

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ KDF 430C Ambition 1430
M-nr: 0-261-20-4355
Gebrauchtmachine - Baujahr 2009



OPTIMAT KDF 430 C

BRANDT EINSEITIGE KANTENANLEIMMASCHINE

MODELL: AMBITION 1430 FC

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien in Längs- und Querdurchlauf.

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ
VERLEIMAGGREGAT A8
KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW
FRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW GEGENLAUF
FORMFRÄSAGGREGAT 1 X 0,35 KW WD 40
PROFILZIEHKLINGE
FREIPLATZ LEIMFUGENZIEHKLINGE
SCHWABELAGGREGAT

1. GRUNDMASCHINE:

- Maschinenständer durchgehend, zum Aufbau der Bearbeitungseinheiten
- Festanschlagseite rechts
- Lackierung Grau RDS 240 80 05
- Einlauflineal manuell verstellbar
- Einlauf Sperre pneumatisch gesteuert
-
- Oberdruck:
 - Einzelrollen in 2 Reihen, versetzt angeordnet
 - Höhenverstellung mit digitalem Zählwerk zur manuellen Verstellung des Oberdrucks auf Plattenstärke
- Werkstücktransporteinrichtung:
 - Transportkette mit Gummiauflage, 80 mm breit
 - Präzisionslauf- und Führungsflächen
 - Standardmäßige Ausrüstung mit pneumatischer Zentralschmierung für die Transportkette, manuell betätigt durch Taster
 - Werkstückauflage mit Rollenschiene, ca. 600 mm ausziehbar
- Lärmschutzausstattung, mit Einzelabsaugung für Fügeteil und Aggregate, sowie Spänefangkasten für Ziehklingenspäne
-

- Vorschub	11 m/min
- Vorschub max. mit Formfräse	11 m/min
- Arbeitshöhe	950 mm
- Pneumatikanschluss	min. 6 bar
- Gesamtlänge	4.770 mm

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ KDF 430C Ambition 1430
M-nr: 0-261-20-4355
Gebrauchtmachine - Baujahr 2009



Bodenverhältnisse müssen dem Grundriss- und Absaugeplan entsprechen, Nr.: 5-701-80-1330

2. WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

-
- Werkstückbreite min:
 - Bei Werkstückdicke 12-22mm | 70 mm*
 - Bei Werkstückdicke 23-40mm | 120 mm*
 - Bei Werkstückdicke 41-60mm | 150 mm*
 - *Abhängig von der Werkstücklänge

 - Werkstücküberstand | 38 mm
 - Werkstückdicke | 8 - 60 mm
 - Kantenhöhe max.= Werkstückhöhe | + 6 mm
 - Kantenmaterial Rolle | 0,4 - 3 mm
 - Kantenquerschnitt max.
 - Bei PVC | 135 mm²
 - Bei Furnier | 100 mm²
 - Rollendurchmesser max. | 830 mm
 - Kantenmaterial Streifen | 0,4 - 8 mm
 - Kantenquerschnitt max.
 - Bei Streifen | 360 mm²

 - Wird kein Radius angegeben, wird R=2 mm eingefahren und ausgeliefert

 - Für die Bereitstellung geeigneter Werkstoffe (Platten, Kanten, Leim) ist der Betreiber verantwortlich

3. A G G R E G A T E B E S T Ü C K U N G

3.1 FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ

-
- Zum Anfügen vor dem Verleimteil, Spindelverstellung vertikal, elektro-pneumatische Steuerung horizontal, 2 Motoren (1 x Gleich-, 1 x Gegenlauf), max. Spanabnahme / Hub 3 mm (Der maximale Zerspan-Querschnitt ist abhängig von Material und Vorschubgeschwindigkeit) Abdeckhaube mit Absaugstutzen Durchm. 120 mm

 - Inklusive Fügefräsersatz in DIA-Ausführung Durchm. 100 x 48 x Durchm. 30 mm, Z = 3 + 3 mit Doppelkeilnut 8 x 3 mm max. Werkstückdicke: 42 mm

3.2 VERLEIMAGGREGAT A8

Bestehend aus:

WERKSTÜCKVORWÄRMUNG

- Strahler zur Vorbereitung des Werkstücks für eine optimale Verklebungsqualität

STANDARD-AUFTRAGSEINHEIT

- Schnellwechselbare Auftragseinheit.

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ KDF 430C Ambition 1430
M-nr: 0-261-20-4355
Gebrauchtmachine - Baujahr 2009



- Verarbeitung von PU-Kleber-Granulat mit Standard-Auftragseinheit wechselbar PU (VKNR 2068) unter Beachtung der Kleber-Verarbeitungsvorschriften möglich
- Leimvorrat auslaufsicher unterhalb der Leimrolle
- fein dosierbare Leimangabe an das Werkstück mittels Leimrolle, keine Einstellung auf Werkstückdicke erforderlich
- Leimrollendrehrichtung wahlweise Gleich- oder Gegenlauf. Leimtemperatur-Überwachung mittels elektronischem Thermostat
- Automatische Leimtemperatur-Absenkung bei Arbeitsunterbrechungen

MAGAZIN

- Automatisches Kantenmagazin für Rollenware und Fixlängen, einschl. Rollenteller
- Ausrüstung mit verstärkter Vorkappschere
- Standardmäßige Ausrüstung mit Kanten- und Werkstückabstandsüberwachung mittels Sperre am Maschineneinlauf

DRUCKZONE

- Druckzone mit angetriebener, pneumatisch beaufschlagter Hauptdruckrolle sowie 2 freilaufenden Nachdruckrollen
- Ausgestattet mit digitalem Zählwerk zur manuellen Verstellung der Druckzone auf Kantendicke

3.3 KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW

- Zum Kappen des vorderen und hinteren Kantenmaterialüberstandes mit ziehendem Schnitt. 2 Motoren, bestückt mit je einem Kappsägeblatt. Schwenkbereich Gerade- auf Fasekappen 0-15 Grad
- 2 Motoren je 0,18 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.
- 2 HM-Sägen Durchm. 100 x 32 x 2,6 mm, Z = 30
- Vorschubgeschwindigkeit: 11 m/min.
0,4 - 8 mm Kantenstärke max. 11 m/min.

3.4 FRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW GEGENLAUF

- Zum Fräsen des oberen und unteren Kantenmaterialüberstandes, vertikal und horizontal tastend. Höhenverstellung des oberen Aggregates mit dem Oberdruck
- Funktionalität vom Bedienfeld anwählbar: 2 Arbeitspositionen: Bündig- und Radius-/Fasefräsen
- Alle Stellachsen mit Digitalzählern zur Schnellverstellung
- 2 Motoren je 0,55 kW, 200 Hz, 12.000 U/min. Ausgerüstet mit DFC Kombi-Fräsern zum Fase-, Radius- und Bündigfräsen
- Kantendicke max. 8 mm

3.5 FORMFRÄSAGGREGAT 1 X 0,35 KW WD 40

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ KDF 430C Ambition 1430
M-nr: 0-261-20-4355
Gebrauchtmachine - Baujahr 2009



- Zum Formfräsen von Vorder- und Hinterkante bei unterschiedlichen Profilen
- Holzkanten bedingt möglich, abhängig vom Kantenmaterial.
Einschränkungen bei losen Mittellagen an Post-/Softformingteilen und extrem dünnen Melamin-/Folienkanten und Oberflächenmaterialien
Lieferung einschl. DIA-Radiuswerkzeug
1 Motor je 0,35 kW, 200 Hz, 12000 U/min.

- Kantendicke max. 3 mm
- Werkstückdicke max. 40 mm
- Werkstücklänge min. 250 mm
- Vorschubgeschwindigkeit max. 11 m/min.

3.6 PROFILZIEHKLINGE

- Abtastung von oben, unten und seitlich. Zum Fasen oder Runden von vorgefrästen PVC-Kanten
- Max. Kantendicke 3 mm. Höhenverstellung der oberen Einrichtung mit dem Oberdruck, einschl. 2 WPL-Profilmessern

3.7 SCHWABELAGGREGAT 2 MOTOREN

- Zum Griffigmachen der Kanten oben und unten
- 2 Motoren je 0,09 kW, einzeln aufgehängt, schräg- und höhenverstellbar
- Höhenverstellung des oberen Motors mit dem Oberdruck
- 2 Moltonscheiben Durchm. 120 x 20 mm

4.0 ELEKTRONIKSTEUERUNG EASY CONTROL EC 10+

BRANDT-Steuerungssystem mit LCD-Display für einfaches und komfortables Bedienen und Programmieren.

Technische Details:

- Schwenkbares Bedienfeld am Maschineneinlauf
- Langlebige Kurzhubfolientastatur
- Großes 4 x 20 Zeichen-LCD zur Anzeige von Informationen
- Integrierte Streckensteuerung zur berührungslosen Steuerung von Bearbeitungsfunktionen.
Einstellbar über Tastatur und LCD-Display
- Schneller Zugriff auf alle Funktionen
- Aggregat-Funktionstasten mit LED-Zustandsanzeige
- Einfache Menüstruktur
- Online-Sprachumschaltung
- Statusmeldungen in Klartext
- bis zu 4 Bearbeitungsprogramme speicherbar

5.0 ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG

- Betriebsspannung 400 Volt - 3Ph - 50Hz
- Schaltschrank nach Euronorm EN 60204

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ KDF 430C Ambition 1430
M-nr: 0-261-20-4355
Gebrauchtmachine - Baujahr 2009



- installiert
- Frequenzumwandler elektronisch mit Motorbremsfunktion
- Überspannungsschutz für Maschinen mit Elektronik
- Länderspezifische Betriebsspannungsanpassung über Trafo (optional)
- Elektrische Ausrüstung mit modularem Steuerungssystem für erhöhten Bedienerkomfort
- Elektronische Stabilisierung der internen 24 V - Steuerspannung
- Zulässige Umgebungstemperatur min. +15 Grad/ max. +35 Grad Celsius, für die elektrische und mechanische Funktionsfähigkeit der Maschine
- Bei Netzspannungsschwankungen größer +/- 10 % muss am Einsatzort ein Spannungskonstanthalter eingebaut werden

6.0 SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNGEN

- CE-Zeichen nach EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG, Anhang IIA für Maschinen der EU-Mitgliedsländer
- Holzstaubgeprüft TRK-Wert max. 2mg/m³ bei Einhaltung der bauseits zu erbringenden Absaugeleistung gemäss Aufstellplan

7.0 HOMAG GROUP QUALITÄTSPAKET

- TÜV Zertifikat nach DIN EN ISO 9001:2000
- Die Maschine wird gem. Homag Group-Standardprogramm eingefahren und ausgeliefert

8.0 DOKUMENTATION

- Dokumentation als CD-Rom
- Bedienungs- und Wartungsanleitung zusätzlich in gedruckter Form

Nummer 4876 1 x rechts
WERKZEUGSATZ R = 2 MM

Nummer 0933 1 x rechts
MOTORISCHE HÖHENVERSTELLUNG OBERDRUCK
- durch Eingabe über PC 20+, Verfahren des Oberdrucks auf Werkstückdicke.
Standardmäßig eingebaut in:
- Ambition/Profiline 1600 ab Länge 1680
- Ambition/Profiline 1800 ab Länge 1860

(Nur in Verbindung mit PC 20+ Steuerung)

Nummer 2035 1 x rechts
QUICKMELT - AUFTRAGSEINHEIT
- Mehrpreis für Quickmelt-Aufschmelzeinheit und schnellwechselbare, kleinvolumige Quickmelt-Auftragseinheit, anstelle der Standard-Auftragseinheit.

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ KDF 430C Ambition 1430
M-nr: 0-261-20-4355
Gebrauchtmachine - Baujahr 2009



- Nur in Verbindung mit PC 20+ Steuerung

Nummer 2215 1 x rechts
TRENNMITTELANGABE WERKSTÜCK
Trennmittelangabe oben und unten, zur besseren
Leimrestentfernung am bearbeiteten Werkstück.
Manuelle Verstellung bei Werkstücküberstands-
veränderung.

Nur in Verbindung mit Fügefräsen!
Einsetzbar nur auf den Baureihen 1400 - 1800

Nummer 4175 1 x rechts
AUTOMATISIERUNGSPAKET FÜR 1-FRÄSIGE KDX 1400
bestehend aus:

ELEKTRONIKSTEUERUNG POWER CONTROL PC 20+

BRANDT-Steuerungssystem mit Farbgrafik-
Benutzeroberfläche für einfaches und
komfortables Bedienen und Programmieren.

Technische Details:

- Schwenkbares Bedienfeld am Maschineneinlauf
- Langlebige Kurzhubfolientastatur
- Farbgrafik-Flachbildschirm 12 Zoll
- Industrie-PC mit Compact-Flash-Disk als
Massenspeicher
- Aggregat-Funktionstasten mit LED-Zustands-
anzeige
- Unterstützung der Bedienerführung durch Farb-
Piktogramme
- Kommissionsbezogene Betriebsdatenerfassung,
zur exakten Ermittlung von Produktionsdaten
durch die direkte Zuordnung von Kommission
und Auftrag. Abruf der Daten mit der mitge-
lieferten Brandt Browser Software via Netz-
werk (Ethernet) auf einen vorhandenen PC.
- Online-Sprachumschaltung zwischen diversen
Fremdsprachen
- Darstellung der wesentlichen Maschinen-Soll-
und Ist-Zustände
- Statusmeldungen im Klartext
- Einfache Wahl und Korrektur der Strecken-
punkte
- Einfache Möglichkeit der Achsverstellung (bei
entsprechender Aggregatausführung)
- Kontextbezogene Hilfefunktion, detaillierte
Information zur Bedienung und Funktion der
Maschine direkt auf der Steuerung.
- Inspektions- und Wartungsintervall-Anzeige
- Abspeichern von Bearbeitungsprogrammen
- Produktion nach Bearbeitungsprogrammen
- Datensicherung von Bearbeitungsprogrammen.
- Lüfter für Elektronik-Controller.
Im Bedienpult eingebautes Modul zur
Belüftung der Elektronik-Steuerung.
- Modem für Fernservice und Fernwartung der
Maschine über das öffentliche Telefonnetz.
Hierfür ist ein bauseitiger analoger
Telefonanschluss an der Maschine

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ KDF 430C Ambition 1430
M-nr: 0-261-20-4355
Gebrauchtmachine - Baujahr 2009



erforderlich.

Außerhalb der Garantiezeit erfolgt eine Nutzung der Fernservice- und Wartungsdienste zu unseren gültigen Fernservice-Verrechnungssätzen.

3175 - PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE
5762 - PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE
4211 - PROGRAMM - VERSTELLUNG SEITENTASTROLLEN
4199 - PNEUM. 2-PUNKT-VERSTELL. VERTIK. TASTR.

Standardmäßige Ausrüstung mit automatischer Zentralschmierung für die Transportkette.

Automatisierungspaket für einfräsige Maschinen, ausgestattet mit der Bündigfräse 4150 oder 4155.

Automatische Umschaltung von Dünnkante mit 13 Grad Fase, Radius PVC/ABS und Massivholzkanten bis 8 mm.

Einsetzbar in den folgenden Maschinen:

Ambition 1420
Ambition 1420 F
Ambition 1430 C
Ambition 1430 FC

Nummer 4901 2 x rechts
MEHRFACH-ROLLENTASTUNG BÜNDIGFRÄSMOTOR
zum Einsatz bei spitzwinkligen Werkstücken,
bzw. bei Werkstücken mit einseitigen
Topfbandbohrungen.

Preis je Motor.

Einsetzbar auf den Fräsaggregaten mit
der VKNR 4120, 4150, 4155

Nummer 5797 2 x rechts
ZUSATZEINR. SPITZE WERKSTÜCKE ZIEHKL. 5765/5766
geeignet zur Bearbeitung von PVC-Kanten an
spitzwinkligen Werkstücken und Topfbandbohrung.
Verwendbar für Ziehklingen VKNR 5765/5766.
Preis je Bearbeitungskopf oben oder unten, für
das Komplettaggregat wird diese Position 2 x
benötigt.

Nummer 5820 1 x rechts
LEIMFUGENZIEHKLINGE
- Zur Beseitigung von Klebstoffresten im
Bereich der Leimfuge
- Abtastung von oben und unten
Höhenverstellung mit dem Oberdruck
- Bestückt mit 2 WPL-Wendemessern

Platzbedarf: 150 mm

Nummer 2220 1 x rechts
REINIGUNGSMITTELANGABE WERKSTÜCK
Sprüheinrichtung für Reinigungsmittel auf
Werkstückober- und -unterkanten zur Beseitigung
von Trennmittel- und Kleberresten. Aufgebaut

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ KDF 430C Ambition 1430
M-nr: 0-261-20-4355
Gebrauchtmachine - Baujahr 2009



vor dem Schwabbelaggregat.

Einsetzbar nur auf den Baureihen 1400 - 1800

Nummer 0661 1 x rechts
SCHNITTSTELLE ELEKTR./MECH. ZHR01 AMBITION 1400
Elektrische und mechanische Vorbereitung einer
Kantenanleimmaschine zum Anbau der Ligmatech-
Werkstückrückführung ZHR 01, zur
Gewährleistung einer vorschriftsgemäßen
Sicherheitsfunktion.

Soll nur die elektrische Vorbereitung erfolgen,
muss dies im Auftrag angegeben werden!

Nummer 8321 1 mal
DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH
Lieferumfang:
1. Betriebsanleitungen, bestehend aus Inbetrieb-
nahme-, Bedienungs- und Wartungsanleitungen
auf DIN A4-Papier und CD-ROM
2. Bildschirmbedientexte für Maschinenführer,
für die Steuerung PC 20+
3. Ersatzteilebezeichnungen auf CD-ROM
Lieferzeit: Mit Maschinenauslieferung
(Nur für Maschinen ab Auslieferungsjahr 2003)