



Brandt Optimat KDF 430 C – Ambition 1430-2009

Description

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien in Längs- und Querdurchlauf.

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ

VERLEIMAGGREGAT A8 mit:

-WERKSTÜCKVORWÄRMUNG – Strahler für eine optimale Verklebungsqualität

-STANDARD-AUFTRAGSEINHEIT – Schnellwechselbare Auftragseinheit.

-MAGAZIN – Automatisches Kantenmagazin für Rollenware und Fixlängen, einschl. Rollenteller

-DRUCKZONE – Druckzone mit angetriebener, pneumatisch beaufschlagter Hauptdruckrolle sowie 2 freilaufenden Nachdruckrollen

KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW

FRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW GEGENLAUF

FORMFRÄSAGGREGAT 1 X 0,35 KW WD 40

PROFILZIEHKLINGE

LEIMFUGENZIEHKLINGE

SCHWABELAGGREGAT

WERKZEUGSATZ R = 2 MM

MOTORISCHE HÖHENVERSTELLUNG OBERDRUCK

QUICKMELT – AUFTRAGSEINHEIT

TRENNMITTELANGABE WERKSTÜCK

AUTOMATISIERUNGSPAKET bestehend aus:

ELEKTRONIKSTEUERUNG POWER CONTROL PC 20+

3175 – PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE

5762 – PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE

4211 – PROGRAMM – VERSTELLUNG SEITENTASTROLLEN

4199 – PNEUM. 2-PUNKT-VERSTELL. VERTIK. TASTR.

Standardmäßige Ausrüstung mit automatischer Zentralschmierung für die Transportkette.
Automatisierungspaket für einfräsige Maschinen, ausgestattet mit der Bündigfräse 4150 oder 4155.
Automatische Umschaltung von Dünnkante mit 13 Grad Fase, Radius PVC/ABS und
Massivholzkanten bis 8 mm.

MEHRFACH-ROLLENTASTUNG BÜNDIGFRÄSMOTOR

zum Einsatz bei spitzwinkligen Werkstücken, oder einseitigen Topfbandbohrungen.

ZUSATZEINR. SPITZE WERKSTÜCKE ZIEHKL. 5765/5766

REINIGUNGSMITTELANGABE WERKSTÜCK

SCHNITTSTELLE ELEKTR./MECH. ZHR01 AMBITION 1400

Elektrische und mechanische Vorbereitung zum Anbau der Ligmatech-Werkstückrückführung ZHR 01

techn. Parameter:

- Vorschub | 11 m/min
- Vorschub max. mit Formfräse | 11 m/min
- Arbeitshöhe | 950 mm
- Pneumatikanschluss | min. 6 bar
- Gesamtlänge | 4.770 mm
- Werkstückbreite min: *Abhängig von der Werkstücklänge
- Bei Werkstückdicke 12-22mm | 70 mm*
- Bei Werkstückdicke 23-40mm | 120 mm*
- Bei Werkstückdicke 41-60mm | 150 mm*
- Werkstücküberstand | 38 mm
- Werkstückdicke | 8 – 60 mm
- Kantenhöhe max.= Werkstückhöhe | + 6 mm
- Kantenmaterial Rolle | 0,4 – 3 mm

Meta Fields