



## Brandt KDF 860 C-2016

### Description

Einseitige Kantenanleimmaschine in Rechtsausführung zur Schmelzklebverleimung, gebraucht aus 2016; ca. 10.000 Betriebsstunden

#### AGGREGATEBESTÜCKUNG:

FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ

VERLEIMAGGREGAT A12

KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,35 KW

PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE

PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG KAPPEN

MEHRSTUFEN-FRÄSAGGREGAT MS 40 GEGENLAUF

PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG

Multifunktions-Formfräse MF60 Servotrim

MEHRSTUFEN-ZIEHKLINGENAGGREGAT MZ 40 mit Mehrfachrollentastung

LEIMFUGENZIEHKLINGE

SCHWABELAGGREGAT

FE-MA-TECH PUR-Aufschmelzeinheit für 2kg-Gebinde Komplett mit

Heissleimschlauch , Auftragskopf und Auftragseinheit QA65

- Verlängertes Einlauflineal motorisch verstellbar
- Einlaufsperrung pneumatisch gesteuert
- Oberdruck:
- Verbundkeilriemen über Schleppebel angetr.
- Höhenverstellung motorisch
- Positionsanzeige und Eingabe zentral über die Steuerung
- Werkstücktransporteinrichtung:
- Transportkette mit Gummiauflage, 80 mm breit
- Gehärtete Präzisionslauf- und Führungsflächen
- Standardmäßige Ausrüstung mit automatischer Zentralschmierung für die Transportkette
- Werkstückauflage mit Rollenschiene, ca. 600 mm ausziehbar
- Lärmschutzausstattung, mit Einzelabsaugung für Fügeteil und Sammelabsaugung für

Aggregate, sowie Spänefangkasten für Ziehklingenspäne

- Haubeninnenbeleuchtung 3 Lampen
- Vorschub  $\dot{}$  8 – 20 m/min
- Vorschub max. mit Formfräse  $\dot{}$  20 m/min
- Arbeitshöhe  $\dot{}$  950 mm
- Pneumatikanschluss  $\dot{}$  min. 6 bar
- Gesamtlänge  $\dot{}$  6.560 mm

WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

- Werkstückbreite min:
- Bei Werkstückdicke 8-22mm  $\dot{}$  70 mm\*
- Bei Werkstückdicke 23-40mm  $\dot{}$  120 mm\*
- Bei Werkstückdicke 41-60mm  $\dot{}$  150 mm\*
- \*Abhängig von der Werkstücklänge
- Werkstücküberstand  $\dot{}$  38 mm
- Werkstückdicke  $\dot{}$  8 – 60 mm
- Kantenhöhe max.= Werkstückhöhe  $\dot{}$  + 6 mm
- Kantenmaterial Rolle  $\dot{}$  0,4 – 3 mm
- Kantenquerschnitt max.
- Bei PVC  $\dot{}$  135 mm<sup>2</sup>
- Bei Furnier  $\dot{}$  100 mm<sup>2</sup>
- Rollendurchmesser max.  $\dot{}$  830 mm
- Kantenmaterial Streifen  $\dot{}$  0,4 – 12 mm
- Kantenquerschnitt max.
- Bei Streifen  $\dot{}$  600 mm<sup>2</sup>

– SOFTWAREVORBEREITUNG FÜR SPRÜHAGGREGATE

2215 Trennmittel Sprühaggregat Werkstück

2217 Gleitmittel Sprühaggregat Kantenmaterial

2218 Sprühgerät Antistatik-Lösung

2220 Reinigungsmittel Sprühaggregat Werkstück

HOMAG GROUP STEUERUNGSSYSTEM POWERTOUCH

1 LUFTKISSENTISCH FREISTEHEND 1275 MM X 650 MM

EINLEGE- / ZUFÜHRSYSTEM FÜR KLEINTEILE

WERKSTÜCKAUFLAGE SCHERENAUSFÜHRUNG

AUTOMATISCHER KANTENEINZUG zum schnellen Wechsel unterschiedlicher Rollenkanten

AUFTRAGSEINHEIT QA 65 N EVA schnell wechselbar

Schnittstelle für Werkstückrückführung TFU 140 oder vergleichbar

Achtung: die abgebildete Werkstückrückführung gehört nicht zum Lieferumfang!

## Meta Fields