G.00 **OPTIMAT KDF 210**

BRANDT EINSEITIGE KANTENANLEIMMASCHINE

MODELL: AMBITION 1210 F

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien in Längs- und Querdurchlauf.

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ
VERLEIMAGGREGAT A3
KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW
FRÄSAGGREGAT 2 X 0,27 KW GEGENLAUF
ZIEHKLINGE MIT SCHNELLWECHSELKÖPFEN
SCHWABBELAGGREGAT

1. GRUNDMASCHINE:

- Maschinenständer durchgehend, zum Aufbau der Bearbeitungseinheiten
- Festanschlagseite rechts
- Lackierung Grau RDS 240 80 05
- Einlauflineal manuell verstellbar

- Oberdruck:
  - Einzelrollen in 2 Reihen, versetzt angeordnet
  - Höhenverstellung mit digitalem Zählwerk zur manuellen Verstellung des Oberdrucks auf Plattenstärke
- Werkstücktransporteinrichtung:
  - Transportkette mit Gummiauflage,80 mm breit
  - Präzisionslauf- und Führungsflächen
  - Standardmäßige Ausrüstung mit manueller Zentralschmierung für die Transportkette
  - Werkstückauflage mit Rollenschiene, ca. 500 mm ausziehbar
- Lärmschutzausstattung, mit Einzelabsaugung für Fügeteil und Aggregate sowie Spänefangkasten für Ziehklingenspäne

---

- Vorschub	11 m/min
- Arbeitshöhe	950 mm
- Pneumatikanschluss	min. 6 bar
- Gesamtlänge	3.653 mm

Bodenverhältnisse müssen dem Grundriss- und Absaugeplan entsprechen, Nr.: 5-701-80-3078

Technische Daten beziehen sich auf die Standardausführung.
Optionen führen zu Änderungen in den Anschlußwerten für Strom, Absaugung und Luftverbrauch.

Internal use only

2. WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

- Werkstückbreite min:
  - Bei Werkstückdicke 8-22mm ¦ 70 mm*
  - Bei Werkstückdicke 23-50mm ¦ 120 mm*
    *Abhängig von der Werkstücklänge

- Werkstücküberstand ¦ 38 mm
- Werkstückdicke ¦ 8 - 50 mm
- Kantenhöhe max.= Werkstückhöhe ¦ + 5 mm
- Kantenmaterial Rolle ¦ 0,4 - 3 mm
  - Kantenquerschnitt max.
    - Bei PVC ¦ 135 mm²
    - Bei Furnier ¦ 100 mm²
  - Rollendurchmesser max. ¦ 830 mm
- Kantenmaterial Streifen ¦ 0,4 - 3 mm
  - Kantenquerschnitt max.
    - Bei Streifen ¦ 165 mm²

- Wird kein Radius angegeben, wird R=2 mm eingefahren und ausgeliefert

- Für den Einsatz geeigneter Werkstoffe(Platten Kleber, Kanten, Reinigungsmittel, Lacke etc.) ist der Maschinenbetreiber verantwortlich.

- Bei der Verwendung von Kantenmaterial mit hochglänzenden Oberflächen, lackierten Oberflächen, mattierten Oberflächen sowie druckempfindlichen Materialien, empfehlen wir den Einsatz von geeigneter Schutzfolie auf dem Kantenmaterial in Verbindung mit der VKNR 0059 (Zusatzeinrichtung für empfindliche Oberflächen).

3. A G G R E G A T E B E S T Ü C K U N G

3.1 FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ

- Zum Anfügen vor dem Verleimteil, Spindelverstellung vertikal, elektro-pneumatische Steuerung horizontal, 2 Motoren (1 x Gleich-, 1 x Gegenlauf), max. Spanabnahme / Hub 3 mm (Der maximale Zerspan-Querschnitt ist abhängig von Material und Vorschubgeschwindigkeit) Abdeckhaube mit Absaugstutzen Durchm. 120 mm

- Inklusive Fügefräsersatz in DIA-Ausführung mit auswechselbaren Schneiden.
  Durchm. 100 x 44 x Durchm. 30 mm, Z = 3
  mit Doppelkeilnut 8 x 3 mm
  max. Werkstückdicke 42 mm

3.2 VERLEIMAGGREGAT A3

Bestehend aus:

WERKSTÜCKVORWÄRMUNG
- Kontakt-Heizschuh zur Vorbereitung des Werkstücks für eine optimale Verklebungsqualität

STANDARD-AUFTRAGSEINHEIT
- Schnellwechselbare Auftragseinheit
- Verarbeitung von PU-Kleber-Granulat mit Standard-Auftragseinheit wechselbar PU (VKNR 2068) unter Beachtung der Kleber-Verarbeitungsvorschriften möglich
- Leimvorrat auslaufsicher unterhalb der Leimrolle
- Fein dosierbare Leimangabe an das Werkstück mittels Leimrolle, keine Einstellung auf Werkstückdicke erforderlich
- Leimrollendrehrichtung im Gleichlauf
- Leimtemperatur-Überwachung mittels elektronischem Thermostat
- Automatische Leimtemperatur-Absenkung bei Arbeitsunterbrechungen

MAGAZIN
- Automatisches Kantenmagazin für Rollenware und Fixlängen, einschl. Rollenteller
- Ausrüstung mit verstärkter Vorkappschere

DRUCKZONE
- Druckzone mit angetriebener Hauptandruckrolle sowie 2 freilaufenden Nachdruckrollen
- Ausgestattet mit digitalem Zählwerk zur manuellen Verstellung der Druckzone auf Kantendicke

3.3 KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW

- Zum Kappen des vorderen und hinteren Kantenmaterialüberstandes mit ziehendem Schnitt. 2 Motoren, bestückt mit je einem Kappsägeblatt. Schwenkbereich Gerade- auf Fasekappen 0-15 Grad
- 2 Motoren je 0,18 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.
- 2 HM-Sägen Durchm. 100 x 32 x 2,6 mm, Z = 30
- Vorschubgeschwindigkeit: 11 m/min.

3.4 FRÄSAGGREGAT 2 X 0,27 KW GEGENLAUF

- Zum Fräsen des oberen und unteren Kantenmaterialüberstandes, vertikal und horizontal tastend. Höhenverstellung des oberen Aggregates mit dem Oberdruck
- Aggregat manuell verstellbar zwischen 3 unterschiedlichen Arbeitspositionen:
  Bündigfräsen gerade
  Fräsen mit Überstand
  Radius-/Fasefräsen
- Seitliche Verstellung ausgestattet mit Digitalzählern zur Einstellung auf unterschiedliche Kantenarten
- 2 Motoren je 0,27 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.
- ausgerüstet mit DFC Kombi-Fräsern zum Fase-, Radius- und Bündigfräsen
- Kantendicke max. 3 mm
- Kantendicke max. 6 mm (nur in Verbindung mit VKNR 0006)

3.5 ZIEHKLINGE MIT SCHNELLWECHSELKÖPFEN

- Abtastung von oben, unten und seitlich. Zum Fasen oder Runden von vorgefrästen PVC-

Kanten
- Max. Kantendicke 3 mm. Höhenverstellung der oberen Einrichtung mit dem Oberdruck,
- 2 Schnellwechselköpfe für einfachen Radius-wechsel, mit 2 WPL-Profilmessern

3.6 SCHWABBELAGGREGAT 2 MOTOREN

- Zum Griffigmachen der Kanten oben und unten.
- 2 Motoren je 0,09 kW, einzeln aufgehängt, schräg- und höhenverstellbar
- Höhenverstellung des oberen Motors mit dem Oberdruck
- 2 Moltonscheiben Durchm. 120 x 20 mm

4.0 BRANDT-Steuerungssystem EASYTOUCH

Mit Touch - Display im Breitbildformat, für einfaches und komfortables Bedienen und Programmieren.

Technische Details:
- Bedienfeld am Maschineneinlauf
- Übersichtliches 7" Touch-Display für eine einfache Navigation und für eine intuitive Bedienung der Maschine
- Darstellung der wesentlichen Maschinen Soll- und Ist-Zustände
- Integrierte Streckensteuerung zur berührungslosen Steuerung von Bearbeitungsfunktionen.
- Einfache Wahl und Korrektur der Streckenpunkte
- Intelligente Produktions-bereitschaftsanzeige über Ampelfunktion
- Online-Sprachumschaltung zwischen diversen Fremdsprachen
- Maschinendatenerfassung zur Darstellung von wichtigen Produktionskennzahlen wie Stückzahl, Produktionszeit und Kantenverbrauch
- Statusmeldung im Klartext
- Bis zu 20 Bearbeitungsprogramme speicherbar

5.0 ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG

- Betriebsspannung 400 Volt - 3Ph - 50Hz
- Schaltschrank nach Euronorm EN 60204 installiert
- Frequenzumwandler elektronisch mit Motorbremsfunktion
- Überspannungsschutz für Maschinen mit Elektronik
- Länderspezifische Betriebsspannungsanpassung über Trafo (optional)
- Elektrische Ausrüstung mit modularem Steuerungssystem für erhöhten Bedienerkomfort
- Elektronische Stabilisierung der internen 24 V - Steuerspannung
- Bei Netzspannungsschwankungen größer +/- 10 % muss am Einsatzort ein Spannungskonstanthalter eingebaut werden
- Vorgeschriebene Umgebungstemperatur:

+ 10 bis + 40 °C

6.0 SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNGEN

- EG-Konformität (CE) nach aktuell gültiger Maschinenrichtlinie für Einzel-Maschinenbetrieb
- Für verketteten Maschinenbetrieb (Zellen) ist eine zusätzliche EG-Konformitätsbewertung (vor Ort) erforderlich. Ausführung durch Nutzer (Kunde) selbst.
- Holzstaubgeprüft TRK-Wert max. 2mg/m³ bei Einhaltung der bauseits zu erbringenden Absaugeleistung gemäss Aufstellplan
- Voraussetzung für unsere Gewährleistung/ Produkthaftung ist die uneingeschränkte Einhaltung der mit der Maschine gelieferten Original-Betriebsanleitung einschliesslich der Sicherheitsvorschriften.

7.0 HOMAG GROUP QUALITÄTSPAKET

- TÜV Zertifikat nach DIN EN ISO 9001:2000
- Die Maschine wird gem. Homag Group-Standardprogramm eingefahren und ausgeliefert

8.0 DOKUMENTATION
---
1. Betriebsanleitungen bestehend aus Bedienungs- und Wartungsanleitungen auf DIN A4-Papier und Datenträger.
2. Ersatzteile-Bezeichnungen und Stromlaufpläne auf Datenträger
3. Hilfstexte integriert in der Maschinen-steuerung
4. Betriebssystemdialoge in Englisch

Sprache mit Sprachauswahl VKNR 8321 ff. angeben

Hinweis:
- Optionale zusätzliche Exemplare Betriebsanleitungen mit ggf. anderem Sprachkennzeichen und VKNR 8383 (Papier) oder 8384 (Digital) lieferbar
- Für die VKNR 8363, 8359, 8361, 8362, 8356, 8333, 8335 (Bildschirmtexte und Sprachkennzeichnung) Farsi, Hebräisch, Estnisch, Arabisch, Türkisch, Norwegisch und Griechisch werden die Betriebsanleitungen in Englisch geliefert

G.0001 Nummer 4876 1 x rechts
WERKZEUGSATZ R = 2 MM

G.0004 Nummer 2217 1 x rechts
GLEITMITTEL SPRÜHAGGREGAT KANTENMATERIAL
- Sprüheinrichtung für Gleitmittel zum Übertragen auf das Kantenmaterial
- Zur Verhinderung von Beschädigungen bei besonders sensiblen Kantenmaterialien.
- Ohne Gleitmitmittel, muss kundenseits bereit-gestellt werden

Einsetzbar bei folgenden Maschinen:

Ambition/Highflex/Profiline 1200-1800

N.04 Nummer 5784 1 x rechts
TAUSCH SCHWABBELN GEGEN LEIMFUGENZIEHKLINGE
- Anstelle des standardmäßig aufgebauten Schwabbelaggregates VKNR 5455 erfolgt der Aufbau der Leimfugenziehklinge VKNR 5820.

5820 - LEIMFUGENZIEHKLINGE
- Zur Beseitigung von Klebstoffresten im Bereich der Leimfuge.
- Abtastung von oben und unten. Höhenverstellung mit dem Oberdruck.
- Bestückt mit 2 WPL-Wendemessern.

D.01 Nummer 8321 1 mal
SPRACHAUSWAHL DEUTSCH
- Bildschirmbedientexte für Maschinenführer in Deutsch

Internal use only