



## Brandt Optimat KDF 210 – sold!

### Description

Einseitige Kantenanleimmaschine in Rechtsausführung zur Schmelzklebverleimung im Durchlauf

- Maschinenständer durchgehend,
- Einlauflinial manuell verstellbar
- Oberdruck:
- Einzelrollen in 2 Reihen, versetzt angeordnet
- Höhenverstellung mit digitalem Zählwerk zur manuellen Verstellung
- Werkstücktransporteinrichtung:
- Transportkette mit Gummiauflage, 80 mm breit
- Präzisionslauf- und Führungsflächen
- Standardmäßige Ausrüstung mit manueller Zentralschmierung für die Transportkette
- Werkstückauflage mit Rollenschiene, ca. 500 mm ausziehbar
- Lärmschutzausstattung, mit Einzelabsaugung für Fügeteil und Aggregate sowie Spänefangkasten für Ziehklingspäne

### ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ

VERLEIMAGGREGAT A3 mit:

WERKSTÜCKVORWÄRMUNG

- Kontakt-Heizschuh zur Vorbereitung des Werkstücks für eine optimale Verklebungsqualität

STANDARD-AUFTRAGSEINHEIT

- Schnellwechselbare Auftragseinheit, Verarbeitung von PU-Kleber-Granulat mit Standard-Auftragseinheit wechselbar PU

MAGAZIN

- Automatisches Kantenmagazin für Rollenware und Fixlängen, einschl. Rollenteller
- Ausrüstung mit verstärkter Vorkapfschere

DRUCKZONE

- Druckzone mit angetriebener Hauptdruckrolle sowie 2 freilaufenden Nachdruckrollen
- Ausgestattet mit digitalem Zählwerk zur manuellen Verstellung der Druckzone auf Kantendicke

KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW

FRÄSAGGREGAT 2 X 0,27 KW GEGENLAUF  
ZIEHKLINGE MIT SCHNELLWECHSELKÖPFEN  
TAUSCH SCHWABBELN GEGEN LEIMFUGENZIEHKLINGE  
BRANDT-Steuerungssystem EASYTOUCH  
Mit Touch – Display im Breitbildformat, für einfaches und komfortables Bedienen und Programmieren.  
GLEITMITTEL SPRÜHAGGREGAT KANTENMATERIAL

- Vorschub | 11 m/min
- Arbeitshöhe | 950 mm
- Pneumatikanschluss | min. 6 bar
- Gesamtlänge | 3.653 mm
- Werkstückbreite min:
- Bei Werkstückdicke 8-22mm | 70 mm\*
- Bei Werkstückdicke 23-50mm | 120 mm\*
- \*Abhängig von der Werkstücklänge
- Werkstücküberstand | 38 mm
- Werkstückdicke | 8 – 50 mm
- Kantenhöhe max.= Werkstückhöhe | + 5 mm
- Kantenmaterial Rolle | 0,4 – 3 mm
- Kantenquerschnitt max.
- Bei PVC | 135 mm<sup>2</sup>
- Bei Furnier | 100 mm<sup>2</sup>
- Rollendurchmesser max. | 830 mm
- Kantenmaterial Streifen | 0,4 – 3 mm
- Kantenquerschnitt max.
- Bei Streifen | 165 mm<sup>2</sup>

## Meta Fields