

Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Profiline KDF 650 HF 1650
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2011
Maschinennummer: 0-261-20-6095



PROFILINE KDF 650

BRANDT EINSEITIGE KANTENANLEIMMASCHINE
MODELL: HIGHFLEX 1650

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien in Längs- und Querdurchlauf.

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:
FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ
VERLEIMAGGREGAT A12

KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,35 KW
PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE
PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG KAPPEN
VORFRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW 0 GRAD
PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG
MULTIFUNKTIONS-FORMFRÄSAGGREGAT 2 X 0,4 KW
PROFILZIEHKLINGE MIT SCHNELLWECHSELKÖPFEN
PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE
LEIMFUGENZIEHKLINGE
SCHWABELAGGREGAT

1. GRUNDMASCHINE:

- Maschinenständer durchgehend, zum Aufbau der Bearbeitungseinheiten
- Festanschlagseite rechts
- Lackierung Grau RDS 240 80 05
- Einlauflinial motorisch verstellbar
- Einlaufsperrung pneumatisch gesteuert
- Oberdruck:
- Einzelrollen in 2 Reihen, versetzt angeordnet
- Höhenverstellung motorisch
- Positionsanzeige und Eingabe zentral über die Steuerung
- Werkstücktransporteinrichtung:
- Transportkette mit Gummiauflage, 80 mm breit
- Präzisionslauf- und Führungsflächen
- Standardmäßige Ausrüstung mit automatischer Zentralschmierung für die Transportkette
- Werkstückauflage mit Rollenschiene, ca. 600 mm ausziehbar
- Lärmschutzausstattung, mit Einzelabsaugung für Fügeteil und Sammelabsaugung für Aggregate sowie Spänefangkasten für Ziehklingenspäne
- Vorschub | 8 - 18 m/min
- Vorschub max. mit Formfräse | 14 m/min
- Arbeitshöhe | 950 mm
- Pneumatikanschluss | min. 6 bar
- Gesamtlänge | 5.760 mm

2. WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

- Werkstückbreite min:
- Bei Werkstückdicke 8-22mm | 70 mm*
- Bei Werkstückdicke 23-40mm | 120 mm*
- Bei Werkstückdicke 41-60mm | 150 mm*
- *Abhängig von der Werkstücklänge
- Werkstücküberstand | 38 mm

Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Profiline KDF 650 HF 1650
Gebrauchtmachine - Baujahr 2011
Maschinennummer: 0-261-20-6095



- Werkstückdicke | 8 - 60 mm
- Kantenhöhe max.= Werkstückhöhe | + 6 mm
- Kantenmaterial Rolle | 0,4 - 3 mm
- Kantenquerschnitt max.
- Bei PVC | 135 mm²
- Bei Furnier | 100 mm²
- Rollendurchmesser max. | 830 mm
- Kantenmaterial Streifen | 0,4 - 15 mm
(bzw. 12 mm)
(Bei Einsatz der VKNR 4845 Tausch Fräsaggregate
ist die max. Kantenstärke 12 mm!)
- Kantenquerschnitt max.
- Bei Streifen | 600 mm²

3. A G G R E G A T E B E S T Ü C K U N G

3.1 FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ

- Zum Anfügen vor dem Verleimteil, Spindelverstellung vertikal, elektro-pneumatische Steuerung horizontal, 2 Motoren (1 x Gleich-, 1 x Gegenlauf), max. Spanabnahme / Hub 3 mm
- Abdeckhaube mit Absaugstutzen Durchm. 120 mm
- Inklusive Fügefräsersatz in DIA-Ausführung
Durchm. 100 x 44 x Durchm. 30 mm, Z = 3

3.2 VERLEIMAGGREGAT A12

Bestehend aus:

WERKSTÜCKVORWÄRMUNG

QUICKMELT-AUFTRAGSEINHEIT

- Aufschmelzeinheit und schnellwechselbare, kleinvolumige Quickmelt-Auftragseinheit
- Verarbeitung von PU-Kleber-Granulat mit Standard-Auftragseinheit
Wechselbar PU möglich
- Leimrollendrehrichtung wahlweise Gleich- oder Gegenlauf.
Leimtemperatur- Überwachung mittels elektronischem Thermostat

KLEBERREAKTIVIERUNG

- Infrarot-Strahler zur Erhaltung der idealen Klebertemperatur

MAGAZIN

- Automatisches Kantenmagazin für Rollenware und Fixlängen, einschl. Rollenteller
- Ausrüstung mit verstärkter Vorkappschere
- Standardmäßige Ausrüstung mit Kanten- und Werkstückabstandsüberwachung mittels Sperre am Maschineneinlauf

DRUCKZONE MIT MOTORISCHER VERSTELLUNG

- Druckzone mit angetriebener, pneumatisch beaufschlagter Hauptandruckrolle sowie 3 freilaufenden Nachdruckrollen
- Ausgestattet mit motorischer Ein-Achsen-Verstellung der Druckzone auf Kantendicke

3.3 KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,35 KW

- Zum Kappen des vorderen und hinteren Kantenmaterialüberstandes mit ziehendem Schnitt.
2 Motoren, bestückt mit je einem Kappsägeblatt.
Schwenkbereich Gerade- auf Fasekappen 0-15 Grad

3.4 PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE

3.5 PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG KAPPEN

3.6 VORFRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW 0 GRAD

- zum Bündigfräsen im GEGENLAUF

Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Profiline KDF 650 HF 1650
Gebrauchtmachine - Baujahr 2011
Maschinennummer: 0-261-20-6095



3.7 PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG

3.8 MULTIFUNKTIONS-FORMFRÄSAGGREGAT 2 X 0,4 KW

- Zum Bearbeiten der Kantenüberstände an der Werkstückober- und -unterkante sowie zum Eckenkopieren der Vorder- und Hinterkante.
- Servogesteuerter Bewegungsablauf mit Softtouch- Funktion
 - 2 Motoren je 0,4 kW, 200 Hz, 12000 1/min mit Werkzeugaufnahme HSK 25
 - konstante Drehzahl der Fräsmotoren für ein perfektes Finish
 - Kompaktfräskopf mit integrierter Späneabsaugung
 - Schnellwechselkopfsatz für manuellen Profilwechsel
 - Längsfräsen oder Eckenkopieren, frei wählbar über die Maschinensteuerung
 - Servomotorische Verstellung auf unterschiedliche Kantenstärken
 - Vorschub 14 m/min
 - Werkstücklänge min. 160 mm
 - Werkstückdicke 12 - 60 mm
 - Kantendicke max. 3 mm
 - Pro Profil ist ein separater Wechselkopf erforderlich (Option VKNR 4838)
 - Formfräsen von Furnier und Massivkanten ist nur bedingt möglich (Vorversuche)

3.9 PROFILZIEHKLINGE MIT SCHNELLWECHSELKÖPFEN

- Abtastung von oben, unten und seitlich. Zum Fasen oder Runden von vorgefrästen PVCKanten
- Max. Kantendicke 3 mm Höhenverstellung der oberen Einrichtung mit dem Oberdruck
- 2 Schnellwechselköpfe für einfachen Radiuswechsel, mit 2 WPL-Profilmessern

3.10 PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE

- Zum elektro-pneumatischen axialen Verfahren des Ziehklingenaggregats

3.11 LEIMFUGENZIEHKLINGE

- Zur Beseitigung von Klebstoffresten im Bereich der Leimfuge
- Abtastung von oben und unten. Höhenverstellung mit dem Oberdruck
- Bestückt mit 2 WPL-Wendemessern
- inkl. Absaugung

3.12 SCHWABELAGGREGAT 2 MOTOREN

- Zum Griffigmachen der Kanten oben und unten
- 2 Motoren je 0,18 kW, einzeln aufgehängt, schräg- und höhenverstellbar
- Höhenverstellung des oberen Motors mit dem Oberdruck
- 2 Moltonscheiben Durchm. 150 x 20 mm

4.0 ELEKTRONIKSTEUERUNG POWER CONTROL PC 20+

BRANDT-Steuerungssystem mit Farbgrafik- Benutzeroberfläche für einfaches und komfortables Bedienen und Programmieren.

Technische Details:

- Schwenkbares Bedienfeld am Maschineneinlauf
- Langlebige Kurzhubfolientastatur
- Farbgrafik-Flachbildschirm 12 Zoll
- Industrie-PC mit Compact-Flash-Disk als Massenspeicher
- Aggregat-Funktionstasten mit LED-Zustandsanzeige
- Unterstützung der Bedienerführung durch Farb- Piktogramme
- Kommissionsbezogene Betriebsdatenerfassung, zur exakten Ermittlung von Produktionsdaten durch die direkte Zuordnung von Kommission und Auftrag. Abruf der Daten mit der mitgelieferten Brandt Browser Software via Netzwerk(Ethernet) auf einen vorhandenen PC
- Online-Sprachumschaltung zwischen diversen Fremdsprachen
- Darstellung der wesentlichen Maschinen-Soll und Ist-Zustände

Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Profiline KDF 650 HF 1650
Gebrauchtmachine - Baujahr 2011
Maschinennummer: 0-261-20-6095



- Statusmeldungen im Klartext

- Einfache Wahl und Korrektur der Streckenpunkte
- Einfache Möglichkeit der Achsverstellung (bei entsprechender Aggregatausführung)
- Kontextbezogene Hilfefunktion, detaillierte Information zur Bedienung und Funktion der Maschine direkt auf der Steuerung
- Inspektions- und Wartungsintervall-Anzeige
- Abspeichern von Bearbeitungsprogrammen
- Produktion nach Bearbeitungsprogrammen
- Datensicherung von Bearbeitungsprogrammen
- Lüfter für Elektronik-Controller.
Im Bedienpult eingebautes Modul zur Belüftung der Elektronik-Steuerung
- Modem für Fernservice und Fernwartung der Maschine über das öffentliche Telefonnetz. Hierfür ist ein bauseitiger analoger Telefonanschluss an der Maschine erforderlich.
Außerhalb der Garantiezeit erfolgt eine Nutzung der Fernservice- und Wartungsdienste zu unseren gültigen Fernservice-Verrechnungssätzen

5.0 ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG

- Betriebsspannung 400 Volt - 3Ph - 50Hz
- Schaltschrank nach Euronorm EN 60204 installiert
- Frequenzumwandler elektronisch mit Motorbremsfunktion
- Überspannungsschutz für Maschinen mit Elektronik
- Länderspezifische Betriebsspannungsanpassung über Trafo (optional)
- Elektrische Ausrüstung mit modularem Steuerungssystem für Erhöhten Bedienerkomfort
- Elektronische Stabilisierung der internen 24 V - Steuerspannung
- Zulässige Umgebungstemperatur min. +15 Grad/max. +35 Grad Celsius, für die elektrische und mechanische Funktionsfähigkeit der Maschine
- Bei Netzspannungsschwankungen größer +/- 10 % muss am Einsatzort ein Spannungskonstanthalter eingebaut werden

6.0 SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNGEN

- CE-Zeichen nach EG-Maschinenrichtlinie 98/37/ EU-Mitgliedsländer
- Holzstaubgeprüft TRK-Wert max. 2mg/m³ bei Einhaltung der bauseits zu erbringenden Absaugeleistung gemäss Aufstellplan
- Voraussetzung für unsere Gewährleistung/ Produkthaftung ist die Uneingeschränkte Einhaltung der mit der Maschine gelieferten Original- Betriebsanleitung einschliesslich der Sicherheitsvorschriften.

7.0 HOMAG GROUP QUALITÄTSPAKET

- TÜV Zertifikat nach DIN EN ISO 9001:2000

8.0 DOKUMENTATION

- Dokumentation als CD-Rom
- Bedienungs- und Wartungsanleitung zusätzlich in gedruckter Form

G.0001 Nummer : 4876 1 x rechts

WERKZEUGSATZ R = 2 MM

Hinweis: r = 1 mm

G.0004 Nummer : 0047 1 x rechts

VERLÄNGERUNG EINLAUFLINEAL UM 300 MM

**Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Profiline KDF 650 HF 1650
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2011
Maschinennummer: 0-261-20-6095**



G.0005 Nummer : 0048 1 x rechts
ZUSATZEINRICHTUNG LAMINATÜBERSTAND FÜR 0041
Zusatzschiene zum verstellbaren Einlauflinial
(0041) für maximal 10 mm Laminatüberstand.
Minimale Werkstückdicke: 16 mm
Einsetzbar nur auf Fügefräsmaschinen

G.0007 Nummer : 0057 1 x rechts
PU-OBERDRUCKROLLEN ANSTELLE GUMMIROLLEN

G.0008 Nummer : 0501 1 x rechts
HAUBENINNENBELEUCHTUNG 3 LAMPEN

G.0009 Nummer : 0516 1 x rechts
WERKSTÜCKAUFLAGE SCHERENAUSFÜHRUNG FÜR XX50
- mit Rollenauflage, max. 1000 mm ausfahrbar

G.0010 Nummer : 2620 1 x rechts
AUTOMATISCHER KANTENEINZUG
zum schnellen Wechsel unterschiedlicher Rollenkanten
bis 3 mm Dicke. Das Kantenmaterial wird motorisch vom
Rollenteller in die Arbeitsposition gefördert.

G.0011 Nummer : 2043 1 x rechts
AUFTRAGSEINHEIT QA 45 EVA
- Mehrpreis für ein Quickmelt-EVA-Aufschmelzaggregat und einer
Schnellwechselbaren Auftragseinheit, anstelle der Standard-
Auftragseinheit
- EVA Aufschmelzeinheit
- Füllvolumen ca. 4 l Schmelzklebergranulat
- Temperaturregelung
- Aufschmelzleistung max. 8 kg/h in Abhängigkeit vom Kleber
- Spülfunktion über Schlüsselschalter
- seitlich verschiebbar
- Auftragseinheit QA 45
- Spezielle Beschichtung des Verleimteils für alle Kleberarten,
inklusive PUR-Kleber
- Schnelles Umrüsten auf unterschiedliche Kleberarten durch eine
Automatische Entleerungsfunktion
- Automatische Reinigungsfunktion über die Steuerung
- Programmgesteuerte Einstellung der Kleberauftragsmenge mittels
Servo-Motor
- Kleberauftrag im Gleich- oder Gegenlauf
- Nur in Verbindung mit PC 20+ Steuerung

G.0013 Nummer : 2215 1 x rechts
TRENNMITTEL SPRÜHAGGREGAT WERKSTÜCK
- Trennmittelangabe oben und unten, zur einfachen Leimreste-
entfernung am bearbeiteten Werkstück
- Manuelle Verstellung bei Werkstücküberstandsveränderung
- Ohne Trennmittel, muss kundenseits bereitgestellt werden

N.01 Nummer : 4845 1 x rechts
TAUSCH FRÄSE VKNR 4062 GEGEN FRÄSE VKNR 4150
Tausch der standardmäßigen Vorfräse VKNR 4062
gegen die Bündigfräse VKNR 4150.

**Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Profiline KDF 650 HF 1650
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2011
Maschinennummer: 0-261-20-6095**



VKNR 4150

FRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW GEGENLAUF

- Zum Fräsen des oberen und unteren Kantenmaterialüberstandes, vertikal und horizontal tastend. Höhenverstellung des oberen Aggregates mit dem Oberdruck
- Funktionalität vom Bedienfeld anwählbar:
2 Arbeitspositionen: Bündig- und Radius-/Fasefräsen
- Alle Stellachsen mit Digitalzählern zur Schnellverstellung
- 2 Motoren je 0,55 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.
- Ausgerüstet mit DFC Kombi-Fräsern zum Fase-, Radius- und Bündigfräsen.
Kantendicke max. 12 mm
Kantendicke max. 8 mm (Ambition 1400)
Kantendicke max. 12 mm (Ambition 1600- 1800)

N.0101 Nummer : 4211 1 x rechts

PROGRAMM - VERSTELLUNG SEITENTASTROLLEN

Beinhaltet die motorische Achsverstellung der Seitentastrollen von Fräsaggregaten. Ermöglicht die stufenlose Verstellung der Seitentastrollen auf Kantenstärken über die Maschinensteuerung.

N.0104 Nummer : 4901 2 x rechts

MEHRFACH-ROLLENTASTUNG FEINFRÄSEN

- zum Einsatz bei spitzwinkligen Werkstücken, bzw. bei Werkstücken mit einseitigen Topfbandbohrungen.
- Verwendbar auf den Fein-Fräsaggregaten mit der VKNR 4120, 4150, 4155
- Preis je Bearbeitungsmotor oben oder unten.
Für das Komplettaggregat wird diese Position 2x benötigt. (z.B. spitzwinkligen Werkstücken)

N.02 Nummer : 4838 1 x rechts

WECHSELEINRICHTUNG FORMFRÄSEN VKNR 4809

- 2 Motoren je 0,4 kW, 200 HZ, 12.000 1/min. inkl. Tasteinrichtung.
- incl. 2 Diamant-Profilfräser, $r = 2$, $r = 3$ mm oder Fase 15 Grad.
- Mit Elektro-Steckverbindungen, auf Motorplatten montiert.
Bei Bestellung bitte Werkzeugprofil angeben
Hinweis: $r = 2$ mm

N.03 Nummer : 5772 1 x rechts

SATZ SCHNELLWECHSELKÖPFE FÜR R - 2 MM

- Zusätzlicher Satz Schnellwechselköpfe oben und unten für Ziehklingenaggregate 5760+5765, incl. 2 WPL-Profilmesser R - 2 mm.

N.0301 Nummer : 5798 3 x rechts

SPEZIAL-TASTUNG FÜR PROFILZIEHKLINGE

- zum Einsatz bei spitzwinkligen Werkstücken, bzw. bei Werkstücken mit einseitigen Topfbandbohrungen.
Hinweis:
2 x Radius $r = 1$ mm oben/unten
1 x Radius $r = 2$ mm oben

N.04 Nummer : 2220 1 x rechts

REINIGUNGSMITTEL SPRÜHAGGREGAT WERKSTÜCK

- Sprüheinrichtung für Reinigungsmittel auf Werkstückober- und -unterkanten.
- Zur Beseitigung von Trennmittel- und Kleberresten.
- Verwendung in Kombination mit einem Schwabbelaggregat wird empfohlen.
- Ohne Reinigungsmittel, muss kundenseits bereitgestellt werden

Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Profiline KDF 650 HF 1650
Gebrauchtmachine - Baujahr 2011
Maschinennummer: 0-261-20-6095



D.01 Dienstleistung: 8321 1 mal
DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH

Lieferumfang:

1. Betriebsanleitungen, bestehend aus Inbetriebnahme-, Bedienungs- und Wartungsanleitungen auf DIN A4-Papier und CD-ROM
 2. Bildschirmbedientexte für Maschinenführer, für die Steuerung PC 20+
 3. Ersatzteilebezeichnungen auf CD-ROM
- Lieferzeit: Mit Maschinenauslieferung