

**Kantenanleimmaschine gebraucht - Baujahr 2012**  
**Typ: PROFILINE KDF 440 HIGHFLEX 1440**  
Maschinennummer: 0-261-20-5586

BRANDT EINSEITIGE KANTENANLEIMMASCHINE

MODELL: HIGHFLEX 1440

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien in Längs- und Querdurchlauf.

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ

VERLEIMAGGREGAT A8

KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW

PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE

VORFRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW 0 GRAD

PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG

MULTIFUNKTIONS-FORMFRÄSAGGREGAT 2 X 0,4 KW

PROFILZIEHKLINGE

PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE

LEIMFUGENZIEHKLINGE

SCHWABELAGGREGAT

1. GRUNDMASCHINE:

- Maschinenständer durchgehend, zum Aufbau der Bearbeitungseinheiten
- Festanschlagseite rechts
- Lackierung Grau RDS 240 80 05
- Einlauflinial motorisch verstellbar
- Einlaufsperrung pneumatisch gesteuert
- Oberdruck:
- Einzelrollen in 2 Reihen, versetzt angeordnet
- Höhenverstellung motorisch
- Positionsanzeige und Eingabe zentral über die Steuerung
- Werkstücktransporteinrichtung:
- Transportkette mit Gummiauflage, 80 mm breit
- Präzisionslauf- und Führungsflächen
- Standardmäßige Ausrüstung mit automatischer Zentralschmierung für die Transportkette
- Werkstückauflage mit Rollenschiene, ca. 600 mm ausziehbar
- Lärmschutzausstattung, mit Einzelabsaugung für Fügepartie und Aggregate, sowie Spänefangkasten für Ziehklingspäne.
- Vorschub | 8 - 14 m/min
- Vorschub max. mit Formfräse | 14 m/min
- Arbeitshöhe | 950 mm
- Pneumatikanschluss | min. 6 bar
- Gesamtlänge | 5.270 mm

2. WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

- Werkstückbreite min:
- Bei Werkstückdicke 12-22mm | 70 mm\*
- Bei Werkstückdicke 23-40mm | 120 mm\*
- Bei Werkstückdicke 41-60mm | 150 mm\*
- \*Abhängig von der Werkstücklänge
- Werkstücküberstand | 38 mm
- Werkstückdicke | 8 - 60 mm
- Kantenhöhe max.= Werkstückhöhe | + 6 mm
- Kantenmaterial Rolle | 0,4 - 3 mm
- Kantenquerschnitt max.
- Bei PVC | 135 mm<sup>2</sup>
- Bei Furnier | 100 mm<sup>2</sup>

- Rollendurchmesser max. | 830 mm
- Kantenmaterial Streifen | 0,4 - 8 mm
- Kantenquerschnitt max.
- Bei Streifen | 360 mm<sup>2</sup>
- Wird kein Radius angegeben, wird R=2 mm eingefahren und ausgeliefert
- Für den Einsatz geeigneter Werkstoffe (Platten Kleber, Kanten, Reinigungsmittel, Lacke etc.) ist der Maschinenbetreiber verantwortlich.

### 3. A G G R E G A T E B E S T Ü C K U N G

#### 3.1 FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ

- Zum Anfügen vor dem Verleimteil, Spindelverstellung vertikal, elektro-pneumatische Steuerung horizontal, 2 Motoren

#### 3.2 VERLEIMAGGREGAT A8

##### WERKSTÜCKVORWÄRMUNG

##### QUICKMELT-AUFTRAGSEINHEIT

- Aufschmelzeinheit und schnellwechselbare, kleinvolumige Quickmelt-Auftragseinheit
- Verarbeitung von PU-Kleber-Granulat mit Standard-Auftragseinheit Wechselbar PU möglich

##### MAGAZIN

- Automatisches Kantenmagazin für Rollenware und Fixlängen, einschl. Rollenteller

##### DRUCKZONE MIT MOTORISCHER VERSTELLUNG

- Ausgestattet mit motorischer Ein-Achsen-Verstellung der Druckzone auf Kantendicke

#### 3.3 KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW

- Zum Kappen des vorderen und hinteren Kantenmaterialüberstandes mit ziehendem Schnitt.
- 2 Motoren, bestückt mit je einem Kappsägeblatt.
- Schwenkbereich Gerade- auf Fasekappen 0-15 Grad
- 2 Motoren je 0,18 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.

#### 3.4 PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE

#### 3.5 VORFRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW 0 GRAD

- zum Bündigfräsen im GEGENLAUF des oberen und unteren Kantenmaterialüberstandes. 2 Motoren übereinander angeordnet, vertikal tastend, manuell 30 mm seitlich verfahrbar
- 2 Motoren je 0,55 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.

#### 3.6 PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG

- der vertikalen Tastrollen zum Umschalten von Fräsen (mit Überstand) oder auf Bündigfräsen

#### 3.7 MULTIFUNKTIONS-FORMFRÄSAGGREGAT 2 X 0,4 KW

- Zum Bearbeiten der Kantenüberstände an der Werkstückober- und -unterkante sowie zum Eckenkopieren der Vorder- und Hinterkante.
- Servogesteuerter Bewegungsablauf mit Softtouch-Funktion
- 2 Motoren je 0,4 kW, 200 Hz, 12000 1/min mit Werkzeugaufnahme HSK 25

#### 3.08 PROFILZIEHKLINGE

#### 3.09 PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE

#### 3.10 LEIMFUGENZIEHKLINGE

#### 3.11 SCHWABELAGGREGAT 2 MOTOREN

- 2 Motoren je 0,09 kW, einzeln aufgehängt, schräg- und höhenverstellbar
- 2 Moltonscheiben Durchm. 120 x 20 mm

#### 4.0 ELEKTRONIKSTEUERUNG POWER CONTROL PC 20+

BRANDT-Steuerungssystem mit Farbgrafik- Benutzeroberfläche für einfaches und komfortables Bedienen und Programmieren.

Technische Details:

- Schwenkbares Bedienfeld am Maschineneinlauf
- Langlebige Kurzhubfolientastatur
- Farbgrafik-Flachbildschirm 12 Zoll
- Industrie-PC mit Compact-Flash-Disk als Massenspeicher
- Aggregat-Funktionstasten mit LED-Zustandsanzeige

#### 5.0 ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG

- Betriebsspannung 400 Volt - 3Ph - 50Hz
- Schaltschrank nach Euronorm EN 60204 installiert
- Frequenzumwandler elektronisch mit Motorbremsfunktion
- Überspannungsschutz für Maschinen mit Elektronik
- Elektronische Stabilisierung der internen 24 V - Steuerspannung
- 

#### 6.0 SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNGEN

- CE-Zeichen nach EG-Maschinenrichtlinie 98/37/ EU-Mitgliedsländer
- Holzstaubgeprüft

#### 7.0 HOMAG GROUP QUALITÄTSPAKET

#### 8.0 DOKUMENTATION

- Dokumentation als CD-Rom
- Bedienungs- und Wartungsanleitung zusätzlich in gedruckter Form

WERKZEUGSATZ R = 2 MM

VERLÄNGERUNG EINLAUFLINEAL UM 300 MM

PU-OBERDRUCKROLLEN ANSTELLE GUMMIROLLEN

AUTOMATISCHER KANTENEINZUG KDX 1400

MEHRPREIS WECHSELKOPFZIEHKLINGE 1200/1400

SOFTWAREVORBEREITUNG TRENN-/REINIGUNGSMITTEL

DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH