



Brandt Optimat KDF 440 C Edition

Description

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien in Längs- und Querdurchlauf.

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ

VERLEIMAGGREGAT A8 mit Werkstückvorwärmung, Füllstandskontrolle, Quickmeltauftragseinheit, Magazin und motorische Druckzone

KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW

PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE

MEHRSTUFEN-FRÄSAGGREGAT MS 40 GEGENLAUF

PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG

FORMFRÄSAGGREGAT 1 X 0,35 KW WD 60; auch für Konstruktionsböden

PNEUM. 2-PUNKTVERSTELLUNG RADIUS/FASE

MEHRSTUFEN-ZIEHKLINGENAGGREGAT MZ 40

LEIMFUGENZIEHKLINGE

SCHWABELAGGREGAT

Oberdruck: PU-Rollen anstelle Standardrollen

Trennmittelsprühaggregat Werkstück, Vorder- und Hinterkante; Kantenmaterial

Elektroniksteuerung Power Control PC 20+

WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

– Werkstückbreite min:

– Bei Werkstückdicke 8-22mm : 70 mm*

– Bei Werkstückdicke 23-40mm : 120 mm*

– Bei Werkstückdicke 41-60mm : 150 mm*

*Abhängig von der Werkstücklänge

– Werkstücküberstand 38 mm

– Werkstückdicke 8 – 60 mm

- Kantenhöhe max.= Werkstückhöhe + 6 mm
- Kantenmaterial Rolle 0,4 – 3 mm
- Kantenquerschnitt max.
- Bei PVC 135 mm²
- Bei Furnier 100 mm²
- Rollendurchmesser max. 830 mm
- Kantenmaterial Streifen 0,4 – 8 mm
- Kantenquerschnitt max.
- Bei Streifen 360 mm²

- Vorschub 8 – 14 m/min
- Vorschub max. mit Formfräse 11 m/min
- Arbeitshöhe 950 mm
- Pneumatikanschluss min. 6 bar
- Gesamtlänge 5.273 mm

Komplettbeschreibung: siehe pdf

Meta Fields