



Brandt Optimat KDF 440 Edition

Description

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien in Längs- und Querdurchlauf.

erst 1700 Betriebsstunden- sehr guter Zustand – kann auch mit Vorheizstation XES 200 Autark (+ € 4500,-) geliefert werden

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ

VERLEIMAGGREGAT QA 65 N

KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW

PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE

MEHRSTUFEN-FRÄSAGGREGAT MS 40 GEGENLAUF

PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG

FORMFRÄSAGGREGAT 1 X 0,35 KW WD 60; auch für bKonstruktionsböden

PNEUM. 2-PUNKTVERSTELLUNG RADIUS/FASE

MEHRSTUFEN-ZIEHKLINGENAGGREGAT MZ 40

LEIMFUGENZIEHKLINGE

SCHWABELAGGREGAT

Oberdruck: PU-Rollen anstelle Standardrollen

zusätzliche Auftragseinheit QA 65 N (wechselbar)

Trennmittelsprühaggregat Werkstück

Automatischer Kanteneinzug

Mehrfach-Rollentastung für Mehrstufen Fräsaggregat MS 40 + Mehrstufen-Ziehklinge MZ 40

Reinigungsmittelsprühaggregat

WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

– Werkstückbreite min:

– Bei Werkstückdicke 8-22mm | 70 mm*

– Bei Werkstückdicke 23-40mm | 120 mm*

- Bei Werkstückdicke 41-60mm | 150 mm*
- *Abhängig von der Werkstücklänge
- Werkstücküberstand | 38 mm
- Werkstückdicke | 8 – 60 mm
- Kantenhöhe max.= Werkstückhöhe | + 6 mm
- Kantenmaterial Rolle | 0,4 – 3 mm
- Kantenquerschnitt max.
- Bei PVC | 135 mm²
- Bei Furnier | 100 mm²
- Rollendurchmesser max. | 830 mm
- Kantenmaterial Streifen | 0,4 – 8 mm
- Kantenquerschnitt max.
- Bei Streifen | 360 mm²

- Vorschub | 8 – 14 m/min
- Vorschub max. mit Formfräse | 11 m/min
- Arbeitshöhe | 950 mm
- Pneumatikanschluss | min. 6 bar
- Gesamtlänge | 5.573 mm

Komplettbeschreibung: siehe pdf

Meta Fields