



Brandt Optimat KDF 530 C

Description

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien in Längs- und Querdurchlauf.

Erst ca.3000 Betriebsstunden – wenig genutzt
Elektroniksteuerung PC 16

Technische Daten

Kantendicke 0,4 – 8 mm
Rollentrennen max. 3 x 45 mm
bzw. 0,8 x 55 mm
Werkstückdicke 8 – 50 mm
Vorschub max. ca. 11 m/min.
Elektrik 400 V – 3 Ph. – 50 Hz
Anschlußwert ca. 10,5 kW
Pneumatikanschluß 6 bar
Gesamtlänge 4.770 mm

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

Einlauflineal- Verlängerung um 300mm
FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ
Schnellwechselerleimteil
PROGRAMMVERSTELLUNG DRUCKZONE
AUTOMATISIERUNGSPAKET FÜR BF 6240

Bestehend aus:

PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE
PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE
PROGRAMM – VERSTELLUNG SEITENTASTROLLEN
PNEUM. 2-PUNKT-VERSTELL. VERTIK. TASTR.
KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW
PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE

PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG KAPPEN
FRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW , 2 Arbeitspositionen
PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG
MULTIFUNKTIONS-FORMFRÄSAGGREGAT 2 X 0,4 KW
PROFILZIEHKLINGE
PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE
LEIMFUGENZIEHKLINGE
SCHWABELAGGREGAT

Meta Fields