



Brandt KDF 660 -2007

Description

Einseitige Kantenanleimmaschine in Rechtsausführung zur Schmelzklebverleimung. Strahler Werkstückvorwärmung, zur Vorbereitung des Werkstücks für eine optimale Verklebungsqualität.

Schnellwechsel-Verleimteil für Schmelzkleber.

Verarbeitung von PU-Kleber-Granulat unter Beachtung der Kleber-Verarbeitungsvorschriften möglich. Leimvorrat auslaufsicher unterhalb der Leimrolle.

Fein dosierbare Leimangabe an das Werkstück mittels Leimrolle, keine Einstellung auf Werkstückdicke erforderlich.

Leimrollendrehrichtung wahlweise Gleich- oder Gegenlauf. Leimtemperatur-Überwachung mittels elektronischem Thermostat.

Automatische Leimtemperatur-Absenkung bei Arbeitsunterbrechungen.

Infrarot-Strahler zur Erhaltung der idealen Klebertemperatur.

Automatisches Kantenmagazin für Rollenware und Fixlängen, einschl. Rollenteller Durchm. 800 mm.

Ausrüstung mit verstärkter Vorkappschere für Dick-PVC/ABS max. 3 x 45 mm.

Standardmäßige Ausrüstung mit Kanten- und Werkstückabstandsüberwachung mittels Sperre am Maschineneinlauf.

Schwere Druckzone mit angetriebener, pneumatisch beaufschlagter Hauptdruckrolle sowie 3 freilaufenden Nachdruckrollen.

Standardmäßige Ausrüstung mit automatischer Zentralschmierung für die Transportkette.

Motorisch einstellbarer Oberdruck.

Bedienpult am Maschineneinlauf.

Elektroniksteuerung power control PC 20+

BRANDT-Steuerungssystem mit Farbgrafik-Benutzeroberfläche für einfaches und komfortables Bedienen und Programmieren.

Modem für Fernservice und Fernwartung der Maschine über das öffentliche Telefonnetz.

Lärmschutzverkleidung einschließlich Zentralabsaugstutzen Durchm. 160 mm sowie Spänefangkasten für Ziehklingenspäne mit Absaugstutzen Durchm. 100 mm.

Kantendicke 0,4 – 12 mm

Rollentrennen max. 3 x 45 mm

bzw. 0,8 x 65 mm

Werkstückdicke 8 – 60 mm

Vorschub variabel 8 – 16 m/min.

(*) Beim Anwählen der Formfräse erfolgt die

automatische Umschaltung auf 11 m/min.

Elektrik 400 V – 3 Ph. – 50 Hz

Pneumatikanschluß min. 6 bar

Anschlußwert ca. 15,5 kW

Gesamtlänge 6.360 mm

FÜHRUNGSSCHIENEN

zum seitlichen Verfahren der gesamten Maschine um 500 mm

(3 Laufschielen fest auf dem Boden verdübelt, Arbeitshöhe der Maschine 1.050 mm)

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

Elektroniksteuerung POWER CONTROL PC 20+

HALTER ROLLENTELLER GEKRÖPFT

EINLAUFLINEAL VERSTELLBAR

VERLÄNGERUNG EINLAUFLINEAL UM 300 MM

MEHRPREIS F.PROGRAMMVERSTELLUNG EINLAUFLINEAL

MOTORISCHE HÖHENVERSTELLUNG OBERDRUCK

MEHRPREIS F. PROGRAMMVERSTELLUNG DRUCKZONE

TRENNMITTELANGABE WERKSTÜCK

AUTOMATISCHER KANTENEINZUG

QUICKMELT – VERLEIMTEIL

LEIMBEHÄLTER STANDARD WECHSELBAR PU-LEIM

FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ FG 3500

FÜGEFRÄSER-SATZ 48 MM DIA (FÜR VKNR 4722/4730)

AUTOMATISIERUNGSPAKET II FÜR 2-FRÄSIGE MASCHINE

bestehend aus:

3175 – PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE

5762 – PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE

4189 – PNEUMATISCHE VERSTELLUNG FRÄSAGGREGAT

4199 – PNEUM. 2-PUNKT-VERSTELL. VERTIK. TASTR.

KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,35 KW HL 6110

VORFRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW 0 GRAD VF 6210

FRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW GLEICHLAUF BF 6245

MEHRPREIS PROGRAMM-VERSTELLUNG AUF KANTENSTÄRKE

MEHRFACH-ROLLENTASTUNG BÜNDIGFRÄSMOTOR

WECHSELEINRICHTUNG 2 FRÄSMOTOREN BF6240/6245

TAUSCH KOMBIFRÄSER-SATZ GERADE/FASE 45 GRAD

FORMFRÄSAGGREGAT OBEN+UNTEN 2 X 0,35 KW FF 6220

2 Motoren je 0,35 kW, 200 Hz, 12000 1/min.

ZIEHKLINGE MIT SCHNELLWECHSELKÖPFEN ZK 6510

ZUSATZEINRICHTUNG ZIEHKLINGE SPITZE WERKSTÜCKE

FLÄCHENZIEHKLINGE LEIMFUGE ZF 6600

REINIGUNGSMITTELANGABE WERKSTÜCK
SCHWABELAGGREGAT 2 MOTOREN FP 6810

Meta Fields