

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ KDF 430C Ambition 1430
M-nr: 0-261-20-4355
Gebrauchtmachine - Baujahr 2009



OPTIMAT KDF 430 C

BRANDT EINSEITIGE KANTENANLEIMMASCHINE

MODELL: AMBITION 1430 FC

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten
von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen
und Nachbearbeiten von verschiedenen Kanten-
materialien in Längs- und Querdurchlauf.

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ
VERLEIMAGGREGAT A8
KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW
FRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW GEGENLAUF
FORMFRÄSAGGREGAT 1 X 0,35 KW WD 40
PROFILZIEHKLINGE
FREIPLATZ LEIMFUGENZIEHKLINGE
SCHWABELAGGREGAT

1. GRUNDMASCHINE:

- Maschinenständer durchgehend
- Festanschlagseite rechts
-
- Oberdruck:
 - Einzelrollen in 2 Reihen, versetzt angeordnet
 - Höhenverstellung Oberdruck mit digitalem Zählwerk
- Werkstücktransporteinrichtung:
 - Transportkette mit Gummiauflage, 80 mm breit
 - Präzisionslauf- und Führungsflächen
 - Werkstückauflage mit Rollenschiene, ca. 600 mm ausziehbar
- Lärmschutzausstattung, mit Einzelabsaugung Fügeteil und Aggregate

- Vorschub | 11 m/min
- Vorschub max. mit Formfräse | 11 m/min
- Arbeitshöhe | 950 mm
- Pneumatikanschluss | min. 6 bar
- Gesamtlänge | 4.770 mm

2. WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

- Werkstückbreite min: *Abhängig von der Werkstücklänge
 - Bei Werkstückdicke 12-22mm | 70 mm*
 - Bei Werkstückdicke 23-40mm | 120 mm*
 - Bei Werkstückdicke 41-60mm | 150 mm*
- Werkstücküberstand | 38 mm
- Werkstückdicke | 8 - 60 mm
- Kantenhöhe max.= Werkstückhöhe | + 6 mm
- Kantenmaterial Rolle | 0,4 - 3 mm
 - Kantenquerschnitt max.
 - Bei PVC | 135 mm²
 - Bei Furnier | 100 mm²

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ KDF 430C Ambition 1430
M-nr: 0-261-20-4355
Gebrauchtmachine - Baujahr 2009



- | | |
|---------------------------|---------------------|
| - Rollendurchmesser max. | 830 mm |
| - Kantenmaterial Streifen | 0,4 - 8 mm |
| - Kantenquerschnitt max. | |
| - Bei Streifen | 360 mm ² |

3. A G G R E G A T E B E S T Ü C K U N G

3.1 FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ

- Zum Anfügen vor dem Verleimteil, Spindelverstellung vertikal, elektro-pneumatische Steuerung horizontal, 2 Motoren
Abdeckhaube mit Absaugstutzen Durchm. 120 mm
- Inklusive Fügefräasersatz in DIA-Ausführung
Durchm. 100 x 48 x Durchm. 30 mm, Z = 3 + 3

3.2 VERLEIMAGGREGAT A8

Bestehend aus:

WERKSTÜCKVORWÄRMUNG

- Strahler für eine optimale Verklebungsqualität

STANDARD-AUFTRAGSEINHEIT

- Schnellwechselbare Auftragseinheit.

MAGAZIN

- Automatisches Kantenmagazin für Rollenware und Fixlängen, einschl. Rollenteller

DRUCKZONE

- Druckzone mit angetriebener, pneumatisch beaufschlagter Hauptdruckrolle sowie 2 freilaufenden Nachdruckrollen

3.3 KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW

- Schwenkbereich Gerade- auf Fasekappen 0-15 Grad
- 2 Motoren je 0,18 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.; bestückt mit je eine Kappsägeblatt-Durchm. 100 x 32 x 2,6 mm, Z = 30

3.4 FRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW GEGENLAUF

- Zum Fräsen des oberen und unteren Kantenmaterialüberstandes, 2 Arbeitspositionen: Bündig- und Radius-/Fasefräsen
- Alle Stellachsen mit Digitalzählern zur Schnellverstellung
- 2 Motoren je 0,55 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.

3.5 FORMFRÄSAGGREGAT 1 X 0,35 KW WD 40

- Zum Formfräsen von Vorder- und Hinterkante bei unterschiedlichen Profilen
1 Motor je 0,35 kW, 200 Hz, 12000 U/min.
- Kantendicke max. 3 mm
Werkstückdicke max. 40 mm
Werkstücklänge min. 250 mm
Vorschubgeschwindigkeit max. 11 m/min.

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ KDF 430C Ambition 1430
M-nr: 0-261-20-4355
Gebrauchtmachine - Baujahr 2009



3.6 PROFILZIEHKLINGE

- Abtastung von oben, unten und seitlich.

3.7 SCHWABELAGGREGAT 2 MOTOREN

- 2 Motoren je 0,09 kW, einzeln aufgehängt, schräg- und höhenverstellbar
- 2 Moltonscheiben Durchm. 120 x 20 mm

4.0 ELEKTRONIKSTEUERUNG EASY CONTROL EC 10+

BRANDT-Steuerungssystem mit LCD-Display für einfaches und komfortables Bedienen und Programmieren.

5.0 ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG

- Betriebsspannung 400 Volt - 3Ph - 50Hz
- Schaltschrank nach Euronorm EN 60204
- Frequenzumwandler elektronisch mit Motorbremsfunktion
- Überspannungsschutz für Maschinen mit Elektronik

6.0 SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNGEN

- CE-Zeichen nach EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG, Anhang IIA
- Holzstaubgeprüft

7.0 HOMAG GROUP QUALITÄTSPAKET

- TÜV Zertifikat nach DIN EN ISO 9001:2000

8.0 DOKUMENTATION

- Dokumentation als CD-Rom
- Bedienungs- und Wartungsanleitung zusätzlich in gedruckter Form

WERKZEUGSATZ R = 2 MM

MOTORISCHE HÖHENVERSTELLUNG OBERDRUCK

QUICKMELT - AUFTRAGSEINHEIT

TRENNMITTELANGABE WERKSTÜCK

AUTOMATISIERUNGSPAKET bestehend aus:

ELEKTRONIKSTEUERUNG POWER CONTROL PC 20+

3175 - PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE

5762 - PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE

4211 - PROGRAMM - VERSTELLUNG SEITENTASTROLLEN

4199 - PNEUM. 2-PUNKT-VERSTELL. VERTIK. TASTR.

Standardmäßige Ausrüstung mit automatischer Zentralschmierung für die Transportkette.

Automatisierungspaket für einfräsige Maschinen, ausgestattet mit der Bündigfräse 4150 oder 4155.

Automatische Umschaltung von Dünnkante mit 13 Grad Fase, Radius PVC/ABS und Massivholzkanten bis 8 mm.

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ KDF 430C Ambition 1430
M-nr: 0-261-20-4355
Gebrauchtmachine - Baujahr 2009



MEHRFACH-ROLLENTASTUNG BÜNDIGFRÄSMOTOR
zum Einsatz bei spitzwinkligen Werkstücken, oder einseitigen
Topfbandbohrungen.

ZUSATZEINR. SPITZE WERKSTÜCKE ZIEHKL. 5765/5766

LEIMFUGENZIEHKLINGE

REINIGUNGSMITTELANGABE WERKSTÜCK

SCHNITTSTELLE ELEKTR./MECH. ZHR01 AMBITION 1400
Elektrische und mechanische Vorbereitung
zum Anbau der Ligmatech-Werkstückrückführung ZHR 01