

Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Profiline KDF 660 Edition
Gebrauchtmachine - Baujahr 2007
Maschinennummer: 0-261-06-5030



PROFILINE KDF 660

Kantenanleimmaschine Profiline KDF 660

Einseitige Kantenanleimmaschine in Rechtsausführung zur Schmelzklebverleimung.

Schnellwechsel-Verleimteil für Schmelzkleber. Verarbeitung von PU-Kleber-Granulat unter Beachtung der Kleber-Verarbeitungsvorschriften möglich.

Leimvorrat auslaufsicher unterhalb der Leimrolle.

Fein dosierbare Leimangabe an das Werkstück mittels Leimrolle, keine Einstellung auf Werkstückdicke erforderlich.

Leimrollendrehrichtung wahlweise Gleich- oder Gegenlauf. Leimtemperatur-Überwachung mittels elektronischem Thermostat. Automatische Leimtemperatur-Absenkung bei Arbeitsunterbrechungen. Infrarot-Schmelzkleberaktivierung.

Automatisches Kantenmagazin für Rollenware und Fixlängen, einschl. Rollenteller Durchm. 800 mm.

Ausrüstung mit verstärkter Vorkappschere für Dick-PVC/ABS max. 3 x 45 mm.

Standardmäßige Ausrüstung mit Kanten- und Werkstückabstandsüberwachung mittels optischer Anzeige.

Schwere Druckzone mit angetriebener, pneumatisch beaufschlagter Hauptdruckrolle sowie 3 freilaufenden Nachdruckrollen.

Standardmäßige Ausrüstung mit automatischer Zentralschmierung für die Transportkette.

Motorisch einstellbarer Oberdruck.

Bedienpult am Maschineneinlauf.

Elektroniksteuerung PC 20+

BRANDT-Steuerungssystem mit Farbgrafik-Benutzeroberfläche für einfaches und komfortables Bedienen und Programmieren.

Technische Details:

- Schwenkbares Bedienfeld am Maschineneinlauf
- Langlebige Kurzhubfolientastatur
- Farbgrafik-Flachbildschirm
- Industrie-PC mit Kompakt-Flash-Disk als Massenspeicher
- Aggregat-Funktionstasten mit LED-Zustandsanzeige
- Unterstützung der Bedienerführung durch Farb-Piktogramme

Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Profiline KDF 660 Edition
Gebrauchtmachine - Baujahr 2007
Maschinennummer: 0-261-06-5030



- Online-Sprachumschaltung zwischen diversen Fremdsprachen
- Darstellung der wesentlichen Maschinen-Soll- und Ist-Zustände
- Statusmeldungen im Klartext
- Einfache Wahl und Korrektur der Streckenpunkt
- Einfache Möglichkeit der Achsverstellung (bei entsprechender Aggregatausführung)
- Online-Hilfe im Klartext durch jederzeit aufrufbares Hilfefenster
- Produktionsdatenerfassung für Produktionszeit, Kantenlänge und Werkstückanzahl, als Tages- und Gesamtwert
- Inspektions- und Wartungsintervall-Anzeige
- Fernservicemöglichkeit durch integriertes Modem und installierter Service-Software
- Abspeichern von Bearbeitungsprogrammen
- Produktion nach Bearbeitungsprogrammen
- Datensicherung von Bearbeitungsprogrammen.

Elektrische Ausrüstung mit modularem Steuerungssystem für erhöhten Bedienerkomfort.

Modem für Fernservice und Fernwartung der Maschine über das öffentliche Telefonnetz. Hierfür ist ein bauseitiger analoger Telefonanschluss an der Maschine erforderlich. Außerhalb der Garanztezeit erfolgt eine Nutzung der Fernservice- und Wartungsdienste zu unseren gültigen Fernservice-Verrechnungsätzen.

Lärmschutzverkleidung einschließlich Zentralabsaugstutzen Durchm. 160 mm sowie Spänefangkasten für Ziehklingenspäne mit Absaugstutzen Durchm. 100 mm. Bei Maschinen mit einem Fügefräsaggregat (KDF-Maschinen) zusätzlicher Absaugstutzen Durchm. 120 mm.

Zulässige Umgebungstemperatur min. +5 Grad/ max. +35 Grad Celsius, für die elektrische und mechanische Funktionsfähigkeit der Maschine. Die Verarbeitungsrichtlinien der Leim- und Kantenhersteller sind zu beachten.

Bei Netzspannungsschwankungen größer +/- 10 % muß am Einsatzort ein Spannungskonstanthalter eingebaut werden.

Maschinenlieferungen für EU-Länder sicherheitstechnisch ausgeführt gemäß EG-Richtlinie 98/37/EG, Anhang I.

Technische Daten

Kantendicke	0,4 - 12 mm
Rollentrennen max.	3 x 45 mm
bzw.	0,8 x 65 mm
Werkstückdicke	8 - 60 mm
Vorschub max. (*)	ca. 16 m/min.

(*) Beim Anwählen der Formfräse erfolgt die automatische Umschaltung auf 11 m/min.
Elektrik 400 V - 3 Ph. - 50 Hz
Pneumatikanschluß min. 6 bar

Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Profiline KDF 660 Edition
Gebrauchtmachine - Baujahr 2007
Maschinennummer: 0-261-06-5030



Anschlußwert ca. 15,5 kW
Gesamtlänge 6.360 mm

Nummer 4876 1 x rechts
WERKZEUGSATZ R = 2 MM

1 x rechts

FÜHRUNGSSCHIENEN

zum seitlichen Verfahren der gesamten Maschine
um 500 mm (3 Laufschienen fest auf dem Boden
verdübelt, Arbeitshöhe der Maschine 1.050 mm)

1 x rechts

HALTER ROLLENTELLER GEKRÖPFT

neue Gesamtmaschinenbreite: 1.150 mm
- kostenlos -

Nummer 0041 1 x rechts
EINLAUFLINEAL VERSTELLBAR
in Verbindung mit vorgesetztem Fügeteil.

Nummer 0047 1 x rechts
VERLÄNGERUNG EINLAUFLINEAL UM 300 MM

Nummer 0941 1 x rechts
MEHRPREIS F. PROGRAMMVERSTELLUNG EINLAUFLINEAL
Beinhaltet die motorische Ein-Achsen-Ver-
stellung des verstellbaren Einlauflineals an
KDF-Maschinen auf Spanabnahme.

Nummer 0933 1 x rechts
MOTORISCHE HÖHENVERSTELLUNG OBERDRUCK
durch Eingabe über PC 20+, Verfahren
des Oberdrucks auf Werkstückdicke.
Standardmäßig eingebaut in KDX 500/600 ab Länge
ab X80, in KDX 700/900 ab Länge X60.

Nummer 0943 1 x rechts
MEHRPREIS F. PROGRAMMVERSTELLUNG DRUCKZONE
Beinhaltet die motorische Ein-Achsen-Ver-
stellung der Druckzone auf Kantendicke.

Nummer 2215 1 x rechts
TRENNMITTELANGABE WERKSTÜCK
Trennmittelangabe oben und unten, zur besseren
Leimrestentfernung am bearbeiteten Werkstück.
Manuelle Verstellung bei Werkstücküberstands-
veränderung.

Nur in Verbindung mit Fügefräsen!

Nummer 2620 1 x rechts
AUTOMATISCHER KANTENEINZUG
zum schnellen Wechsel unterschiedlicher Rollen-
kanten bis 3 mm Dicke. Das Kantenmaterial wird
motorisch vom Rollenteller in die Arbeits-
position gefördert.
Keine manuelle Magazineinstellung erforderlich,
wenn die Kantenhöhe an die jeweilige Werkstück-
dicke angepasst ist.

Nummer 2035 1 x rechts
QUICKMELT - VERLEIMTEIL
Mehrpreis für Vorschmelzer und schnellwechsel-
bares, kleinvolumiges Leimaggregat anstelle

Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Profiline KDF 660 Edition
Gebrauchtmachine - Baujahr 2007
Maschinennummer: 0-261-06-5030



des Standard-Leimaggregates.

Nummer 2068 1 x rechts
LEIMBEHÄLTER STANDARD WECHSELBAR PU-LEIM
Zusätzliches schnellwechselbares Standard-Leim-
aggregat, mit Elektro-Steckverbindungen.
Mit spezieller Chemcoat-Innenbeschichtung zur
vereinfachten Leimtopfreinigung.

Nummer 4722 1 x rechts
FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ FG 3500
Zum Anfügen vor dem Verleimteil, Spindelver-
stellung vertikal, elektro-pneumatische
Steuerung horizontal, 2 Motoren (1 x Gleich-,
1 x Gegenlauf), max. Spanabnahme / Hub 3 mm
(Der maximale Zerspan-Querschnitt ist abhängig
von Material und Vorschubgeschwindigkeit)
Abdeckhaube mit Absaugstutzen Durchm. 120 mm.
Ausrüstung ohne Füge-Werkzeuge

Nummer 4792 1 x rechts
FÜGEFRÄSER-SATZ 48 MM DIA (FÜR VKNR 4722/4730)
zum Einsatz auf Fügefräsaggregat VKNR 4722 und
VKNR 4730. 2 festbestückte DIA-Fügemesserköpfe
Durchm. 100 x 48 x Durchm. 30 mm, Z = 3 + 3
mit Doppelkeilnut 8 x 3 mm
max. Werkstückdicke 42 mm

Nummer 4174 1 x rechts
AUTOMATISIERUNGSPAKET II FÜR 2-FRÄSIGE MASCHINE
bestehend aus:

3175 - PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE
5762 - PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE

für die 1. Vorfräse VKNR 4062 oder BF 6240 /
VKNR 4150:
4189 - PNEUMATISCHE VERSTELLUNG FRÄSAGGREGAT
4199 - PNEUM. 2-PUNKT-VERSTELL. VERTIK. TASTR.
zum Ein-/Aussetzen und zum Umschalten von
Vorfräsen (mit Überstand) auf Planfräsen.

für die 2. Bündigfräse BF 6245:
4189 - PNEUMATISCHE VERSTELLUNG FRÄSAGGREGAT
4199 - PNEUM. 2-PUNKT-VERSTELL. VERTIK. TASTR.
4211 - PROGRAMM-VERSTELLUNG SEITENTASTROLLEN
zum Ein-/Aussetzen.
Automatische Umschaltung von Dünnkante mit 13
Grad Fase, Radius PVC/ABS und Massivholzkanten
bis 12 mm.

Nummer 3130 1 x rechts
KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,35 KW HL 6110
Zum Kappen des vorderen und hinteren Kanten-
überstandes mit ziehendem Kappschnitt für hohe
Genauigkeit.
Kantenabmessung: max. 12 x 40 mm
max. 3 x 65 mm
2 Motoren je 0,35 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.
Schwenkbereich Gerade- auf Fasekappen 0-15 Grad

Bestückt mit 2 Kappsägen Durchm. 100x32x2,6 mm

Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Profiline KDF 660 Edition
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2007
Maschinennummer: 0-261-06-5030



Z = 30

Vorschubgeschwindigkeit:

bis 4 mm Kantenstärke max. 16 m/min.

ab 4 mm Kantenstärke max. 14 m/min.

Platzbedarf: 760 mm

Nummer 4062 1 x rechts

VORFRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW 0 GRAD VF 6210

zum Bündigfräsen im GEGENLAUF des oberen und unteren Kantenmaterialüberstandes. 2 Motoren übereinander angeordnet, vertikal tastend, manuell 30 mm seitlich verfahrbar.

Höhenverstellung des oberen Motors mit dem Oberdruck.

Digitalzählwerke zur Schnellverstellung.

Kantendicke max. 15 mm

Werkstückdicke max. 8 - 60 mm

2 HM - Fräsern Durchm. 70 x 14,3 x 16, Z = 4

Platzbedarf: 432 mm

Nummer 4155 1 x rechts

FRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW GLEICHLAUF BF 6245

Zum Fräsen des oberen und unteren Kantenmaterialüberstandes, vertikal und horizontal tastend. Höhenverstellung des oberen Aggregates mit dem Oberdruck.

Manuelle Ausführung

Funktionalität vom Bedienfeld anwählbar:

2 Arbeitspositionen: Bündig- und Radiusfräsen.

Alle Stellachsen mit Digitalzählern zur Schnellverstellung.

Ausgerüstet mit Kombi-Fräsern zum Bündig- und Radiusfräsen. Radiusfestlegung durch VKNR 4876 (r = 2 mm) oder VKNR 4877 (r = 3 mm).

Kantendicke max. 8 mm (KDX 500)

Kantendicke max. 12 mm (KDX 600 - 900)

Platzbedarf: 405 mm

Nummer 4215 1 x rechts

MEHRPREIS PROGRAMM-VERSTELLUNG AUF KANTENSTÄRKE

Einsatz anstelle der pneumatischen Verstellung VKNR 4189 auf der Bündigfräse VKNR 4155/BF 6245. Beinhaltet die motorische stufenlose Achsverstellung, geeignet zum Fase- oder Radiusfräsen der äußeren Kante des angeleimten Kantenmaterials.

Nummer 4901 1 x rechts

MEHRFACH-ROLLENTASTUNG BÜNDIGFRÄSMOTOR

zum Einsatz bei spitzwinkligen Werkstücken, bzw. bei Werkstücken mit einseitigen Topfbandbohrungen.

Preis je Motor.

Nicht in Verbindung mit VKNR 4199 - Pneumat.

2-Punkt-Verstellung vertikale Tastrollen.

Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Profiline KDF 660 Edition
Gebrauchtmachine - Baujahr 2007
Maschinennummer: 0-261-06-5030



Nummer 4916 1 x rechts
WECHSELEINRICHTUNG 2 FRÄSMOTOREN BF6240/6245
Für Fräsaggregate VKNR 4150/4155
2 Motoren 0,55 kW mit Elektro-Steckanschluß und
Schnellwechseleinrichtung. Einschl. 2 WPL-
Radius/Gerade-Fräsern. Radiusfestlegung durch
VKNR 4876 (r = 2 mm) oder VKNR 4877 (r = 3 mm).

Nummer 4832 1 x rechts
TAUSCH KOMBIFRÄSER-SATZ GERADE/FASE 45 GRAD
Tausch gegen die standardmäßigen Kombifräser
Gerade/Radius.
Bündigfräsen bis 12 mm Kantendicke

Nummer 4803 1 x rechts
FORMFRÄSAGGREGAT OBEN+UNTEN 2 X 0,35 KW FF 6220
Zum Form-/Bündigfräsen von Kopfkanten an Post-
und Softformingteilen und Eckenrundungen von
Dick-PVC-Kanten. Holzkanten bedingt möglich,
abhängig von Vorversuchen. Wahlweise Radius-
oder Fasefräser aufbaubar.

Einschränkungen bei losen Mittellagen an
Post-/Softformingteilen und extrem dünnen
Melamin-/Folienkanten und Oberflächenmate-
rialien.

2 Motoren je 0,35 kW, 200 Hz, 12000 1/min.
Kantendicke max. 3 mm (Radius)
Werkstückdicke max. 55 mm
Vorschubgeschwindigkeit max. 11 m/min.
Einschließlich pneumatischer 2-Punkt-
Verstellung Fase/Radius.

Bestückt mit 2 Radiusfräswerkzeugen.

Platzbedarf: 1000 mm

Nummer 5760 1 x rechts
ZIEHKLINGE MIT SCHNELLWECHSELKÖPFEN ZK 6510
Abtastung von oben, unten und seitlich. Zum
Fasen oder Runden von vorgefrästen PVC-Kanten.
Max. Kantendicke 3 mm. Höhenverstellung der
oberen Einrichtung mit dem Oberdruck, einschl.
2 Schnellwechselköpfen für einfachen Radius-
wechsel, mit 2 WPL-Profilmessern.
Radiusfestlegung durch VKNR 4876 (r = 2 mm)
oder VKNR 4877 (r = 3 mm).

Platzbedarf: 390 mm

Nummer 5798 1 x rechts
ZUSATZEINRICHTUNG ZIEHKLINGE SPITZE WERKSTÜCKE
geeignet zur Bearbeitung von PVC-Kanten an
spitzwinkligen Werkstücken und Topfbandbohrung.
Verwendbar nur für Ziehklinge VKNR 5760.
Preis je Bearbeitungskopf oben oder unten, für
das Komplettaggregat wird diese Position 2 x
benötigt.

Nummer 5780 1 x rechts
FLÄCHENZIEHKLINGE LEIMFUGE ZF 6600
Zur Beseitigung von Klebstoffresten im Bereich
der Leimfuge.

Kantenanleimmaschine einseitig
Typ Profiline KDF 660 Edition
Gebrauchtmachine - Baujahr 2007
Maschinennummer: 0-261-06-5030



Abtastung von oben und unten. Höhenverstellung
mit dem Oberdruck.
Bestückt mit 2 WPL-Wendemessern.

Platzbedarf: 150 mm

Nummer 2220 1 x rechts
REINIGUNGSMITTELANGABE WERKSTÜCK
Sprüheinrichtung für Reinigungsmittel auf
Werkstückober- und -unterkanten zur Beseitigung
von Trennmittel- und Kleberresten. Aufgebaut
vor dem Schwabbelaggregat.

Nummer 5330 1 x rechts
SCHWABELAGGREGAT 2 MOTOREN FP 6810
Zum Griffigmachen der Kanten oben und unten.
2 Motoren je 0,18 kW, einzeln aufgehängt,
schräg- und höhenverstellbar.
Höhenverstellung des oberen Motors mit dem
Oberdruck.
2 Moltonscheiben Durchm. 150 x 20 mm

Platzbedarf: 230 mm