Brandt KDF 660 -2009

Description

Einseitige Kantenanleimmaschine in Rechtsausführung zur Schmelzkleberverleimung.
Strahler Werkstückvorwärmung, zur Vorbereitung des Werkstücks für eine optimale Verklebungsqualität.
Schnellwechsel-Verleimteil für Schmelzkleber.
Verarbeitung von PU-Kleber-Granulat unter Beachtung der Kleber-Verarbeitungsvorschriften möglich.
Leimvorrat auslaufsicher unterhalb der Leimrolle.
Fein dosierbare Leimangabe an das Werkstück mittels Leimrolle, keine Einstellung auf Werkstückdicke erforderlich.
Leimrollendrehrichtung wahlweise Gleich- oder Gegenlauf. Leimtemperatur-Überwachung mittels elektronischem Thermostat.
Automatische Leimtemperatur-Absenkung bei Arbeitsunterbrechungen.
Infrarot-Strahler zur Erhaltung der idealen Klebertemperatur.
Automatisches Kantenmagazin für Rollenware und Fixlängen,einschl. Rollenteller Durchm. 800 mm.
Ausrüstung mit verstärkter Vorkappschere für Dick-PVC/ABS max. 3 x 45 mm.
Standardmäßige Ausrüstung mit Kanten- und Werkstückabstandsüberwachung mittels Sperre am Maschineneinlauf.
Schwere Druckzone mit angetriebener, pneumatisch beaufschlagter Hauptandruckrolle sowie 3 freilaufenden Nachdruckrollen.
Standardmäßige Ausrüstung mit automatischer Zentralschmierung für die Transportkette.
Motorisch einstellbarer Oberdruck.
Bedienpult am Maschineneinlauf.
Elektroniksteuerung power control PC 20+
BRANDT-Steuerungssystem mit Farbgrafik-Benutzeroberfläche für einfaches und komfortables Bedienen und Programmieren.
Modem für Fernservice und Fernwartung der Maschine über das öffentliche Telefonnetz.
Lärmschutzverkleidung einschließlich Zentralabsaugstutzen Durchm. 160 mm sowie Spänefangkasten für Ziehklingenspäne mit Absaugstutzen Durchm. 100 mm.

Kantendicke 0,4 – 12 mm
Rollentrennen max. 3 x 45 mm

bzw. 0,8 x 65 mm
Werkstückdicke 8 – 60 mm
Vorschub variabel 8 – 16 m/min.
(*) Beim Anwählen der Formfräse erfolgt die
automatische Umschaltung auf 11 m/min.
Elektrik 400 V – 3 Ph. – 50 Hz
Pneumatikanschluß min. 6 bar
Anschlußwert ca. 15,5 kW
Gesamtlänge 6.360 mm

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:
Elektroniksteuerung POWER CONTROL PC 20+
Einlauflineal- Verlängerung um 300mm mit Zusatzeinrichtung Laminatüberstand
FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ
VERLEIMAGGREGAT A12 mit automatischem Kanteneinzug
– AUFTRAGSEINHEIT QA 45 EVA
KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,35 KW
PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE
PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG KAPPEN
VORFRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW Gegenlauf
FRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW GEGENLAUF BF 6240
MEHRFACH-ROLLENTASTUNG BÜNDIGFRÄSMOTOR
– Programmverstellung Seitentastrollen stufenlos
MEHRPREIS PROGRAMM-VERSTELLUNG AUF KANTENSTÄRKE
FORMFRÄSAGGREGAT OBEN+UNTEN 2 X 0,35 KW FF 6220
PROFILZIEHKLINGE MIT SCHNELLWECHSELKÖPFEN
LEIMFUGENZIEHKLINGE
SCHWABBELAGGREGAT
TRENNMITTEL SPRÜHAGGREGAT WERKSTÜCK
REINIGUNGSMITTEL SPRÜHAGGREGAT WERKSTÜCK
AUTOMATISIERUNGSPAKET II FÜR 2-FRÄSIGE MASCHINE
bestehend aus:
3175 – PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE
5762 – PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE
für die 1. Vorfräse VKNR 4062 oder BF 6240 /
VKNR 4150:
4189 – PNEUMATISCHE VERSTELLUNG FRÄSAGGREGAT
4199 – PNEUM. 2-PUNKT-VERSTELL. VERTIK. TASTR.
zum Ein-/Aussetzen und zum Umschalten von Vorfräsen (mit Überstand) auf Planfräsen.
für die 2. Bündigfräse BF 6245:
4189 – PNEUMATISCHE VERSTELLUNG FRÄSAGGREGAT
4199 – PNEUM. 2-PUNKT-VERSTELL. VERTIK. TASTR.
4211 – PROGRAMM-VERSTELLUNG SEITENTASTROLLEN

Meta Fields