-ZIEHKLINGE MZ 40

REINIGUNGSMITTEL SPRÜHAGGREGAT WERKSTÜCK

- Sprüheinrichtung für Reinigungsmittel auf Werkstückober- und -unterkanten.

HOMAG GROUP STEUERUNGSSYSTEM POWERTOCH 1

Bedienzentrale mit Full-HD Multitouch Display im Breitbildformat

- HOMAG Group Benutzeroberfläche powerTouch für Practive Maschinen
- Ergonomische Touchbedienung mit Gesten, wie z.B. Scrollen, Wischen
- Intelligente Produktionsbereitschaftsanzeige über Ampelfunktion
- Maschinendatenerfassung

DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH