



Brandt Optimat KDF 210 – sold!

Description

Einseitige Kantenanleimmaschine in Rechtsausführung zur Schmelzkleberverleimung im Durchlauf

- Maschinenständer durchgehend,
- Einlauflineal manuell verstellbar
- Oberdruck:
- Einzelrollen in 2 Reihen, versetzt angeordnet
- Höhenverstellung mit digitalem Zählwerk zur manuellen Verstellung
- Werkstücktransporteinrichtung:
 - Transportkette mit Gummiauflage, 80 mm breit
 - Präzisionslauf- und Führungsflächen
 - Standardmäßige Ausrüstung mit manueller Zentralschmierung für die Transportkette
 - Werkstückauflage mit Rollenschiene, ca. 500 mm ausziehbar
 - Lärmschutzausstattung, mit Einzelabsaugung für Fügeteil und Aggregate sowie Spänefangkästen für Ziehklingenspäne

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ

VERLEIMAGGREGAT A3 mit:

WERKSTÜCKVORWÄRMUNG

– Kontakt-Heizschuh zur Vorbereitung des Werkstücks für eine optimale Verklebungsqualität
STANDARD-AUFTAGSEINHEIT

– Schnellwechselbare Auftragseinheit, Verarbeitung von PU-Kleber-Granulat mit Standard-Auftragseinheit wechselbar PU

MAGAZIN

– Automatisches Kantenmagazin für Rollenware und Fixlängen, einschl. Rollenteller
– Ausrüstung mit verstärkter Vorkappschere

DRUCKZONE

– Druckzone mit angetriebener Hauptandruckrolle sowie 2 freilaufenden Nachdruckrollen
– Ausgestattet mit digitalem Zählwerk zur manuellen Verstellung der Druckzone auf Kantendicke
KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW

**FRÄSAGGREGAT 2 X 0,27 KW GEGENLAUF
ZIEHKLINGE MIT SCHNELLWECHSELKÖPFEN
TAUSCH SCHWABBELN GEGEN LEIMFUGENZIEHKLINGE
BRANDT-Steuerungssystem EASYTOUCH
Mit Touch – Display im Breitbildformat, für einfaches und komfortables Bedienen und Programmieren.
GLEITMITTEL SPRÜHAGGREGAT KANTENMATERIAL**

- Vorschub | 11 m/min
- Arbeitshöhe | 950 mm
- Pneumatikanschluss | min. 6 bar
- Gesamtlänge | 3.653 mm
- Werkstückbreite min:
 - Bei Werkstückdicke 8-22mm | 70 mm*
 - Bei Werkstückdicke 23-50mm | 120 mm*

*Abhängig von der Werkstücklänge

- Werkstücküberstand | 38 mm
- Werkstückdicke | 8 – 50 mm
- Kantenhöhe max.= Werkstückhöhe | + 5 mm
- Kantenmaterial Rolle | 0,4 – 3 mm
- Kantenquerschnitt max.
 - Bei PVC | 135 mm²
 - Bei Furnier | 100 mm²
- Rollendurchmesser max. | 830 mm
- Kantenmaterial Streifen | 0,4 – 3 mm
- Kantenquerschnitt max.
 - Bei Streifen | 165 mm²

Meta Fields